

<b>TRENES ARGENTINOS</b> <b>OPERACIONES</b>	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<i>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</i>
		<i>Revisión 02</i>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 1 de 10</i>	


## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (PET)**

**HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS  
OPERATIVAS**

<b>TRENES ARGENTINOS</b> <b>OPERACIONES</b>	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO  PARA CONFECCION DE CAJAS  OPERATIVAS</b>	<b>N° DE DOCUMENTO  GI-ET-MAT-001</b>
		<b>Revisión 02</b>
		<b>Fecha:06/09/2019</b>
		<b>Página 2 de 10</b>

## INDICE DE CONTENIDOS

ARTÍCULO N° 1: OBJETO. ....	3
ARTÍCULO N° 2: MODALIDAD DE COTIZACIÓN. ADJUDICACIÓN..	3
ARTÍCULO N° 3: LUGAR DE ENTREGA. ANEXO I .....	4
ARTÍCULO N° 4: PLAZO DE ENTREGA.....	4
ARTÍCULO N° 5: DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS A PROVEER.	4
ARTÍCULO N° 6: DOCUMENTACIÓN TÉCNICA. ....	9
ARTÍCULO N° 7: GARANTÍA DEL PRODUCTO.....	9
ARTÍCULO N° 8: RECEPCIÓN DE LOS BIENES. ....	9
SECCIÓN 8.1: ROTULADO Y EMBALAJE. ....	10

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<i>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</i>
		<i>Revisión 02</i>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 3 de 10</i>	

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS PARTICULARES

### Artículo N° 1: Objeto.

El presente pliego tiene por objeto definir las condiciones de contratación para la provisión y entrega de “**HERRAMIENTAS DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS**”, destinados principalmente para uso estructural en toda obra nueva o refacción a lo largo de toda la línea.

La mencionada provisión comprende materiales y transporte al lugar de entrega y acopio. Se deja expresa constancia que el proveedor será la única responsable del flete, acarreo y descarga en el lugar que se determine.

### Artículo N° 2: Modalidad de Cotización. Adjudicación.

#### Modalidad de Cotización

El oferente deberá ofertar un Único valor unitario por cada uno de los Renglones objeto de la presente contratación, el cual se considerará fijo e inamovible; debiendo indicarse separadamente el precio correspondiente al Impuesto al Valor Agregado (IVA)

El oferente podrá cotizar uno, varios o la totalidad de los Renglones que conforman el objeto de la presente contratación, debiendo en todos los casos cotizar la totalidad de las unidades requeridos para cada uno de los Renglones.

Consecuentemente, queda prohibida la Cotización Parcial de Renglón, debiendo entenderse por este concepto a aquellas ofertas realizadas por cantidades inferiores a las requeridas por cada uno de los Renglones objeto de contratación.

SOFSE entenderá que el valor cotizado incluye gastos de flete y logística correspondiente a la entrega y descarga en los lugares designados de acopio.

Asimismo, se entenderán incluidos todos los costos y gastos directos e indirectos propios del objeto de contratación.


El oferente podrá cotizar en moneda de curso legal PESOS o en DOLARES ESTADOUNIDENSES.

Los materiales cotizados deberán ser de primera línea, revistiendo características técnicas de calidad herramental; cumpliendo, como mínimo, con los estándares de calidad de marcas como BAHCO, CRAFTSMAN, MANNESMANN, STANLEY, Bosch, Dremel, Dewalt, Black & Decker.

Las marcas mencionadas en el PET deberán entenderse como base mínima de calidad sobre la cual se evaluarán los productos ofertados. El oferente cotizará en base a dichos parámetros de calidad.

El adjudicatario entregará los materiales palietizados y embalados de forma tal que permita el adecuado acopio de los mismos en la dependencia de guardado.

El oferente deberá cotizar material nuevo, no pudiendo utilizar material usado, de descarte o desecho.

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<i>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</i>
		<i>Revisión 02</i>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 4 de 10</i>	

### **Modalidad de Adjudicación:**

La adjudicación se realizará POR RENGLON, pudiendo proceder a adjudicarse los Renglones a Uno o Varios oferentes, en virtud de las ofertas recibidas.

SOFSE podrá proceder a la adjudicación aún en caso de la presentación de una única oferta, si así estimara corresponder.

El acto de adjudicación recaerá sobre la oferta económicamente más conveniente, en atención al cumplimiento de las especificaciones técnicas y la capacidad productiva del oferente.

### **Artículo N° 3: Lugar de Entrega. ANEXO I**

El adjudicatario deberá realizar la/s entrega/s en los lugares de acopio establecidos en el Anexo II del presente Plexo Normativo.

### **Artículo N° 4: Plazo de Entrega.**


El plazo de entrega de los materiales se establece en un máximo de SESENTA (60) días corridos, a computarse a partir de la notificación de la Orden de Compra.

El adjudicatario podrá realizar una única entrega por el total solicitado, o bien podrá realizar entregas parciales, debiendo tener finalizada la entrega del total de las unidades requeridas al vencimiento del plazo establecido en el Art. 4 del presente PET.


El adjudicatario deberá coordinar la/las entrega/s con los Representantes designados por SOFSE con CUARENTA Y OCHO (48) horas de antelación a la efectiva entrega de los materiales.

### **Artículo N° 5: Descripción de los elementos a proveer.**


Item	Descripción	UM	Cantidad
1	TORQUIMETRO 70 A 350 NM	C/U	61
2	DINAMOMETRO DIGITAL	C/U	56
3	CALIBRE DIGITAL	C/U	77
4	TACOMETRO OPTICO 50 A 99999 RPM	C/U	61
5	MICROMETRO EXTERIOR 25-50 MM	C/U	61
6	MICROMETRO EXTERIOR 75-100 MM	C/U	61
7	MICROMETRO EXTERIOR 100-125 MM	C/U	61
8	MICROMETRO EXTERIOR 0-25 MM	C/U	61
9	MICROMETRO EXTERIOR 50-75 MM	C/U	60
10	MICROMETRO EXTERIOR 125-150 MM	C/U	60
11	MICROMETRO DE INTERIOR 50-500 MM	C/U	60
12	ALESOMETRO 18-35 MM	C/U	59
13	ALESOMETRO 50-160 MM	C/U	59
14	PIROMETRO DIGITAL LASER 50-750	C/U	60

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<b>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</b>
		<b>Revisión 02</b>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 5 de 10</i>	


15	ODOMETRO / RUEDA DE MEDIR 12"	C/U	56
16	MEGOHMETRO DIGITAL	C/U	57
17	CEPILLO DE ACERO CON MANGO DE MADERA	C/U	307
18	CEPILLO DE MANO RECTANGULAR CON MANGO DE ALAMBRE DE BRONCE	C/U	171
19	CORTANTE RETRACTIL DE SEGURIDAD	C/U	317
20	TIJERA DE OFICINA 16 CM	C/U	169
21	DESTORNILLADOR PLANO 0,4 X 3 MM - LARGO TOTAL 120 MM	C/U	270
22	REGLA DE ACERO INOXIDABLE 300 MM	C/U	68
23	ESCUADRA 90° DE PRECISION DE ACERO TEMPLADO CON SOMBRERO 165 X 250 MM	C/U	69
24	ESCUADRA DE 45° CON SOMBRERO	C/U	69
25	NIVEL LASER CON CINTA METRICA LINEA HOR/VERT/CRUZ	C/U	61
26	GALGA PARA VERIFICACION DE JUEGO INTERNO DE RODAMIENTO 200 MM	C/U	63
27	ALARGUE DE 120MM PARA TUBOS CON ENCASTRE 1/2"	C/U	566
28	BASE MAGNETICA PORTA COMPARADOR CON BRAZO ARTICULADO	C/U	61
29	PUNTA LOGICA	C/U	79
30	LINTERNA - 19 LEDS - RECARGABLE 220V	C/U	398
31	TORQUIMETRO ENCASTRE DE 1/2" (20 - 100 NM)	C/U	62
32	PUNTA DE TRAZAR	C/U	70
33	ALICATE DE PRECISION PUNTA CURVA A 45° 141 MM – AISLADO	C/U	78
34	ALICATE DE PRECISION CORTE RECTO 109MM - CORTE DE 0,4-2 MM - AISLADO	C/U	78
35	ALICATE DE PRECISION PUNTA REDONDA 120 MM - AISLADO	C/U	78
36	ALICATE DE PRESION CURVO DE 7" (178 MM)	C/U	376
37	PINZA UNIVERSAL MANGO AISLADO 178 MM	C/U	484
38	ALICATE CORTE OBLICUO CON MANGO AISLADO 4 1/2" - 114 MM	C/U	78
39	ALICATE CORTE OBLICUO CON MANGO AISLADO 7" 1 KV	C/U	191
40	ALICATE CORTE OBLICUO CON MANGO AISLADO 8" 1 KV	C/U	307
41	PINZA PELACABLE CIRCULAR Y LONGITUDINAL RANGO 0.25 - 6 MM2	C/U	173
42	SOLDADOR PISTOLA DE 220 VCA-200 W	C/U	173
43	PINZA PRENSA TERMINALES (CRIMPEADORA) PREAISLADOS - RANGO DE COMPRESION 0,5 - 6 MM 2	C/U	80
44	PINZA BRUSLAS DE ACERO INOXIDABLE EXTRAFINA	C/U	79
45	PINZA BRUSLAS DE ACERO INOXIDABLE FINA 45°	C/U	79
46	PINZA BRUSLAS DE ACERO INOXIDABLE FINA AUTOCERRADO	C/U	79
47	PINZA BRUSLAS DE ACERO INOXIDABLE PUNTA CHATA	C/U	79
48	SOLDADOR A GAS BUTANO PORTATIL	C/U	79
49	TIJERA PARA HOJALATA DE ACERO CORTE RECTO 300 MM	C/U	71
50	TIJERA PARA CHAPA DE ACERO CURVA LADO DERECHO	C/U	70

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<b>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</b>
		<b>Revisión 02</b>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 6 de 10</i>	

51	TIJERA PARA CHAPA DE ACERO CURVA LADO IZQUIERDO	C/U	70
52	PINZA PUNTA BOCA PLANA 180 MM	C/U	173
53	ESPATULA DE PINTOR N°8	C/U	548
54	DESTORNILLADOR CON MANGO AISLADO PLANO 4 X 100 MM 1000 V	C/U	646
55	CORTA FIERRO DE 20 X 250 MM PUNTA PLANA	C/U	480
56	CORTA FIERRO 19 X 400 MM	C/U	68
57	DESTORNILLADOR CON MANGO AISLADO PLANO 10 X 200 MM 1000 V	C/U	646
58	DESTORNILLADOR PHILLIPS PH2 X 200 MM	C/U	645
59	DESTORNILLADOR PHILLIPS P3302-100 PH2	C/U	641
60	DESTORNILLADOR PHILLIPS P3302-150 - PH2	C/U	645
61	DESTORNILLADOR CON MANGO AISLADO PHILLIPS 3 X 200 MM	C/U	641
62	DESTORNILLADOR DE PRECISION PLANO 1,4 X 50 MM	C/U	270
63	DESTORNILLADOR DE PRECISION PLANO 2 X 50 MM	C/U	270
64	DESTORNILLADOR DE PRECISION PLANO 2,4 X 50 MM	C/U	270
65	DESTORNILLADOR DE PRECISION PHILLIPS 0 X 50 MM	C/U	270
66	DESTORNILLADOR DE PRECISION PHILLIPS 1 X 50 MM	C/U	270
67	CAJA DE HERRAMIENTA DE PLASTICO REFORZADO 20"(L50A28H25) CON ASAS Y CIERRE RAPIDO DE METAL OJAL PARA	C/U	637
68	LLAVE ALLEN DE ACERO 10 MM	C/U	569
69	MARTILLO DE GOMA DE 500 GR	C/U	479
70	MARTILLO DE BOLA DE ACERO 500 GRS	C/U	553
71	MAZA DE DOS CARAS CUADRADAS DE ACERO 500 GRS	C/U	309
72	IMAN LAPIZ TELESCOPICO EXTENSIBLE A 630 MM	C/U	315
73	PINZA UNIVERSAL 200 MM.-	C/U	236
74	PINZA AISLADA PUNTA PLANA 140 MM	C/U	78
75	LLAVE CRIQUE MANUAL 1/2" LARGO 205 MM	C/U	563
76	PINZA DE PRESION 105 MM	C/U	309
77	PINZA DE PRESION CURVO DE 10" (254 MM)	C/U	305
78	PINZA PICO LORO DE ACERO 240 MM	C/U	544
79	REMACHADORA MANUAL POP	C/U	381
80	REMACHADORA TIPO ACORDEON	C/U	69
81	TIJERA CIZALLA DE 12"	C/U	170
82	LLAVE COMBINADA CROMADA 9 MM	C/U	570
83	LLAVE COMBINADA CROMADA 10 MM	C/U	570
84	LLAVE COMBINADA CROMADA 12 MM	C/U	570
85	LLAVE COMBINADA CROMADA 13 MM	C/U	570
86	LLAVE COMBINADA CROMADA 19 MM	C/U	570
87	LLAVE COMBINADA CROMADA 21 MM	C/U	572


	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<b>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</b>
		<b>Revisión 02</b>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 7 de 10</i>	

88	LLAVE COMBINADA CROMADA 7/16"	C/U	539
89	LLAVE COMBINADA CROMADA 1/2"	C/U	539
90	LLAVE COMBINADA CROMADA 9/16"	C/U	539
91	LLAVE COMBINADA CROMADA 5/8"	C/U	539
92	LLAVE COMBINADA CROMADA 11/16"	C/U	539
93	LLAVE COMBINADA CROMADA 3/4"	C/U	539
94	LLAVE COMBINADA CROMADA 7/8"	C/U	539
95	LLAVE COMBINADA CROMADA 15/16"	C/U	539
96	LLAVE TUBO HEXAGONAL 8 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	306
97	LLAVE TUBO HEXAGONAL 6 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	306
98	LLAVE AJUSTABLE A TORNILLO SIN FIN DE UNA BOCA TIPO FRANCESA 6"	C/U	579
99	LLAVE AJUSTABLE A TORNILLO SIN FIN DE UNA BOCA TIPO FRANCESA 10"	C/U	306
100	LLAVE AJUSTABLE A TORNILLO SIN FIN DE UNA BOCA TIPO FRANCESA 18" --	C/U	67
101	LLAVE AJUSTABLE A ROLLETE PARA CAÑOS TIPO STILLSON 8"	C/U	304
102	LLAVE TUBO ESTRIADA 9 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	564
103	LLAVE TUBO ESTRIADA 10MM ENCASTRE 1/2"	C/U	565
104	LLAVE TUBO ESTRIADA 12 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	564
105	LLAVE TUBO ESTRIADA 13 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	567
106	LLAVE TUBO ESTRIADA 19 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	565
107	LLAVE TUBO ESTRIADA 21MM ENCASTRE 1/2"	C/U	564
108	LLAVE TUBO HEXAGONAL 13 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	306
109	LLAVE TUBO ESTRIADA 5/8" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
110	LLAVE TUBO ESTRIADA 7/16" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
111	LLAVE TUBO ESTRIADA 1/2" ENCASTRE 1/2"	C/U	545
112	LLAVE TUBO ESTRIADA 9/16" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
113	LLAVE TUBO ESTRIADA 11/16" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
114	LLAVE TUBO ESTRIADA 3/4" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
115	LLAVE TUBO ESTRIADA 7/8" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
116	LLAVE TUBO ESTRIADA 15/16" ENCASTRE 1/2"	C/U	539
117	BARRA DE EXTENSION 205 MM ENCASTRE 1/2" CUADRADO	C/U	567
118	BARRA DE EXTENSION 75 MM ENCASTRE 1/2" CUADRADO	C/U	565
119	MANGO ARTICULADO DE FUERZA 380 MM ENCASTRE 1/2"	C/U	566
120	LLAVE ALLEN DE ACERO 0,05"	C/U	560
121	LLAVE ALLEN DE ACERO 1/8"	C/U	635
122	LLAVE ALLEN DE ACERO 1/16"	C/U	635
123	LLAVE ALLEN DE ACERO 1/4"	C/U	635
124	LLAVE ALLEN DE ACERO 3/16"	C/U	635
125	LLAVE ALLEN DE ACERO 5/16"	C/U	560

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<b>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</b>
		<b>Revisión 02</b>
		<b>Fecha:06/09/2019</b>
	<b>Página 8 de 10</b>	

126	LLAVE ALLEN DE ACERO 3/32"	C/U	635
127	LLAVE ALLEN DE ACERO 3/8"	C/U	560
128	LLAVE ALLEN DE ACERO 2 MM	C/U	647
129	LLAVE ALLEN DE ACERO 4 MM	C/U	647
130	LLAVE ALLEN DE ACERO 5/64"	C/U	635
131	LLAVE ALLEN DE ACERO 7/32"	C/U	560
132	LLAVE ALLEN DE ACERO 7/64"	C/U	560
133	LLAVE ALLEN DE ACERO 9/64"	C/U	560
134	LLAVE ALLEN DE ACERO 1,5 MM	C/U	647
135	LLAVE ALLEN DE ACERO 2,5 MM	C/U	647
136	LLAVE ALLEN DE ACERO 3 MM	C/U	647
137	LLAVE ALLEN DE ACERO - 5MM	C/U	647
138	LLAVE ALLEN DE ACERO - 6MM	C/U	569
139	LLAVE ALLEN DE ACERO - 8 MM	C/U	569
140	LLAVE ALLEN DE ACERO 5/32"	C/U	635
141	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T10	C/U	643
142	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T20	C/U	643
143	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T25	C/U	643
144	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T27	C/U	643
145	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T30	C/U	643
146	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T40	C/U	643
147	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T50	C/U	643
148	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T45	C/U	643
149	LLAVE TORX ACERO ACODADA LARGA MACHO T15	C/U	643
150	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 11 MM	C/U	79
151	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 6 MM CON AISLACION 1KV	C/U	79
152	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 8 MM CON AISLACION 1KV	C/U	79
153	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 10 MM CON AISLACION 1KV	C/U	79
154	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 12 MM CON AISLACION 1KV	C/U	79
155	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 13 MM CON AISLACION 1KV	C/U	79
156	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 7 MM	C/U	79
157	LLAVE T DE TUBO HEXAGONAL 9 MM	C/U	79
158	LLAVE TUBO HEXAGONAL 5" ENCASTRE 1/4"	C/U	306
159	LLAVE DE TUBO ALTO IMPACTO HEXAGONAL 19 MM - ENCASTRE 1/2"	C/U	306
160	LLAVE DE TUBO ALTO IMPACTO HEXAGONAL 21 MM - ENCASTRE 1/2"	C/U	306
161	LLAVE DE TUBO ALTO IMPACTO HEXAGONAL 24 MM - ENCASTRE 1/2"	C/U	311
162	LLAVE DE TUBO ALTO IMPACTO HEXAGONAL 28 MM - ENCASTRE 1/2"	C/U	311
163	CEPILLO DE ACERO CON CABO DE MADERA, 4 X 19 HILERAS	C/U	68



	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<i>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</i>
		<i>Revisión 02</i>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 9 de 10</i>	

164	PEINE PARA MEDIR ROSCAS METRICAS 60º - WHITWORTH 55º	C/U	64
165	CANDADO DE BRONCE MACIZO DOS LLAVES 30 MM	C/U	641
166	LIMA PLANA PARALELA MEDIA 10" / 250MM, CON MANGO PLASTICO REFORZADO	C/U	541
167	LIMA PLANA DE AJUSTE 10"	C/U	68
168	LIMA REDONDA CORTE BASTARDO 250 MM	C/U	68
169	LIMA REDONDA DE AJUSTE 10"	C/U	304
170	LIMA REDONDA DE DESBASTE 10"	C/U	304
171	LIMA MEDIA CAÑA CORTE BASTARDO 250 MM	C/U	69
172	LIMA MEDIA CAÑA CORTE MEDIO 254 MM ( 10" ) CON MANGO	C/U	69
173	JUEGO DE LIMAS PARA MATRICERIA DE 6 UNIDADES	C/U	78

La sola presentación de la oferta implica el sometimiento voluntario al presente pliego y el conocimiento del proveedor de las condiciones particulares de los elementos a entregar, sin derecho a reclamo alguno.

#### **Artículo N° 6: Documentación Técnica.**

El proveedor deberá adjuntar a la oferta económica documentación técnica/folleto/catálogos que acredite el cumplimiento con las características exigidas en esta especificación.

#### **Artículo N° 7: Garantía del Producto.**


El proveedor garantizará que los bienes entregados en virtud de esta contratación serán nuevos, libres de óxido y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación por el plazo de doce meses (12).

Durante el citado período de Garantía, queda a cargo del adjudicatario toda reposición de materiales fallados; incluido la logística y descarga inherentes, siempre y cuando la falla no sea atribuible a un mal uso y/o acopio de los mismos por parte de SOFSE.

#### **Artículo N° 8: Recepción de los Bienes.**

El Representante Técnico designado por SOFSE, al momento de realizarse la/s entrega/s, procederá a verificar el cumplimiento de los aspectos técnicos, procediendo a rubricar el Remito correspondiente en caso de no verificarse incumplimiento alguno. La rúbrica del Remito constituirá Recepción Definitiva de los materiales.

En caso de verificarse faltantes respecto de las cantidades consignadas en el Remito, el Representante de SOFSE procederá a recibir, consignando en el Remito el correspondiente faltante. El adjudicatario tendrá un plazo de CINCO (5) días corridos para completar la entrega.

	<b>Gerencia de Ingeniería</b>	
	<b>HERRAMIENTAS MENORES DE MANO PARA CONFECCION DE CAJAS OPERATIVAS</b>	<i>N° DE DOCUMENTO GI-ET-MAT-001</i>
		<i>Revisión 02</i>
		<i>Fecha:06/09/2019</i>
	<i>Página 10 de 10</i>	

En caso de verificarse fallas, roturas, rajaduras y/o cualquier otro desperfecto, el representante de SOFSE procederá a rechazar los materiales defectuosos, procediendo a consignarlo en el Remito correspondiente. El adjudicatario deberá, consecuentemente, retirar los materiales defectuosos en el momento a su costo y sin ocasionar gasto alguno para SOFSE. El adjudicatario deberá reponer las piezas rechazadas en el plazo de CINCO (5) días corridos.

### **Sección 8.1: Rotulado y Embalaje.**

En el/los bulto/s se deberá indicar la siguiente información:

- Numero de Orden de Entrega.
- Nomenclador Único de Material (NUM)
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.
- Fecha de vencimiento de material (de corresponder)





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** PET RC N° 35829-35831-36201-36204

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 11 pagina/s.