

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM82332830560N

Descripción: SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS 600 ML NEGRO.

<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	ET-DNT-1048-V1.0 .
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Fijar parabrisas.


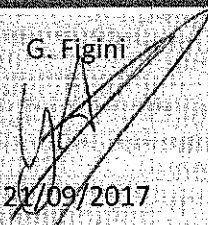

  
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	E. A. Gomez	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	-

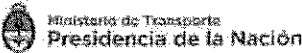
## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**ET-DNT-1048-V1.0**

### Sellador poliuretánico para parabrisas

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	D. López	G. Figini	M. Harris
FIRMA			
FECHA	21/09/2017	21/09/2017	21/09/2017

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>  	<b>GERENCIA DE INGENIERÍA</b> <b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS</b>	
	<b>SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS</b>	<i>Revisión 1.0</i>
		<i>ET-DNT-1048-V1.0</i>
		<i>Fecha: 21/09/2017</i>
		<i>Página 2 de 5</i>

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**Sellador poliuretano para parabrisas**

**ÍNDICE**

OBJETO .....	3
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .....	3
COMPOSICIÓN .....	3
MODELO ESQUEMÁTICO .....	4
CONDICIONES DE ESTIBADO .....	4
CONDICIONES DE RECEPCIÓN .....	4
VIGENCIA Y LISTA DE MODIFICACIONES .....	5

  
 Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERÍA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROC

 <b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>  Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	<b>GERENCIA DE INGENIERÍA</b> <b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS</b>	
	<b>SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS</b>	
	Revisión 1.0 ET-DNT-1048-V1.0 Fecha: 21/09/2017	
	Página 3 de 5	

## OBJETO

Determinar las condiciones técnicas que debe reunir el sellador/adhesivo poliuretánico utilizado para la fijación de parabrisas de coches ferroviarios.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Generales:

- Tipo: Sellador/adhesivo de un componente, en base a polímeros uretánicos.
- Color: Negro.
- Vida útil: 12 meses.
- Referencias: Siloc PU 52, Sikaflex 256.
- Presentación: Unipack de 400 ml (NUM82332830510N) o 600 ml (NUM82332830560N)

### Sin curar:

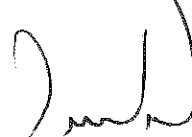
- Aspecto: Pasta tixotrópica
- Densidad (+20 °C):  $1,16 \pm 2\%$  g/cm
- Tiempo de formación de piel: 30 – 50 minutos  
(23 °C, 50% humedad relativa)
- Velocidad de curado: 24 horas para un espesor de 3,5 mm.  
(23 °C, 50% humedad relativa)
- Temperatura de aplicación: +5 a +35 °C
- Relación de extrusión: 100 – 300 g/min  
(23 °C, presión 4 Bar, pico 4 mm)

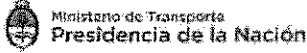
### Curado:

- Aspecto: Caucho flexible y tenaz, de superficie lisa.
- Módulo de elasticidad al 100% (ISO 8339): 0,6 MPa
- Elongación a la ruptura (ISO 8339): > 400 %
- Temperatura de trabajo: -40 a +90 °C
- Dureza (ISO 868): 45 – 50 Shore A
- Recuperación elástica: > 90%
- Encogimiento: 9%
- Radiación UV: Muy buena
- Resistencia química: Excelente al agua, agua salada y niebla salina. Buena a ácidos y bases diluidos.

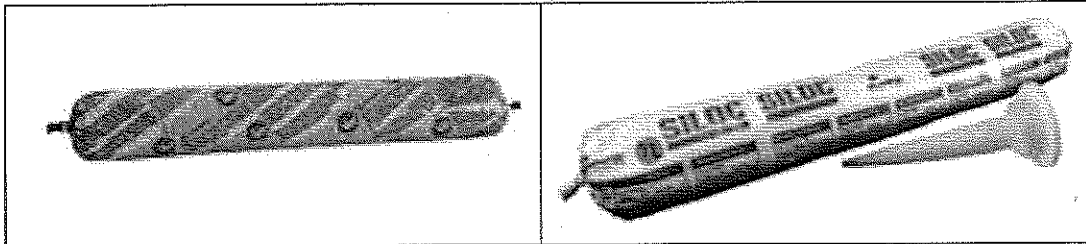
## COMPOSICIÓN

- NUM82332830510N – SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS 400 ML – NEGRO
- NUM82332830560N – SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS 600 ML – NEGRO

  
 Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERÍA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>  	<b>GERENCIA DE INGENIERÍA</b> <b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS</b>	
	<b>SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS</b>	
	Revisión 1.0 ET-DNT-1048-V1.0 Fecha: 21/09/2017	
	Página 4 de 5	

### MODELO ESQUEMÁTICO



*Nota: Las imágenes aquí expuestas son meramente ilustrativas*

### CONDICIONES DE ESTIBADO

Los envases de sellador poliuretánico serán almacenados en cajas según recomendación del fabricante. En el caso que no encontrarse esta, se sugiere almacenar en cajas de 20 unidades. El frente de la caja deberá tener una etiqueta con el NUM correspondiente y la fecha de vencimiento de los envases que se encuentran en el interior (ver modelo de etiqueta).

**SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS 400 ML – NEGRO**  
**NUM82332830510N**

Vencimiento:

Cantidad:

**Almacenar en ambiente fresco, seco y al reparo de rayos UV**

**SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS 600 ML – NEGRO**  
**NUM82332830560N**

Vencimiento:

Cantidad:

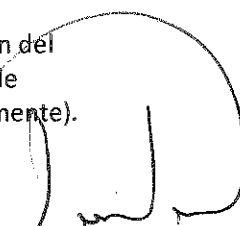
**Almacenar en ambiente fresco, seco y al reparo de rayos UV**


### CONDICIONES DE RECEPCIÓN

Verificar:

- Estado general del unipack.
- Fecha de vencimiento del sellador.

El sellador posee fecha de vencimiento a los 12 meses a partir de la fecha de fabricación del mismo. Por lo tanto, se debe exigir al proveedor que al momento de entrega, la fecha de caducidad del producto debe encontrarse en un rango del 85% (10 meses aproximadamente).

  
 Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERIA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

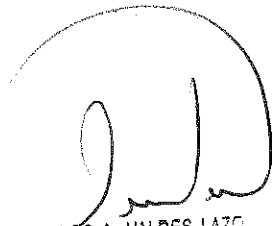
<b>TRENES ARGENTINOS</b> <b>OPERACIONES</b>  Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	<b>GERENCIA DE INGENIERÍA</b> <b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS</b>	
	<b>SELLADOR POLIURETANICO PARA PARABRISAS</b>	
	Revisión 1.0 ET-DNT-1048-V1.0 Fecha: 21/09/2017	
	Página 5 de 5	

Se debe acordar con el proveedor un recambio del material a los 6 meses (o menos) restantes de caducidad. Con esto, se evita que el material llegue a su vencimiento en la etapa de almacenamiento.

#### VIGENCIA Y LISTA DE MODIFICACIONES

Para consultar la vigencia de este documento técnico, pónganse en contacto con [documentación.dnt@sofse.gob.ar](mailto:documentación.dnt@sofse.gob.ar).

VERSIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN DE LAS MODIFICACIONES
1.0	21/09/2017	Emisión original

  
 Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERÍA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROC

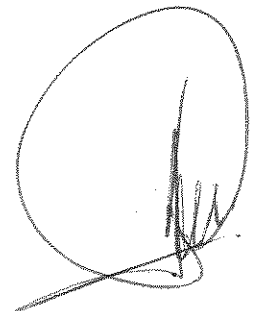
# TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

## ESPECIFICACION TECNICA

### MRR/G-007.

## Provisión de repuestos por Referencia de Fábrica.

EMISION: 2  
FECHA: 13/11/2017



	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	Ing. H. Baigorria		Ing. C. Valdes lazo	Téc. M. Costa.
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	13/11/2017			

**1. OBJETO:**

La presente Especificación Técnica (ET) tiene por objeto, establecer los Requisitos adicionales a cumplir y/o Documentación a entregar por parte de los Oferentes que participen en una licitación pública, licitación privada o compulsa abreviada.

**2. ALCANCE:**

Esta ET es aplicable a todas las Propuestas por parte de Oferentes, referente a la provisión de Piezas o Repuestos, que ingresen a TRENES ARGENTINOS, Línea Gral. Roca.

**3. DESCRIPCIÓN:**

A continuación se detalla los requisitos a cumplir por parte de los oferentes para los diferentes tipos de entregas, a tener en cuenta:

**a. Repuestos según Referencia de Fabrica, Modelo o Código de Fabricante (en general):**

En consecuencia, los oferentes -como requisito de admisibilidad al momento de presentar las propuestas- deberán presentar la documentación respaldatoria que avale la legitimidad de la misma y/o que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer).

Si el oferente cotiza por Referencia de Fabrica, optando por la fabricación del ítem con documentación técnica propia, deberá presentar la misma para ser evaluada en el Dictamen Técnico.

**b. Repuestos según Referencia de Fabrica (General Motors):**

Los oferentes -como requisito de admisibilidad de su propuesta- deberán presentar junto con la oferta, certificado, documento o licencia, que acredite el cumplimiento de la Norma AAR M – 1003, o en su defecto, que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer). Cabe aclarar que deberá existir una relación de representatividad comercial entre el oferente y el nombre de la persona física o jurídica a quien esté dirigido dicho certificado o licencia.

Este punto se considerará sinónimo de garantía y autenticidad además del tipo de embalaje, impresión y presencia del código del fabricante del repuesto.

Tanto el certificado, documento o licencia solicitadas, deberán presentarse en original y copia traducida al español.

**c. Repuestos según Plano o Especificación Técnica:**

En los casos en que la descripción del ítem, además de citar la referencia de fábrica, figure un plano constructivo o Especificación Técnica, el proveedor puede optar por cualquiera de estas dos opciones. En el caso de optar por la segunda, deberá respetar los procedimientos y normativas que figuren en el plano correspondiente, las cuales serán evaluadas por el área de Calidad en el momento de su entrega.

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
22/12/2014	1	Emisión original	Ing. H. Baigorria.	Ing. D. Iglesias.
13/12/2017	2	Se modificó todos los ptos. Se agregaron nuevos requerimientos.	Ing. H. Baigorria.	Ing. C. Valdes Lazo.





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

**Hoja Adicional de Firmas  
Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** PET RC 28117

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 8 pagina/s.