

Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 40000 Km

COCHE Nº:		REALIZO: _____ (firma y aclaración)
FECHA:	KILOMETRAJE: _____	SUPERVISO: _____ (firma y aclaración)

Nivel A2		Aprobado		Reparad	Observaciones
IV - SECTOR MANTENIMIENTO NEUMÁTICO (FURGÓN-FU)		Si	No		
IV-1	ACOPLADORES				
IV-1.1	Todo el enganche				
IV-1.1.1	Verificar la ausencia de fugas en las mangueras neumáticas, sustituir las en caso necesario.				
IV-1.1.2	Controlar la estanqueidad de todas las piezas neumáticas aplicando agua jabonosa con un pincel.				
IV-1.2	Acoplamiento neumático				
IV-1.2.1	Limpiar el manguito y el anillo de empaquetadura con un trapo libre de grasa				
IV-1.2.2	Cambiar [Cap. 5.11 Pág. 99] el anillo de empaquetadura en el manguito				
IV-1.3	Componente neumático				
IV-1.3.1	Accionar manualmente la válvula de 5/2 vías				
IV-1.3.2	Limpiar los tamices en las salidas de la válvula con aire comprimido seco				
IV-1.3.3	Verificar que las mangueras neumáticas están fijadas				
IV-1.3.4	Limpiar los tamices del colector de suciedad				
IV-2	SISTEMA DE FRENADO				
IV-2.1	Dispositivo de frenado y sistema de tubería neumática				
IV-2.1.1	Las piezas del dispositivo de frenado y sistema de tubería de neumática deben estar completas, sin elementos sueltos, ni daños ni corrosión. Cambiar las piezas en mal estado.				
IV-2.1.2	Todas las tuberías principales y secundarias no pueden tener presión. Cuando cruzan las vigas, no pueden tocarse unas con otras. Cambiarlas o cortar las que están en mala condición. Es necesario usar piezas de acero inoxidable cuando se reemplazan las tuberías principales y secundarias y los otros tipos de tuberías. Antes de la instalación de las piezas, hay que limpiar el interior de las tuberías. Cuando se montan, el grado de apriete de las piezas de tubería deben seguir los requisitos de torque establecido.				
IV-2.1.3	Los colectores de polvo y redes de filtros de polvo deben estar en buen estado. Cambiar los deteriorados.				
IV-2.1.4	El cilindro auxiliar de aire y cilindro de aire y la suspensión deben estar bien fijados. Los tornillos de fijación no estarán sueltos. Limpiar el interior del cilindro auxiliar de aire. Si la profundidad de la corrosión es de más de 50% , cambiarlo y si hay fisuras, tienen que hacer reparación de grietas o de soldadura o sustitución. Después de la soldadura, hay que hacer una prueba de presión de agua de 9 bar sin fugas.				
IV-2.1.5	Las piezas de válvulas (gallos) deben estar completas. El ángulo de instalación y posición del manillar deben ser correctas.				
IV-2.1.6	Hacer prueba a la unidad de cilindro de freno. Si está aprobada, puede ser montada en el coche. Después del montaje cuando esté en alivio, las pastillas de freno deben dejar el disco de freno sin presión después de aflojar.				
IV-2.1.7	Hacer una prueba de sujeción de presión 9br a todo el sistema de frenado. La sujeción de presión será 5min, la cantidad de fugas no será más de 0.2br.				
IV-2.1.8	Cambiar el indicador de freno de alivio si no funciona.				
IV-2.1.9	Hacer una prueba a la válvula del freno de emergencia, y válvula de alivio en el coche. Deben funcionar bien y cuando están cerradas, no habrá fugas. La válvula de alivio y el grifo tienen rotación flexible y accionan bien. Los agujeros de ventilación de la válvula de freno no tienen obstrucciones. Los grifos funcionan bien.				
IV-2.1.10	Hacer una prueba a todo el sistema de frenado verificando la ausencia de sonidos producto de fugas.				
IV-2.1.11	Depurar el sistema de frenos de forma estática.				
IV-2.1.12	Revisar las mangueras de freno, cuando las mangueras están rotas o hinchadas o cuyas juntas están sueltas, hay que reemplazarlas. Deben estar instaladas firmemente.				
IV-2.1.13	Hacer una prueba de presión de 1.0 MPa a las mangueras manteniendo 2 minutos. La tasa de expansión del diámetro exterior de las tuberías debe ser menos de 6 por ciento, y la tasa de deformación de longitud menos de 1.5 por ciento y no se ve una deformación obvia.				
IV-2.1.14	Después del montaje de las tuberías, no pueden interferir con otras piezas.				
IV-2.1.15	Durante la instalación de tuberías, el grado de apriete de las piezas de tubería deben seguir los requisitos de torque, indicados al pie de la presente.				
IV-2.1.16	Revisión del centrifugador (desarme, control y armado)				

IV-2.1.17	Realizar el control y calibración de manómetros.					
IV-2.1.18	Realizar el control y calibración de presostatos (apertura y cierre).					
IV-2.2	Módulo de freno					
IV-2.2.1	Inspección visual del marco en suspensión para módulo. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y soldaduras abiertas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.2.2	Inspección visual de la válvula de distribución KE3. La superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.2.3	Inspección visual de la válvula para coche cargado -vacío: La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.2.4	Inspección visual del tanque de aire y su cinta en suspensión. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y soldaduras abiertas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados; el tanque de aire se desagua.					
IV-2.2.5	Inspección visual de la válvula de reducción de presión, la válvula de retención, la válvula de desbordamiento, la válvula media, control del interfase de prueba, los grifos de corte y el conector de tubo. Verificar que la superficie no tiene fisuras, roturas y herrumbres, se encuentran firmemente instalados. El mango del grifo de corte tiene la posición correcta.					
IV-2.2.6	Inspección visual de la válvula de frenado de emergencia, la caja de frenado de emergencia, el medidor de presión, los grifos de corte, el interfase de prueba, el filtro y el conector de tubo. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y herrumbres, firmemente instalados. El mango del grifo de corte tiene la posición correcta.					
IV-2.2.7	Inspección visual del monitor para afloje de frenado. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.2.8	Inspección visual de la varilla de la válvula de afloje. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.2.9	Inspección visual de la abrazadera del tubo de frenado. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.3	Antideslizador electrónico					
IV-2.3.1	Inspección visual de la apariencia de la máquina principal. El cuerpo de la máquina principal no tiene defectos ni deformación, los distintos signos están completos y claros. La máquina principal y la salida de cableado están limpios, los plugins se enchufan y desenchufan firmemente.					
IV-2.3.2	Inspección visual de la válvula de escape de aire y el interruptor de presión. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados.					
IV-2.3.3	Realizar prueba del sistema (presionar 2 segundos el botón S2 y verificar el accionamiento de las electroválvulas).					
IV-3	Muelles de suspensión secundaria (balonas)					
IV-3.1	Inspección visual de los muelles suspensión secundaria, en caso de detectarse cortes en la zona de apoyo - sin aire comprimido, cambiar.					

	Especificación de la unión					
Torque	Dg10	Dg15	Dg18	Dg22	Dg28	Dg44.5
Par de apriete	35 N.m	70 N.m	80 N.m	100 N.m	140 N.m	250 N.m