

RESPONSABLE INSCRIPTO
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA
CUIT : 30-71068177-1
Ing.Brutos : 901-725756-2

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

FECHA	PLANILLA Nro.	NUMERO
20/12/2017	10119	A 9901

SEÑOR/ES

Sr. PROVEEDOR (9999)

CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:

PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA

C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:

ING. BTOS.:

COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

Vto. OFERTA

04/01/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE
FORMULARIO**

It.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM03350101000N		ZAPATA DE FRENO PARA LOCOMOTORA CNR CKD 8 G/H	C/U	200.00		25309 1	
2	NUM03350101000N		ZAPATA DE FRENO PARA LOCOMOTORA CNR CKD 8 G/H	C/U	200.00		25309 2	
3	NUM90003630000N		PASTILLA DE FRENO PARA COCHES REMOLCADOS	C/U	480.00		25309 3	
4	NUM90003630000N		PASTILLA DE FRENO PARA COCHES REMOLCADOS	C/U	320.00		25309 4	

Lugar de Entrega	Observaciones(Forma de pago, etc.)
Av. Del Libertador Gral San Martin 405 C.A.B.A	

10000619 Esposito, Alejandro

--

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
10119	A 9901

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
1	<p>ZAPATA DE COMPOSICIOÓN PARA FRENO, TIPO 162, PARA LOCOMOTORA CNR CKD8, SEGÚN PLANO N°4162 ZAPATA DE FRENO PARA LOCOMOTORA CNR CKD8G/H REPUESTO ORIGINAL SEGÚN PLANO CNR: YCF54-00-00 // EN CASO DE DESARROLLO LOCAL: El proveedor local, antes de hacer efectiva su primer entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano o muestra entregada. Se deberán hacer las pruebas indicadas en las normas IRAM FA L 13 480 a IRAM FA L 13 492, Los resultados relevados y la muestra fabricada deberán ser presentados a Desarrollos y Normas Técnicas, quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada una vez homologada la misma según el Instructivo Técnico de Ingeniería IT-IPMR-001-14.</p>
2	<p>ZAPATA DE COMPOSICIÓN PARA FRENO, TIPO 162, PARA LOCOMOTORA CNR CKD8 SEGÚN N°4162 ZAPATA DE FRENO PARA LOCOMOTORA CNR CKD8G/H REPUESTO ORIGINAL SEGÚN PLANO CNR: YCF54-00-00 // EN CASO DE DESARROLLO LOCAL: El proveedor local, antes de hacer efectiva su primer entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano o muestra entregada. Se deberán hacer las pruebas indicadas en las normas IRAM FA L 13 480 a IRAM FA L 13 492, Los resultados relevados y la muestra fabricada deberán ser presentados a Desarrollos y Normas Técnicas, quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada una vez homologada la misma según el Instructivo Técnico de Ingeniería IT-IPMR-001-14.</p>
3	<p>PASTILLA DE COMPOSICIÓN DE FRENO, TIPO D22, PAR COCHE CNR CKK.SEGÚN PLANO N 622/A O PLANO N 2.90.1.01.7100 PASTILLA DE FRENO Pastilla de freno de composicion // SEGUN PLANO 2.90.1.01.7100.A // El proveedor local, antes de hacer efectiva su primer entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano o muestra entregada. Se deberán hacer las pruebas indicadas en las normas IRAM FA L 13 480 a IRAM FA L 13 492, Los resultados relevados y la muestra fabricada deberán ser presentados a Desarrollos y Normas Técnicas, quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada una vez homologada la misma, según el Instructivo Técnico de Ingeniería IT-IPMR-002-14. // MATERIAL HOMOLOGADO: Compuesto AFRO-300 de la firma SIDEREA.</p>
4	<p>PASTILLA DE COMPOSICIÓN DE FRENO TIPO D22 , PARA COCHE CNR CKK, SEGÚN PLANO N°622/A O PLANO N°2.90.1.01.7100 PASTILLA DE FRENO Pastilla de freno de composicion // SEGUN PLANO 2.90.1.01.7100.A // El proveedor local, antes de hacer efectiva su primer entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano o muestra entregada. Se deberán hacer las pruebas indicadas en las normas IRAM FA L 13 480 a IRAM FA L 13 492, Los resultados relevados y la muestra fabricada deberán ser presentados a Desarrollos y Normas Técnicas, quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada una vez homologada la misma, según el Instructivo Técnico de Ingeniería IT-IPMR-002-14. // MATERIAL HOMOLOGADO: Compuesto AFRO-300 de la firma SIDEREA.</p>

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.