

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

<b>FECHA</b>	<b>PLANILLA Nro.</b>	<b>NUMERO</b>
17/12/2018	12694	A 12431

**SEÑOR/ES**

Sr. PROVEEDOR ( 9999 )

CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:

PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA

C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:

ING. BTOS.:

COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

**Vto. OFERTA**

21/12/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD  
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE  
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE  
FORMULARIO**

It.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM44090152100N		Planchuela montaje caja TG	C/U	250.00		31638 1	
2	NUM44090152200N		Soporte de caja conexion bobina. ATS	C/U	130.00		31638 2	
3	NUM44090152300N		Soporte baliza. Sistema ATS	C/U	130.00		31638 3	
4	NUM44090152320N		Suplementos para soporte de baliza.	C/U	720.00		31638 4	
5	NUM44090152400N		Percha bajo bastidor. Sistema ATS	C/U	130.00		31638 5	
6	NUM44090152420N		Soporte para percha bajo bastidor. ATS	C/U	130.00		31638 6	
7	NUM44090153100N		Percha gabinete. Sistema ATS.	C/U	130.00		31638 7	
8	NUM44090153120N		Chapa gabinete para reles. Sistema ATS	C/U	120.00		31638 8	

<b>Lugar de Entrega</b>	<b>Observaciones(Forma de pago, etc.)</b>
SEGUN PCP	

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
1	<p>Planchuela montaje caja TG. Sistema ATS. Coches electricos</p> <p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5210 - Planchuela montaje caja TG. Sistema ATS. Coche electrico</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p>
2	<p>Soporte de caja conexion bobina. Sisema ATS. Coches electricos</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

<b>PEDIDO DE COTIZACION</b>
-----------------------------

ITEM	DESCRIPCION
3	<p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5220 - Soporte caja de conexion bobina. Sistema ATS. Coche electrico</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Soporte bobina. Sistema ATS. Coches electricos</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
4	<p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p style="margin-left: 20px;">- PLANO: 4.40.9.01.5230 - Soporte bobina. Sistema ATS. Coche electrico</p> <p style="margin-left: 20px;">-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p style="margin-left: 20px;">-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Suplementos de soporte bobina. Sistema ATS. Coches electricos</p> <p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p style="margin-left: 20px;">- PLANO: 4.40.9.01.5232 - Suplementos de soporte bobina. Sistema ATS. Coche electrico</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

<b>PEDIDO DE COTIZACION</b>
-----------------------------

ITEM	DESCRIPCION
5	<p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Percha bajo bastidor. Sistema ATS. Coches electricos</p> <p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5240 - Percha bajo bastidor. Sistema ATS. Coche electrico</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

<b>PEDIDO DE COTIZACION</b>
-----------------------------

ITEM	DESCRIPCION
6	<p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Soporte para percha bajo bastidor. Sistema ATS. Coches electricos</p> <p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5242 - Soporte para percha bajo bastidor. Sistemas ATS. Coche electrico</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p>
7	<p>Percha gabinete. Sistema ATS. Coches electricos</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12694	A 12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

<b>PEDIDO DE COTIZACION</b>
-----------------------------

ITEM	DESCRIPCION
8	<p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5310 - Percha gabinete. Sistema ATS. Coches electricos</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Chapa gabinete para reles. Sistema ATS. Coches electricos</p>

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO	
12694	A	12431

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
	<p>* FABRICACION SEGUN:</p> <p>- PLANO: 4.40.9.01.5312 - Plancha gabinete para reles. Sistema ATS. Coche electrico</p> <p>-- Desarrollo aprobado por Ingenieria DNT</p> <p>-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p>

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS  
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.



This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.