

# TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

*ESPECIFICACION TECNICA*

## MRR/G-007.

### Provisión de Repuestos por Referencia de Fábrica.

EMISIÓN: 3  
FECHA: 06/07/2018



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	Ing. H. Baigorria		Ing. C. Valdes lazo	Téc. M. Costa.
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	13/11/2017			



**1. OBJETO:**

La presente Especificación Técnica (ET) tiene por objeto, establecer los Requisitos adicionales a cumplir y/o Documentación a entregar por parte de los Oferentes que participen en una licitación pública, licitación privada o compulsada abreviada.

**2. ALCANCE:**

Esta ET es aplicable a todas las Propuestas por parte de Oferentes, referente a la provisión de Piezas o Repuestos, que ingresen a TRENES ARGENTINOS, Línea Gral. Roca.

**3. DESCRIPCIÓN:**

A continuación se detalla los requisitos a cumplir por parte de los oferentes para los diferentes tipos de entregas, a tener en cuenta:

**a. Repuestos según Referencia de Fabrica, Modelo o Código de Fabricante (en general):**

En consecuencia, los oferentes -como requisito de admisibilidad al momento de presentar las propuestas- deberán presentar la documentación respaldatoria que avale la legitimidad de la misma y/o que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer).

Si el oferente cotiza por Referencia de Fabrica, optando por la fabricación del ítem con documentación técnica propia, deberá presentar la misma para ser evaluada en el Dictamen Técnico.

**b. Repuestos según Referencia de Fabrica (General Motors):**

Los oferentes -como requisito de admisibilidad de su propuesta- deberán presentar junto con la oferta, certificado, documento o licencia, que acredite el cumplimiento de la Norma AAR M - 1003, o en su defecto, que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer). Cabe aclarar que deberá existir una relación de representatividad comercial entre el oferente y el nombre de la persona física o jurídica a quien esté dirigido dicho certificado o licencia.

Este punto se considerará sinónimo de garantía y autenticidad además del tipo de embalaje, impresión y presencia del código del fabricante del repuesto.

Tanto el certificado, documento o licencia solicitadas, deberán presentarse en original y copia traducida al español.

**NOTA: Cuando se trate de piezas de seguridad de Material rodante (ruedas, ejes, elementos de tracción y choque, etc.) además de presentar los respectivos certificados OEM o AAR M - 1003, los oferentes deberán disponer de los respectivos certificados de calidad por lote de repuestos o piezas a entregar.**

**c. Repuestos según Plano o Especificación Técnica:**

En los casos en que la descripción del ítem, además de citar la referencia de fábrica, figure un plano constructivo o Especificación Técnica, el proveedor puede optar por cualquiera de estas dos opciones. En el caso de optar por la segunda, deberá respetar los procedimientos y normativas que figuren en el plano correspondiente, las cuales serán evaluadas por el área de Calidad en el momento de su entrega.

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
22/12/2014	1	Emisión original	Ing. H. Baigorria.	Ing. D. Iglesias.
13/12/2017	2	Se modificó todos los puntos. Se agregaron nuevos requerimientos.	Ing. H. Baigorria.	Ing. C. Valdes Lazo.
06/07/2017	3	Se agregó nota en Punto 3.b.	Ing. H. Baigorria.	Ing. C. Valdes Lazo.

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LÍNEA ROCA

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM91309640000N

Descripción: Acople flexible de la caja incrementadora, para locomotoras General Motors.

Plano N°: 0-08-9-1001, emisión B.

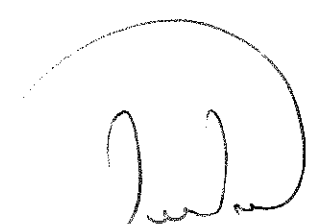
Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: 8190570 (GM).

Especificación Técnica: ET MRR/G-007, última emisión.

Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Transmitir el movimiento rotatorio del cardan al eje impulsor.



Ing. CARLOS A. VALDÉS LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LÍNEA ROCA

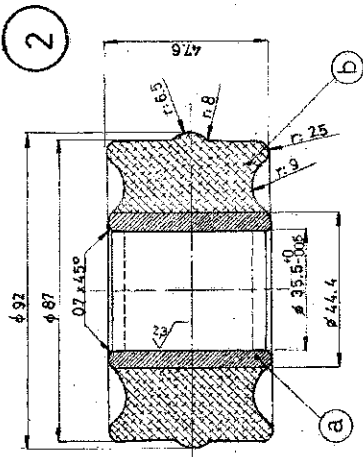
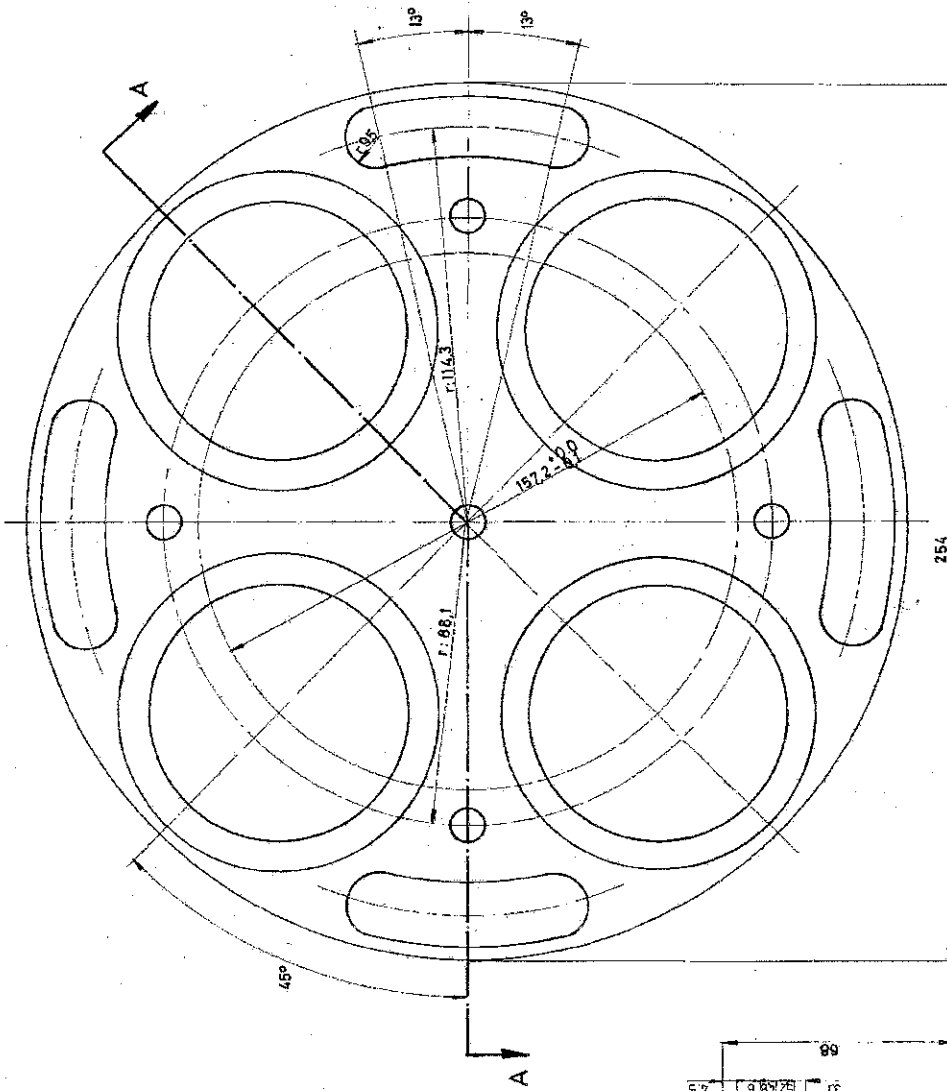
	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

FORMATO A2 RAM 4504

NUM 00890502950 Y 00890506270

H.9.130.964.000.0  
R.F. 8.190.570

SIMBOL DE LA BARRA TOLERANC. NO ACOTADA	IRAM 4517
JS.14 js.14	IRAM 5002



NOTA N°1: MATERIAL.

① PLACA SOPORTE: ACERO F22 CADMIADO S/IRAM 676

② AMORTIGUADOR: A) BUJE: ACERO F24 S/IRAM-1AS U 500-503

B) ELASTOMERO S/ FA 8403 IRAM 113.001  
DESIGNACION: BA 717 K11

El vulcanizado o tratamiento al elastomero, asegurara su adherencia al buje de acero.

③ GUJA: ACERO F30 S/IRAM-1AS U 500-503

④ REMACHE: ACERO F24 S/IRAM-1AS U 300-503

NOTA N°2: ENTREGA EL ELEMENTO VENDIDO EMBALADO DE FORMA TAL, QUE ESTE PROTEGIDO CONTRA DANO AMBIENTAL Y MECANICO

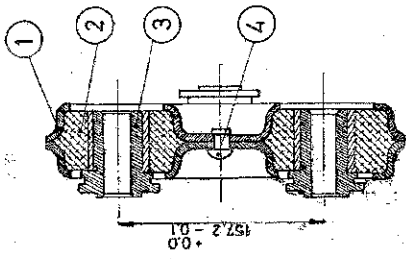
NOTA N°3: IDENTIFICACION EL PROVEEDOR DEBERA GRABAR EN EL LUGAR ESPECIFICADO CON LA LETRA "M", CON EL NUMERO DE ORDEN DE COMPRA.

NOTA N°4: IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE REMEDIOS DE ESCALADA, ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE.

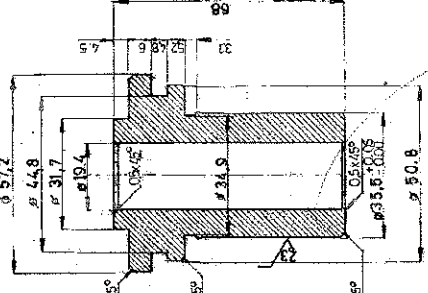
NOTA N°5: GRADO DE DESBALANCEO: G100, SEGUN ISO 1940 Y ANSI S2.19.

NOTA N°6: VELOCIDAD DE OPERACION: 900RPM.

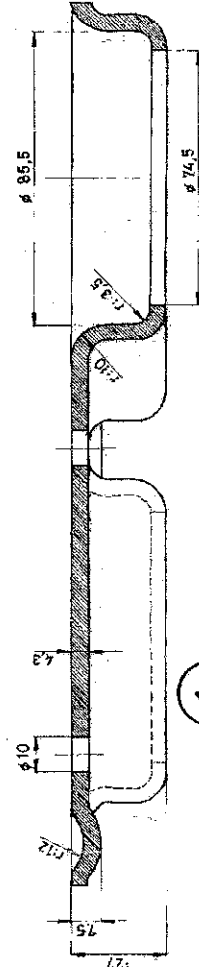
EL PROVEEDOR DEBERA ENTREGAR CERTIFICADO DE DESBALANCEO, DE ACUERDO A NOTA N°5.



③



CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



①

CORTE A-A

ITEM	DESCRIPCION	CANT	MATERIAL	NUM
4	REMANCHE	5	VER MATERIAL	0.089.05.0655.0
3	GUJA	4	" "	0.089.05.0675.0
2	AMORTIGUADOR	4	" "	0.089.05.0817.0
1	PLACA SOPORTE	2	" "	0.089.05.0665.0

MATERIAL: VER NOTA.

TRENES ARGENTINOS		ACOBLAMIENTO FLEXIBLE	
OPERACIONES		ENTRE INCREMENTADORA Y CORDON	
SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE		LOCOMOTORA BMD G12, GR12, G22	
LINEA GENERAL ROCA			
SEZELA	BOQUETA	PLANO N°	REV
TRABAJA	BOQUETA	0.089.0.1001	A
DEFINICION	LINEA GENERAL	SE CUMPLIERTA CON	
PROYECTO	INCL. VALDES LAZO	SALVAREMOS	
FECHA	15/12/14	10/04/14	15/12/14
ELABORADO POR	A.3	15/12/14	

MODIFICACION DE TOLERANCIA COTA 35.8mm; ROTULO DE LA EMPRESA Y AGREGADO DE NOTA	09/05/2018
ALTERACIONES	FECHA Y FIRMA
8	
EMISOR	COTAS

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM91308310000N

Descripción: Junta del codo de entrada de agua, para motores diésel de locomotoras General Motors.

Plano N°: 008308DTMR0421, emisión A.

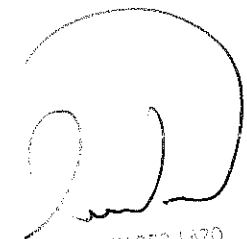
Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: 9570695 (GM).

Especificación Técnica: ET MRR/G-007, última emisión.

Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Evitar las pérdidas de refrigerante.

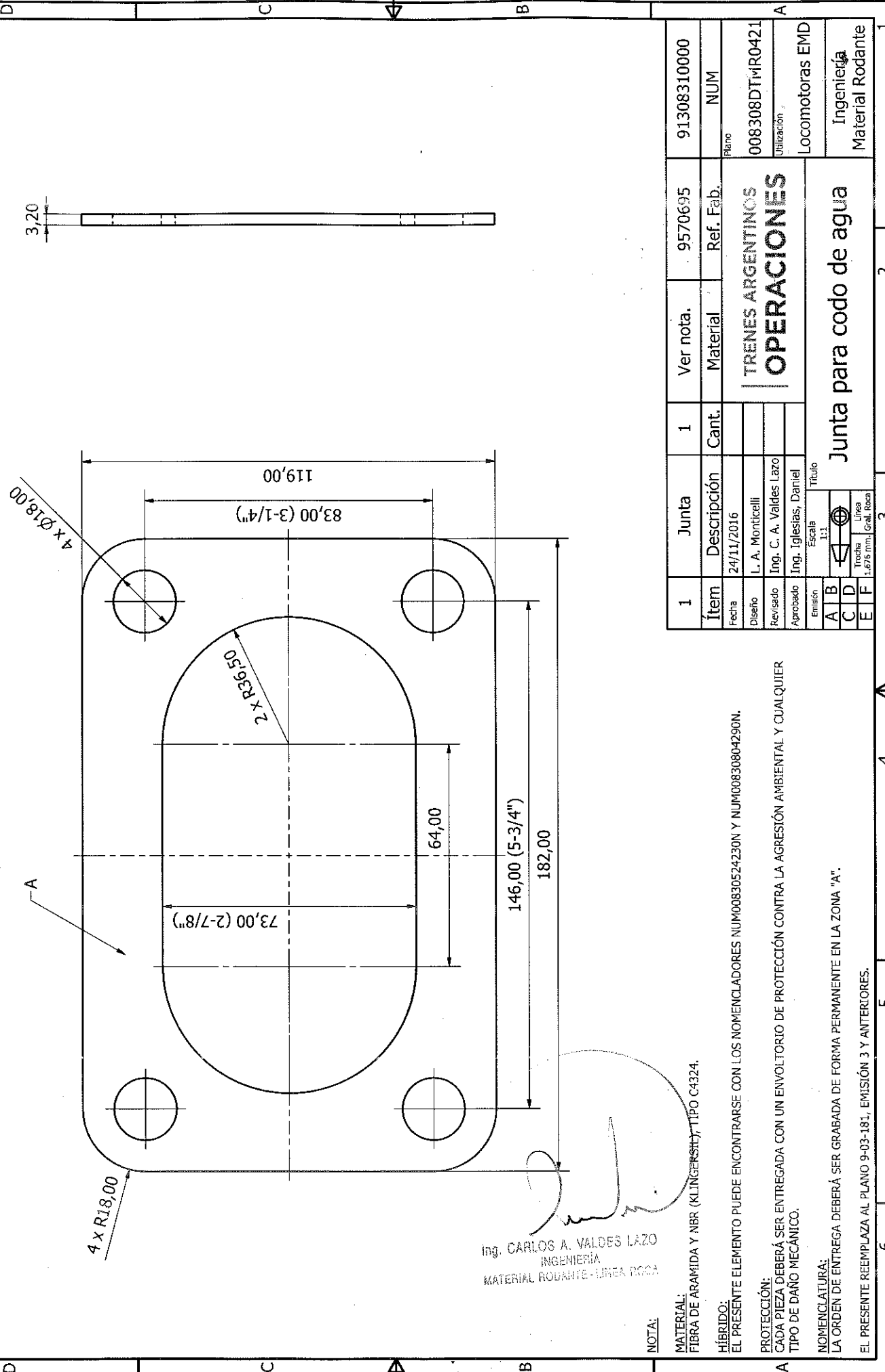


Ing. CARLOS A. VALDÉS LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

Símbolos de Labrado  
IRAM 4517

Tolerancias salvo especificación  
JS 16 = js 16 IRAM 5002



**NOTA:**

**MATERIAL:**  
FIBRA DE ARAMIDA Y NBR (KLINGERSIT) TIPO C4324.

**HÍBRIDO:**

EL PRESENTE ELEMENTO PUEDE ENCONTRARSE CON LOS NOMENCLADORES NUM00830524230N Y NUM00830804290N.

**PROTECCIÓN:**

CADA PIEZA DEBERÁ SER ENTREGADA CON UN ENVOLTORIO DE PROTECCIÓN CONTRA LA AGRESIÓN AMBIENTAL Y CUALQUIER TIPO DE DAÑO MECÁNICO.

**NOMENCLATURA:**

LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "A".

EL PRESENTE REEMPLAZA AL PLANO 9-03-181, EMISIÓN 3 Y ANTERIORES.

1	Junta	1	Ver nota.	9570695	91308310000
Ítem	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
Fecha	24/11/2016				Plano
Diseño	L. A. Monticelli				008308DT/R0421
Revisado	Ing. C. A. Valdes Lazo				Utilización
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				Locomotoras EMD
Emisión	Escala 1:1				Ingeniería
A B	Título				Material Rodante
C D	Junta para codo de agua				
E F	Trocha Línea 1.676 mm, Gral. Boca				

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM9130466000N

Descripción: Porta – lámparas a bayoneta doble, completo, de luces de clasificación y cabina, para locomotoras General Motors.

Plano N°: 008609DTMR0286, emisión C.

Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: 9335530 (GM).

Especificación Técnica: ET MRR/G-007, última emisión.

Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Oficiar de conexión y sostén de la lámpara a bayoneta.

ING. CARLOS A. VALDÉS LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-





# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM91308340000N

Descripción: Sello de válvulas del pedestal de comando, para locomotoras General Motors.

Plano N°: 9-03-257, emisión 3.


Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: 8081568 (GM).

Especificación Técnica: ET MRR/G-007, última emisión.

Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Evitar las pérdidas de aire comprimido.



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

**Hoja Adicional de Firmas  
Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** PET RC 30853

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 10 pagina/s.