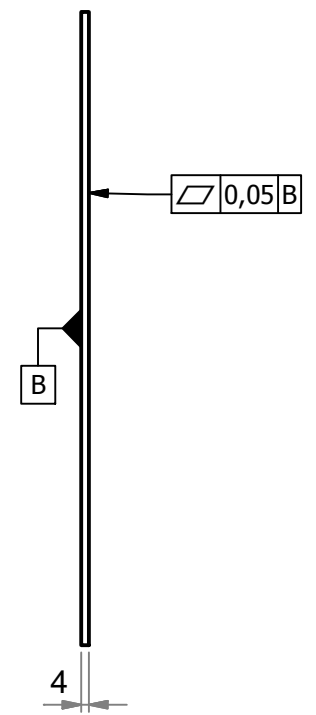
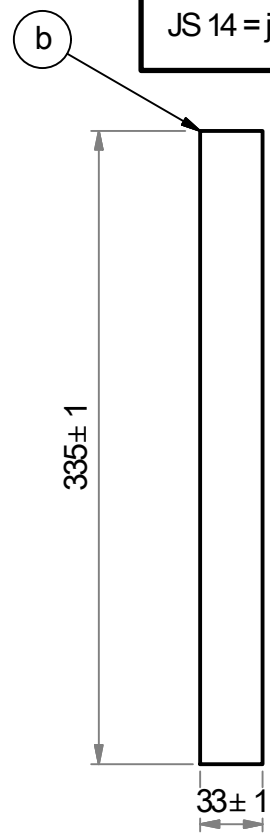
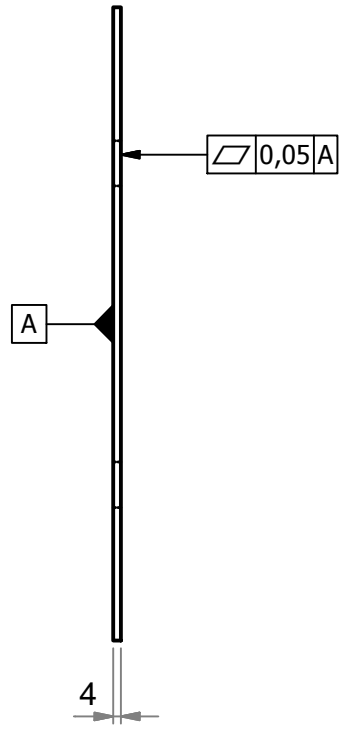
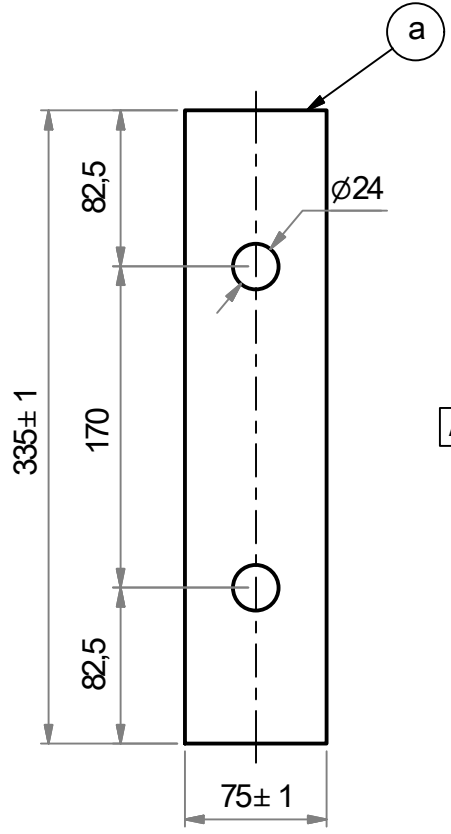


Tolerancias salvo especificación
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Simbolos de labrado
IRAM 4517 $\nabla\nabla$



NOTA 1: las chapas deben estar limpias y carecer de pliegues, grietas y torceduras. Los pequeños fragmentos o escamas de laminación, así como las huellas dejadas por las escorias, podrán eliminarse por medios adecuados, siempre que con ello no sobrepase las tolerancias citadas.

Material: Acero austenítico al manganeso(C:1.2%, Mg: 12%) Hadfield
Dureza Brinell min. 200. Según norma ASTM A128 Grado A

NOTA 2: Para su colocación se recomienda electrodo AWS: E-309L-16

Item	Denominación	Material	NUM	Ref. Fab.	Cant. x bogie
a	Placa Frontal	ver nota	90219960000	2.57204 435675	8
b	Placa lateral	ver nota	27010201500	2.57.227 444170	16

Este plano reemplaza al CV 1700 y 1701

Em.b: cambio de alternativa de material. 7/09/07
Em. c: se eliminó la alternativa de material. 10/03/08
Em. d: Se cambio la norma del material. Se usará otro tipo de electrodo. 10/05/2014

Fecha:	
Dibujo:	Ing. C. Valdes
Reviso:	
Aprobó:	Ing. D. Iglesias
Emisión	Escala S/Esc
A B C D	Trocha 16/6
E F G H	


LINEA GRAL. ROCA ARGENTREN S.A.

Título: **Placa de fricción Lateral y frontal**

Nº de plano: **2.70.1.1039**

Utilización: Bastidor Bogie Materfer

OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE