

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ADQUISICIÓN DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES
TRIPLAS DMU**

PE.21.041.SCYGT.GCM.V1

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 2 de 7		

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para los Servicios de la Línea Belgrano Sur contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2021/2022.

1.2 Visita a dependencias de material rodante:

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:

En este caso los bienes solicitados corresponden a las triplas DMU CNR Tangshan que operan en los servicios de la Línea Belgrano Sur.

2.2 Función de los Repuestos:

Se trata de elementos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

Los bienes a adquirir corresponden a boguies motrices y pares montados a instalar en las triplas DMU CNR Tangshan. La función principal de estos conjuntos es esencialmente soportar las cargas transmitida por la carrocería, transferir el movimiento tractivo y facilitar la inscripción del material rodante a los radios de curva de las vías.

Al tratarse de bienes que corresponden a los sistemas principales de las triplas DMU CNR Tangshan, la adquisición de estos conjuntos es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad del

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 3 de 7		

material rodante.

2.3 Características principales a cumplir

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos.

Se solicita su adquisición a través del N° de “referencia de fábrica”, a proveedores OEM (Original Equipment Manufacturer), ó al fabricante del Material Rodante en cuestión, siendo condición suficiente para su adquisición la identificación por dicha referencia de fábrica, no resultando necesaria una especificación técnica para cada uno de ellos.

Deben responder a las siguientes características principales:

RENGLÓN	SOLPED Nº	POS.	COD. SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA (RF)	CANTIDAD
1°	10006861	10	1000013414	NUM31610104000N	BOGIE MOTRIZ COMPLETO (EXTREMO B).	CNR0000291132 (CNR)	1
2°	10006861	20	1000013417	NUM31610105000N	BOGIE MOTRIZ COMPLETO (EXTREMO A).	CNR0000291131 (CNR)	1
3°	10006861	30	1000013432	NUM31610200000N	CONJUNTO PAR MONTADO MOTRIZ (PAR MONTADO Y CAJA PUNTA DE EJE, PACK DE RESORTES Y AMORTIGUADOR, CAJA DE ENGRANAJES) "F5"	-CNR0000273315 (CNR) -CNR0000358374 (CNR) -CNR0000273465 (CNR)	16
4°	10006861	40	1000013436	NUM31610210000N	CONJUNTO PAR MONTADO REMOLCADO (PAR MONTADO Y CAJA DE PUNTA DE EJE, PACK DE RESORTES Y AMORTIGUADOR) "F6".	-CNR0000293557 (CNR) -CNR0000273302 (CNR)	8

NOTA – RENGLÓN 3° (SAP 1000013432).

Cada conjunto está formado por tres componentes, cuyas RF son:

- I. CNR0000273315 (CNR)
- II. CNR0000358374 (CNR)
- III. CNR0000273465 (CNR)

- Por cada conjunto se deberán proveer las tres RF indicadas.
- En el conjunto par montado motriz, no está incluido el Motor de Tracción.

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 4 de 7		

NOTA – RENGLÓN 4° (SAP 1000013436).

Cada conjunto está formado por dos componentes, cuyas RF son:

- I. CNR0000293557 (CNR)
- II. CNR0000273302 (CNR)

- Por cada conjunto se deberán proveer las dos RF indicadas.

OBSERVACIÓN

Los planos que se adjuntan, están solo a modo de referencia para detallar como están compuestos los elementos solicitados.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten al plazo establecido en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo de entrega por parte del oferente, siempre que el mismo no sea superior a 540 (QUINIENTOS CUARENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 540 (QUINIENTOS CUARENTA) días corridos, serán desestimadas.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo al siguiente detalle:

COD. SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA (RF)	CANTIDAD TOTAL	PRIMERA ENTREGA
1000013414	NUM31610104000N	BOGIE MOTRIZ COMPLETO (EXTREMO B).	CNR0000291132 (CNR)	1	1

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 5 de 7		

COD. SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA (RF)	CANTIDAD TOTAL	PRIMERA ENTREGA
1000013417	NUM31610105000N	BOGIE MOTRIZ COMPLETO (EXTREMO A).	CNR0000291131 (CNR)	1	1
1000013432	NUM31610200000N	CONJUNTO PAR MONTADO MOTRIZ (PAR MONTADO Y CAJA PUNTA DE EJE, PACK DE RESORTES Y AMORTIGUADOR, CAJA DE ENGRANAJES) "F5"	-CNR0000273315 (CNR) -CNR0000358374 (CNR) -CNR0000273465 (CNR)	16	16
1000013436	NUM31610210000N	CONJUNTO PAR MONTADO REMOLCADO (PAR MONTADO Y CAJA DE PUNTA DE EJE,PACK DE RESORTES Y AMORTIGUADOR) "F6".	-CNR0000293557 (CNR) -CNR0000273302 (CNR)	8	8

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 6 de 7		

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería:

Tipo	Almacén A7M1
Dirección	Gorriti 1099.
Ciudad	Tapiales, La Matanza
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

	GERENCIA DE COORDINACION DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE PARES MONTADOS Y BOGIES MOTRICES TRIPLAS DMU	PE.21.041.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Julio 2021
Página 7 de 7		

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

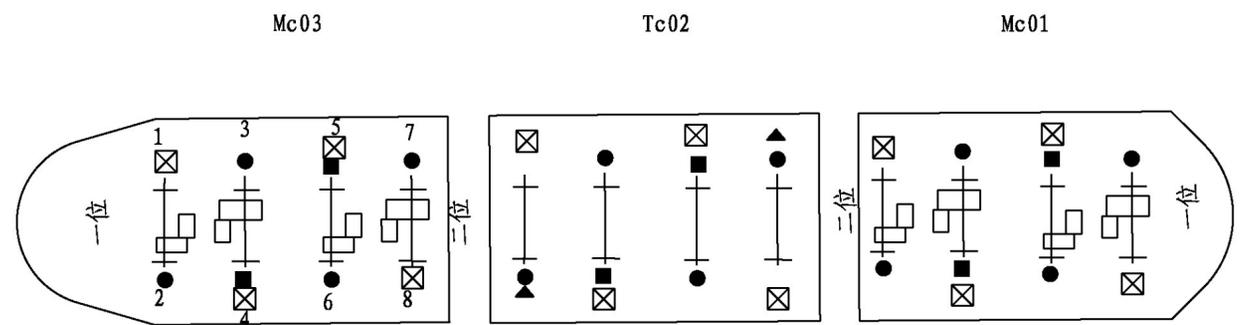
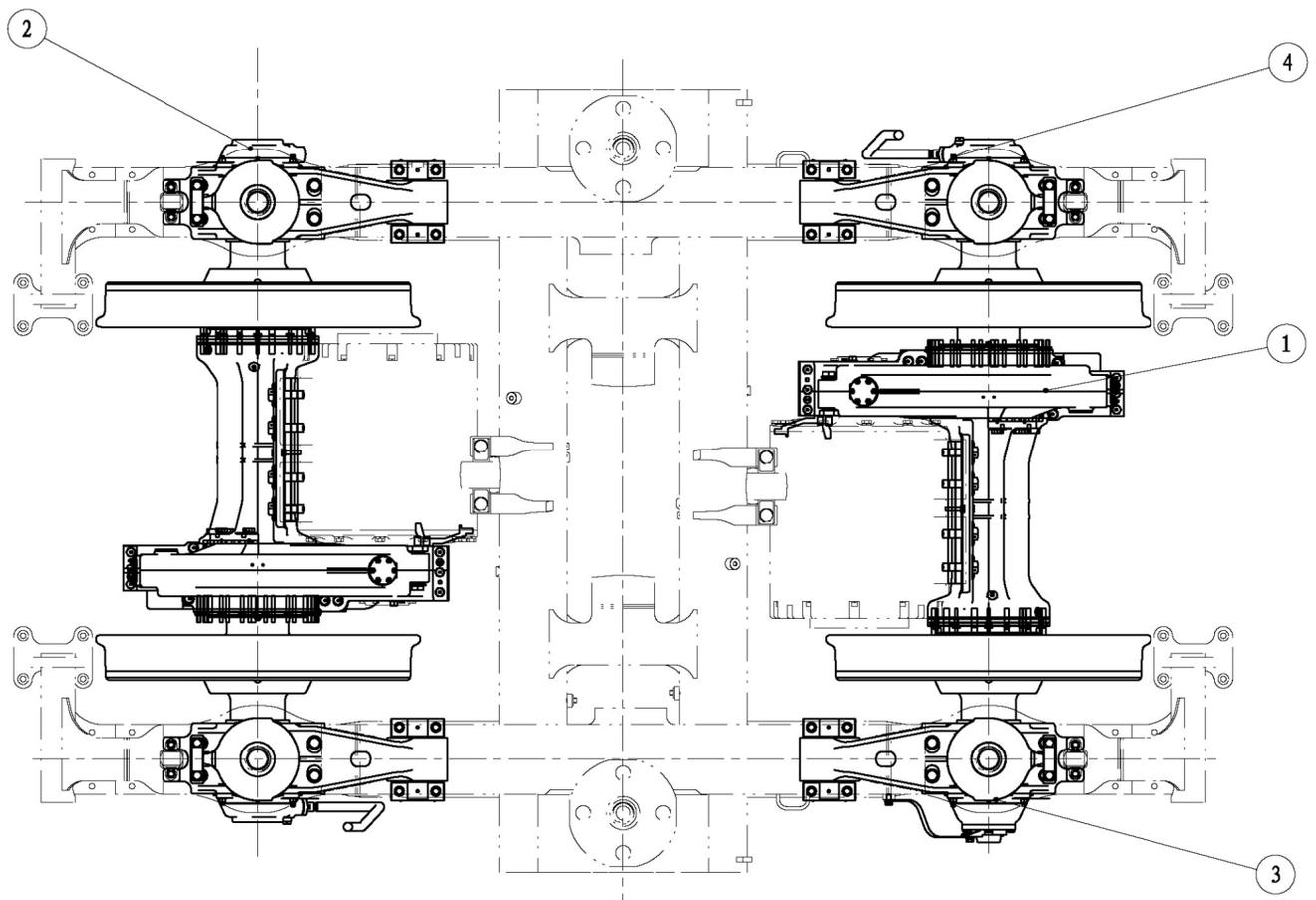
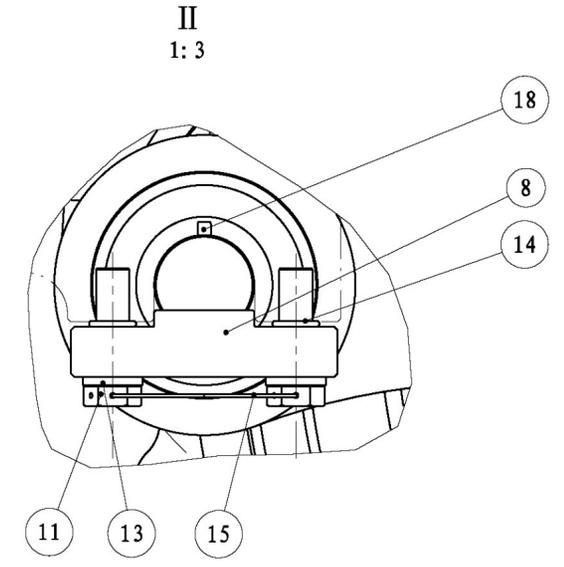
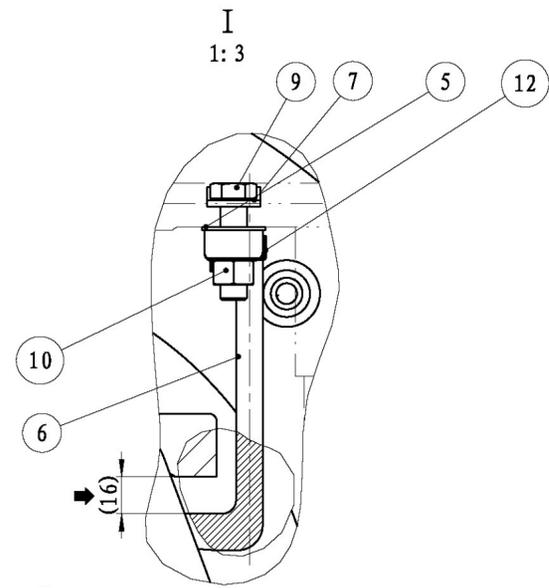
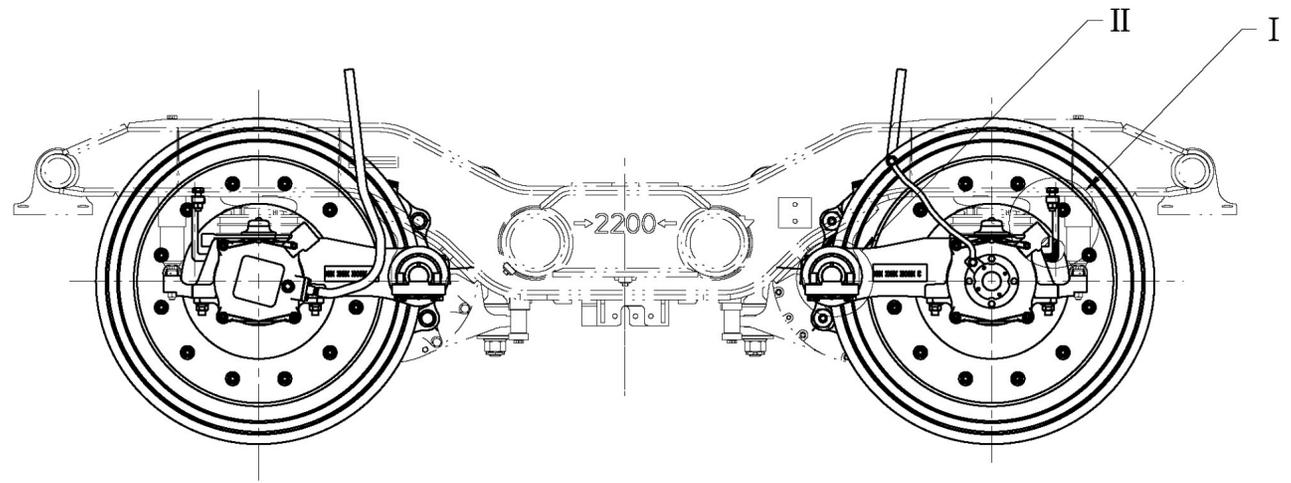
El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de 36 (treinta y seis) meses ó 150.000 Kms, lo que ocurra primero, contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

Imprimido por TCF00000038247
 Fecha de impresión
 No. de impresión

Requerimientos técnicos

1. Antes de la instalación de estructura, se pinta regularmente pieza 17 en nodo de elasticidad de brazo y la superficie redonda correspondiente a estructura;
2. Asegúrese que el número del nodo de los cuatro en el mismo bogie son iguales cuando instala;
3. Antes del ensamblaje, inserte el pasador de posicionamiento en el orificio del pasador en el nodo del brazo del rotor exterior;
4. Otros requisitos deben cumplir con La condición técnica de ensamblaje de bogies de la UEM de combustión de metros de ferrocarril de Argentina TCF00000038895;



No.	Signo	Configuración del eje
1	■	Dispositivo puesto a tierra
2	▲	Sensor de velocidad de tracción
3	●	Sensor de velocidad de dispositivo antideslizante
4	⊠	Tornillo a tierra de montaje de arquitectura

No. total de mapa base antiguo
 No. total de mapa base
 Firma
 Fecha

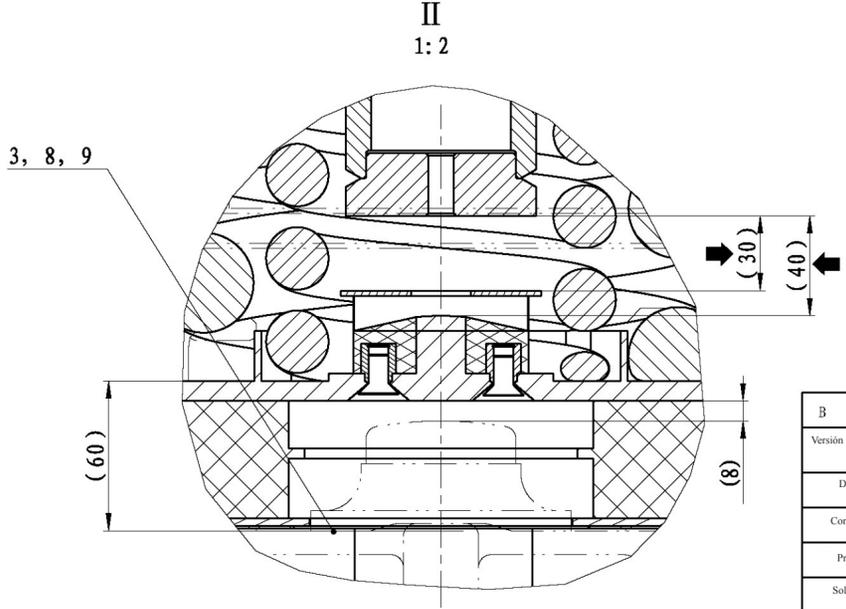
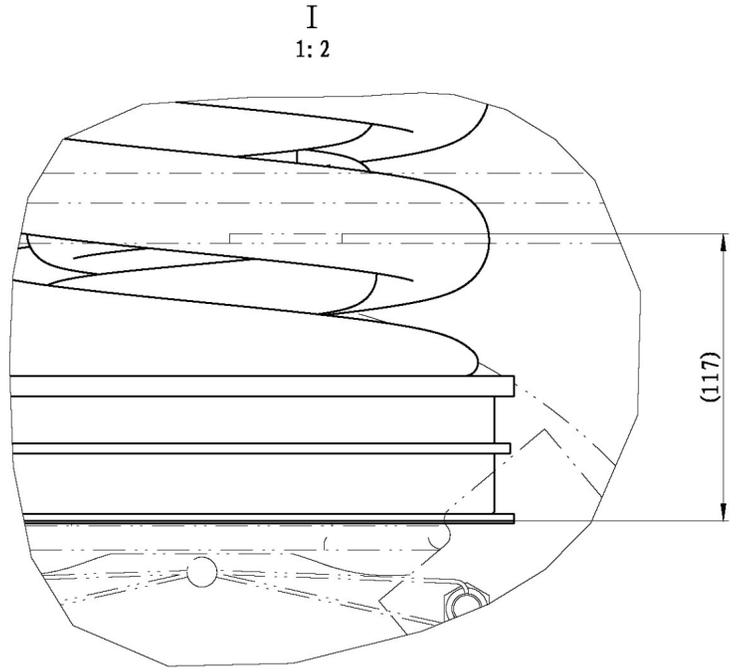
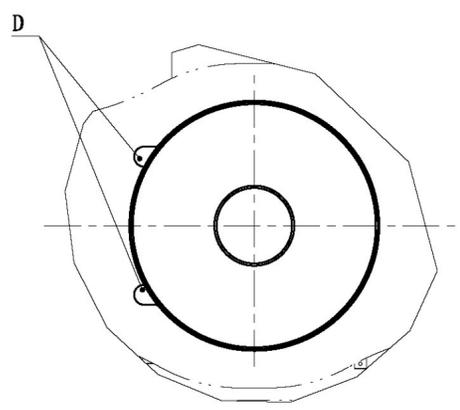
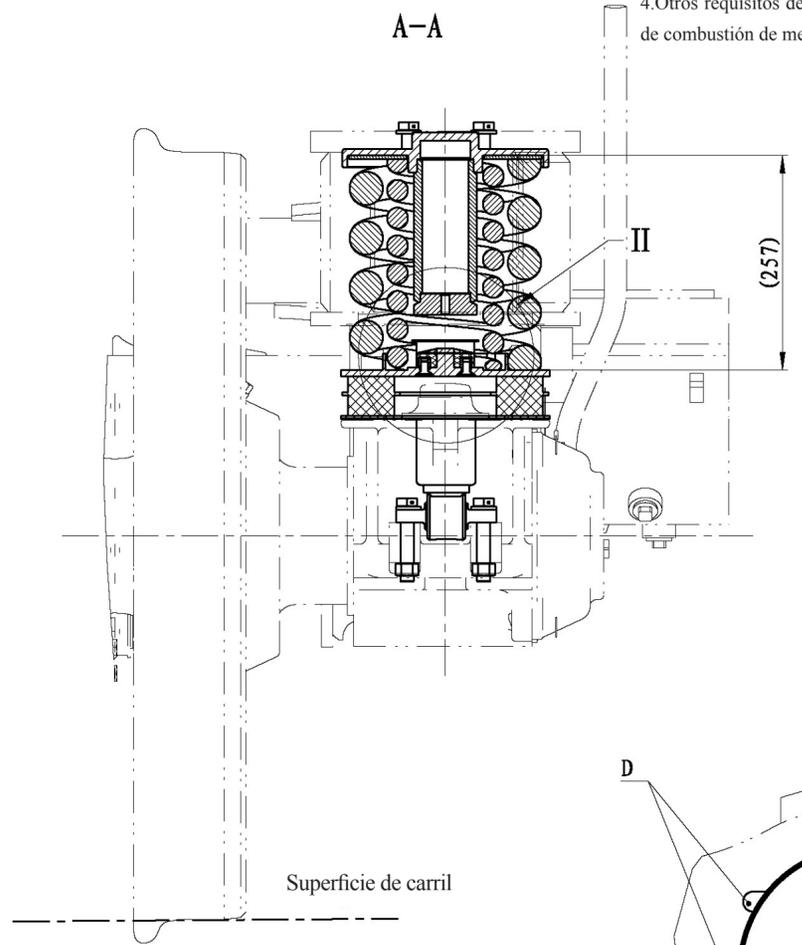
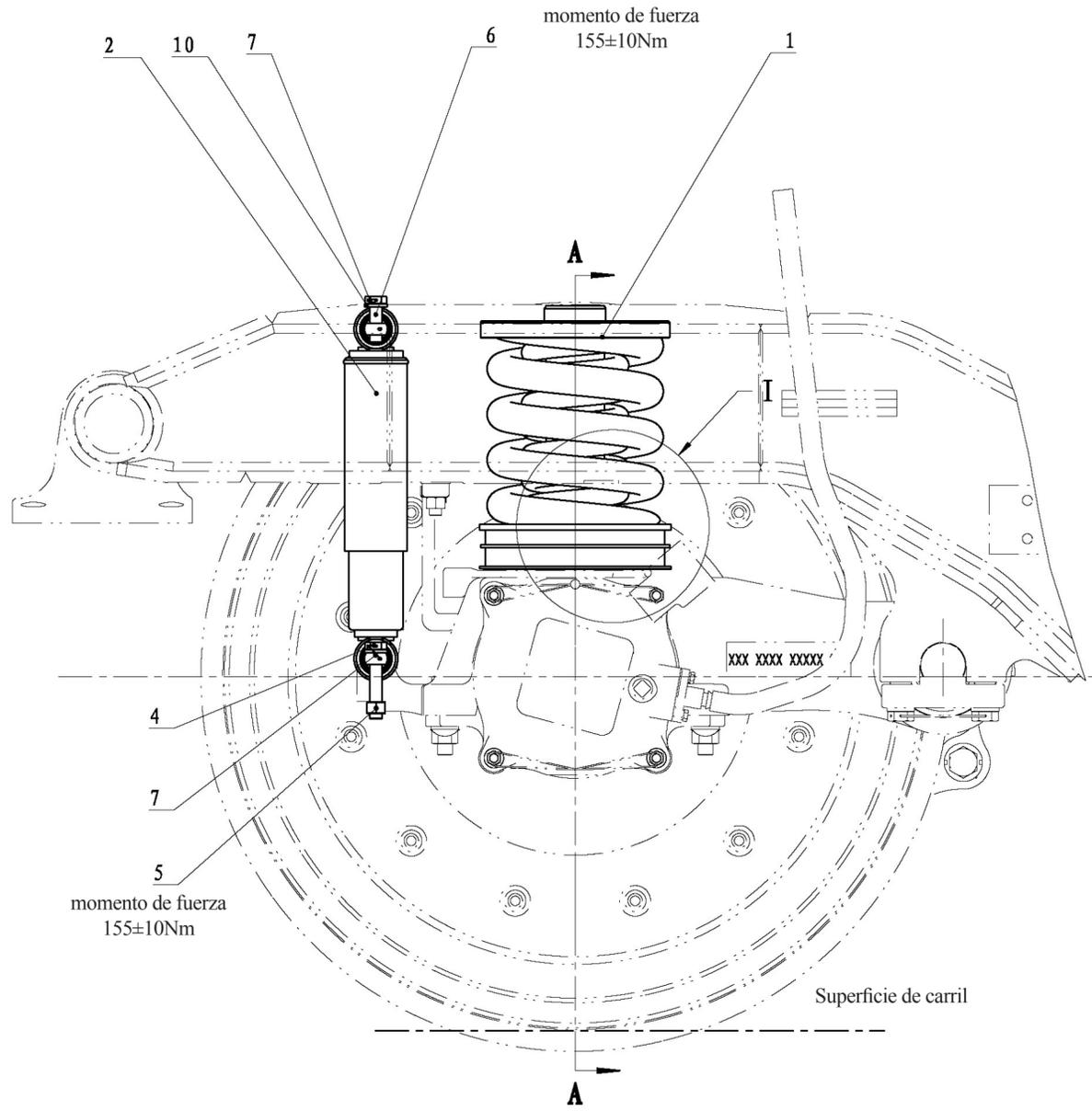
E	000070008477	Wang Junfeng	2015. 02. 03	Rugosidad superficial ISO 1302	TANGSHAN RAILWAY VEHICLE CO., LTD.	
Versión	No. de archivo modificado	Firma	Fecha		La instalación de pares de ruedas con poder	
Diseño	Li Liangjie		2015. 01. 19	Tolerancia admisible no marcada ISO 2768-mk	Peso	3964.000
Corrección	Chen Yanhong		2015. 01. 27		Escala	1: 15 A
Proceso	Wang Changhai		2015. 01. 29		TCF00000038247	
Soldadura					CNR0000273315	
Responsable	Sun Meiyun		2015. 01. 30	A2	VI	
Estandarización	Jia Xujie		2015. 01. 30			
Ratificación	Zhang Xiaojun		2015. 01. 30			

Imprimido por
 Fecha de impresión
 No. de impresión

TCF0000055437

Requerimientos técnicos

1. Como se muestra en el diagrama, el Carretón está en la carga de peso, las ruedas nuevas y el resorte de aire están en el estado inflable;
2. Cuando necesita ajustar la altura del resorte, ponga la almohadilla de ajuste entre el brazo de rotor y resorte laminado para ajustar, incline parte D 10 ~ 20° hacia arriba después del ajuste;
3. El resorte de acero que tiene 257 ~ 259mm de altura corresponde a resorte laminado de nivel A, el resorte de acero que tiene 255 ~ 257mm de altura corresponde a resorte laminado de nivel B.
4. Otros requisitos deben cumplir con La condición técnica de ensamblaje de bogies de la UEM de combustión de metros de ferrocarril de Argentina TCF00000038895.



No. total de mapa base antiguo
 No. total de mapa base
 Firma
 Fecha

B	000070007931	Wang Junfeng	2014. 12. 31		TANGSHAN RAILWAY VEHICLE CO., LTD.	
Versión	No. de archivo modificado	Firma	Fecha		Rugosidad superficial	Conjunto de suspensión de única etapa(Motriz)
Diseño	Qin Chengwei		2014. 12. 17	ISO 1302	Peso	216.189
Corrección	Chen Yanhong		2014. 12. 18		Tolerancia admisible no marcada	Escala
Proceso	Wang Changhai		2014. 12. 19	ISO 2768-mk	TCF0000055437	
Soldadura					CNR0000358374	
Responsable	Sun Meiyun		2014. 12. 19			
Estandarización	Jia Xujie		2014. 12. 20			
Ratificación	Zhang Xiaojun		2014. 12. 24	A2	VI	

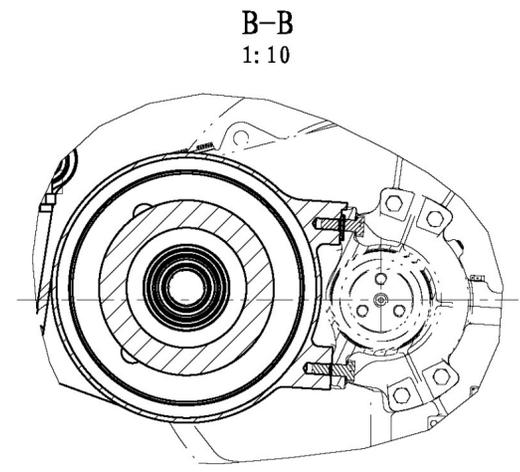
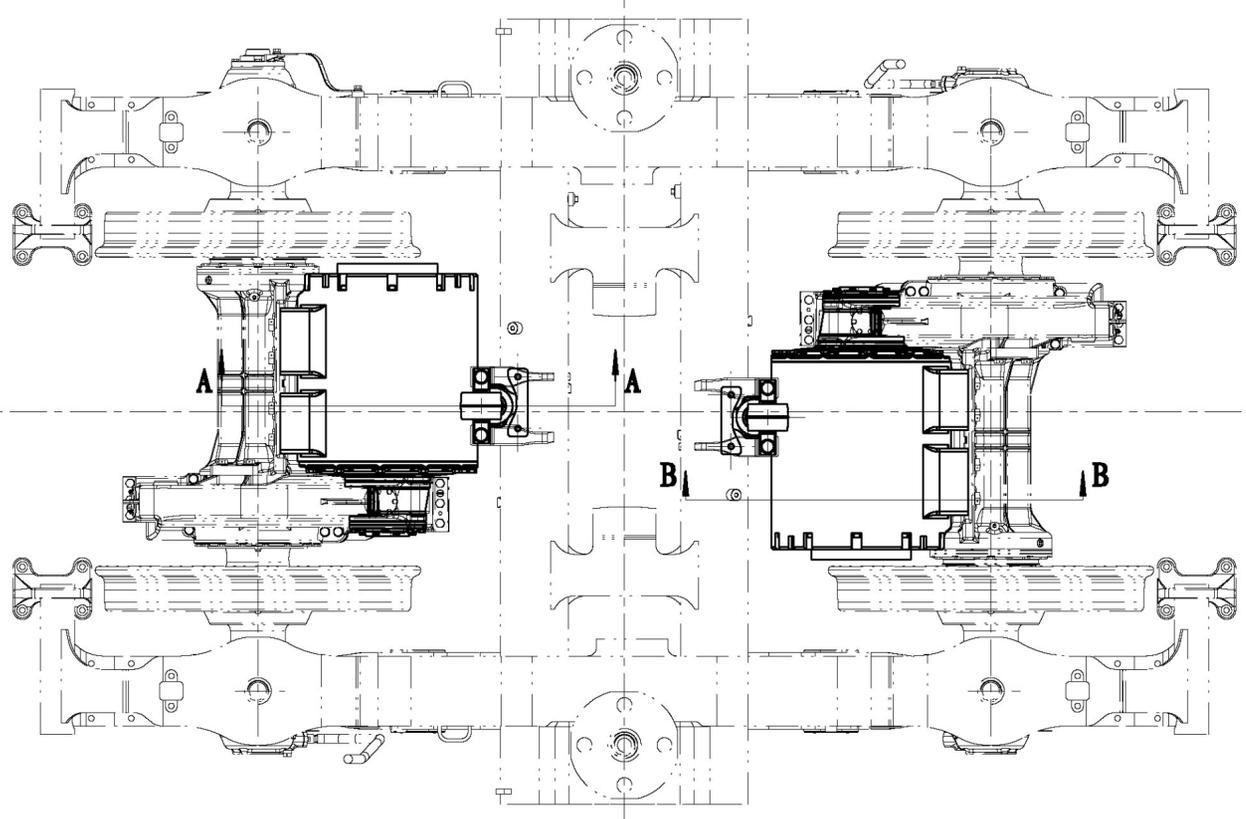
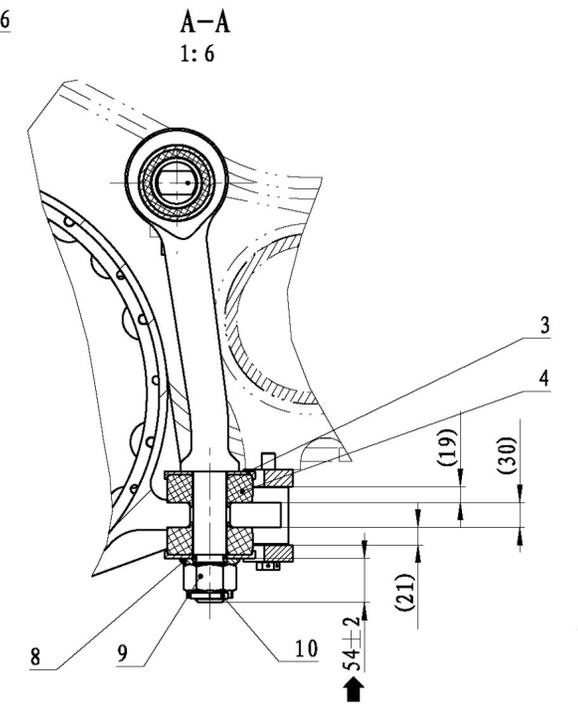
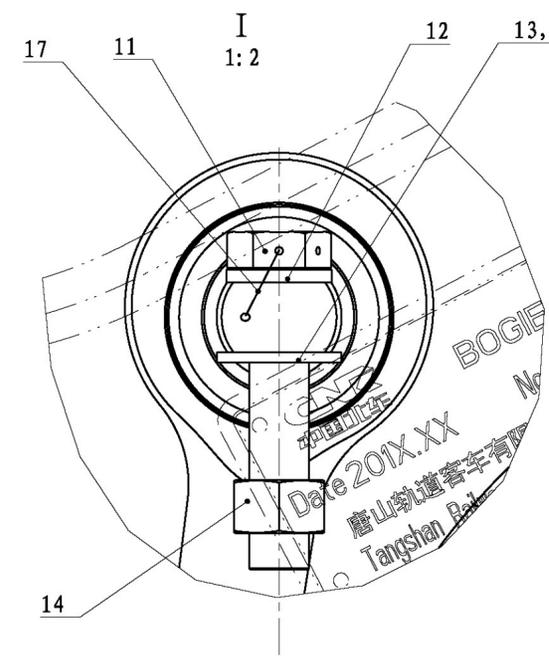
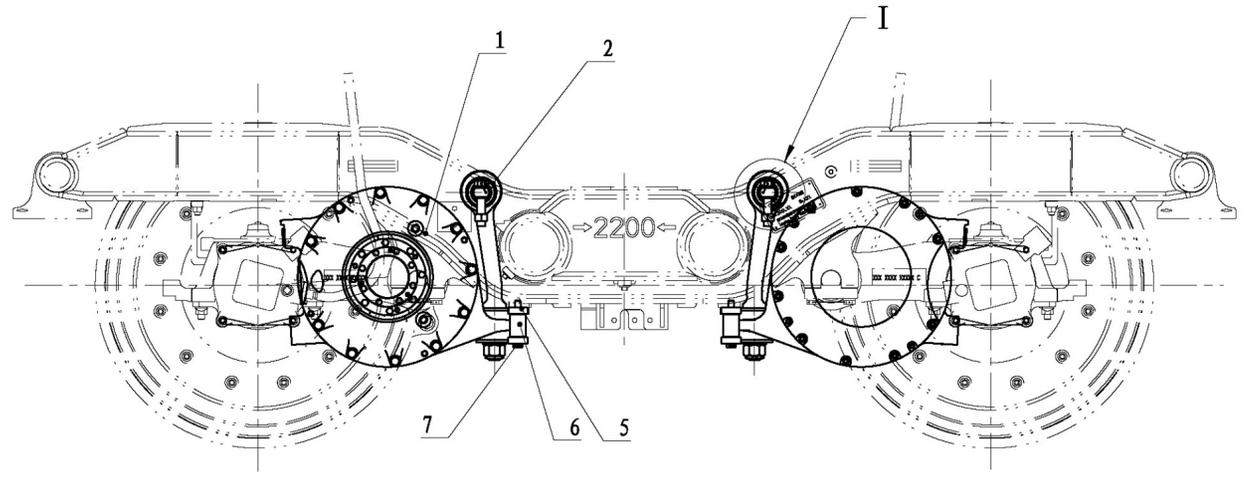
Imprimido por
TCF0000038715

Fecha de impresión

No. de impresión

Requerimientos técnicos

1. Como se muestra en la diagrama, el carretón está en la carga de peso, las ruedas nuevas y el resorte de aire están en el estado inflable;
2. Opere el motor de tracción de acuerdo con las indicaciones del uso y mantenimiento del motor de tracción;
3. Cubra la pasta de montaje en filete de rosca del auge de motor antes de el ensablaje;
4. Elija las especificaciones y cantidad de la almohadilla de ajuste según el tamaño en la diagrama;
5. Los demás se aplican TCF00000038895 La condición técnica de ensablaje de carretón de la UEM de combustión de metros de ferrocarril de Argentina.



No. total de mapa base antiguo

No. total de mapa base

Firma

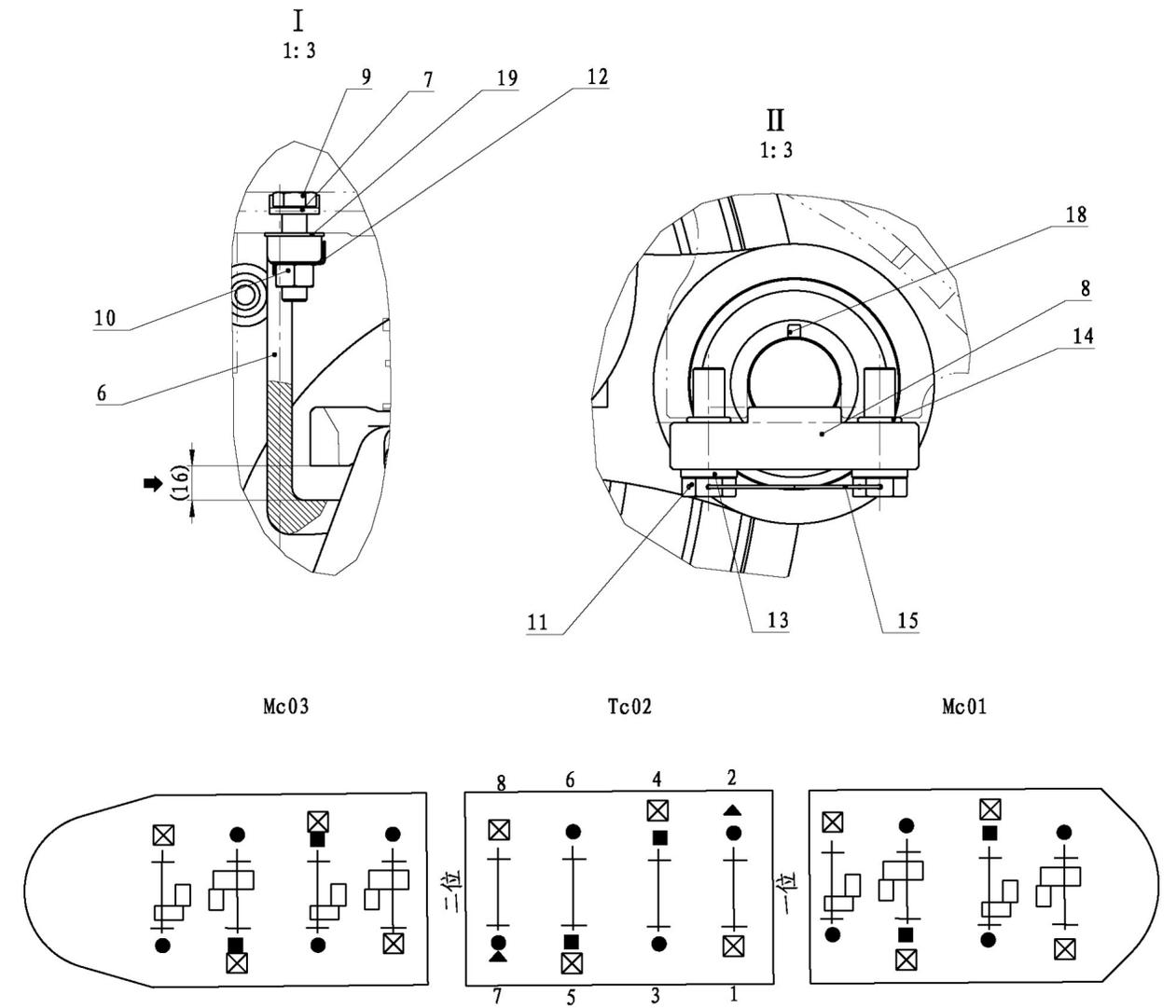
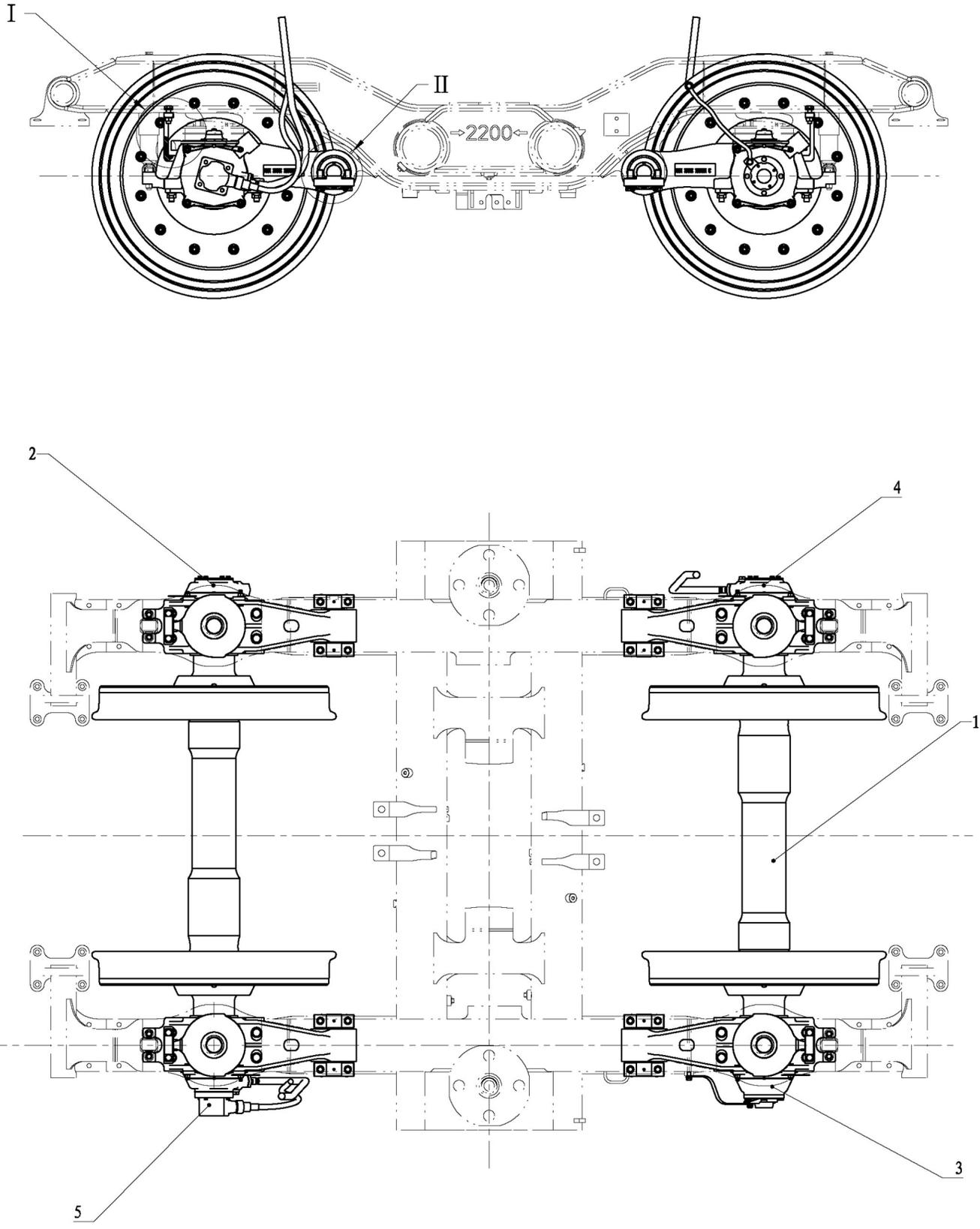
Fecha

E	000070009325	Wang Junfeng	2015. 03. 18		TANGSHAN RAILWAY VEHICLE CO., LTD.
Versión	No. de archivo modificado	Firma	Fecha		
Diseño	Li Liangjie	2015. 03. 16	ISO 1302	Tolerancia admisible no marcada	Componentes de motor
Corrección	Chen Yanhong	2015. 03. 18			
Proceso	Wang Changhai	2015. 03. 18	ISO 2768-mk	Peso	1240.000
Soldadura					
Responsable	Sun Meiyun	2015. 03. 18	Escala	1: 1	A
Estandarización	Jia Xujie	2015. 03. 18			
Ratificación	Zhang Xiaojun	2015. 03. 18	A2	VI	TCF00000038715
					CNR0000273465

67683000000JCL

Requerimientos técnicos

1. Antes de la instalación de estructura, se pinta regularmente pieza 17 en nodo de elasticidad de brazo y la superficie redonda correspondiente a estructura;
2. Asegúrese que el número del nodo de los cuatro en el mismo bogie son iguales cuando instala;
3. Antes del ensamblaje, inserte el pasador de posicionamiento en el orificio del pasador en el nodo del brazo del rotor exterior;
4. Otros requisitos deben cumplir con La condición técnica de ensamblaje de bogies de la UEM de combustión de metros de ferrocarril de Argentina TCF0000038895



No.	Signo	Configuración del eje
1	■	Dispositivo puesto a tierra
2	▲	Sensor de velocidad de tracción
3	●	Sensor de velocidad de dispositivo antideslizante
4	⊗	Tomillo a tierra de montaje de arquitectura

F	000070008477	Wang Junfeng	2015. 02. 03	 Rugosidad superficial ISO 1302	TANGSHAN RAILWAY VEHICLE CO., LTD. La instalación de pares de ruedas sin poder
Versión	No. de archivo modificado	Firma	Fecha		
Diseño	Li Liangjie		2015. 01. 19	Tolerancia admisible no marcada ISO 2768-mk	Peso 3964.000 Escala 1: 1 A
Corrección	Chen Yanhong		2015. 01. 27		
Proceso	Wang Changhai		2015. 01. 29		
Soldadura					
Responsable	Sun Meiyun		2015. 01. 30	A2 VI TCF00000038929 CNR0000293557	
Estandarización	Jia Xujie		2015. 01. 30		
Ratificación	Zhang Xiaojun		2015. 01. 30		

No. total de mapa base antiguo
No. total de mapa base
Firma
Fecha

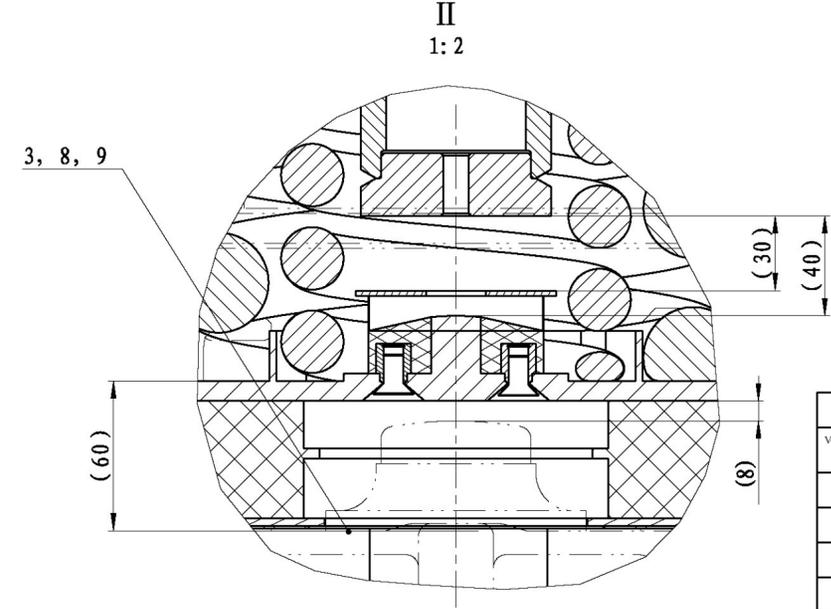
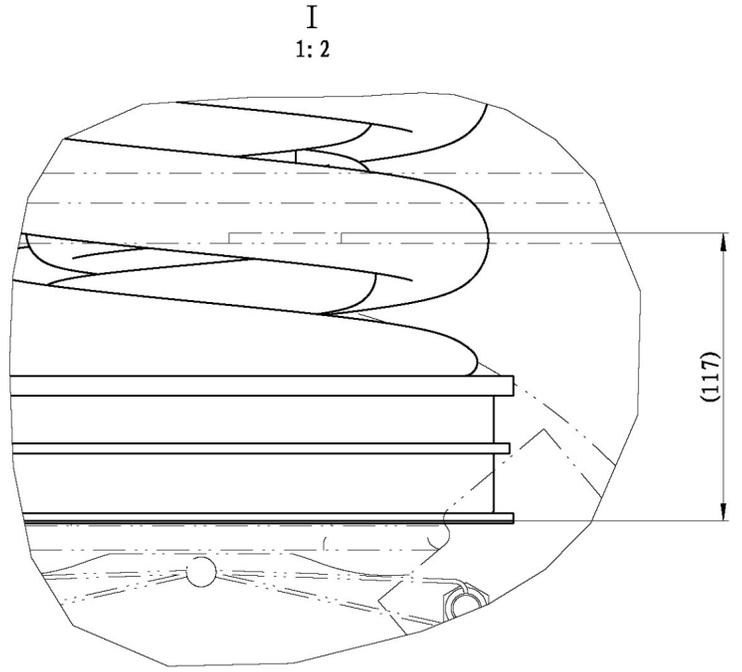
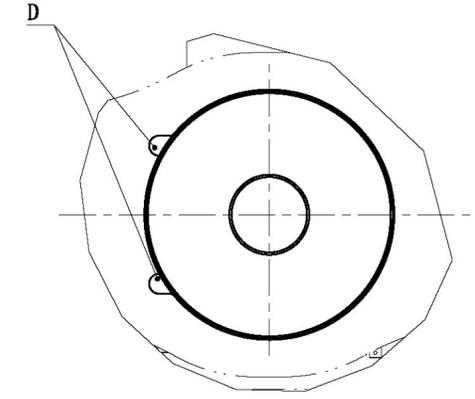
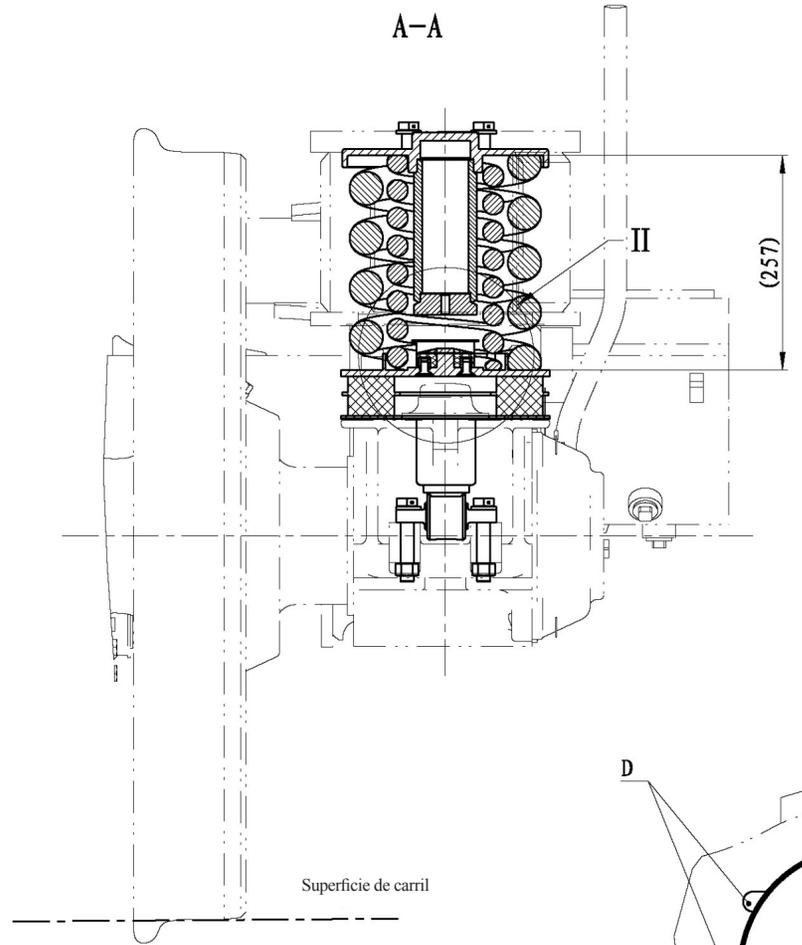
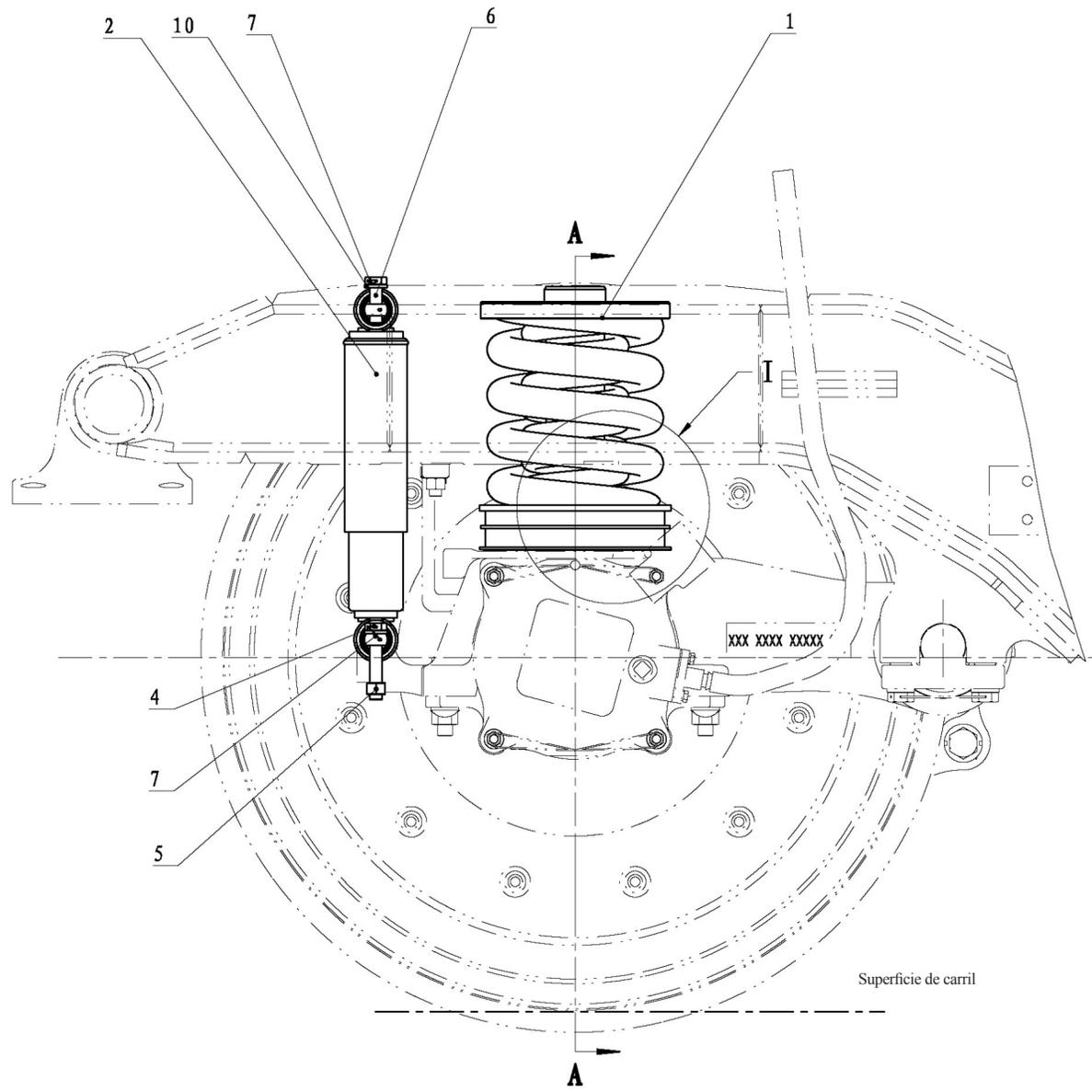
Imprimido por
TCF0000038435

Fecha de impresión

No. de impresión

Requerimientos técnicos

1. Como se muestra en la diagrama, el carretón está en la carga de peso, las ruedas nuevas y el resorte de aire están en el estado inflable.
2. Cuando necesita ajustar la altura del resorte, ponga la almohadilla de ajuste entre el brazo de rotor y resorte laminado para ajustar, incline parte D 10 ~ 20° hacia arriba después del ajuste;
3. El resorte de acero que tiene 257 ~ 259mm de altura corresponde a resorte laminado de nivel A, el resorte de acero que tiene 255 ~ 257mm de altura corresponde a resorte laminado de nivel B.
4. Otros requisitos deben cumplir con La condición técnica de ensamble de bogies de la UEM de combustión de metros de ferrocarril de Argentina TCF0000038895.



No. total de mapa base antiguo

No. total de mapa base

Firma

Fecha

E	000070008477	Wang Junfeng	2015. 02. 04		TANGSHAN RAILWAY VEHICLE CO., LTD.
Versión	No. de archivo modificado	Firma	Fecha		
Diseño	Li Liangjie		2015. 01. 19	ISO 1302	Suspensión entre el bastidor de carretón y los ejes de vehículo
Corrección	Chen Yanhong		2015. 01. 26		
Proceso	Wang Changhai		2015. 01. 29	ISO 2768-mk	Peso 216.189
Soldadura					
Responsable	Sun Meiyun		2015. 01. 30	Tolerancia admisible no marcada	Escala 1: 1 A
Estandarización	Jia Xujie		2015. 01. 30		
Ratificación	Zhang Xiaojun		2015. 02. 04	A2	VI
					TCF0000038435
					CNR0000273302



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10006861. Aprobación Pliego de Especificaciones Técnicas.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 13 pagina/s.