

## Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 40000 Km

<b>COCHE N°:</b>		<b>REALIZÓ:</b> _____ (firma y aclaración)
<b>FECHA:</b>	<b>KILOMETRAJE:</b> _____	<b>SUPERVISÓ:</b> _____ (firma y aclaración)

Nivel A2		Aprobado		Reparado	Observaciones
III - SECTOR LEVANTE (COCHE-U)		Sí	No		
<b>III-1</b>	<b>CUERPO DEL COCHE</b>				
III-1.1	Controlar la estructura de acero del cuerpo del coche: las vigas de los chasis no deben tener fisuras, la estructura de acero debajo del coche no debe presentar daños, ni fisuras en soldaduras. Verificar que la estructura esté en buena condición.				
III-1.2	Revisar detalladamente la superficie de la estructura de acero del bastidor del coche según los siguientes requisitos: Examinar la base, la estructura, el techo y el suelo. Cambiar o arreglar o cortar donde esté roto o corroído. Debe utilizarse el mismo tipo de metal y electrodos correspondientes cuando se hagan reparaciones de soldadura. Los metales deberán tener el mismo grosor que el material anterior. La temperatura del ambiente durante la reparación no será menor a 5 grados. Después de la soldadura, hacer tratamientos conservadores anticorrosivos.				
III-1.3	Cuando la superficie del techo esté corroída o dañada, se cambiará o se arreglará la zona afectada, además se aplicará pintura contra la corrosión.				
<b>III-2</b>	<b>ACOPLADORES SEMIPERMANTES</b>				
III-2.1	Examinación de la instalación de acoplador: se refiere al capítulo 5 del manual de mantenimiento de acoples Scharfenberg semipermantes. Realizar tareas de Inspección 3 (IS3).				
<b>III-2.3</b>	<b>Todo el enganche</b>				
III-2.3.1	Efectuar la limpieza superficial [Cap.5.3 □ Pág. 37] del producto				
III-2.3.2	Hacer un examen visual [Cap.5.4 □ Pág. 38] por si existen daños				
III-2.3.3	Reparar [Cap.5.9 □ Pág. 42] la pintura (protección anticorrosiva)				
<b>III-2.4</b>	<b>Barra de tracción</b>				
III-2.4.1	Efectuar una prueba de sonido [Cap.5.6 □ Pág. 41] para controlar el tubo fusible por si está seguramente montado; sustituir el tubo fusible en caso necesario				
<b>III-2.5</b>	<b>Caballote de soporte</b>				
III-2.5.1	Aplicando una llave dinamométrica, controlar el par de apriete de los tornillos de fijación en el vehículo. Par de apriete recomendado: ver Instalación y puesta en servicio [Cap.7.1 □ Pág. 71]				
III-2.5.2	Quitar las tapas protectoras de las boquillas de engrase.				
III-2.5.3	Aplicar grasa Mobil Grease XHP 222 con una pistola de engrasar.				
III-2.5.4	Volver a montar las tapas protectoras.				
<b>III-2.7</b>	<b>Bridas de acoplamiento</b>				
III-2.7.1	Comprobar los agujeros de las bridas por si están llenos de grasa, engrasarlos en caso necesario (bridas montadas verticalmente)				
III-2.7.2	NOTA Control del par de apriete recomendado Siga el procedimiento de verificación [Cap.5.8 □ Pág. 42] especial para el control de atomilladuras que se apretaron con un par definido.				
III-2.7.3	Controlar [Cap.5.8 □ Pág. 42] el par de apriete de los tornillos con una llave dinamométrica. Par de apriete recomendado: ver Montaje de las bridas de acoplamiento [Cap. 6.7.4 □ Pág. 65].				
<b>III-2.8</b>	<b>Puesta a tierra</b>				
III-2.8.1	Controlar los cables de puesta a tierra por si tienen daños, sustituirlos en caso necesario				
III-2.8.2	Controlar los elementos de fijación por si están fijos y correctamente marcados en color; en caso necesario, sustituir los elementos de fijación y aplicar una nueva marcación de color				
<b>III-3</b>	<b>SISTEMA DE FRENADO</b>				
<b>III-3.1</b>	<b>Dispositivo de frenado manual</b>				
III-3.1.1	Las piezas de dispositivo de frenado manual deben estar completas				
III-3.1.2	Inspección visual del dispositivo de frenado de mano. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y soldaduras abiertas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.				



