



Tipo de soldadura: soldar con TIC, con aporte de inoxidable, cordón continuo.  
 Desarrollo técnico del tubo 467mm.  
 Posición 1: No opere al carburo con costura F 92 - 52 según IR/M 2492. Material A.54 espesor: 1.6mm.

MODIFICACIONES

REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se corrigieron cotas	C. Molanes	M. Cominotti	03/02/15

2	Boquilla	1	SAE 1010	0.32.1.01.7003.0
1	Tubo de arenero (I)	1	A34	0.32.1.01.7001.0
Pos.	Denominación	Caril	Material	NUM
<b>CORREDORES FERROVIARIOS</b>				
INGENIERIA DE PRODUCTO DE MATERIAL RODANTE				
ESCALA 1:2		PLANO N°: 0321017001		REV. HOJA A 1/1
FORMATO A3		NUM: 0.32.1.01.7001.0		
TOLERANCIAS NO INDICADAS S/DIN 7186. GRADO DE PRECISION MEDIO				
PROYECTO:	C. Molanes	15/10/14		
DIBUJO:	C. Molanes	15/10/14		
REVISO:	E. Abadía	28/11/14		
APROBO:	M. Cominotti	02/12/14		

TUBO DE ARENA (I)  
 BOGIE  
 LOCOMOTORA SDD7



This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.