

RESPONSABLE INSCRIPTO
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA
CUIT : 30-71068177-1
Ing.Brutos : 901-725756-2

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

FECHA	PLANILLA Nro.	NUMERO	
20/02/2018	10653	A	10425

SEÑOR/ES

Sr. PROVEEDOR (9999)

CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:

PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA

C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:

ING. BTOS.:

COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

Vto. OFERTA

05/03/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE
FORMULARIO**

It.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM90507350000N		TRABA P/PERNO DE ENGANCHE.IRAM FAL 70-07.-	C/U	38.00		25703 1	
2	NUM90509600000N		ENGANCHE CENTRAL A TORNILLO	C/U	38.00		25703 2	
3	NUM90509640000N		ARANDELA PARA PERNO DE ENGANCHE DIÁM. 51MM X 70MM X 6,3MM - SEGÚN IRAM FAL 70-07.2	NRO	38.00		25703 3	
4	NUM90509780000N		GANCHO D/TRACCION LARGO (COCH REM MATER	C/U	38.00		25703 4	
5	NUM90509840000N		PERNO P/SOSTEN D/GANCHO (COCH REM MATER	C/U	38.00		25703 5	

Lugar de Entrega	Observaciones(Forma de pago, etc.)
Simon De Iriondo 1608 Victoria	

10000619 Esposito, Alejandro

PLANILLA Nro.

10653

NUMERO

A

10425

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
1	Segun especificacion Norma FA L 70-07 ..
2	<p>ENGANCHE CENTRAL A TORNILLO 1.- Normas a y antecedentes a consultar • IRAM FA L 70-07 - Noviembre 1974, modificado en Octubre de 1975. • FA 8001 - Julio 1981. • UIC 826 - 3ra edición - Mayo 2004. • IRAM 15 - Inspección por atributos - Diciembre de 1973. 2.- Objeto En esta especificación se detallan los requerimientos que deben cumplir el enganche central a tornillo utilizado como vínculo entre los coches remolcados entre sí o con un vehículo de tracción. 3.- Condiciones generales 3.1. El enganche central de tornillo deberá cumplir con lo establecido en la Norma IRAM-FA L 70-07 de Noviembre de 1974 (modificada en octubre de 1975), ENGANCHE CENTRAL DE TORNILLO - Para vehículos remolcados, con las siguientes modificaciones: •</p> <p>Párrafo 4.7: Donde dice "a) Pasador del perno... Acero F-26 IRAM 503", deberá regir: "Pasador del perno ... Acero F-20 IRAM 503". • Figuras 7 y 7.1: Se anulan las figuras "7 - Perno" y "7-1 - Pasador". Deberán regir las nuevas figuras 7 y 7.1 que son parte integrante de la especificación FA 8001 de Julio de 1981. 3.2. Los materiales a utilizar serán los establecidos por la norma IRAM FA L 70-07. 4.- Inspecciones 4.1. Antes de comenzar con el proceso de fabricación, el proveedor deberá informar al Control de Calidad de la línea correspondiente para que éste envíe un representante para la inspección del proceso. Además seleccionará las piezas que serán ensayadas y las marcará de forma indeleble. 4.2. El tamaño de la muestra será determinado según la inspección normal de nivel II de la norma IRAM 15. 4.3. Los ensayos serán realizados por un laboratorio especializado reconocido. Dichos ensayos serán presenciados por un representante del Control de Calidad de la línea correspondiente, quién deberá expresar su conformidad para la aceptación de la partida. 5.- Presentación de documentación 5.1. Se deberá presentar el protocolo de calidad del ensayo especificando normas de procedimiento utilizadas y detallando los resultados obtenidos en los ensayos de tracción, dureza y composición química del enganche con los respectivos certificados originales. Este protocolo debe estar firmado por el Responsable de Calidad del Proveedor y se presentará a la Inspección de control de calidad de la línea correspondiente, quién, en función del mismo, aceptará o rechazará la partida.</p>
3	Segun especificacion Norma FA L 70-07 ..
4	<p>GANCHO D/TRACCION LARGO (COCH REM MATER)//GANCHO LARGO (1960mm) DE TRACCION; SIN ACCESORIOS. //(PARA UN ESFUERZO CONTINUO DE 30TN). //SEGUN PLANO NEFA 1100 EM.6, ITEM10; Y NORMA IRAM FA L 70-08 //PREVIO A LA PRIMER ENTREGA EL PROVEEDOR DEBERA SOLICITAR //LA APROBACION DEL PROCESO Y DE LOS MATERIALES A UTILIZAR. //EN CADA PARTIDA, EL PROVEEDOR DEBERA REMITIR ANALISIS //QUIMICO DEL MATERIAL Y CERTIFICADO DEL FORJADO Y DEL //TRATAMIENTO TERMICO SOLICITADO, SEGUN NORMA //2-70-3-01-0011-0 //** 4/1/2002 PLANO: NEFA 1100</p>
5	<p>PERNO P/SOSTEN D/GANCHO (COCH REM MATER)//PERNO PARA SOSTEN DE GANCHO. //REF FAB.: 3.03.111 462148. //(APARATO DE TRACCION Y CHOQUE). //EL PLANO INDICADO SOLO TIENE VALOR INFORMATIVO E ILUSTRATIVO//POR LO TANTO; PARA REALIZAR UNA TRAMITACION DE COMPRA DEBERA//RECURRIRSE AL USUARIO PARA SU CONFIRMACION (EN ESTE CASO AL//JEFE DE TALLER LINIERS). //** //2-70-3-01-0119-0 PLANO: 2-70-3-5028</p>

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.