

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM41210104330N

Descripción: Placa de desgaste para placa central de Coches eléctricos Toshiba.

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| <u>Plano N°:</u> | 4-12-1-3000, emisión E. |
| <u>Planos concatenados N°:</u> | No corresponde. |
| <u>Referencia de fábrica:</u> | T1736B11143/8 |
| <u>Especificación Técnica:</u> | No corresponde. |
| <u>Norma de aplicación:</u> | No corresponde. |
| <u>Función:</u> | Absorbe golpes y fuerza de fricción |



Ing. CARLOS A. VALDES L.
INGENIERÍA

IF-2019-01193067-APN-GLR#SOFSE

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM 41210102560N

Descripción: Placa de desgaste de pedestal para Coches eléctricos Toshiba.

Plano N°: 412101DTMR0035, emisión E.

Planos concatenados N°: 412101DTMR0035, Lámina 1.
412101DTMR0035, Lámina 2.
412101DTMR0035, Lámina 3.

Referencia de fábrica: T1636B11141/3.

Especificación Técnica: No corresponde.

Norma de aplicación: No corresponde.

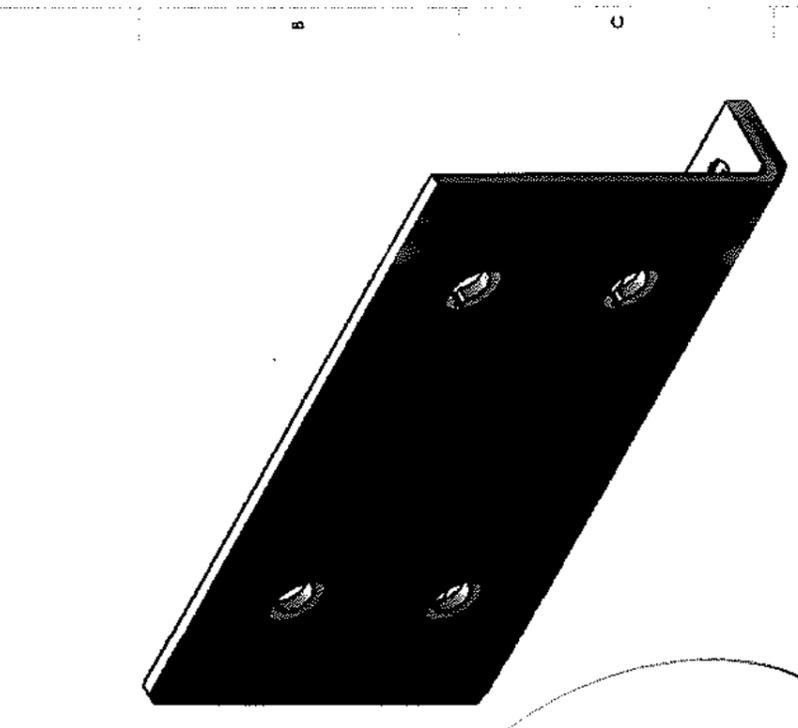
Función: Absorbe golpes y fuerzas de fricción


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

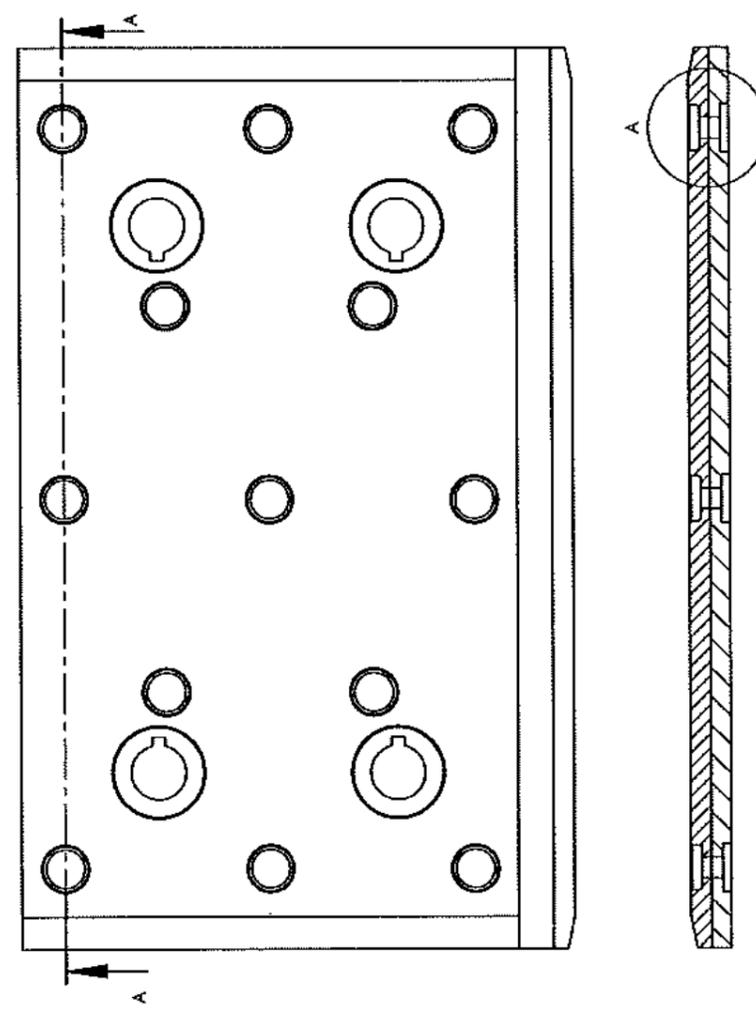
IF-2019-01193067-APN-GLR#SOFSE

Tolerancias salvo especificación
JS 14 = js 14 IRAM 5002

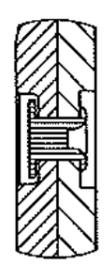
Simbolos de labrado
IRAM 4317



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



SECCION A-A
ESCALA 1:2



DETALLE A
ESCALA 1:1

Nota Nº 1 : Procedimiento de Replacado

- El proveedor retirará de los talleres de Remedios de Escalada o Llavallol, según Orden de Compra, los conjuntos a replacar.
Desplacar los ítems 2 y 3, respectivamente.
Arenado de la placa soporte, ítem 1.
Control de fisuras y deformaciones en agujeros de la placa soporte, según plano 412102DTMR0035 lamina 3.
Protección contra la corrosión ambiental de la placa soporte con dos (2) capas de fondo sintético diluible con aguarrás, con pigmentos anticorrosivos y cromato de zinc; y una (1) mano de esmalte sintético gris antracita (RAL 7016).
Montaje de los ítems 2 y 3 nuevos, según plano 412102DTMR0035 lamina 2 y 412102DTMR0035 lamina 1, respectivamente.
 - El proveedor deberá entregar documento que avale origen del material y certificado de las propiedades físico-químicas del mismo.
Mecanizado de las placas: A fin de obtener las tolerancias generales del conjunto soporte-placas, es necesario que se mecanice de ambos lados de las placas y en espesores aproximadamente iguales, a fin de equilibrar tensiones, dejando un sobre material de 1 -1.5 mm antes del remachado.
 - Remachado: Se deberá realizar con prensa o balancín, asegurando una adecuada unión entre el soporte y las placas de fricción.
Mecanizado final hasta llegar a las tolerancias expresadas en el plano.
- Control dimensional final del conjunto.

Nota Nº 2 : Procedimiento de Fabricación de Conjuntos Nuevos

Ídem Nota Nº 1, sin tener en cuenta los ítems 1 hasta 5 inclusive.

Nota Nº 3 : Identificación:

Cada conjunto deberá tener grabado en forma permanente su Orden de Compra en una zona tal, no sufra desgastes mecánicos.
Las medidas están expresadas en milímetros

Nota Nº 4: Emisión e:
Se modificó procedimiento de replacado y se agregaron nuevas tolerancias y especificaciones al conjunto.

| ITEMS | Material | Plano/ referencia | Cant. |
|-------|----------------------------|--|-------|
| 4 | Remache | Remache de acero comercial y cincado, cabeza plana, según DIN 6792. Ø cabeza 12 mm, Ø cuerpo 6.35 mm y L : 10 mm | 18 |
| 3 | Elemento de fricción menor | Ver plano 412101DTMR0035, Lamina 1 | 1 |
| 2 | Elemento de fricción mayor | Ver plano 412101DTMR0035, Lamina 2 | 1 |
| 1 | Placa soporte | Ver plano 412101DTMR0035, Lamina 3 | 1 |

| FECHA: | DIBUJO: | REVISO: | APROBÓ: | EMISIÓN | TÍTULO |
|------------|-------------------|---------|------------------|-------------|---------------------------|
| 10/10/2011 | Ing. H. Baigorria | | Ing. D. Iglesias | a b c d e f | Escala S/ESC. Trocha 1676 |

| R/F | NUM.: 41210102560 |
|-------------------------|-------------------|
| Línea Roca | Nº PLANO |
| Trenes Argentinos | 412101DTMR0035 |
| Operadores Ferroviarios | UTILIZ |
| | CCEE |
| | TOSHIBA- |
| | BOGIE |

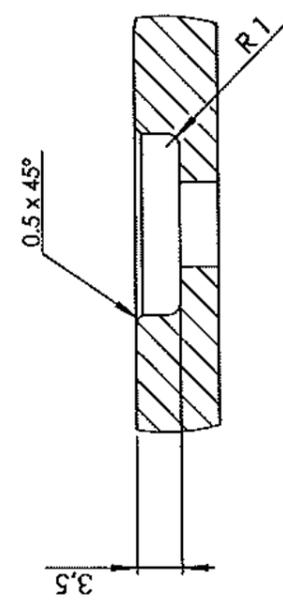
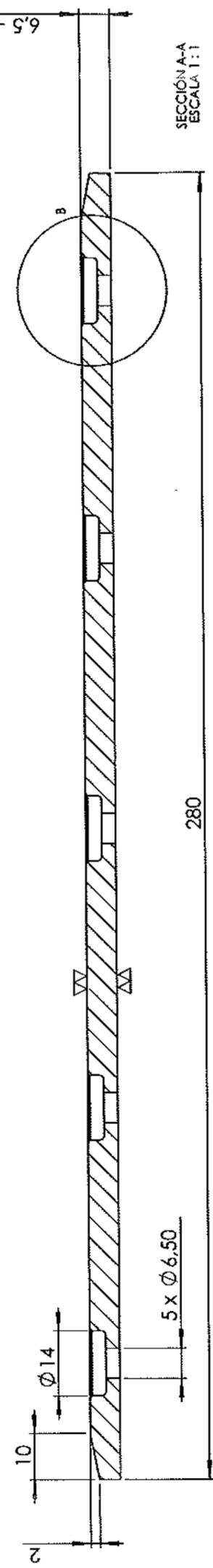
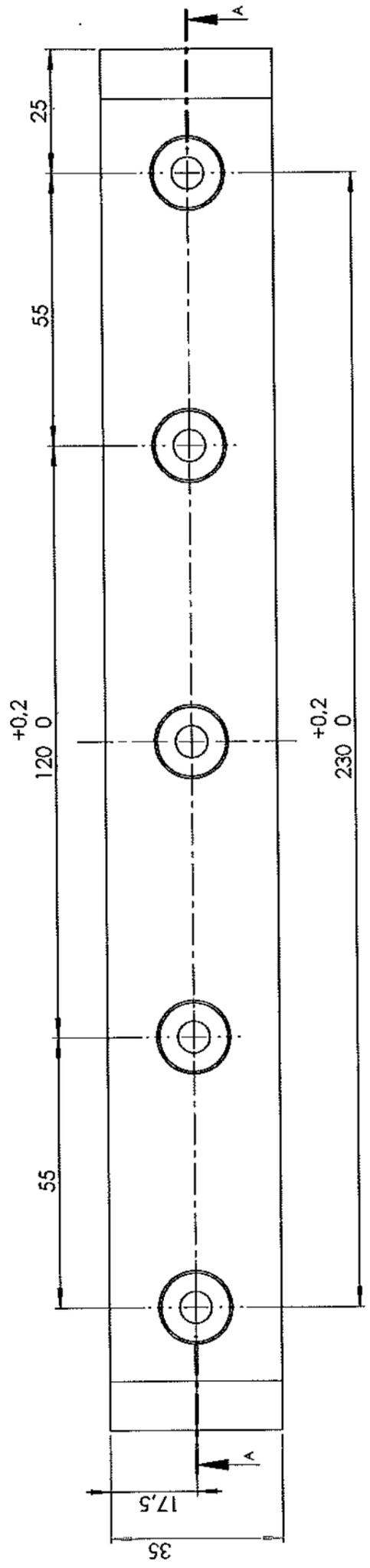
| Plano/ referencia | NUM.: 41210102560 |
|-------------------|-------------------|
| | Nº PLANO |
| | 412101DTMR0035 |

OFICINA TÉCNICA MATERIAL RODANTE A4

Placa de Desgaste de Pedestal.

7 Tolerancias salvo especificación JS 14 = js 14 IRAM 5002

8 Símbolos de labrado IRAM 4517



DETALLE B
ESCALA 2:1

SECCIÓN A-A
ESCALA 1:1

| | | | |
|-----------------------|--|-------------------|--|
| NYLATRON GSM | | Material | |
| Línea Roca | | Trenes Argentinos | |
| Operadora Ferrocarril | | OFICINA TÉCNICA | |
| MATERIAL RODANTE | | MATERIAL RODANTE | |
| N° PLANO | | 412101DTMR0035 | |
| Lamina 1 | | UTILIZ. | |
| CCEE | | TOSHIBA | |
| BOGIE | | OFICINA TÉCNICA | |
| MATERIAL RODANTE | | MATERIAL RODANTE | |
| FECHA: | | 10/10/2011 | |
| DIBUJO: | | Ing. H. Baigorria | |
| REVISO: | | Ing. D. Iglesias | |
| APROBO: | | Escala | |
| EMISIÓN | | S/ESC. | |
| a | | b | |
| c | | d | |
| e | | f | |
| Trocha | | 1676 | |

Elemento de Fricción Menor

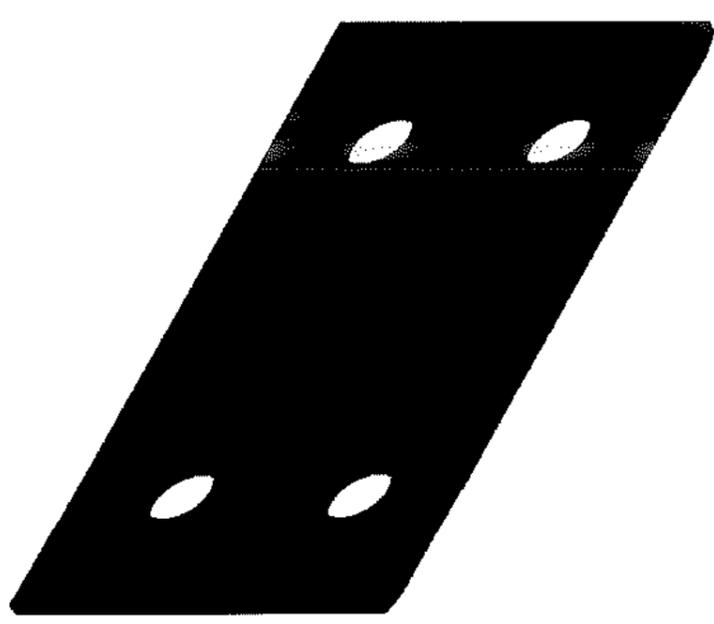
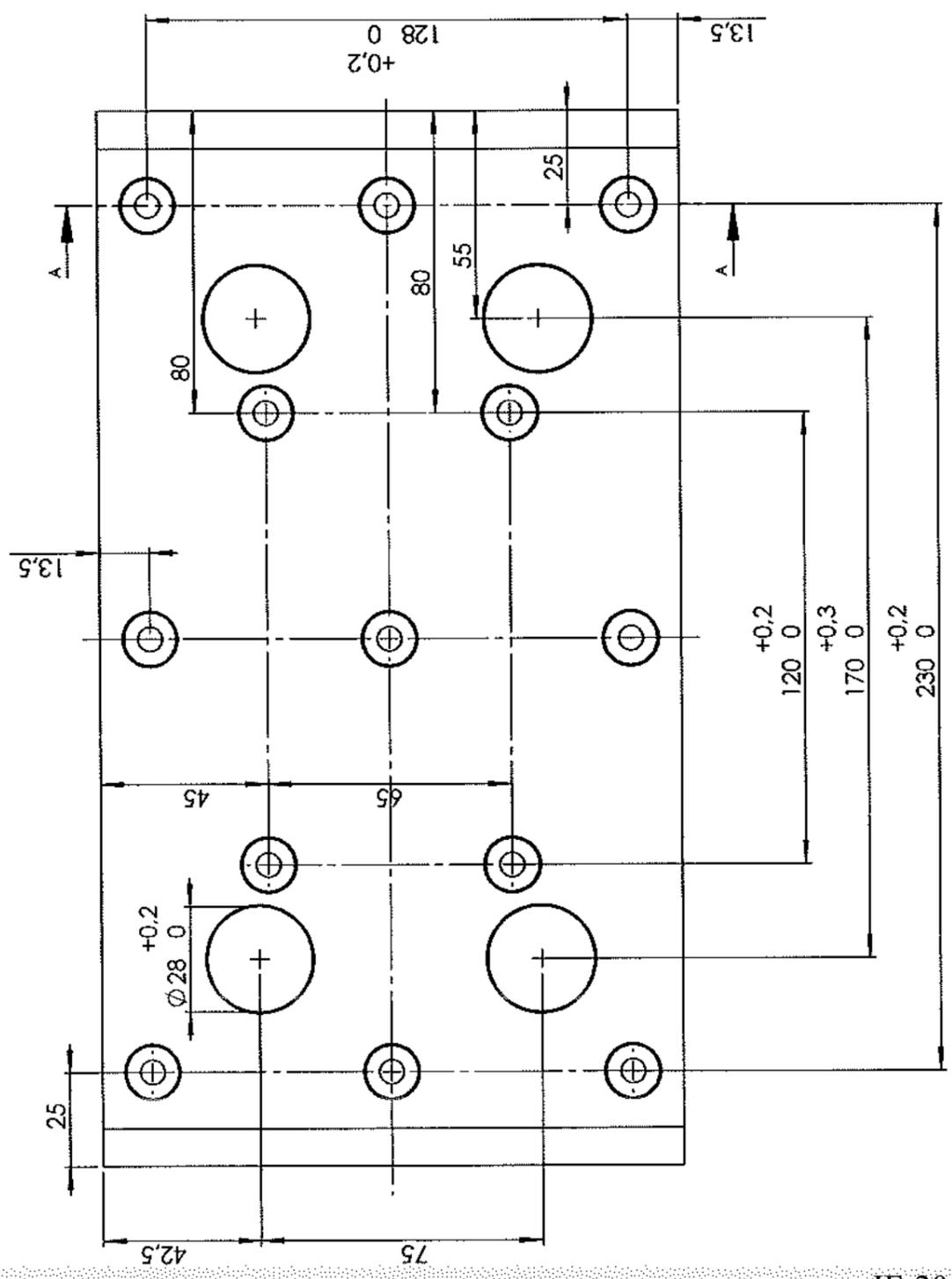
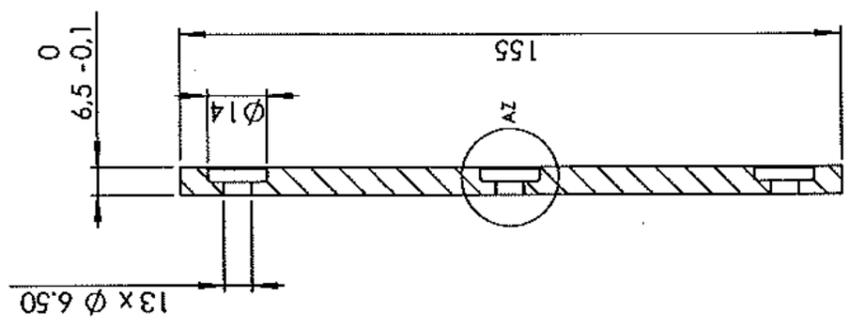
Las medidas están expresadas en milímetros

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO

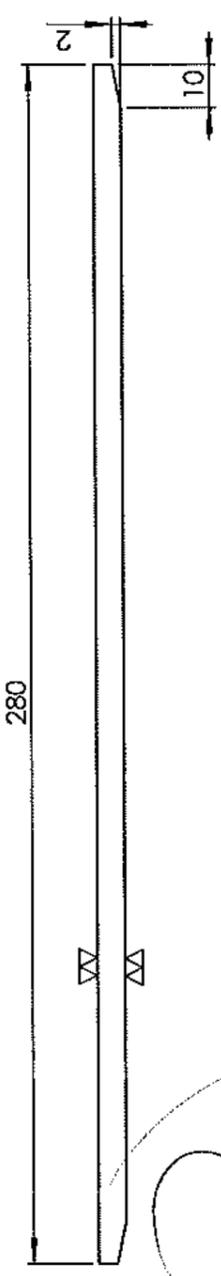
IF-2019-01193067-APN-GLR#SOFSE

Tolerancias salvo especificación
 JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado
 IRAM 4517



SECCIÓN A-A
 ESCALA 1:1.5



| | | | |
|---------|------------------|---------------------|------|
| 1 | ITEMS | NYLATRON GSM | |
| | | Material | |
| FECHA: | 10/10/2011 | Línea Roca | |
| DIBUJO: | Ing. H. Balgoma | Tranes Argentinos | |
| REVISO: | | Operadores Formados | |
| APROBO: | Ing. D. Iglesias | | |
| EMISIÓN | ESCALA | TÍTULO | |
| a | b | c | d |
| e | f | g | h |
| | | Trocha | 1676 |

Elemento de Fricción Mayor

A4

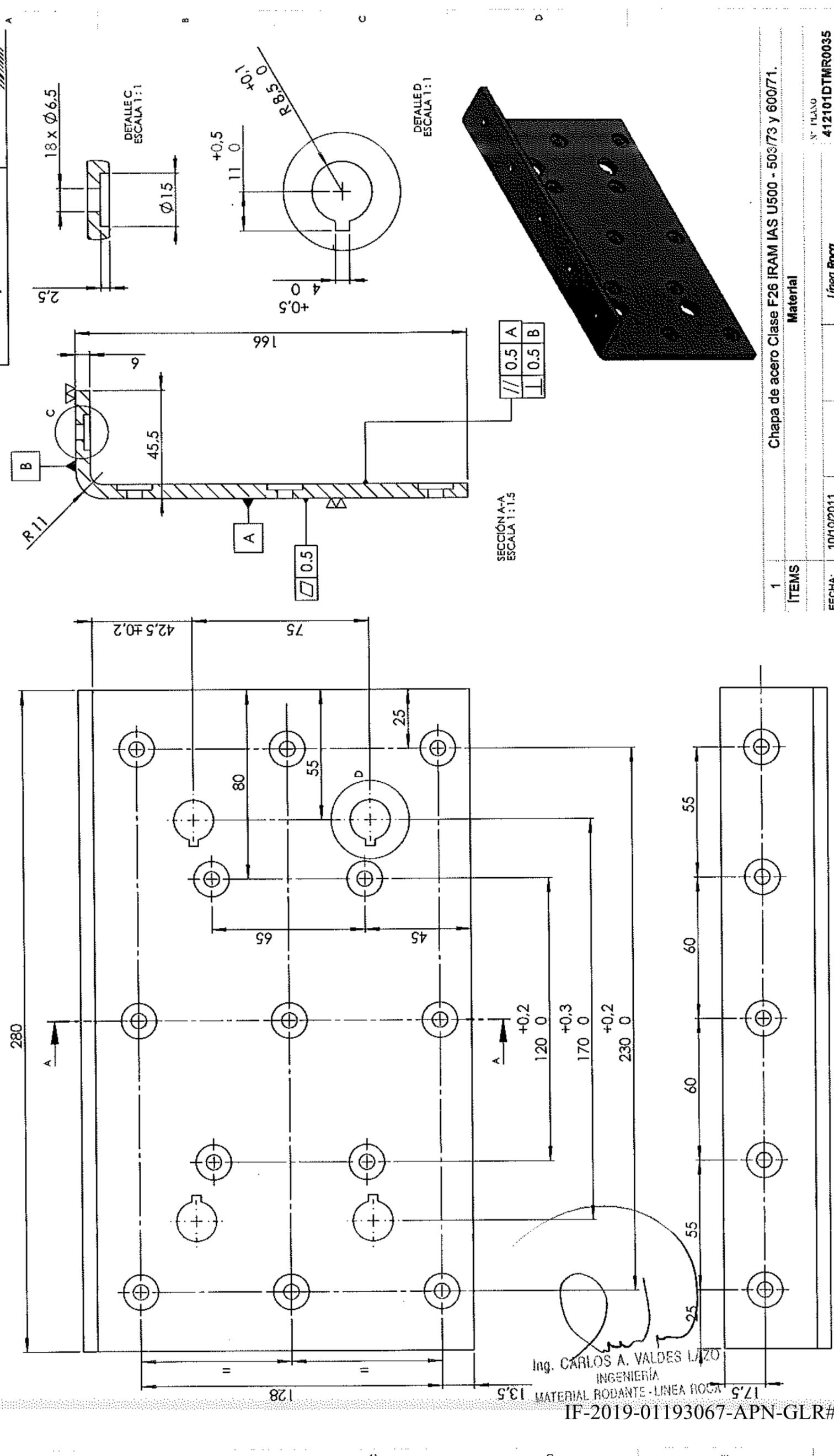
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
 INGENIERIA

IF-2019-01193067-APN-GLR/SOFSE

Las medidas están expresadas en milímetros

Tolerancias salvo especificación
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado
IRAM 4517



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

| | | | |
|----------|-------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | ITEMS | Chapa de acero Clase F26 IRAM IAS U500 - 503/73 y 600/71. | |
| Material | | | |
| FECHA: | 10/10/2011 | Línea Roca | N° PLANO 412101DTMR0035 |
| DIBUJO: | Ing. H. Baigorria | Trenes Argentinos | Lamina 3 |
| REVISO: | | Operadora Ferroviaria | UTILIZ. CCEE TOSHIBA BOGIE |
| APROBO: | Ing. D. Iglesias | Placa Soporte | OFICINA TÉCNICA |
| EMISIÓN | Escala TITULO | | MATERIAL RODANTE |
| a | b | | |
| c | d | | |
| e | f | | |
| | | | A4 |

Las medidas están expresadas en milímetros

IF-2019-01193067-APN-GLR#SOFSE



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número: IF-2019-01193067-APN-GLR#SOFSE

REMEDIOS ESCALADA DE SAN MARTIN, BUENOS AIRES

Martes 8 de Enero de 2019

Referencia: PET RC 32653

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE
DN: cn=GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE, c=AR, o=MINISTERIO DE MODERNIZACION,
ou=SECRETARIA DE MODERNIZACION ADMINISTRATIVA, serialNumber=CUIT 30715117564
Date: 2019.01.08 08:39:33 -03'00'

Pablo Alberto Gallardo
Subgerente
Gerencia Línea Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA -
GDE
DN: cn=GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE, c=AR,
o=MINISTERIO DE MODERNIZACION, ou=SECRETARIA DE
MODERNIZACION ADMINISTRATIVA, serialNumber=CUIT
30715117564
Date: 2019.01.08 08:39:34 -03'00'