

FECHA FIRMA

19/11/2013  
31/08/2016

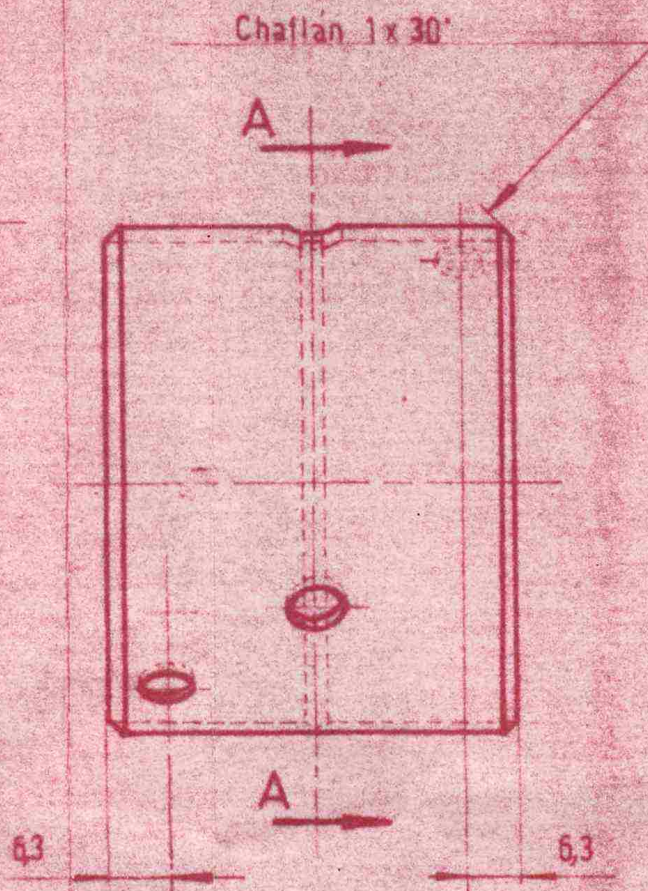
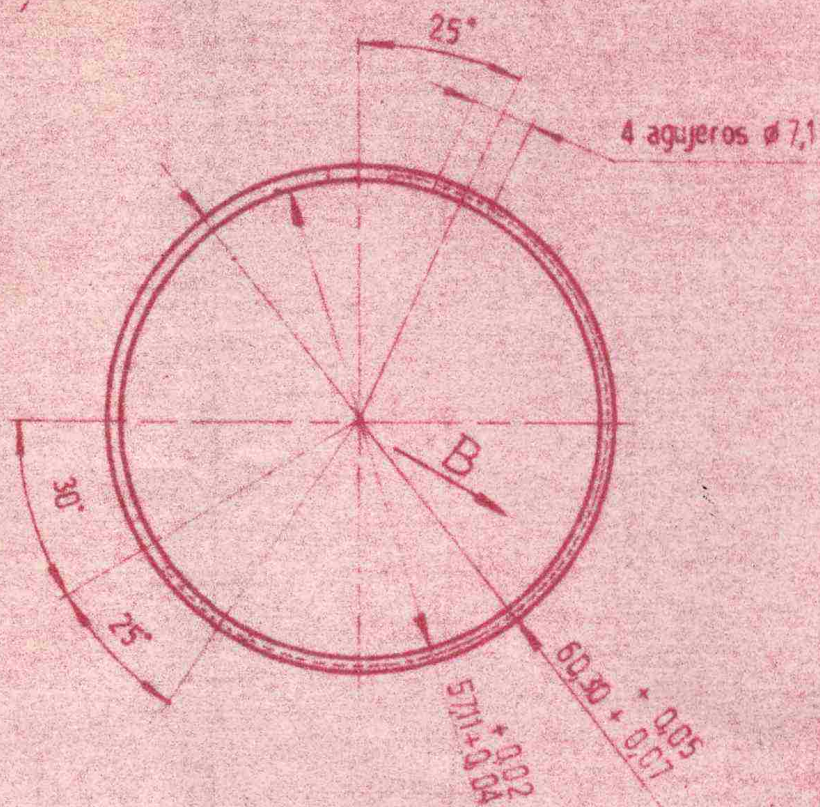
ALTERACIONES

Se agregó nota solicitando análisis químico, y se actualizó NUM y R/F.  
Se agregó nota de tolerancia de diámetro final luego de montaje.

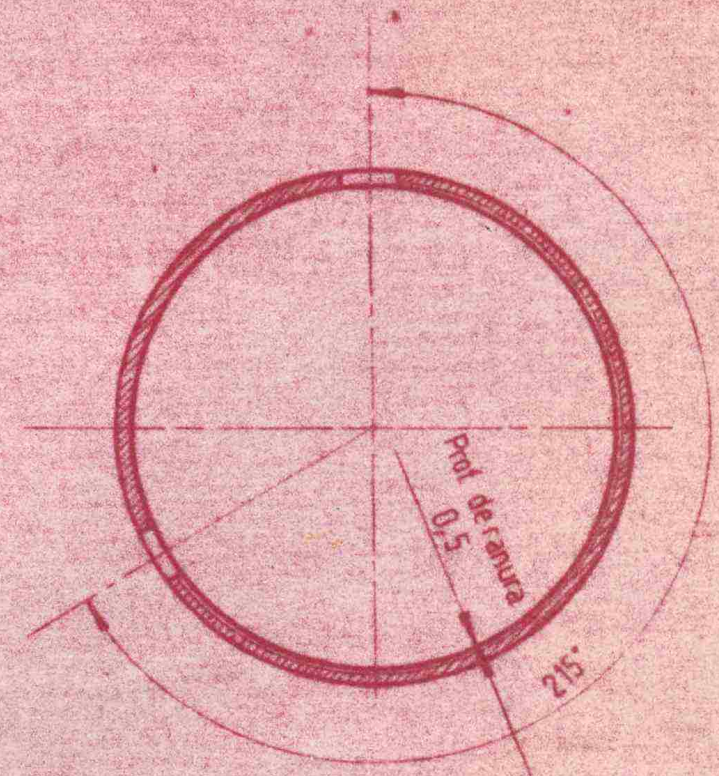
EMISION TOTA

2  
3

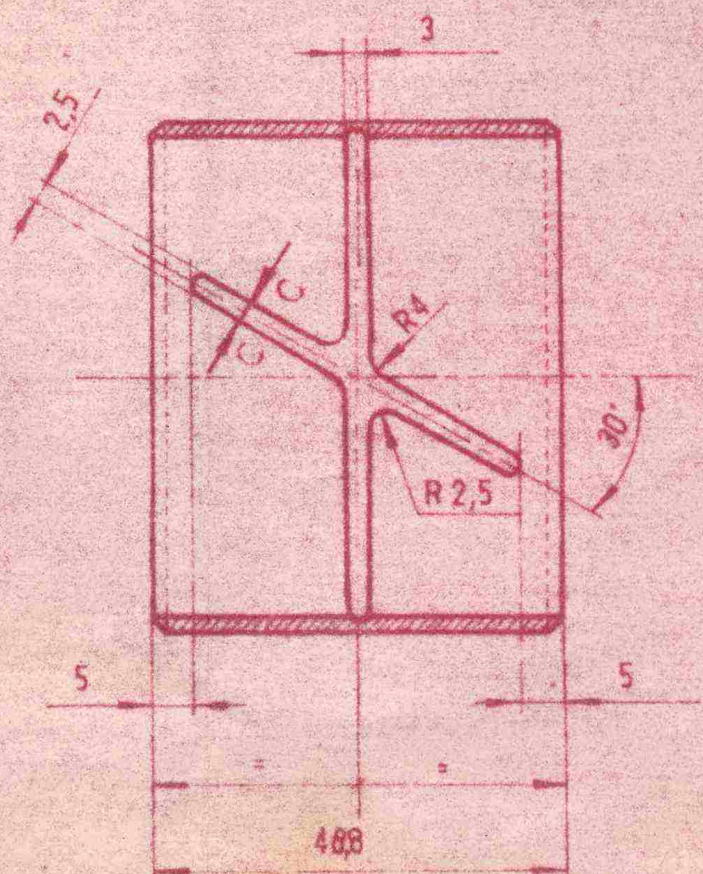
Acta No 3  
APROBADO  
S. C. H. B. E.  
FECHA 3-7-80



TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS	SÍMBOLOS de LABRADO NO ESPECIFICADOS
JS 12 - js 12	
IRAM 5002	IRAM 4517



Corte A-A



Corte C-C

Vista desde B

El cojinete remitido ha sido fabricado con los siguientes elementos:  
 Respaldo de acero SAE 10101015.  
 Por dentro de este respaldo, y perfectamente adherida a él, lleva una película de bronce fundido de la siguiente composición química:  
 Estaño—18%  
 Plomo—1%  
 Cobre—Resto  
 ésta película tiene un espesor de 0,4 a 0,5 mm.  
 La composición química NO ENCUADRA en norma conocida.  
 Todo el cojinete lleva una película de estaño electrodepositada de aproximadamente 10 - 12 micrones.  
 Ensayo de material N° 14483/78.

NOTA:  
 El proveedor deberá entregar un informe de análisis químico de la película interna de bronce fundido, según ET MRR/(G-003/13, última emisión.  
 El buje clavado en su alojamiento correspondiente, diámetro 60,30 -0,00/-0,05, dentro del balancín R/F:8328695, deberá quedar con un diámetro final de 57,20 -0,00/-0,05.

R/F: 9571921, ex Cat 8055322

FECHA: 27-8-19	DIBUJ. Y COP.	Buje		0.08.3.02.0655.0
REVISADO	H. BENINI	ITEM DESCRIPCION	CANT. ESCUADRIA	E.SPECIFIC y OBSERV.
ENDUZYCA	Ing. N. ACOSTA	LOC. GENERAL MOTORS - 627- 628		FERROCARRILES ARGENTINOS
ENDE REP.	Ing. I. MARTINEZ	G22CU - GT 22CU		
JEFE TALL.	Ing. E. MOVA	ORGANOS DE DISTRIBUCION REGLAJE Y REGULAC		AREA MECANICA
JEFE D. M. C. A.	Ing. J. GOLDBERG	Buje para brazo de balancin		
ESCALA	TROGHA	LINEA	UTILIZACION	EMISION
1-1	1mt.	Gral. Belgrano	LOC. D.E. G.22CU GT.22CU.	X X 3
FECHA y FIRMA APROB.	N° DE PLANO NEFA			
	0-10-3-7053			