

# **TRENES ARGENTINOS** **OPERACIONES**


**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO  
DE MATERIAL RODANTE**

## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7**

**SOLPED: 10012390**

**PE.22.069.SCYGT.GCM.V2**

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7</b>	PE.22.069.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 23/09/2022
		Página 2 de 6

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Introducción**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea San Martín, contemplados en las intervenciones programadas y accidentales del año 2023.

### **1.2 Visita a dependencias de material rodante**

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## **2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER**

### **2.1 Material rodante que utiliza los materiales**

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras CSR SDD7, afectadas a los servicios de la Línea San Martín.

### **2.2 Función de los materiales**


Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso los bienes solicitados se corresponden con codos de admisión del turbocompresor y la cañería de escape, ambos componentes pertenecientes a la instalación del motor diésel Caterpillar 3516B.

La adquisición de estos bienes es necesaria para garantizar la confiabilidad y asegurar la disponibilidad operativa.

### **2.3 Características principales para cumplir**

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7</b>	PE.22.069.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 23/09/2022
		Página 3 de 6

OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante.

En los Renglones en que se indique también un Plano y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán cotizar de acuerdo con los Planos y/o ET mencionadas. En este caso, los elementos deberán dar cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes y/o servicios a adquirir.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales

RENLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	NOMENCLADOR	REFERENCIA DE FABRICA	CANTIDAD C/U
1	1000030878	CODO ADM TURBO P/M.D. 180-7371 P/LOC SDD	CAT: 180-7371	--	10
2	1000006193	TUBO ESC PLANO:0.32.3.05.2200 B P/LOC SD	--	DNT: 0.32.3.05.2200 B	10

## 2.4 Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.


Por otra parte se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

## 3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

### 3.1 Plazo de entrega de los materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 150 (CIENTO CINCUENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 300 (TRESCIENTOS) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7</b>	PE.22.069.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 23/09/2022
		Página 4 de 6

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 300 (TRESCIENTOS) días corridos, serán desestimadas.

### 3.2 Cronograma de entrega de los materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POSICIÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD C/U
10012390	10	1000030878	CODO ADM TURBO P/M.D. 180-7371 P/LOC SDD	10
10012390	20	1000006193	TUBO ESC PLANO:0.32.3.05.2200 B P/LOC SD	10

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

### 3.3 Rotulado y embalaje de los materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:


- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

Adicionalmente, para aquellas piezas en cuya especificación se detalle el grabado de forma permanente de la orden de compra (OC), conocida anteriormente como orden de entrega, la misma deberá marcarse según lo dispuesto en el plano NEFA 707 emisión 10, con las condiciones establecidas para los contratos por compra conjunta, respetando, según la dirección de entrega, la referencia patrimonial correspondiente a cada línea.

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7</b>	PE.22.069.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 23/09/2022
		Página 5 de 6

### 3.4 Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### 3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Retiro, Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.


### 3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición para su recepción.

- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles de calidad, a efectos de verificar que se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad y RF de los repuestos entregados.

## 4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

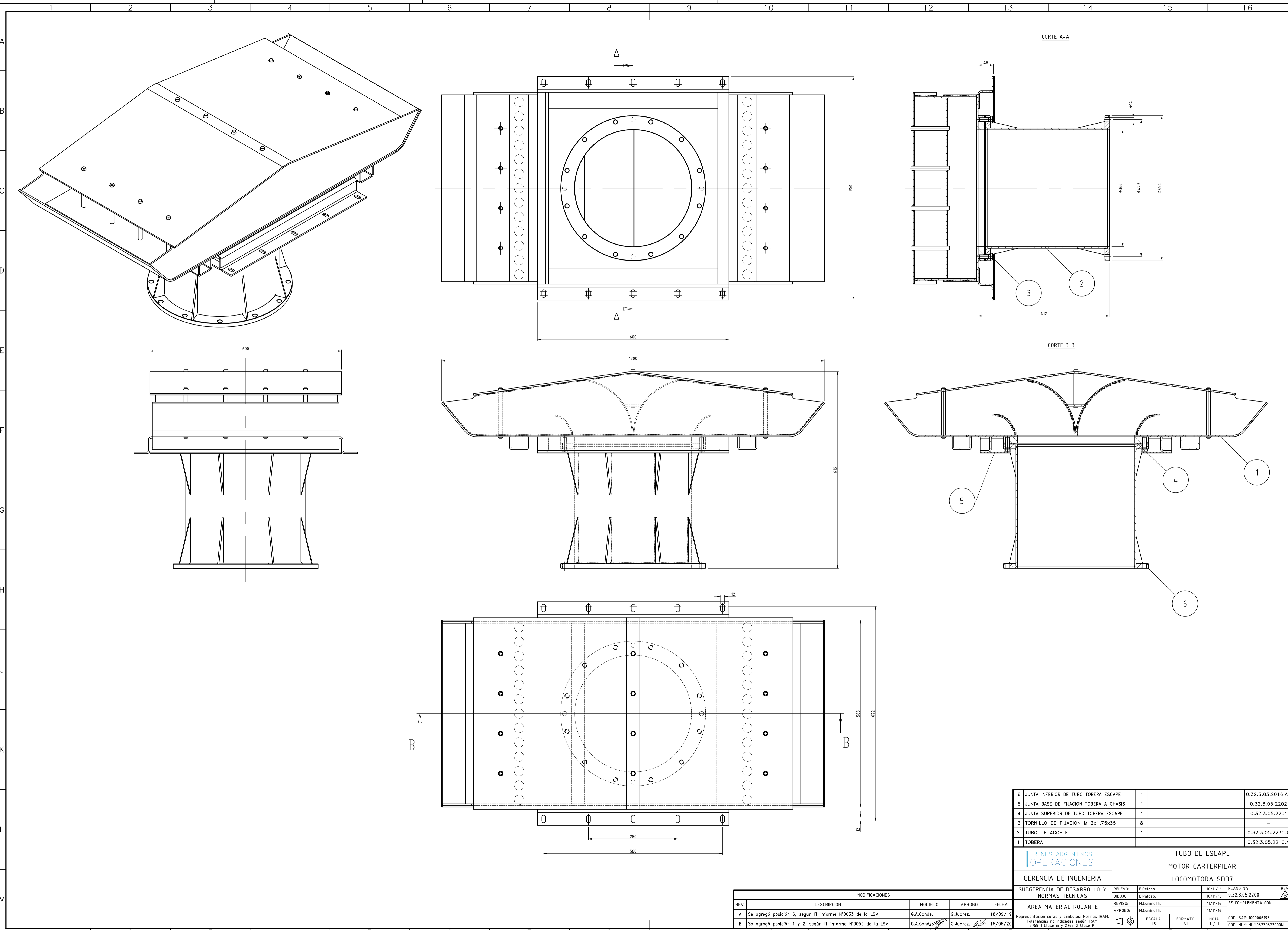
El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LOCOMOTORAS CSR SDD7</b>	PE.22.069.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 23/09/2022
		Página 6 de 6

que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (DOCE) meses contados a partir de la fecha de recepción del material.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

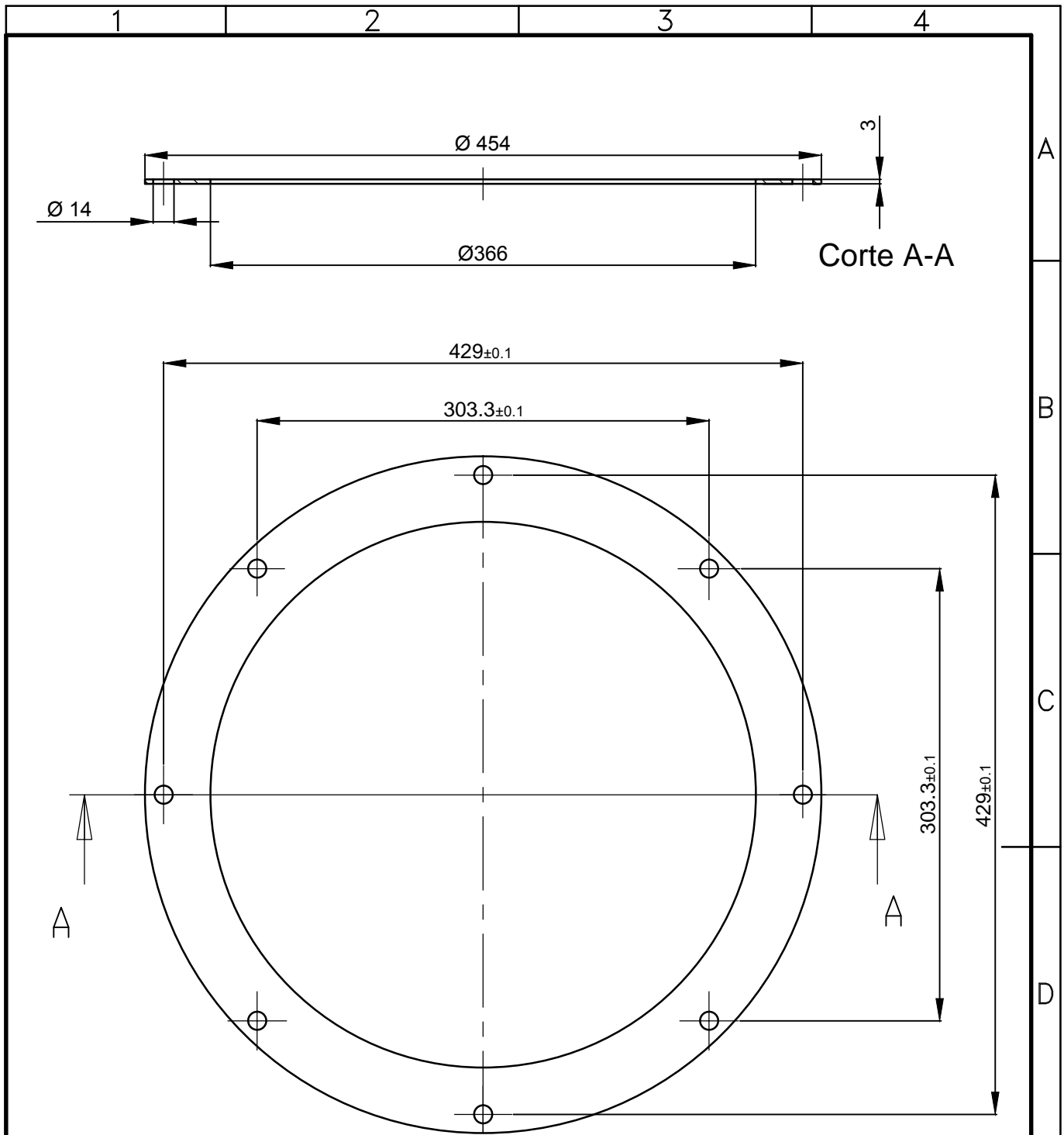


6	JUNTA INFERIOR DE TUBO TOBERA ESCAPE	1	0.32.3.05.2016.A
5	JUNTA BASE DE FIJACION TOBERA A CHASIS	1	0.32.3.05.2202
4	JUNTA SUPERIOR DE TUBO TOBERA ESCAPE	1	0.32.3.05.2201
3	TORNILLO DE FIJACION M12x1.75x35	8	-
2	TUBO DE ACOPLE	1	0.32.3.05.2230.A
1	TOBERA	1	0.32.3.05.2210.A

GERENCIA DE INGENIERIA		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		AREA MATERIAL RODANTE	
RELEVO:	E.Peloso	10/11/16	PLANO N°:	0.32.3.05.2200	REV.
DIBUJO:	E.Peloso	10/11/16	SE COMPLEMENTA CON:		
REVISO:	M.Caminotti	11/11/16			
APROBO:	M.Caminotti	11/11/16			
ESCALA:	1:5	FORMATO:	A1	HOJA:	1 / 1
COD. SAP: 100006193		COD. NUM: NUM0323052200N			

REV	DESCRIPCION	MODIFICACIONES	MODIFICADO	APROBO	FECHA
A	Se agregó posición 6, según IT informe N°0033 de la LSM.		G.A.Conde	G.Juarez	18/09/19
B	Se agregó posición 1 y 2, según IT informe N°0059 de la LSM.		G.A.Conde	G.Juarez	15/05/20

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

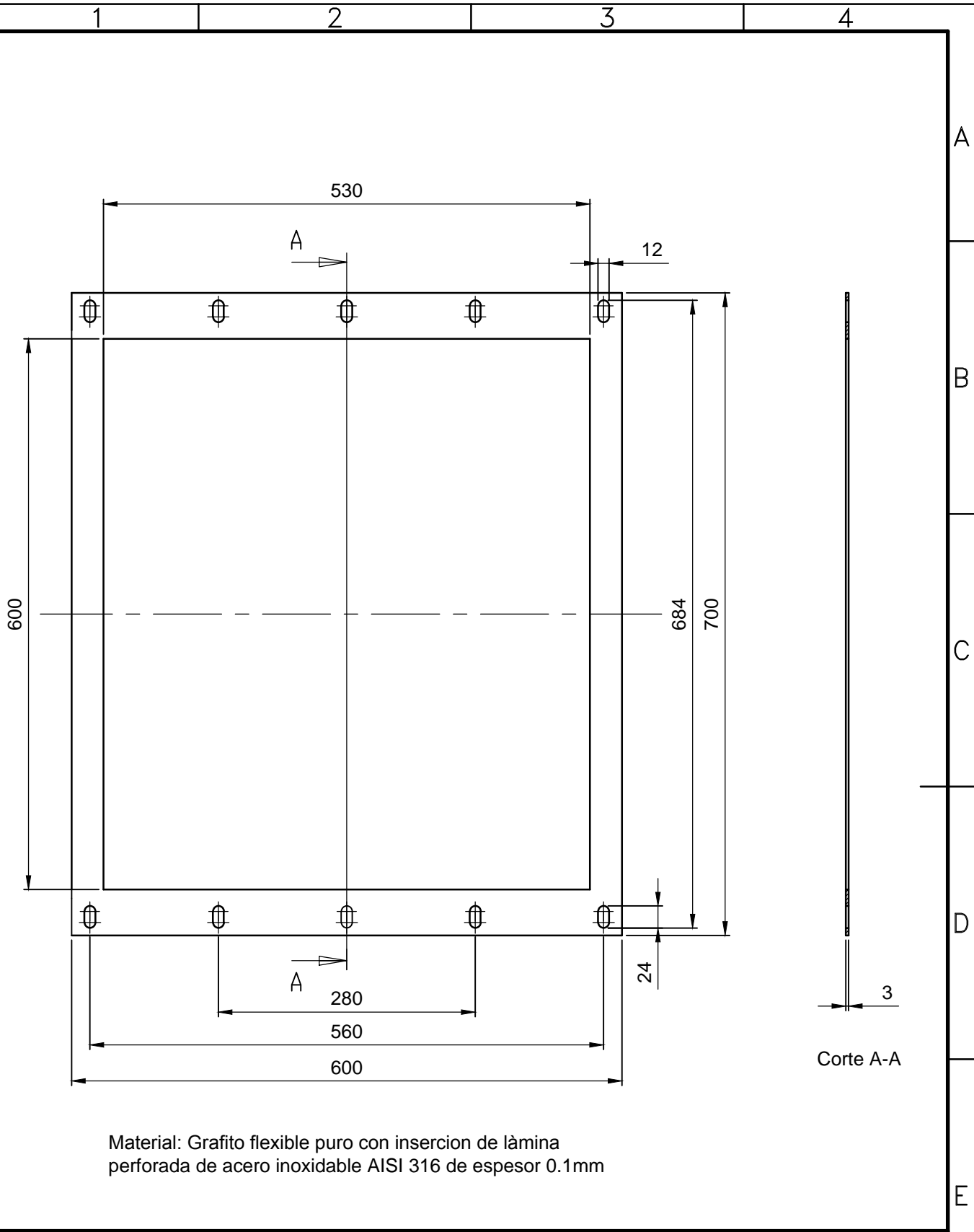


Material: Grafito flexible puro con insercion de làmina perforada de acero inoxidable AISI 316 de espesor 0.1mm

	JUNTA DE TUBO DE ACOPLER TOBERA ESCAPE MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7					
	GERENCIA DE INGENIERIA					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: 0.32.3.05.2201		
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16			
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2200		
	APROBO:	M. COMINOTTI				
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522010N



IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



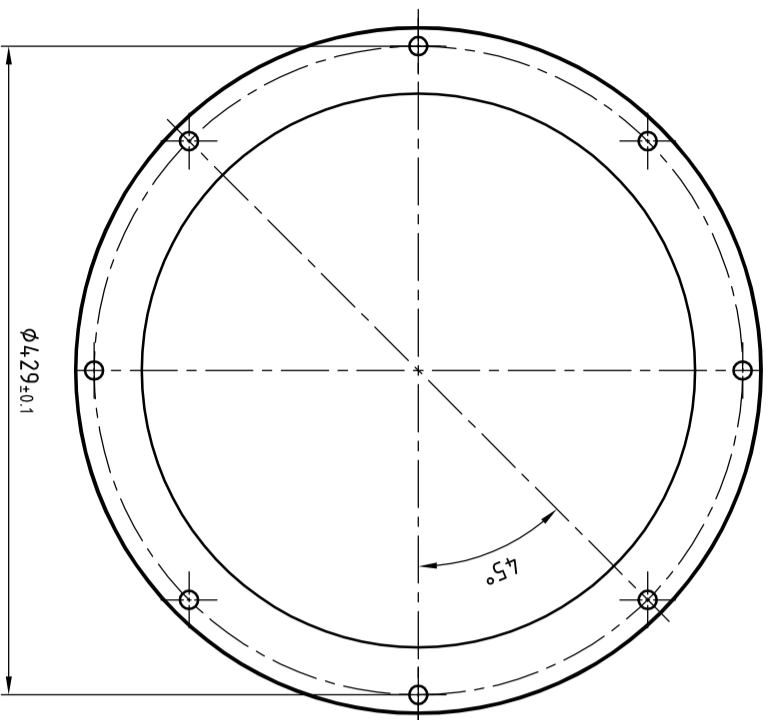
Material: Grafito flexible puro con insercion de lâmina perforada de acero inoxidable AISI 316 de espesor 0.1mm

MATERIAL: KLINGERIT

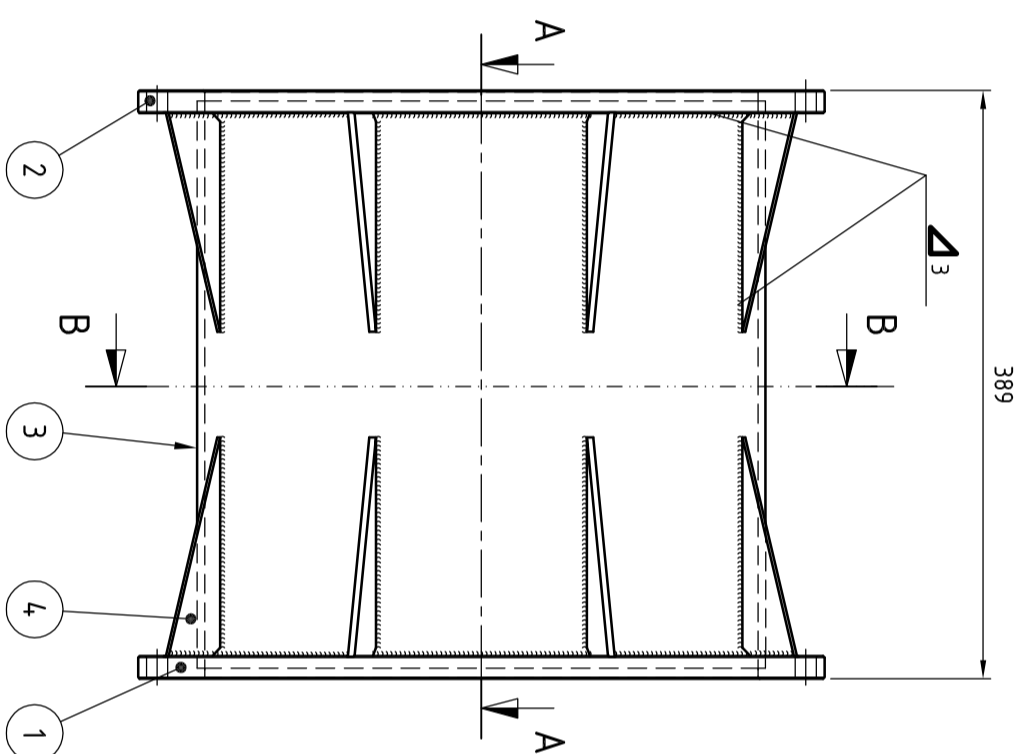
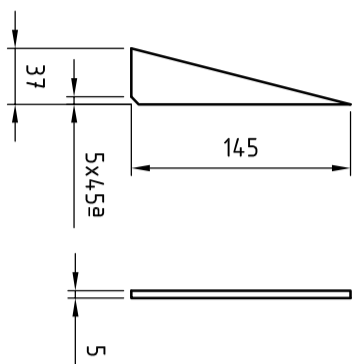
	<b>JUNTA DE TOBERA ESCAPE FIJACION A CHASIS</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>					
	<b>GERENCIA DE INGENIERIA</b>					
<b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS</b>	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: <b>0.32.3.05.2202</b>	REV. 	
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16			
<b>AREA MATERIAL RODANTE</b>	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: <b>0.32.3.05.2200</b>		
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16			
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522020N

A  
B  
C  
D  
E  
F

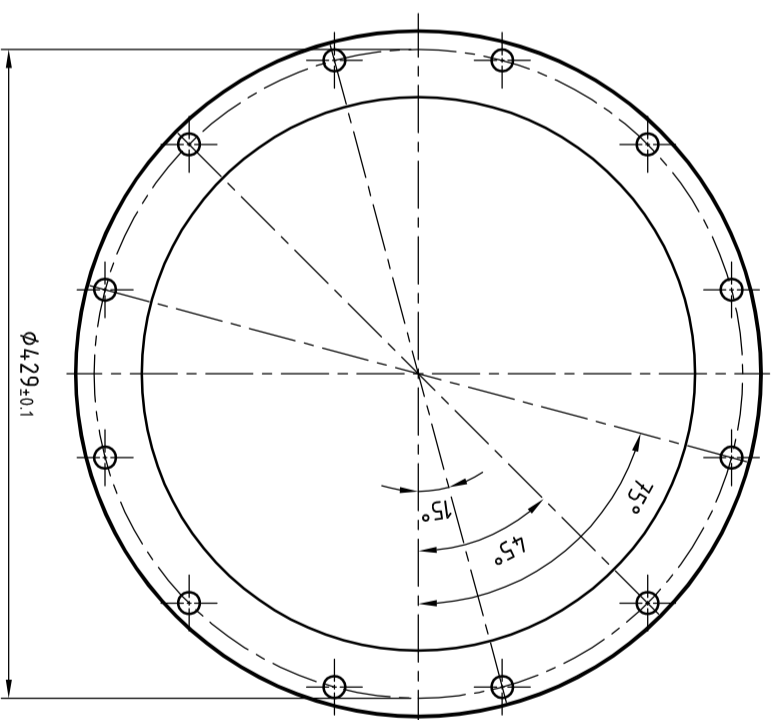
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



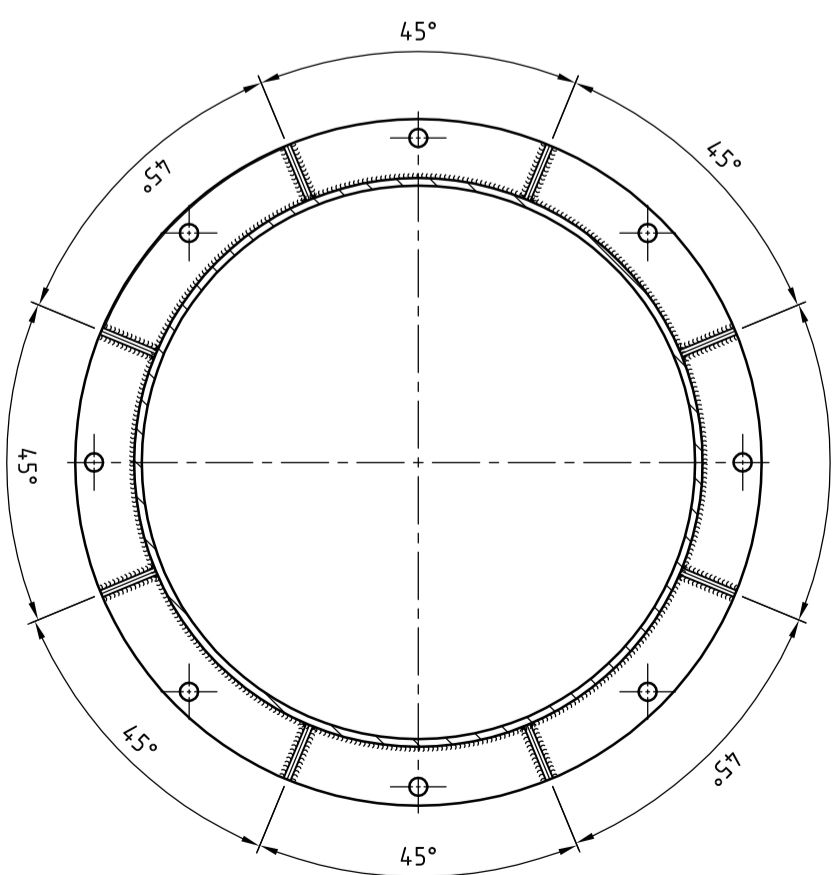
POSICIÓN 3



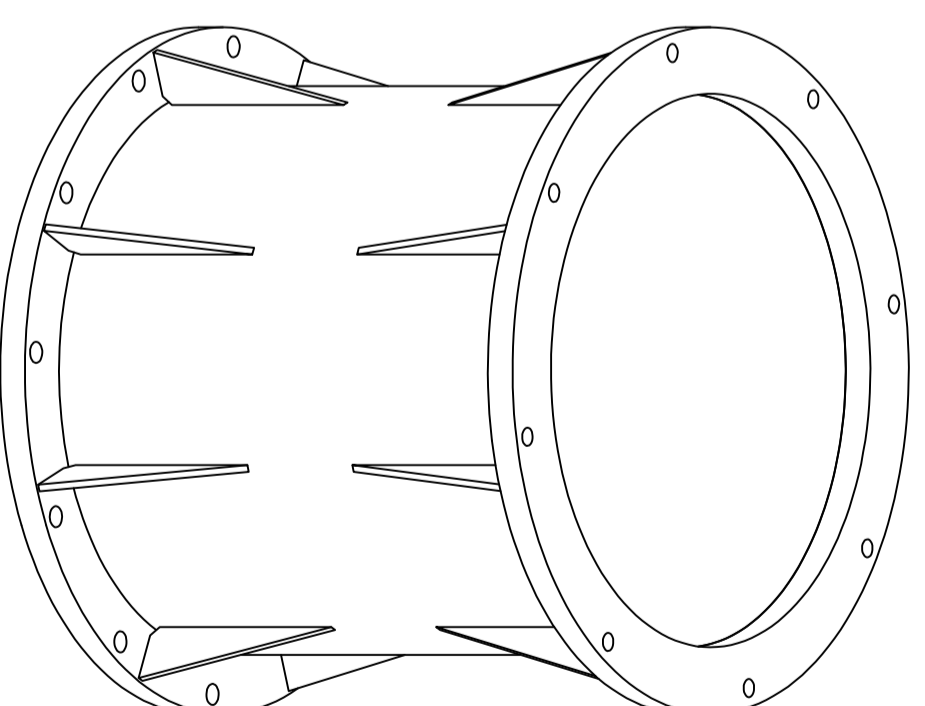
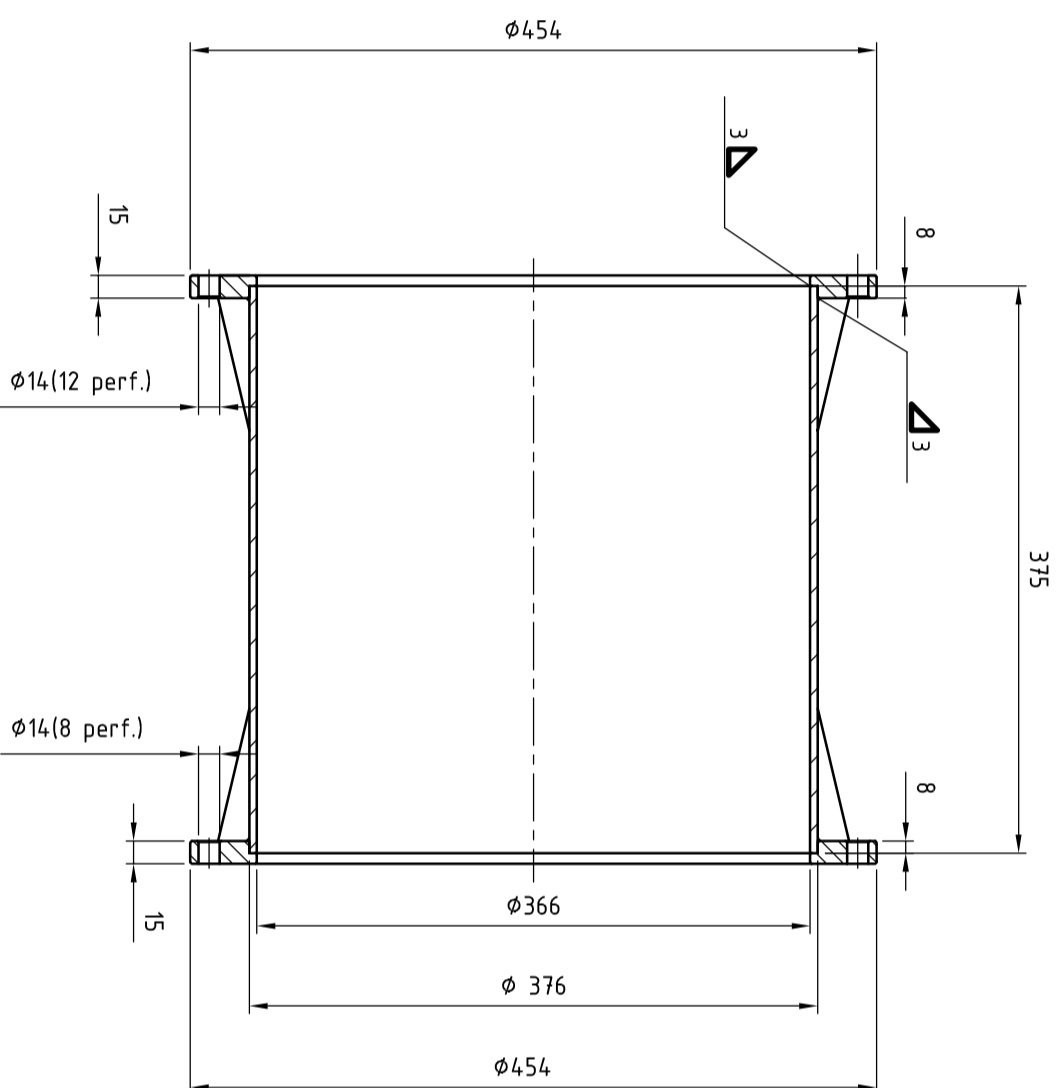
CORTE A-A



POSICIÓN 2



CORTE B-B



Notas:

1. Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberán estar completamente limpias y sin óxido.
2. El proveedor deberá cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
3. Clase de ejecución de la soldadura según norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
4. Las revisiones a realizar durante la producción serán de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
6. Control de Calidad deberá cumplir con lo indicado en los ítem B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
7. El acabado superficial externo deberá ser según la Norma EN ISO 10088-4.
8. Utilizar para soldar:
  - Electrodo revestido AWS A5.4, E 309L
  - Alambre SFA/AWS A5.9, ER 308 LSI, ISO 14343 G19-9-LSI
  - Varilla TIG AWS/ASME SFA 5.9, ER 308 LSI, ISO 14343 W 9.9 L

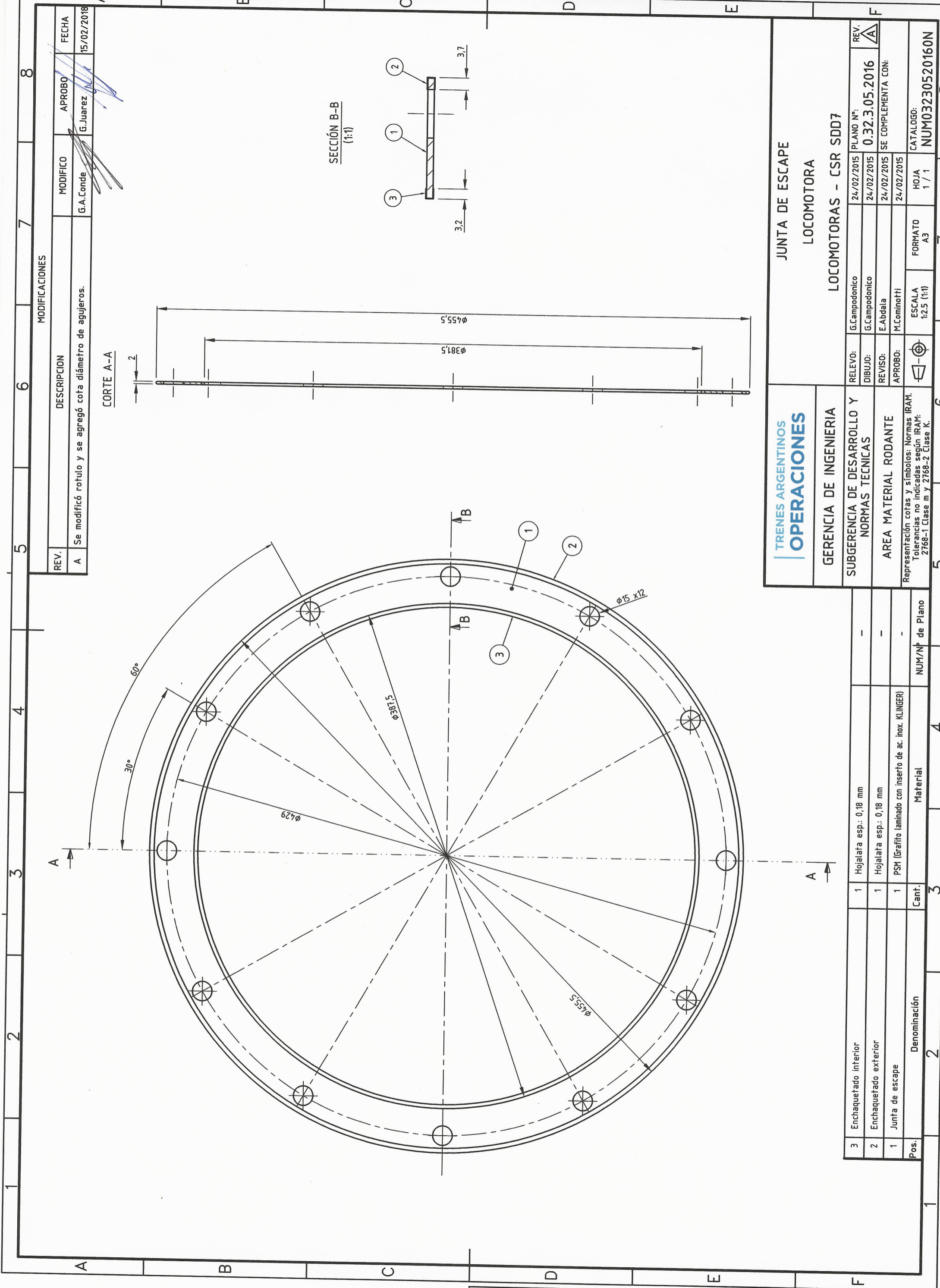
REV	DESCRIPCION	MODIFICACIONES	MODIFICADO	APROBADO	FECHA
A	Se agregaron agujeros a la brida inferior.		G. Campodónico	G. Juarez	23/10/2017

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
4	NERVIDO	76	ASI 310	
3	TUBO	1	ASI 310	
2	BRIDA INFERIOR	1	ASI 310	
1	BRIDA SUPERIOR	1	ASI 310	

GERENCIA DE INGENIERIA		TUBO DE ACOPLE TOBERA ESCAPE	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		MOTOR CARTERPILAR	
AREA MATERIAL RODANTE		LOCOMOTORA SDD7	
RELEV.:	E. PELOSÓ	21/11/16	PLANO Nº
DIBUJO:	E. PELOSÓ	21/11/16	0.32.3.05.2230
REVISO:	M. COMINOTTI	21/11/16	SE. COMPLEMENTA. CON.
APROBADO:	M. COMINOTTI	21/11/16	0.32.3.05.2200
ESCALA:	1/1	HOJA:	1/1
FORMATO:	AZ	CATALOGO:	NUM03230522300N

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se modificó rotulo y se agregó cota diámetro de agujeros.	G.A.Conde	G.Juarez	15/02/2018

CORTE A-A

SECCIÓN B-B  
(1:1)

TRENES ARGENTINOS  
**OPERACIONES**

JUNTA DE ESCAPE  
LOCOMOTORA

LOCOMOTORAS - CSR SDD7

Pos.	Denominación	Material	NUM/Nº de Plano
3	Enchaquetado inferior	-	-
2	Enchaquetado exterior	-	-
1	Junta de escape	PSM (Grafito laminado con inserto de ac. inox. KLINGER)	-

RELEVÓ:	DIBUJÓ:	REVISÓ:	APROBO:
G.Campodonico	G.Campodonico	E.Abdala	M.Cominofti

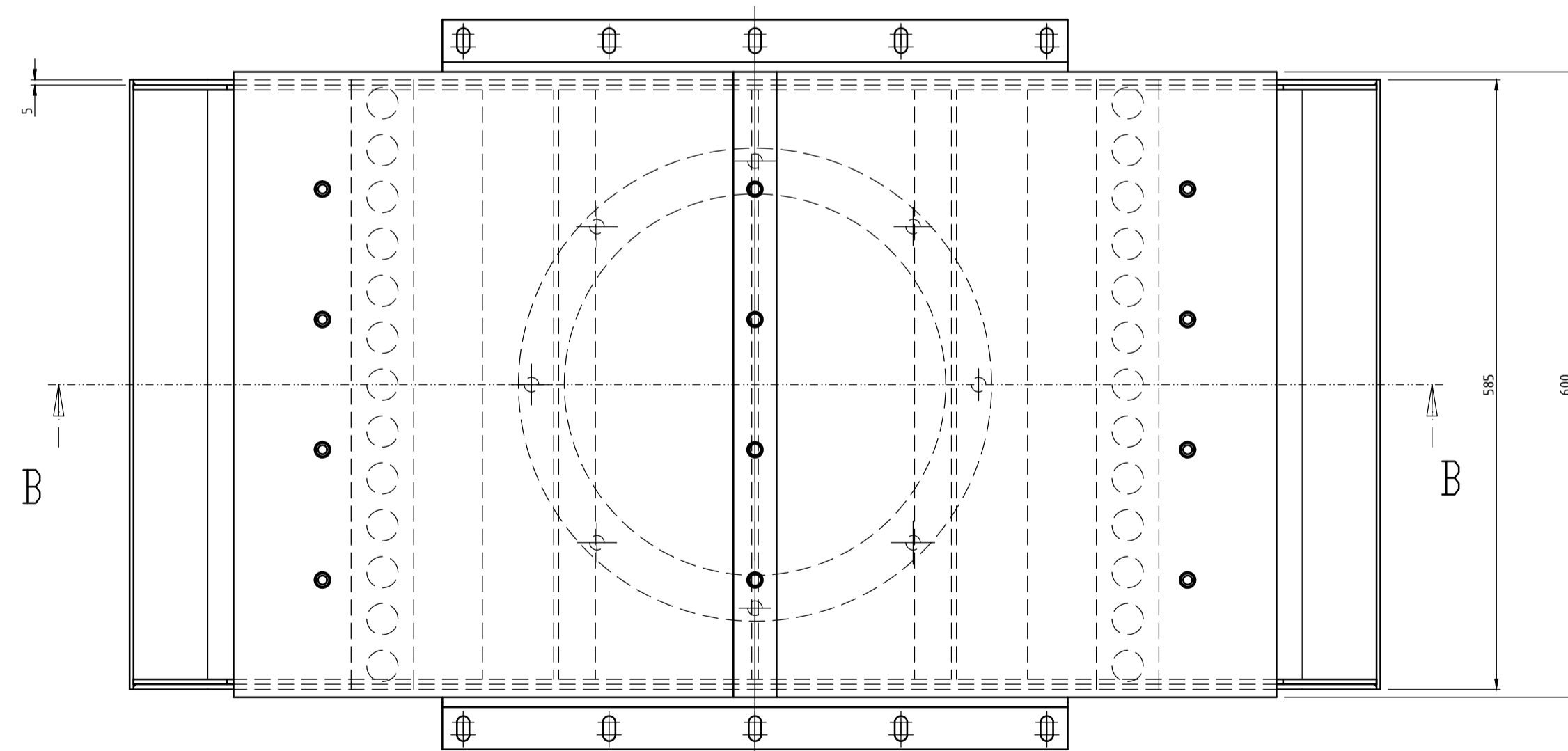
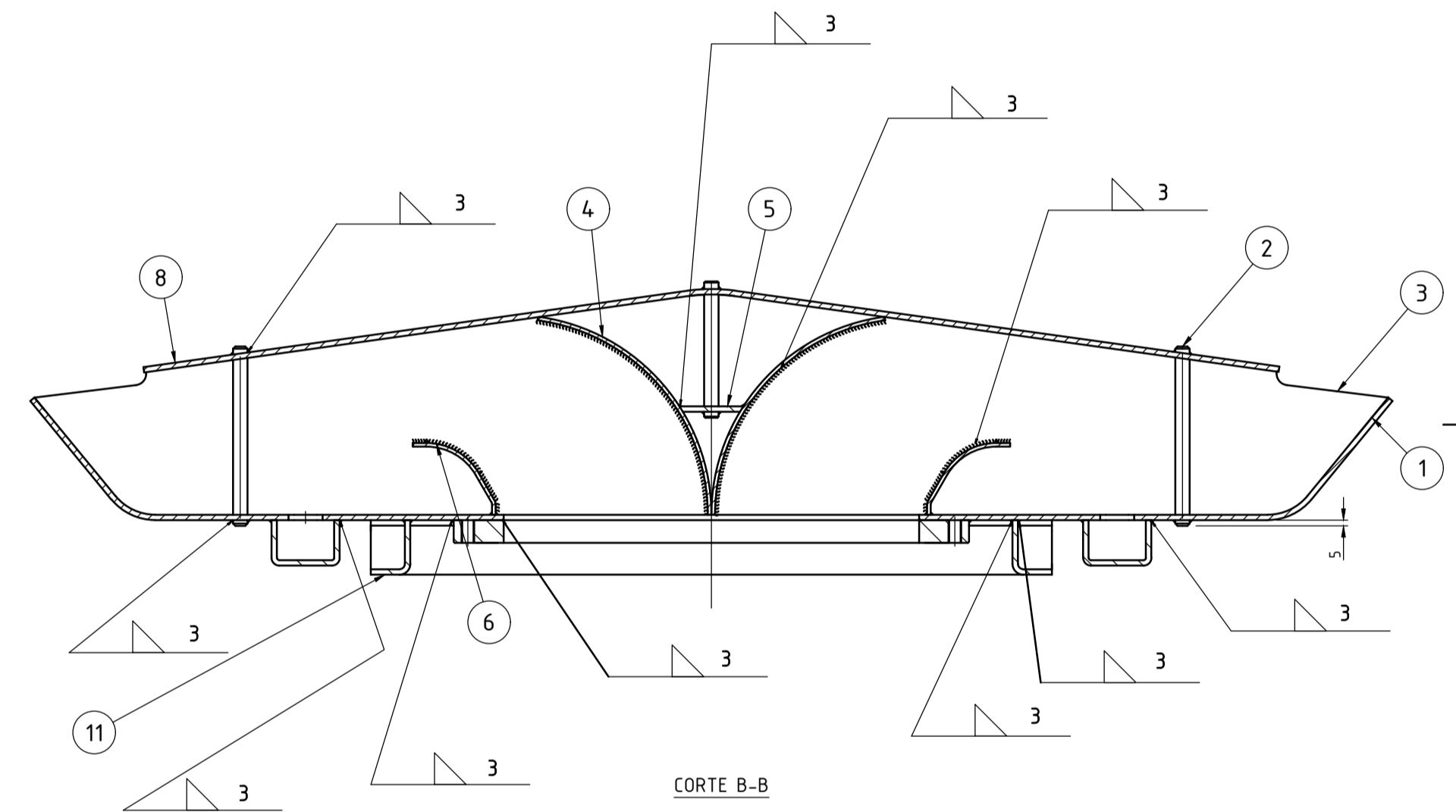
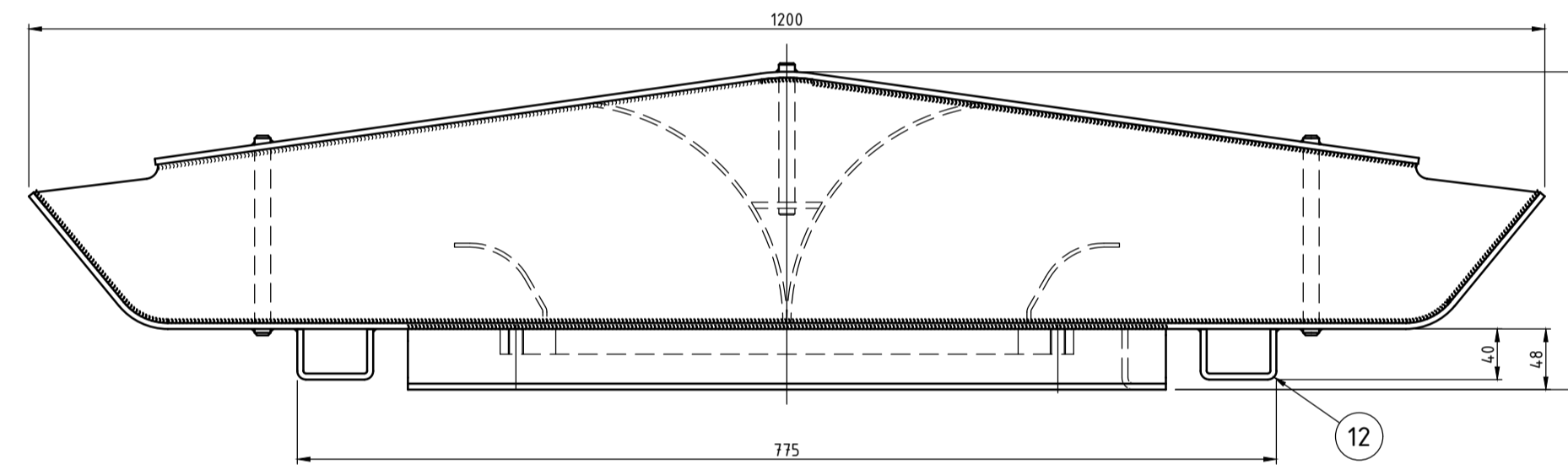
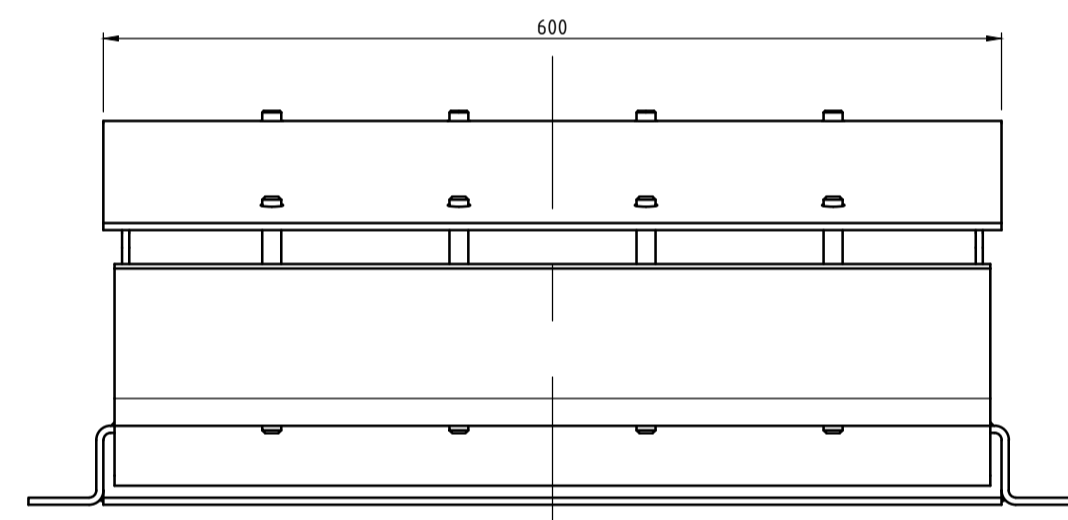
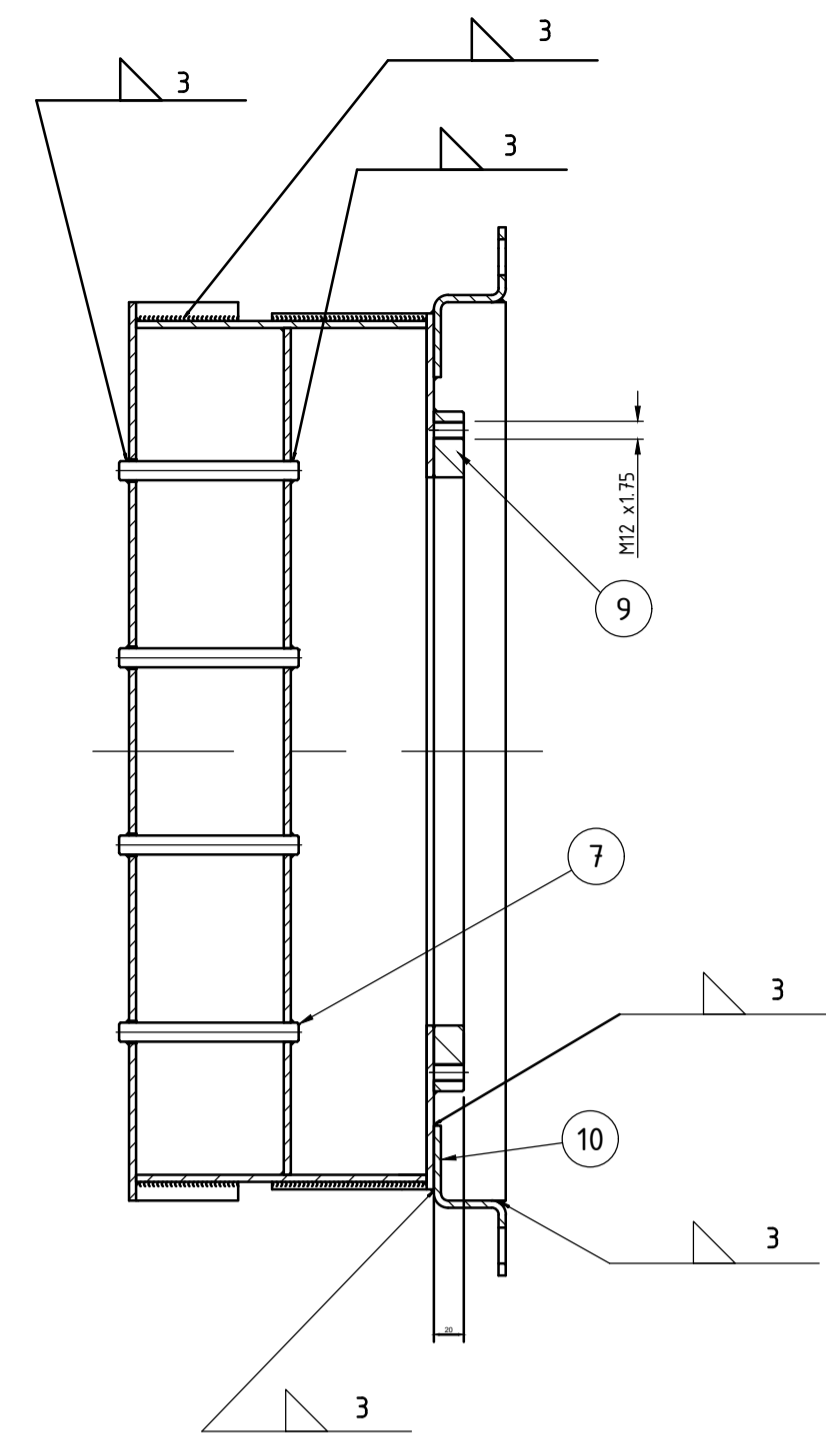
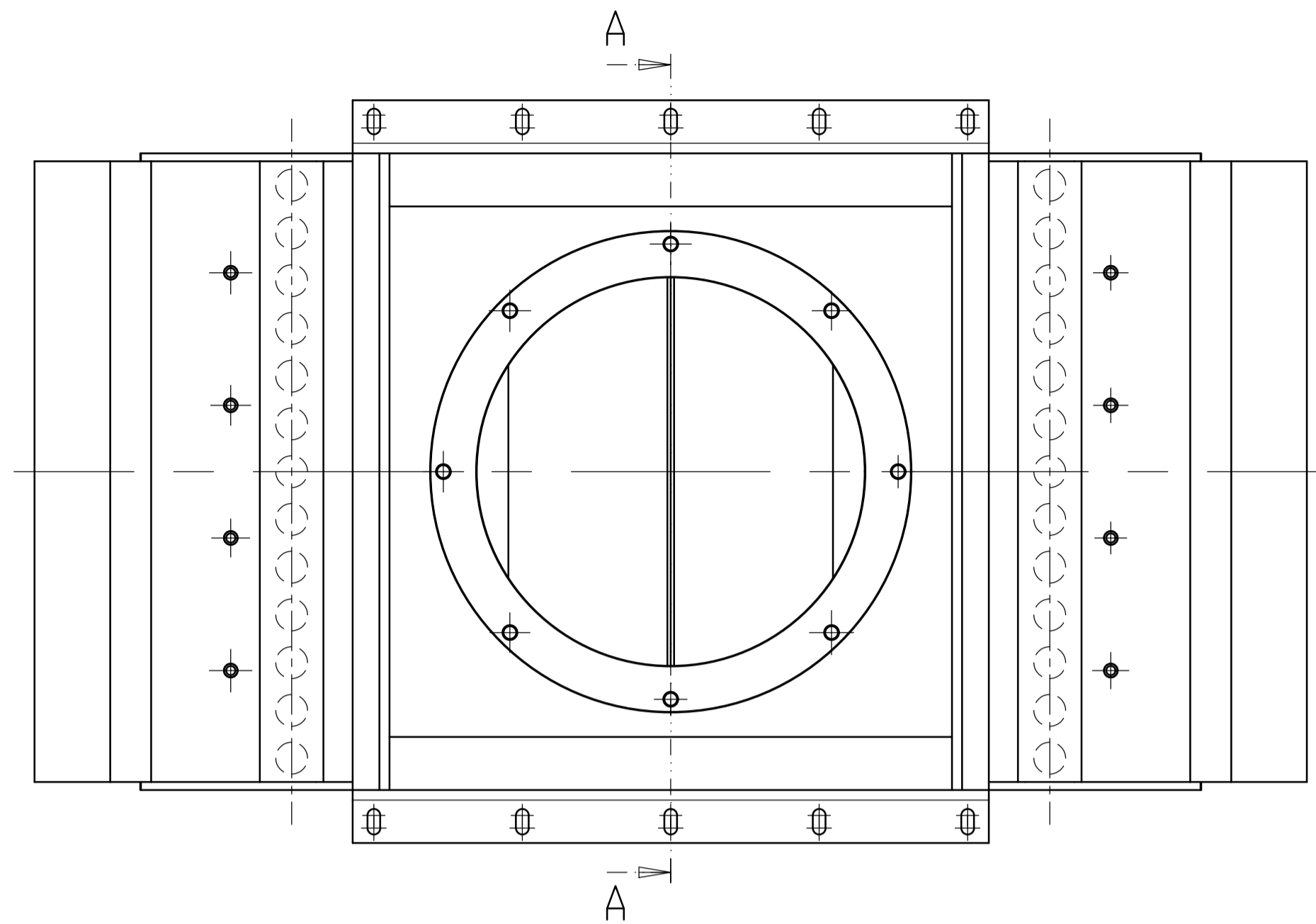
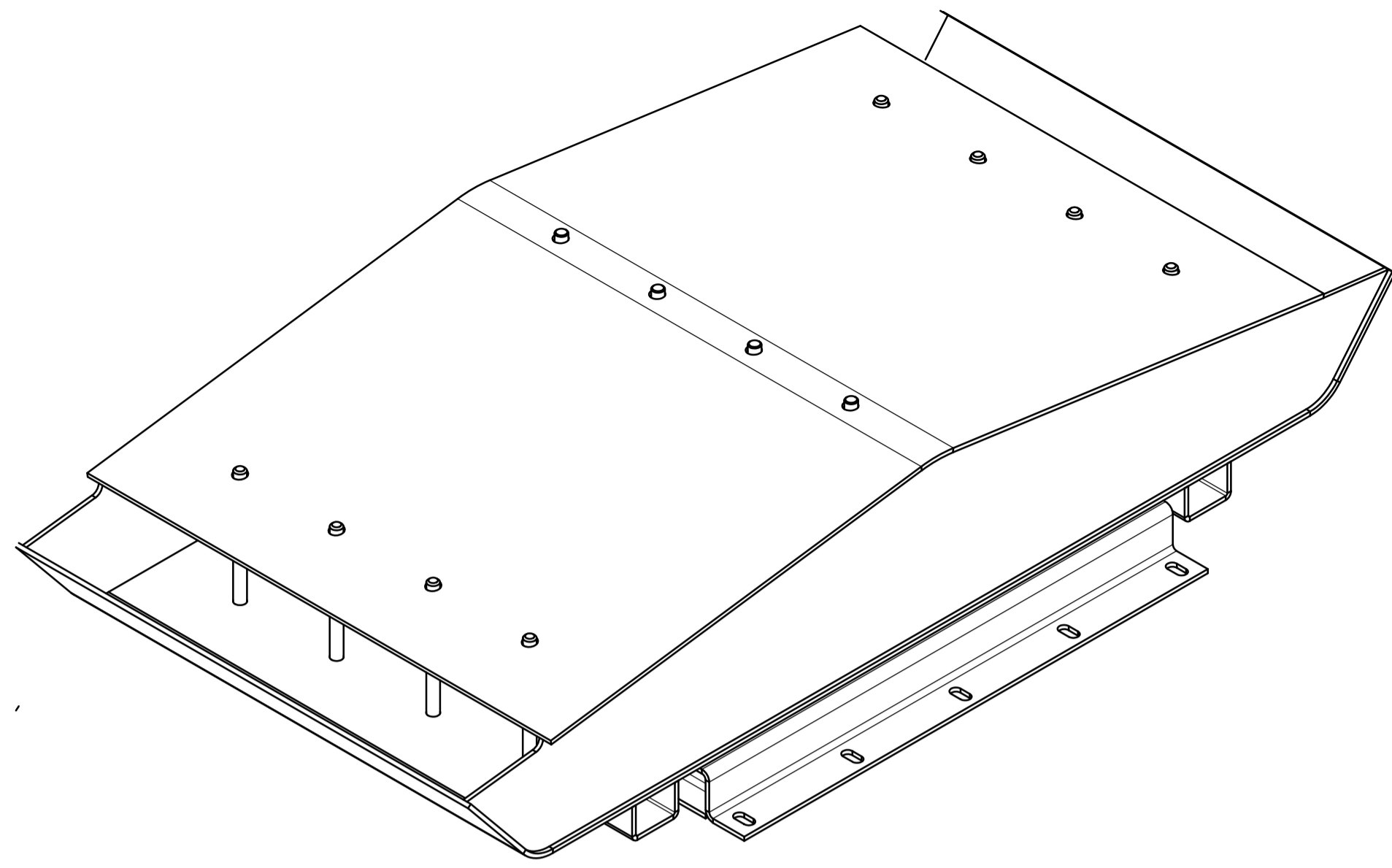
RELEVÓ:	DIBUJÓ:	REVISÓ:	APROBO:
G.Campodonico	G.Campodonico	E.Abdala	M.Cominofti

PLANO Nº:	REV.
0.32.3.05.2016	A

SE COMPLEMENTA CON:
SE COMPLEMENTA CON:

ESCALA	FORMATO	HOJA
1:2.5 (1:1)	A3	1 / 1

CATALOGO:
NUM03230520160N



**Notas:**

- Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberán estar completamente limpias y sin óxido.
- El proveedor deberá cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
- Clase de ejecución de la soldadura según norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
- Las revisiones a realizar durante la producción serán de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
- Control de Calidad deberá cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
- El acabado superficial externo deberá ser según la Norma EN ISO 10088-4. Utilizar para soldar:  
Electrodo revestido AWS A5.4, E 309L  
Alambre SFA/AWS A5.9, ER 308 LSI, ISO 14343 G19-9-LSI  
Varilla TIG AWS/ASME SFA 5.9, ER 308 LSI, ISO 14343 W 9.9 L

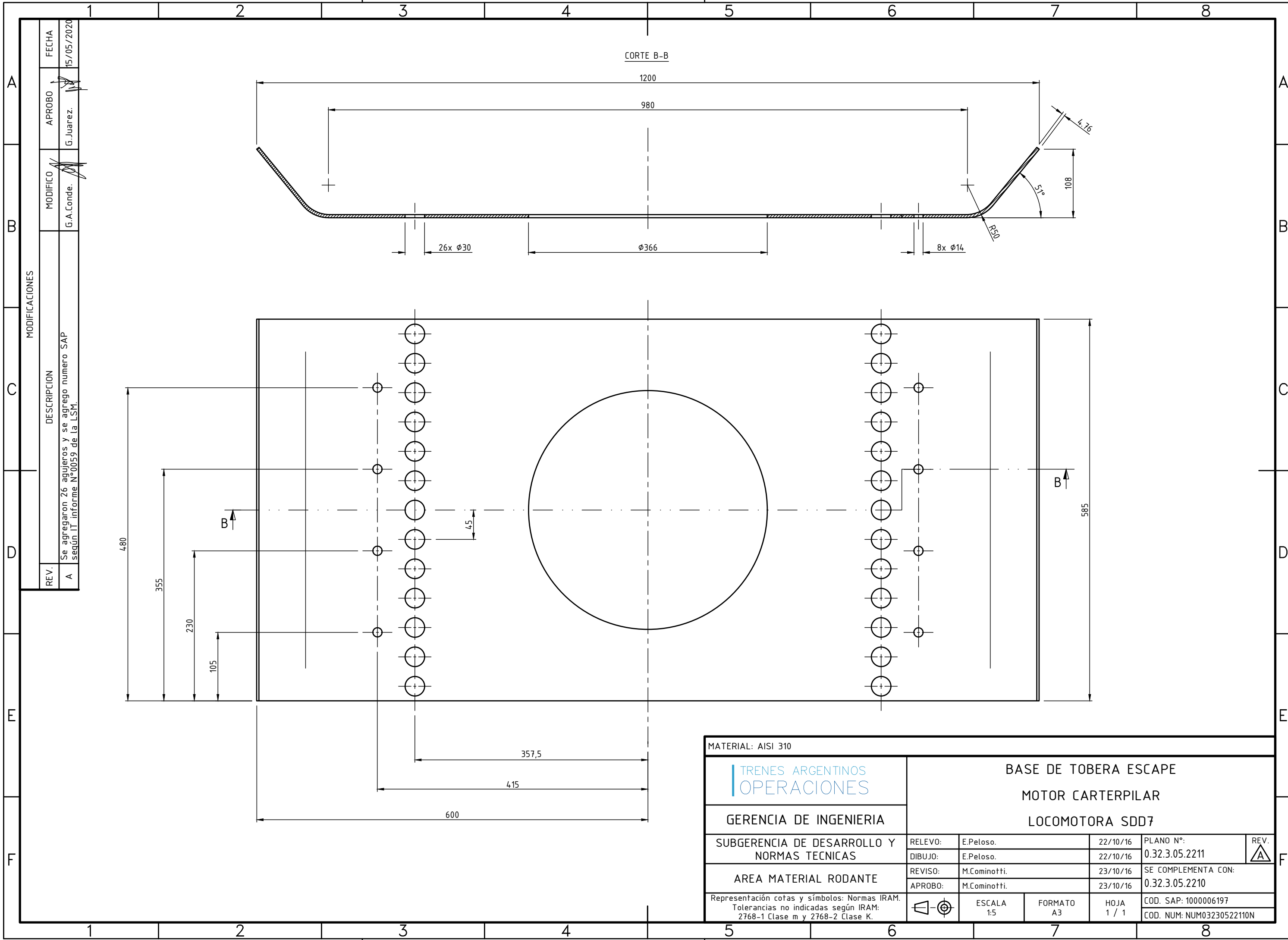
ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	REFERENCIA
12	PERFIL DESAGOTE AGUA TOBERA	2	AISI 316 L 0.32.3.05.2222
11	REFUERZO BASE FIJACION TOBERA	2	AISI 310 032.3.05.2221
10	PLEGADO FIJACION TOBERA	2	AISI 310 032.3.05.2220
9	BRIDA FIJACION TOBERA	1	AISI 310 0.32.3.05.2219
8	TAPA TOBERA	1	AISI 310 032.3.05.2218
7	PERNO CENTRAL TOBERA	4	AISI 310 032.3.05.2217
6	DEFLECTOR TOBERA	2	AISI 310 0.32.3.05.2216
5	REFUERZO CENTRAL TOBERA	1	AISI 310 032.3.05.2215
4	DEFLECTOR CENTRAL TOBERA	2	AISI 310 032.3.05.2214
3	LATERAL TOBERA	2	AISI 310 0.32.3.05.2213
2	PERNO BASE TOBERA	8	AISI 310 0.32.3.05.2212
1	BASE TOBERA	1	AISI 310 0.32.3.05.2211.A

<b>IRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b> GERENCIA DE INGENIERIA		CONDUCTO DE ESCAPE MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	RELEVO: E.Peloso DIBUJO: E.Peloso	16/11/16 16/11/16	PLANO N°: 0.32.3.05.2210
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO: M.Caminotti APROBO: M.Caminotti	23/11/16 23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2200
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 15	HOJA 1 / 1 COD. SAP: 100006196 COD. NUM: NUM03230522100N

MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se modifico posicion 1, según IT Informe N°0059 de la LSM.	G.A.Conde	G.Juarez	18/05/20

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE.

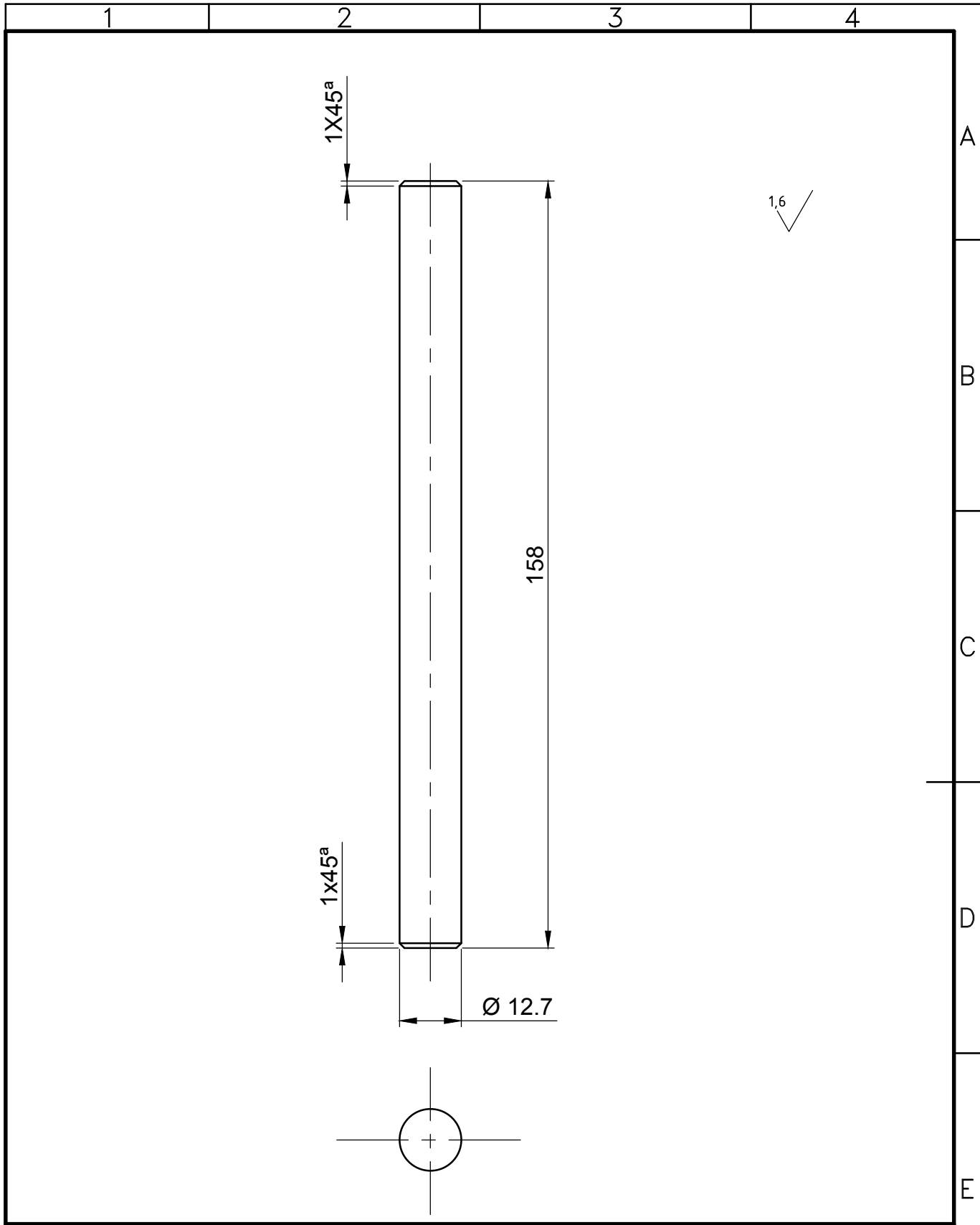
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE





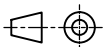
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se agregaron 26 agujeros y se agrego numero SAP según IT informe N°0059 de la LSM.	G.A.Conde.	G.Juarez.	15/05/2020

MATERIAL: AISI 310				
		<b>BASE DE TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>		
GERENCIA DE INGENIERIA		RELEVO:	E.Peloso.	22/10/16
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		DIBUJO:	E.Peloso.	22/10/16
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO:	M.Cominotti.	23/10/16
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		APROBO:	M.Cominotti.	23/10/16
	ESCALA 1:5	FORMATO A3	HOJA 1 / 1	PLANO N°: 0.32.3.05.2211 SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2210 COD. SAP: 1000006197 COD. NUM: NUM03230522110N

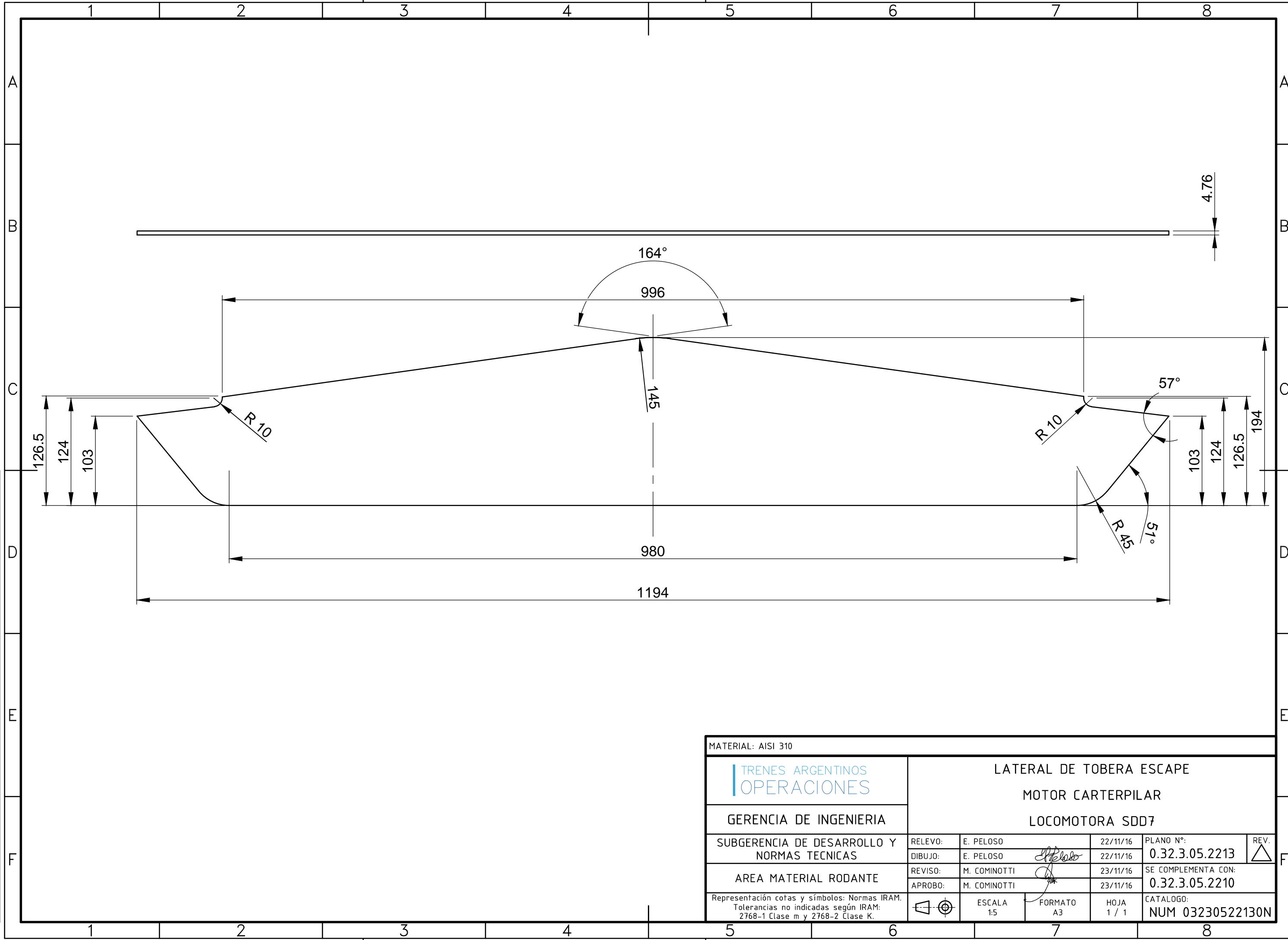
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE


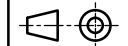



MATERIAL: AISI 310

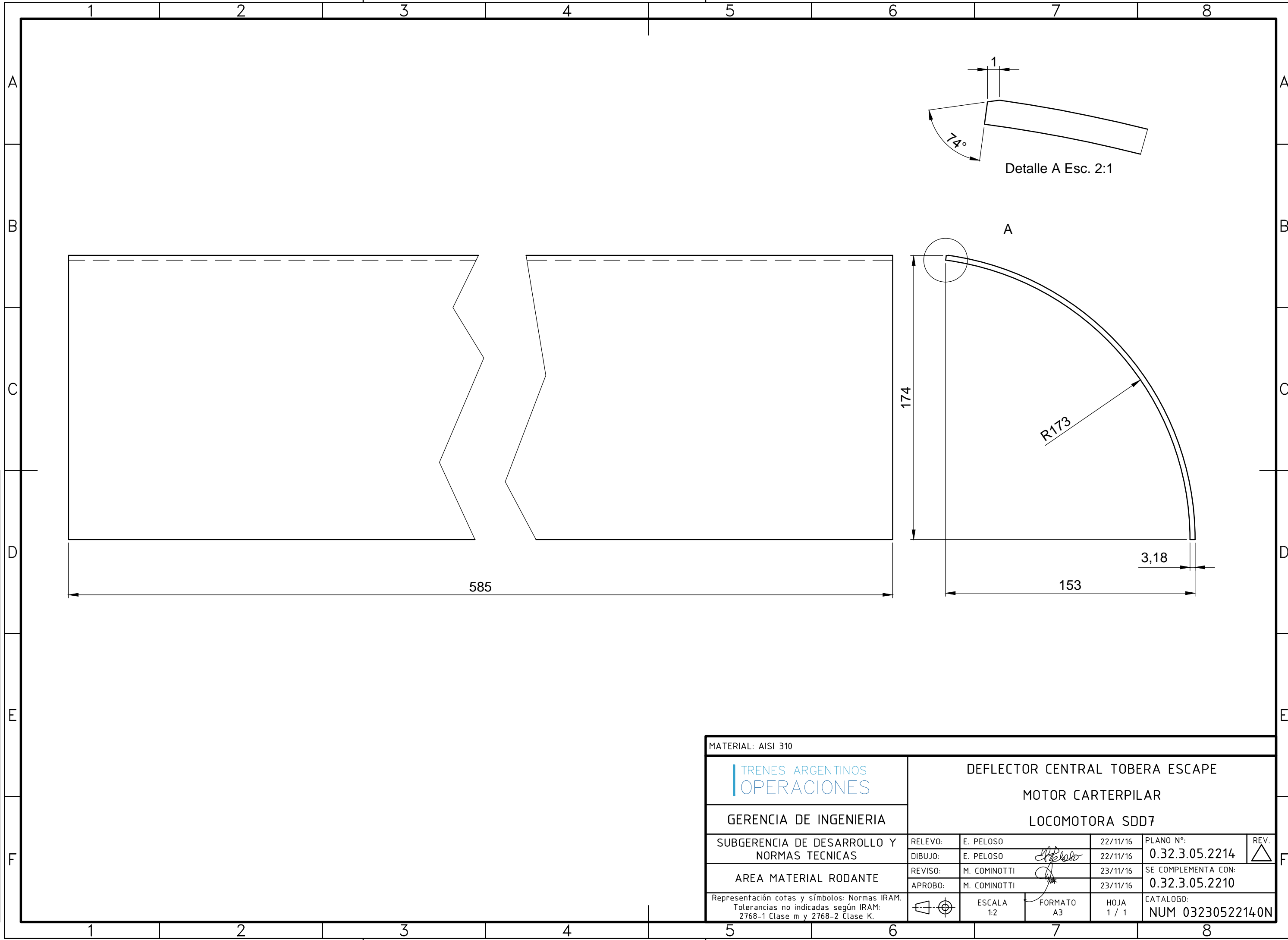
	<p>PERNO BASE TOBERA MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7</p>					
	GERENCIA DE INGENIERIA					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: <b>0.32.3.05.2212</b>	REV. 	F
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16			
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: <b>0.32.3.05.2210</b>		
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16			
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:1	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: <b>NUM 03230522120N</b>


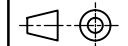
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



MATERIAL: AISI 310				
		LATERAL DE TOBERA ESCAPE MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7		
GERENCIA DE INGENIERIA				
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16
		DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16
		APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:5	FORMATO A3 HOJA 1 / 1
		PLANO N°:	0.32.3.05.2213	REV. 
		SE COMPLEMENTA CON:		0.32.3.05.2210
		CATALOGO:		NUM 03230522130N

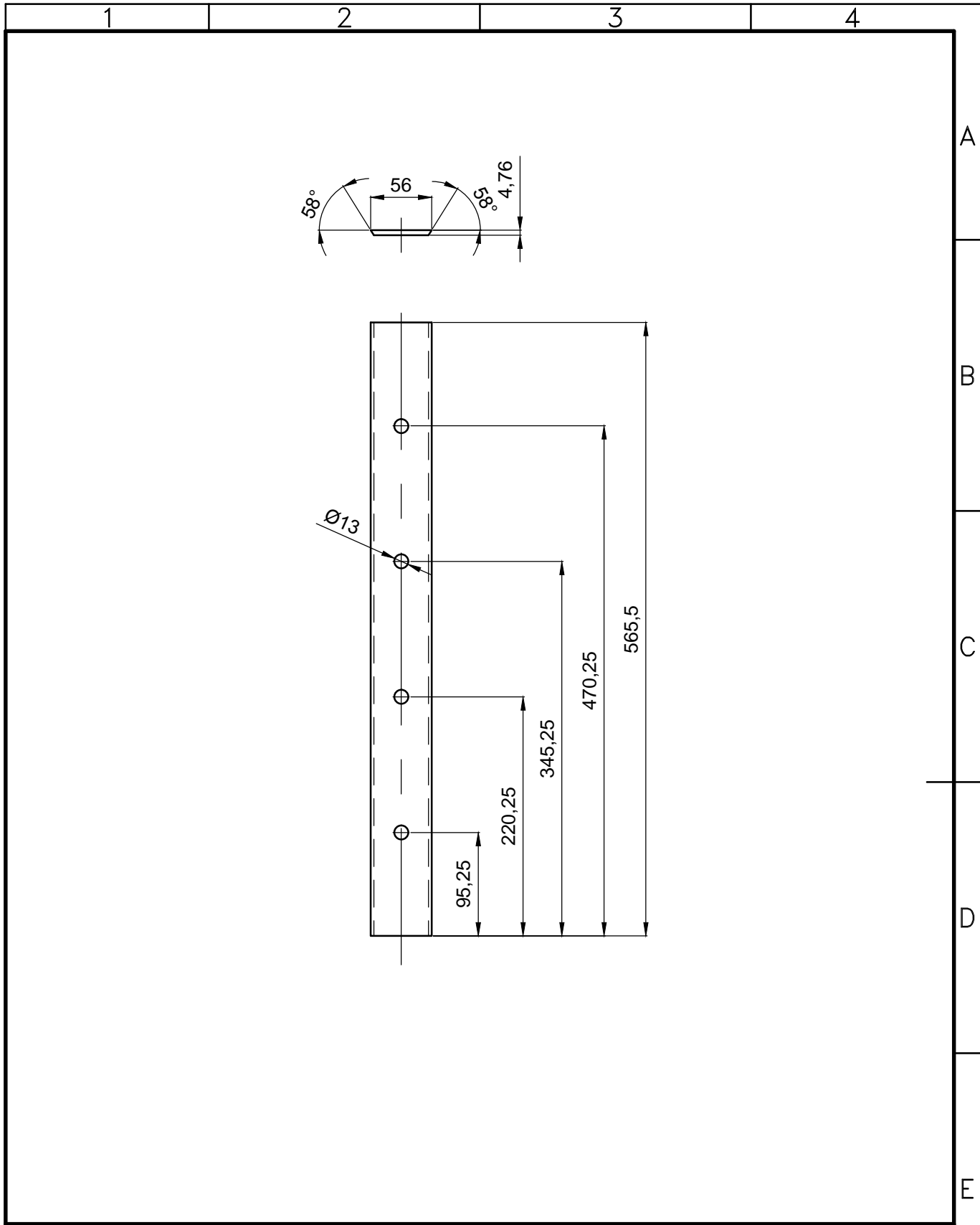
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE





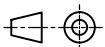
MATERIAL: AISI 310						
		<b>DEFLECTOR CENTRAL TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>				
		GERENCIA DE INGENIERIA				
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: 0.32.3.05.2214	REV. △
		DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16		
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2210	
		APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:2	FORMATO A3	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 0323052214.0N



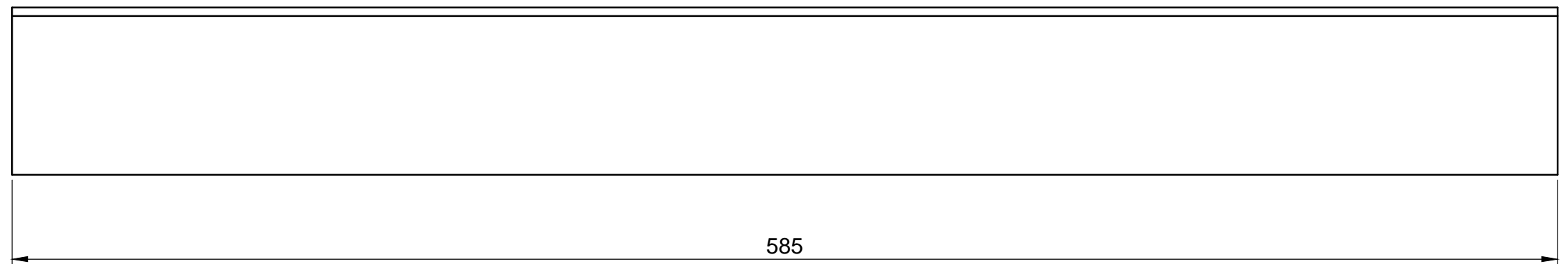
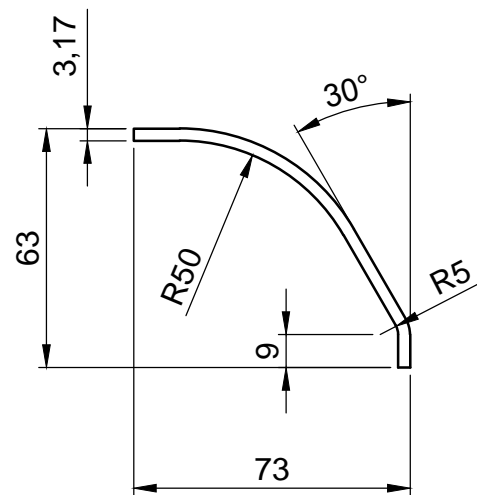
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE


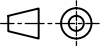


MATERIAL: AISI 310

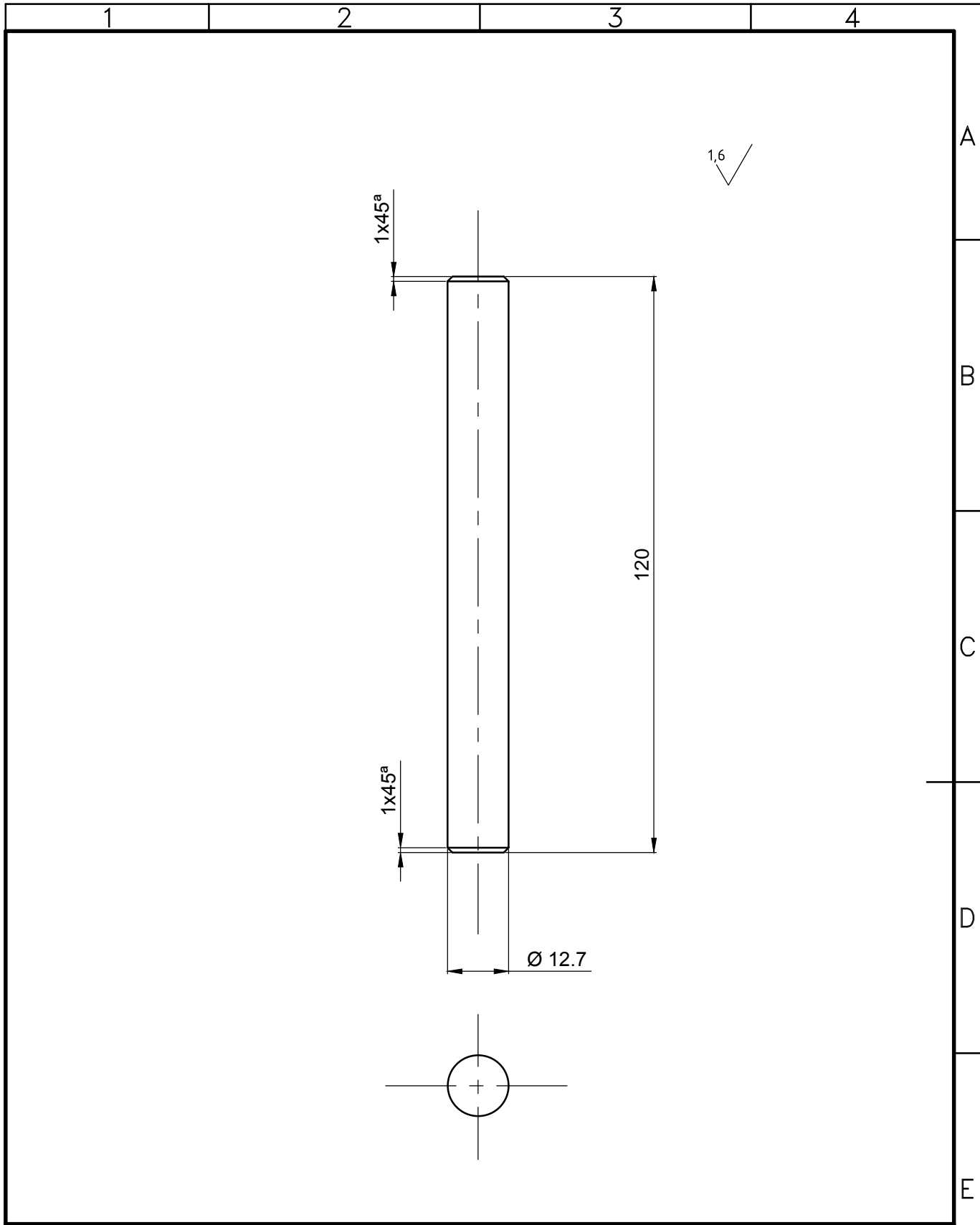
	<b>REFUERZO CENTRAL TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>				
	<b>GERENCIA DE INGENIERIA</b>				
<b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS</b>	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: <b>0.32.3.05.2215</b>	REV. 
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16		
<b>AREA MATERIAL RODANTE</b>	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: <b>0.32.3.05.2210</b>	
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 032305222150N

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



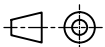


MATERIAL: AISI 310						
		<b>DEFLECTOR TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>				
GERENCIA DE INGENIERIA						
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: 0.32.3.05.2216	REV. △
		DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16		
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2210	
		APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:2	FORMATO A3	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522160N

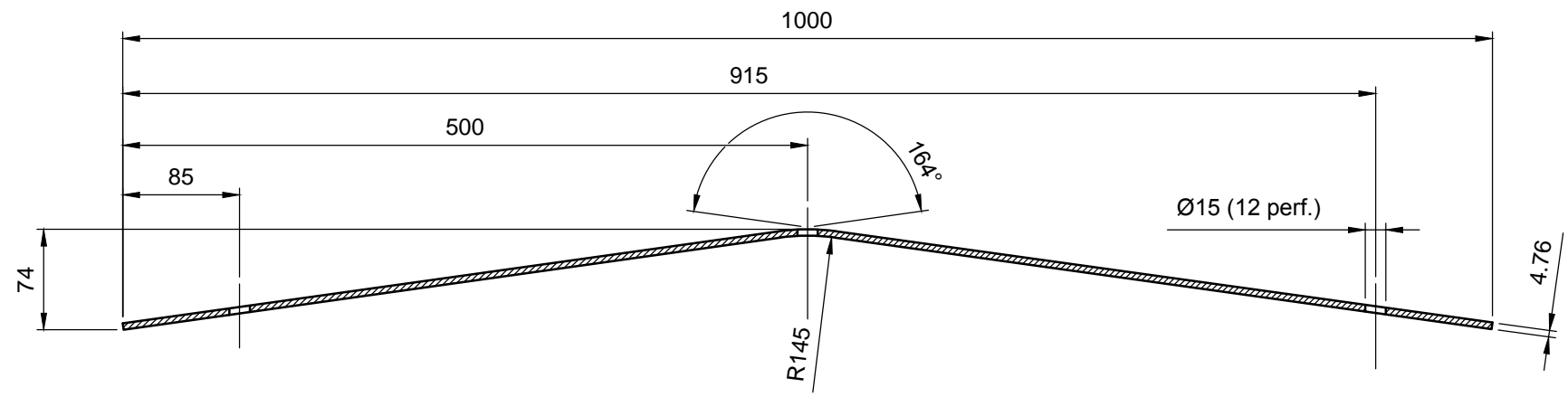
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



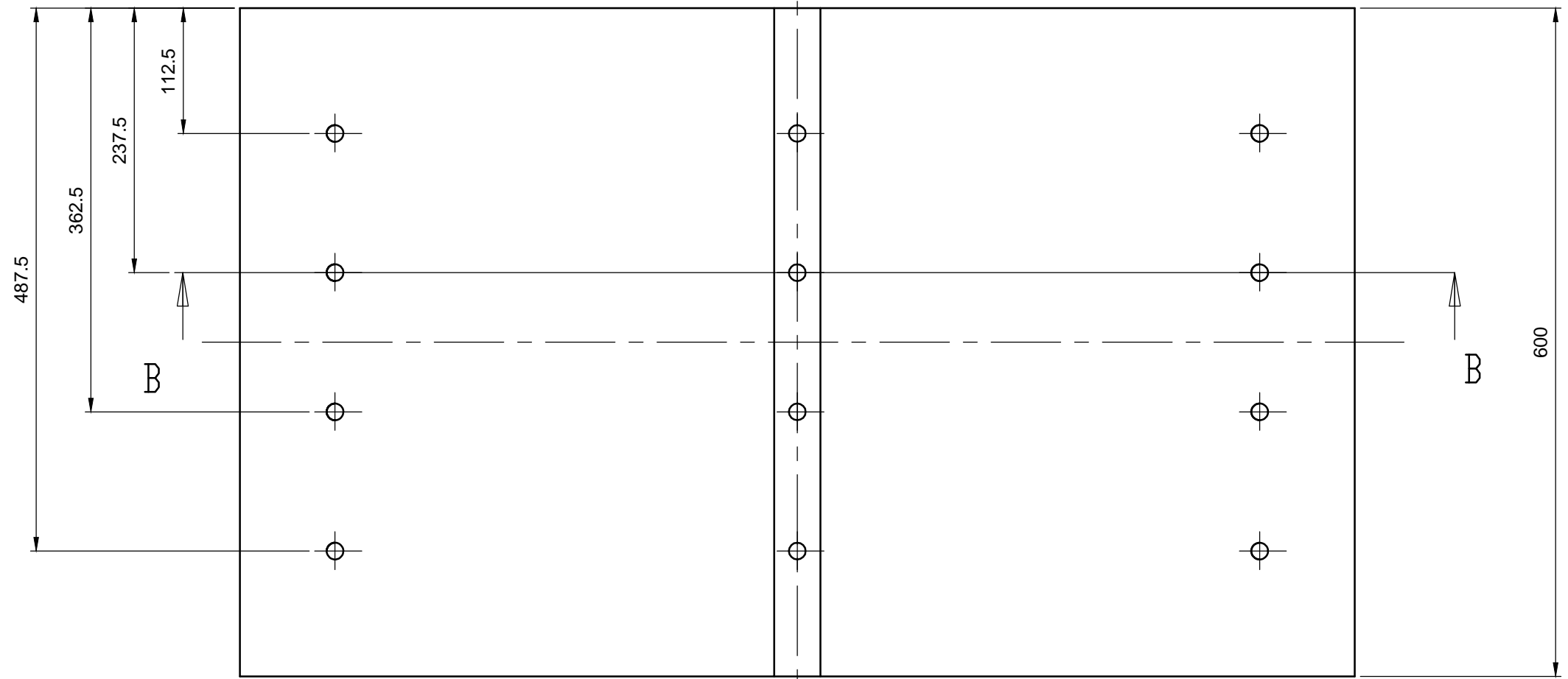
MATERIAL: AISI 310

	<b>PERNO CENTRAL TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>				
	<b>GERENCIA DE INGENIERIA</b>				
<b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS</b>	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: <b>0.32.3.05.2217</b>	REV. 
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16		
<b>AREA MATERIAL RODANTE</b>	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: <b>0.32.3.05.2210</b>	
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:1	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522170N

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

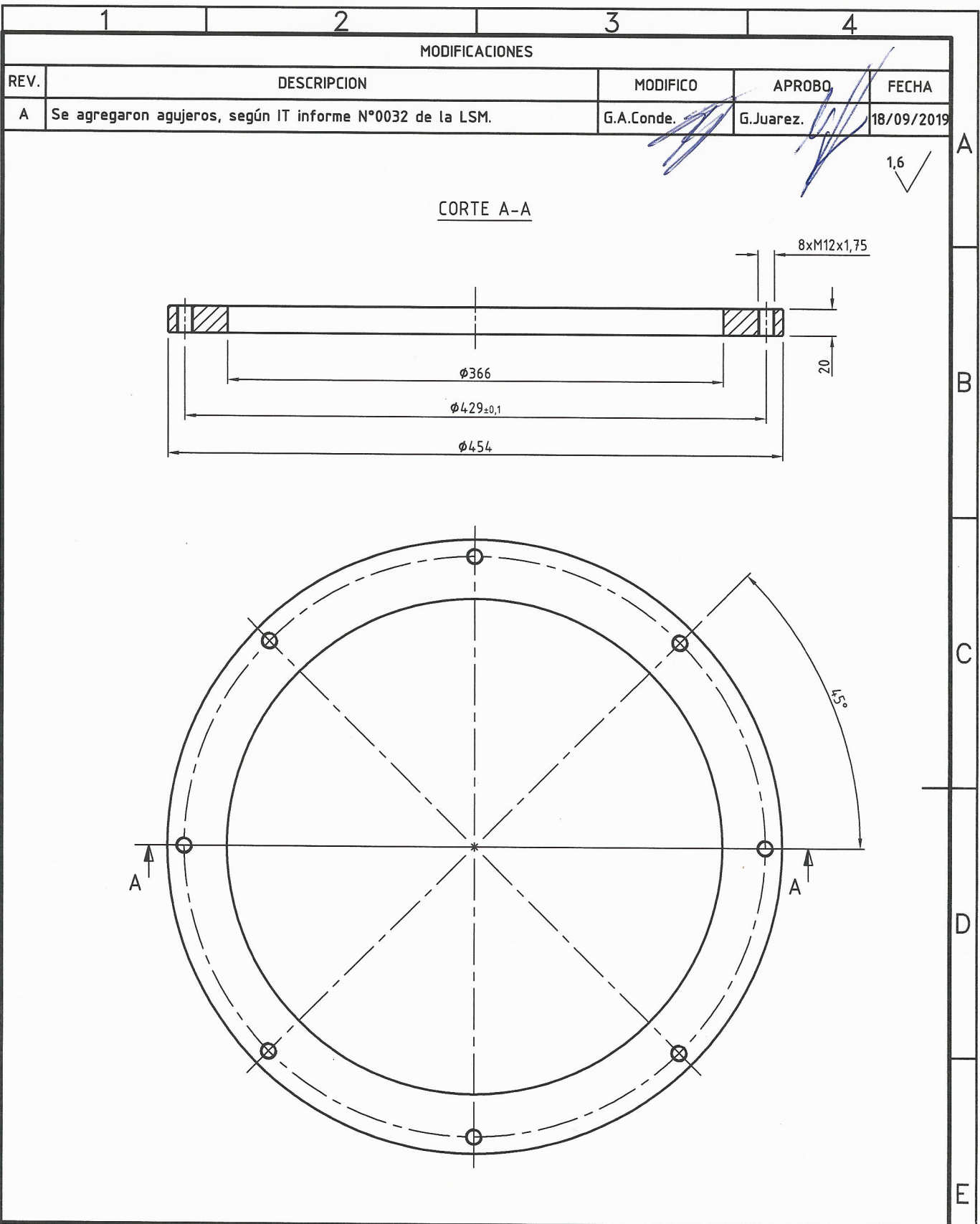


Corte B-B



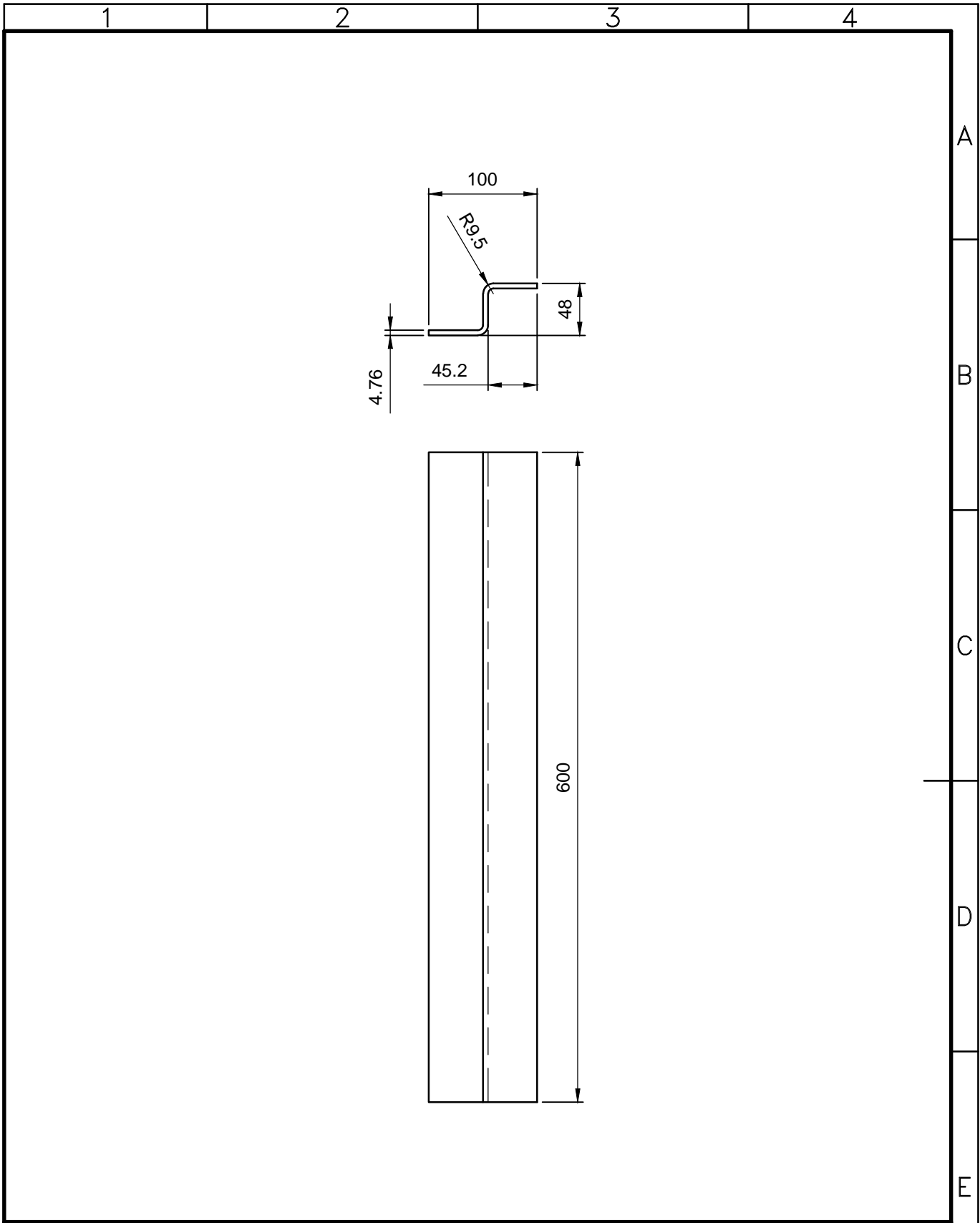
MATERIAL: AISI 310						<b>TAPA TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>	
GERENCIA DE INGENIERIA							
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°:	0.32.3.05.2218	REV.
AREA MATERIAL RODANTE		DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16	SE COMPLEMENTA CON:		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	0.32.3.05.2210		
		APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16	CATALOGO:	NUM 03230522180N	
			ESCALA 1:5	FORMATO A3	HOJA 1 / 1		

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



MATERIAL: AISI 310					
<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>		<b>BRIDA FIJACION TOBERA ESCAPE MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7</b>			
GERENCIA DE INGENIERIA					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO: E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°:	REV.
		DIBUJO: E. PELOSO	22/11/16	0.32.3.05.2219	A
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO: M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON:	
		APROBO: M. COMINOTTI	23/11/16	0.32.3.05.2210	
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522190N

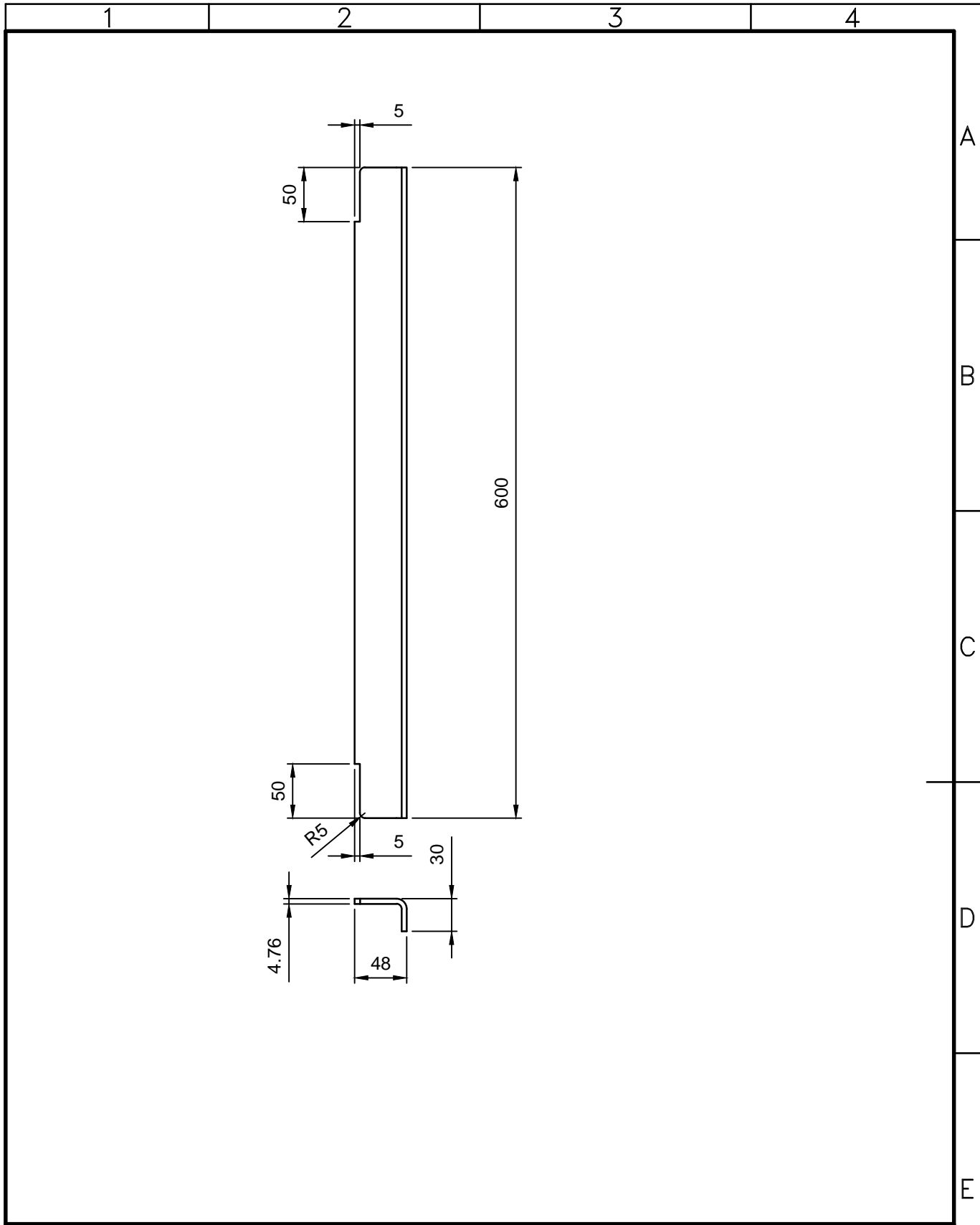
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE






MATERIAL: AISI 310

	<b>PLEGADO FIJACION TOBERA ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA SDD7</b>					
	<b>GERENCIA DE INGENIERIA</b>					
<b>SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS</b>	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°: <b>0.32.3.05.2220</b>	REV. 	
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16			
<b>AREA MATERIAL RODANTE</b>	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: <b>0.32.3.05.2210</b>		
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16			
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522200N

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



MATERIAL: AISI 310						
	REFUERZO FIJACION BASE TOBERA ESCAPE MOTOR CARTERPILAR LOCOMOTORA SDD7					
	GERENCIA DE INGENIERIA					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	RELEVO:	E. PELOSO	22/11/16	PLANO N°:	0.32.3.05.2221	REV. 
	DIBUJO:	E. PELOSO	22/11/16			
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO:	M. COMINOTTI	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON:		
	APROBO:	M. COMINOTTI	23/11/16	0.32.3.05.2210		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM 03230522210N	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

1	2		3	4	
MODIFICACIONES					
REV.	DESCRIPCION		MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se corrigio número NUM y se agrego número Sap.		G.A.Conde	G.Juarez.	29/06/2020
MATERIAL: AISI 310.					
		<b>PERFIL DESAGOTE AGUA TOBERA DE ESCAPE</b> <b>MOTOR CARTERPILAR</b> <b>LOCOMOTORA CSR - SDD7</b>			
GERENCIA DE INGENIERIA					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		RELEVO:	E.Peloso.	22/11/16	PLANO N°: 0.32.3.05.2222
		DIBUJO:	E.Peloso.	22/11/16	
AREA MATERIAL RODANTE		REVISO:	M.Cominotti.	23/11/16	SE COMPLEMENTA CON: 0.32.3.05.2210
		APROBO:	M.Cominotti.	23/11/16	
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1
				COD. SAP: 1000006208	
				COD. NUM: NUM03230522220N	

A  
B  
C  
D  
E  
F



**ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS**

<b>Procedimiento de Selección N°:</b>  <b>Clase de Contratación:</b>  <b>Expediente:</b>	<b>DETALLE PROVEEDOR</b>	
	<b>Razón Social</b>	
	<b>C.U.I.T.</b>	
	<b>Tel.:</b>	
	<b>E-Mail:</b>	
	<b>Moneda:</b>	

Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	10	C/U	1000030878	NUM03230531140N	CODO ADM TURBO P/M.D. 180-7371 P/LOC SDD	CAT: 180-7371	--			0,00
2	10	C/U	1000006193	NUM03230522000N	TUBO ESC PLANO:0.32.3.05.2200 B P/LOC SD	--	0.32.3.05.2200 B			0,00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>										<b>0,00</b>
<b>I.V.A.</b>										<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>										<b>0,00</b>
<b>Total letras</b>										

Condición de pago: Según pliego

Plazo de entrega: Según pliego

Lugar de entrega: Según pliego

Mantenimiento de oferta: Según pliego



**ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO**

<b>Procedimiento de Selección N°:</b>  <b>Clase de Contratación:</b>  <b>Expediente:</b>	<b>DETALLE PROVEEDOR</b>		
	<u>Razón Social</u>		
	<u>Identificación Tributaria</u>		
	<u>Tel.:</u>		
	<u>E-Mail:</u>		
	<u>Moneda:</u>		

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
									Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	10	C/U	1000030878	NUM03230531140N	CODO ADM TURBO P/M.D. 180-7371 P/LOC SDD	CAT: 180-7371	--				0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	10	C/U	1000006193	NUM03230522000N	TUBO ESC PLANO:0.32.3.05.2200 B P/LOC SD	--	0.32.3.05.2200 B				0,00
<b>Total:</b>												<b>0,00</b>

**Total letras:**

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País): Según pliego

Condición de Pago: Según pliego

Plazo de Entrega: Según pliego

Mantenimiento de Oferta: Según pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
Las Malvinas son argentinas

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10012390 planificada. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 26 pagina/s.