



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE BIENES

PE.24.075.GMR.V1

SP: 30000041

ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS – CCRR PUZHEN

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 2 DE 7

INDICE

1.	OBJETO	3
2.	DEFINICIONES.....	3
3.	ALCANCE	3
4.	VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE	3
5.	FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS	4
6.	REQUISITOS DE LA OFERTA.....	4
6.1.	GENERALES	4
6.2.	FORMA DE COTIZACIÓN.....	4
6.3.	PLANILLA DE COTIZACIÓN.....	4
7.	ENTREGA	5
7.1.	PLAZO DE ENTREGA	5
7.2.	CRONOGRAMA DE ENTREGAS	5
7.3.	LUGAR DE ENTREGA	5
7.4.	CONTROLES DE RECEPCIÓN	6
7.5.	ROTULADO Y EMBALAJE.....	6
7.6.	DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA.....	6
8.	GARANTÍA	7



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 3 DE 7

1. OBJETO

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos de material rodante para la línea San Martín, necesarios para las intervenciones de mantenimiento.

2. DEFINICIONES

PET: Pliego de Especificaciones Técnicas.

PL: Plano.

RF: Referencia de Fábrica.

3. ALCANCE

Se solicita la provisión de los bienes listados, en las cantidades indicadas a continuación. En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso.

RENGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA	PLANO	CANTIDAD [C/U]
1	1000011639	SENSOR DE TEMPERATURA DE PUNTA DE EJE. COCHE CSR PUZHEN	CSR: PC053T1-319-100008	-	24
2	1000011819	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS IZQUIERDA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019211	-	8
3	1000011820	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS DERECHA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019311	-	8
4	1000012022	CALIPER DE FRENO. SISTEMA DE FRENO. COCHE REMOLCADO PUZHEN	-	MR LSM: PLANO:2.90.4.0 1.8560 A	112
5	1000012472	TANQUE DE COMBUSTIBLE INFERIOR (BAJO BASTIDOR)	CSR: 95210215012811 CSR: PC052T1-430-100000	DNT: 2.90.7.09.2000	3

4. VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE

En caso de que los oferentes lo requieran, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer.



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 4 DE 7

5. FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS

Los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a los coches remolcados Puzhen.

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso, uno de los bienes solicitados corresponde a los caliper de freno, el cual tiene como función permitir el montaje de las pastillas de freno y transmitir las fuerzas de frenado sobre los discos de freno. Se trata de un elemento que forma parte del sistema de freno de los coches remolcados, por tanto, la adquisición de este bien es esencial para garantizar la seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad y confiabilidad de los coches CSR.

6. REQUISITOS DE LA OFERTA

6.1. GENERALES

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante.

En los Renglones en que además de la referencia de fábrica (RF), se indique también un Plano (PL), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los PL mencionados. Los elementos deberán dar cumplimiento a los PL, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir.

6.2. FORMA DE COTIZACIÓN

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

6.3. PLANILLA DE COTIZACIÓN

A los efectos de facilitar la comparación de ofertas, se solicita a los Oferentes tener a bien cotizar utilizando la planilla de cotización modelo que se adjunta.



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 5 DE 7

Sin perjuicio de lo anterior, el oferente podrá presentar cualquier otra información complementaria que crea conveniente.

7. ENTREGA

7.1. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega se establece en hasta DOSCIENTOS CUARENTA (240) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente Pliego de Especificaciones Técnicas, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del Oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

7.2. CRONOGRAMA DE ENTREGAS

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT. TOTAL [C/U]
30000041	10	1000011639	SENSOR DE TEMPERATURA DE PUNTA DE EJE. COCHE CSR PUZHEN	24
30000041	20	1000011819	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS IZQUIERDA COCHE SCR PUZHEN	8
30000041	30	1000011820	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS DERECHA COCHE SCR PUZHEN	8
30000041	40	1000012022	CALIPER DE FRENO. SISTEMA DE FRENO. COCHE REMOLCADO PUZHEN	112
30000041	50	1000012472	TANQUE DE COMBUSTIBLE INFERIOR (BAJO BASTIDOR)	3

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del artículo 7 del presente documento.

7.3. LUGAR DE ENTREGA

Se establece como destino final de la mercadería lo siguiente:

Línea San Martín (Coches)

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 30000041, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 451
Ciudad	Retiro, Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 6 DE 7

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

7.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un control de calidad al momento de la entrega, como condición para su recepción.

- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles a efectos de verificar que los materiales entregados se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad, el origen y la referencia de fábrica de los repuestos entregados.

7.5. ROTULADO Y EMBALAJE

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).
- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del material (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado de madera para manipulación con auto-elevador o zorra manual, embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos.

7.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con REMITO original, sin enmiendo, conteniendo la ORDEN DE COMPRA (OC) que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 7.5 y 7.6, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE REPUESTOS VARIOS - CCRR PUZHEN	PE.24.075.GMR.V1
		FECHA: 08/11/2024
		PÁGINA 7 DE 7

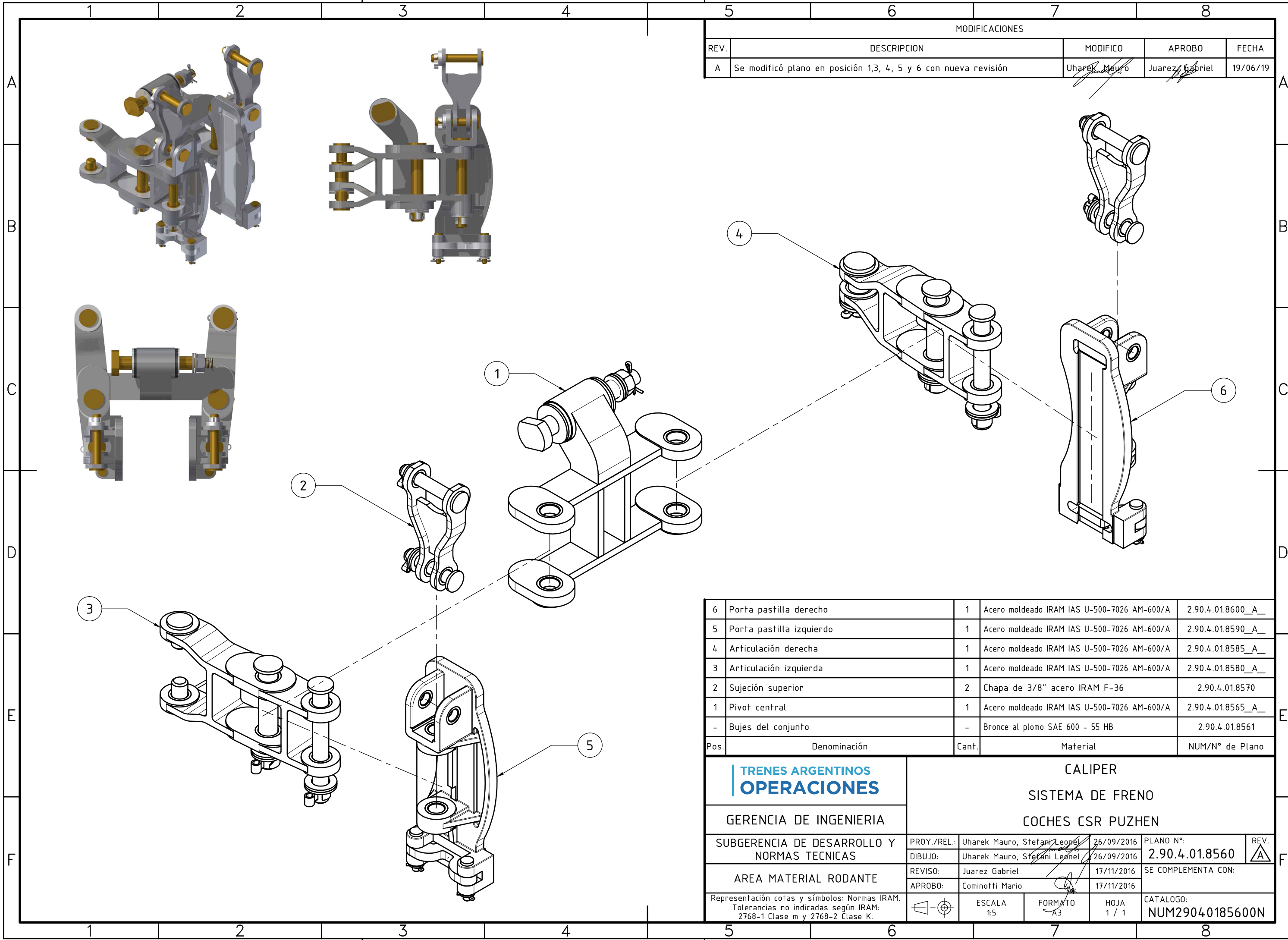
8. GARANTÍA

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta contratación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos DOCE (12) meses contados a partir de la fecha de recepción definitiva.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.



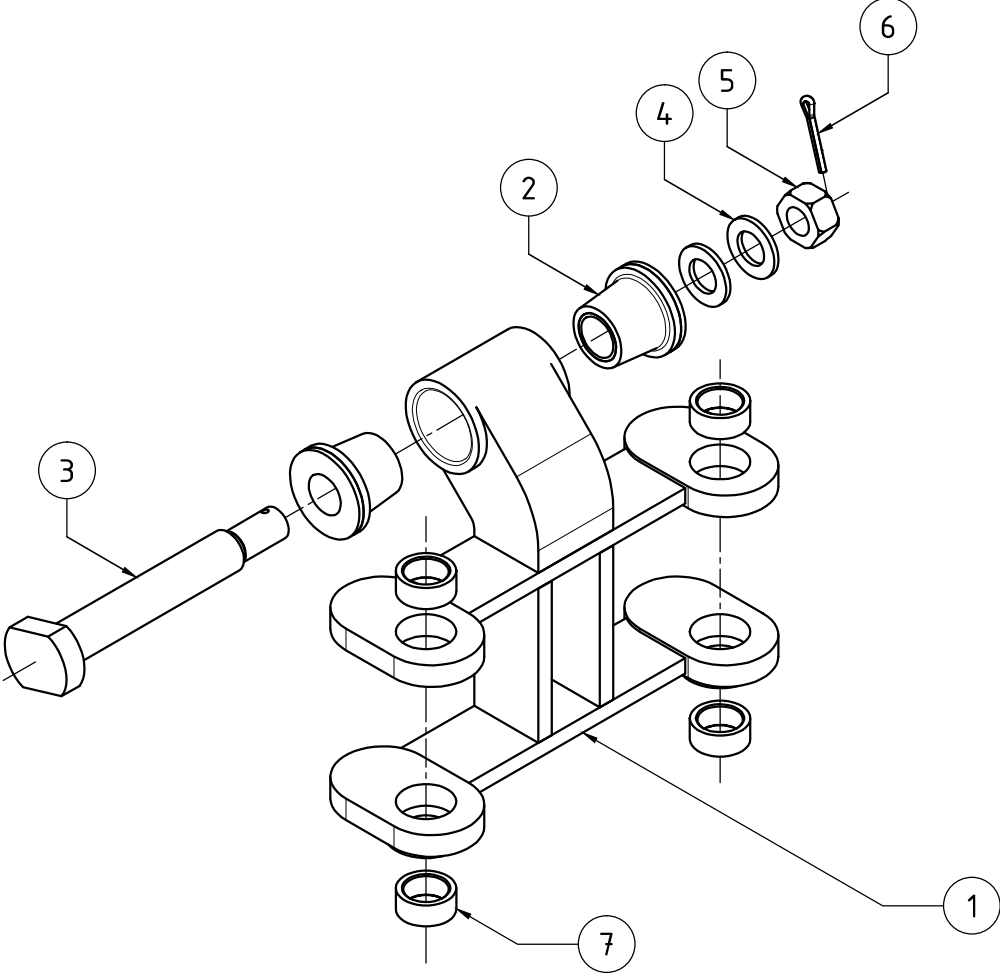
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Se modificó plano en posición 1,3, 4, 5 y 6 con nueva revisión	Uharek Mauro	Juarez Gabriel	19/06/19

6	Porta pastilla derecho	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8600_A
5	Porta pastilla izquierdo	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8590_A
4	Articulación derecha	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8585_A
3	Articulación izquierda	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8580_A
2	Sujeción superior	2	Chapa de 3/8" acero IRAM F-36	2.90.4.01.8570
1	Pivot central	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8565_A
-	Bujes del conjunto	-	Bronce al plomo SAE 600 - 55 HB	2.90.4.01.8561
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		CALIPER		
GERENCIA DE INGENIERIA		SISTEMA DE FRENO		
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN		
AREA MATERIAL RODANTE		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016	PLANO N°:
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016	2.90.4.01.8560
		REVISO: Juarez Gabriel	17/11/2016	SE COMPLEMENTA CON:
		APROBO: Cominotti Mario	17/11/2016	
		ESCALA 1:5	FORMATO A3	HOJA 1 / 1
		CATALOGO: NUM29040185600N		

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

1	2	3	4
MODIFICACIONES			
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO
A	Se modificó plano en posición 3	Uharek Mauro	Juarez Gabriel
			
7	Buje tipo E	4	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
6	Pasador aleta DIN 94 - Ø5x40	1	Acero inoxidable AISI 304 - A2
5	Tuerca DIN 934 - M24	1	Acero inoxidable AISI 304 - A2
4	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 25 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
3	Perno pivot central	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
2	Cono	2	-
1	Soporte central	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A
Pos.	Denominación	Cant.	Material
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		PIVOT CENTRAL	
GERENCIA DE INGENIERIA		CALIPER	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN	
AREA MATERIAL RODANTE		REV. A	
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel 26/09/2016 PLANO N°: 2.90.4.01.8565	
		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel 26/09/2016 SE COMPLEMENTA CON: 2.90.4.01.8560	
		REVISO: Juarez Gabriel 17/11/2016	
		APROBO: Cominotti Mario 17/11/2016	
		CATALOGO: NUM29040185650N	
		FORMATO A4	
		HOJA 1 / 1	
		ESCALA 1:5	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

1

2

3

4

A

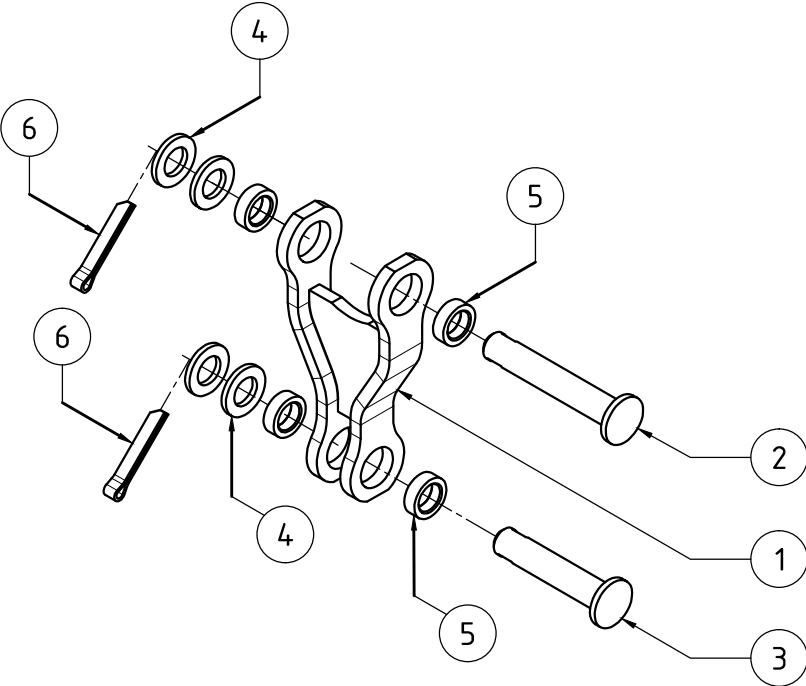
B

C

D

E

F



6	Pasador aleta plana 10 x 50	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2	2.90.4.10.1020
5	Buje tipo A	4	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB	2.90.4.01.8561
4	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 21 mm	4	Acero inoxidable AISI 304 - A2	NUM89110152000N
3	Perno de sujeción superior corto	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado	2.90.4.01.8572
2	Perno de sujeción superior largo	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado	2.90.4.01.8575
1	Soporte	1	Chapa de 3/8" acero IRAM F-36	2.90.4.01.8571
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano

TRENES ARGENTINOS

OPERACIONES

GERENCIA DE INGENIERIA

SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS

AREA MATERIAL RODANTE

Representación cotas y símbolos: Normas IRAM.
Tolerancias no indicadas según IRAM:
2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.

SUJECIÓN SUPERIOR

CALIPER

COCHES CSR PUZHEN

PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel26/09/2016

DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel26/09/2016

REVISO: Juarez Gabriel17/11/2016

APROBO: Cominotti Mario17/11/2016

PLANO N°:

2.90.4.01.8570

REV.

SE COMPLEMENTA CON:

2.90.4.01.8560

CATALOGO:

NUM29040185700N

ESCALA 1:5

FORMATO A4

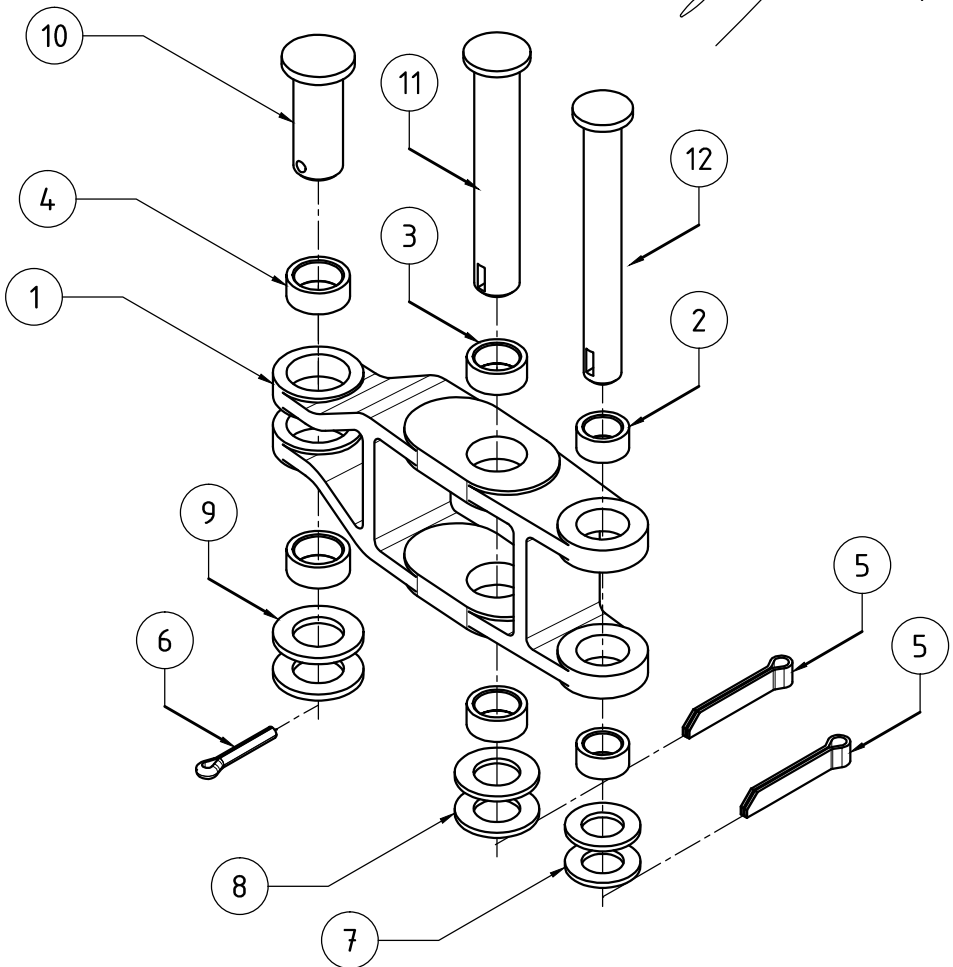
HOJA 1 / 1

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

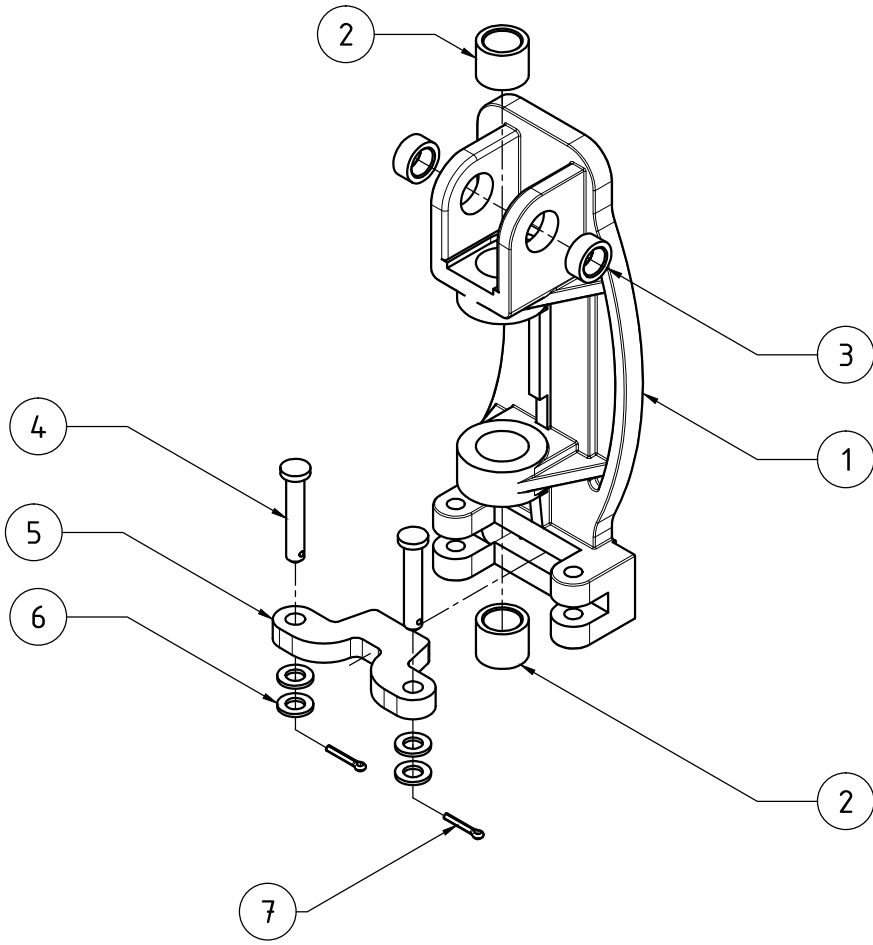
1	2	3	4	
MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	
A	Se modificó posiccion 6 a pedido de material Rodante	Uharek, Mauro	Juarez, Gabriel	
9	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 26 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2	NUM89110152000N
8	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 31 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2	NUM89110153200N
7	Pasador aleta plana 16 x 75	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2	2.90.4.10.1010
6	Perno de articulación de portapastilla	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado	2.90.4.01.8584_A
5	Perno de articulación central de brazos	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado	2.90.4.01.8583
4	Perno de sujeción a cuerpo de pistón	2	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado	2.90.4.01.8582
3	Buje tipo C	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB	2.90.4.01.8561
2	Buje tipo E	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB	2.90.4.01.8561
1	Cuerpo	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A	2.90.4.01.8581
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		ARTICULACIÓN IZQUIERDA		
GERENCIA DE INGENIERIA		CALIPER		
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN		
AREA MATERIAL RODANTE		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016	PLANO N°:
		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016	2.90.4.01.8580
		REVISO: Juarez Gabriel	17/11/2016	SE COMPLEMENTA CON:
		APROBO: Cominotti Mario	17/11/2016	2.90.4.01.8560
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4	HOJA 1 / 1
		CATALOGO: NUM29040185800N		

A
B
C
D
E
F

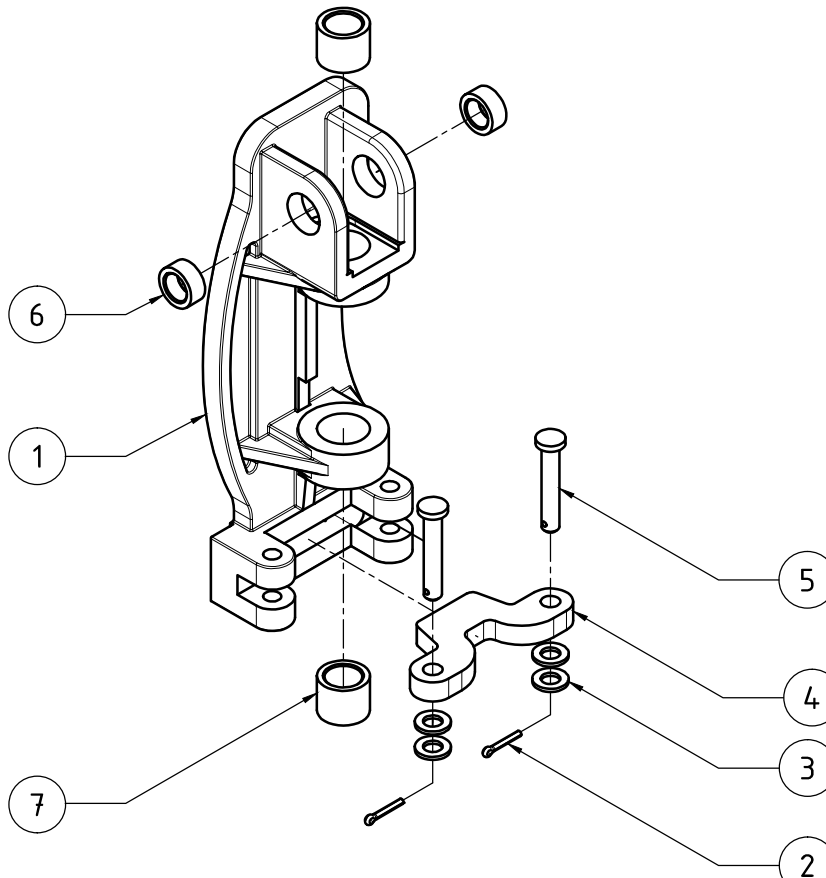
IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

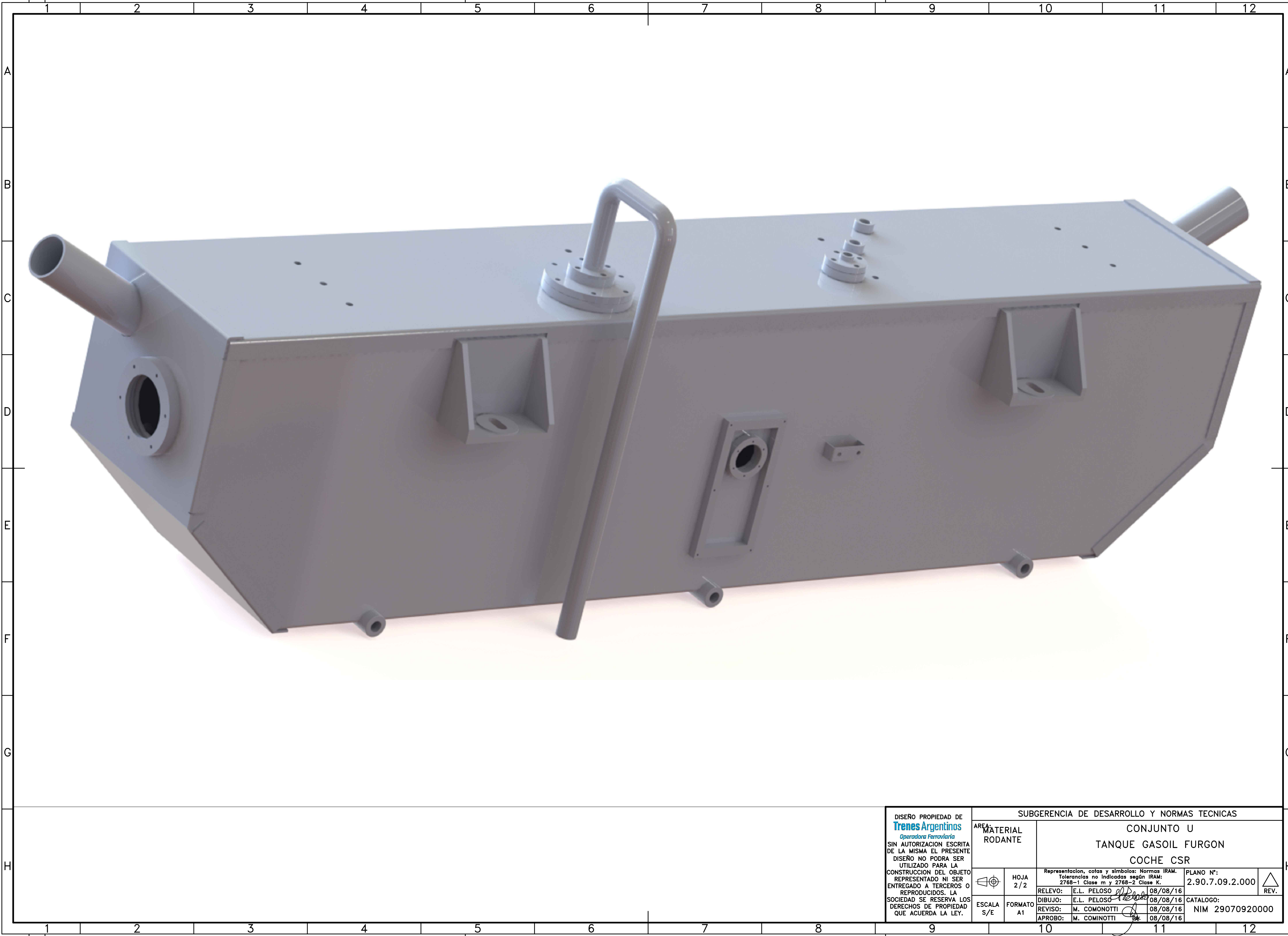
1	2	3	4
MODIFICACIONES			
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO
A	Se modificó posición 6, 10 y 12 a pedido de material rodante	Uharek, Mauro	Juarez, Gabriel
			
12	Perno de articulación de portapastilla	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
11	Perno de articulación central de brazos	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
10	Perno de extremo de cilindro	1	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
9	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 33 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
8	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 31 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
7	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 26 mm	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
6	Pasador aleta DIN 94 - Ø6 x 60 mm	1	Acero inoxidable AISI 304 - A2
5	Pasador aleta plana 16 x 75	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
4	Buje tipo F	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
3	Buje tipo E	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
2	Buje tipo C	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
1	Cuerpo	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A
Pos.	Denominación	Cant.	Material
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		ARTICULACIÓN DERECHA	
GERENCIA DE INGENIERIA		CALIPER	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN	
AREA MATERIAL RODANTE		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		REVISO: Juarez Gabriel	17/11/2016
		APROBO: Cominotti Mario	17/11/2016
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4
		HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM29040185850N
		PLANO N°: 2.90.4.01.8585	REV. A
		SE COMPLEMENTA CON: 2.90.4.01.8560	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

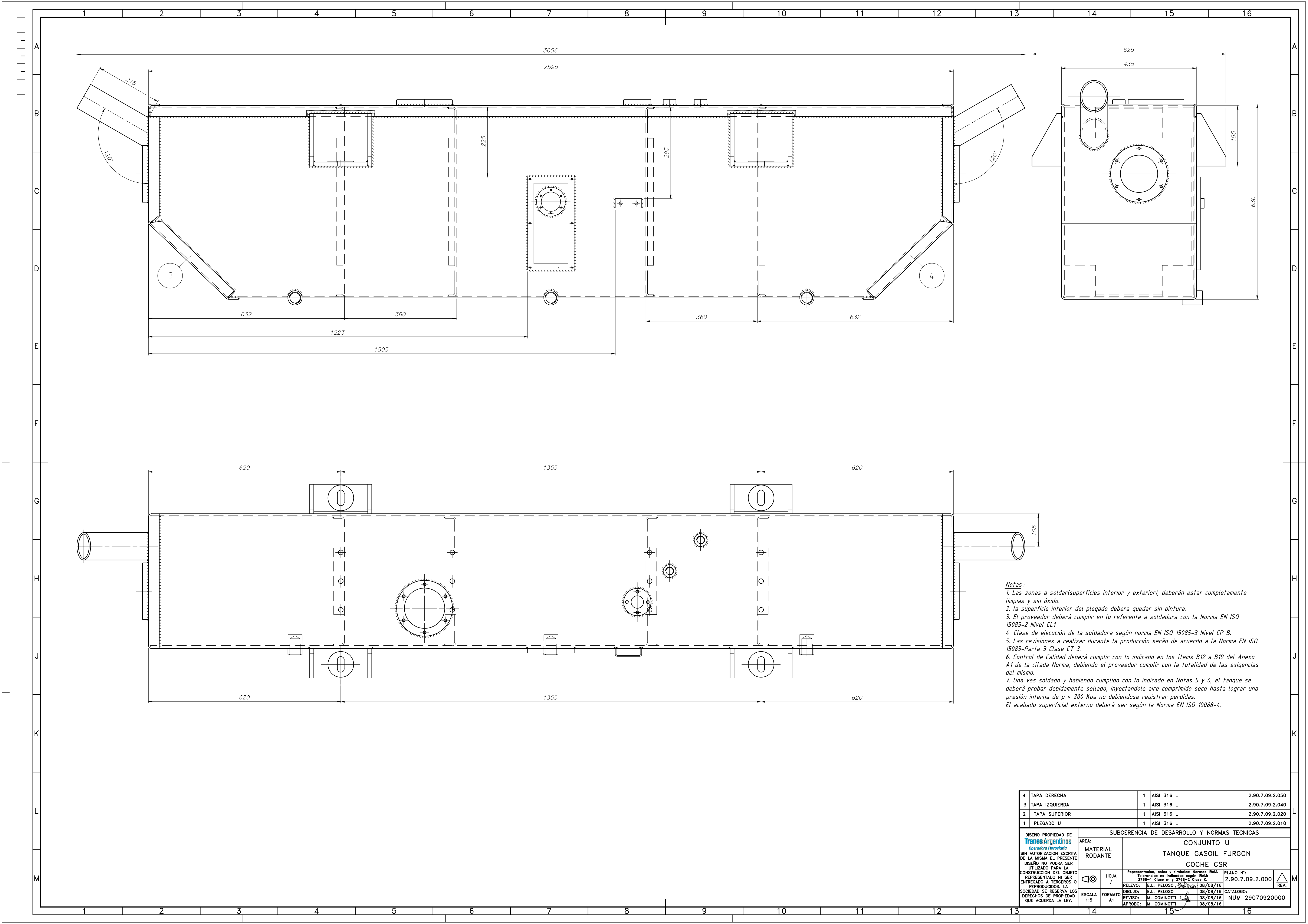
1	2	3	4
MODIFICACIONES			
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO
A	Se modificó plano en posición 1	Uharek Mauro	Juarez Gabriel
			
7	Pasador aleta DIN 94 - Ø3,2x25	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
6	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 13 mm	4	Acero inoxidable AISI 304 - A2
5	Seguro de pastilla	1	Acero inoxidable moldeado ASTM A743 CF8
4	Perno DIN 1444 B - Ø12x70	2	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
3	Buje tipo B	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
2	Buje tipo D	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
1	Base porta pastilla izquierda	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A
Pos.	Denominación	Cant.	Material
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		PORTA PASTILLA IZQUIERDO	
GERENCIA DE INGENIERIA		CALIPER	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN	
AREA MATERIAL RODANTE		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		REVISO: Juarez Gabriel	17/11/2016
		APROBO: Cominotti Mario	17/11/2016
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4
		HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM29040185900N
		PLANO N°: 2.90.4.01.8590	REV. A
		SE COMPLEMENTA CON: 2.90.4.01.8560	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

1	2	3	4
MODIFICACIONES			
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO
A	Se modificó plano en posición 1	Uharek Mauro	Juarez Gabriel
			
7	Buje tipo D	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
6	Buje tipo B	2	Bronce al plomo SAE 660 - 55 HB
5	Perno DIN 1444 B - Ø12x70	2	Acero IRAM 1045 T y R, 250 HB, pasivado dorado
4	Seguro de pastilla	1	Acero inoxidable moldeado ASTM A743 CF8
3	Arandela DIN 125 - Diámetro interno 13 mm	4	Acero inoxidable AISI 304 - A2
2	Pasador aleta DIN 94 - Ø3,2x25	2	Acero inoxidable AISI 304 - A2
1	Base porta pastilla derecha	1	Acero moldeado IRAM IAS U-500-7026 AM-600/A
Pos.	Denominación	Cant.	Material
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		PORTA PASTILLA DERECHO	
GERENCIA DE INGENIERIA		CALIPER	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES CSR PUZHEN	
AREA MATERIAL RODANTE		PROY./REL.: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		DIBUJO: Uharek Mauro, Stefani Leonel	26/09/2016
		REVISO: Juarez Gabriel	17/11/2016
		APROBO: Cominotti Mario	17/11/2016
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:5	FORMATO A4
		HOJA 1 / 1	CATALOGO: NUM29040186000N
		PLANO N°: 2.90.4.01.8600	REV. A
		SE COMPLEMENTA CON: 2.90.4.01.8560	



DISÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS						
	AREA: MATERIAL RODANTE		CONJUNTO U TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR				
		HOJA 2 / 2	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas segun IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°: 2.90.7.09.2.000	 REV.
			RELEVO:	E.L. PELOSO	08/08/16	CATALOGO: NIM 29070920000	
			DIBUJO:	E.L. PELOSO	08/08/16		
ESCALA S/E	FORMATO A1	REVISO:	M. COMONOTTI	08/08/16			
		APROBO:	M. COMINOTTI	08/08/16			

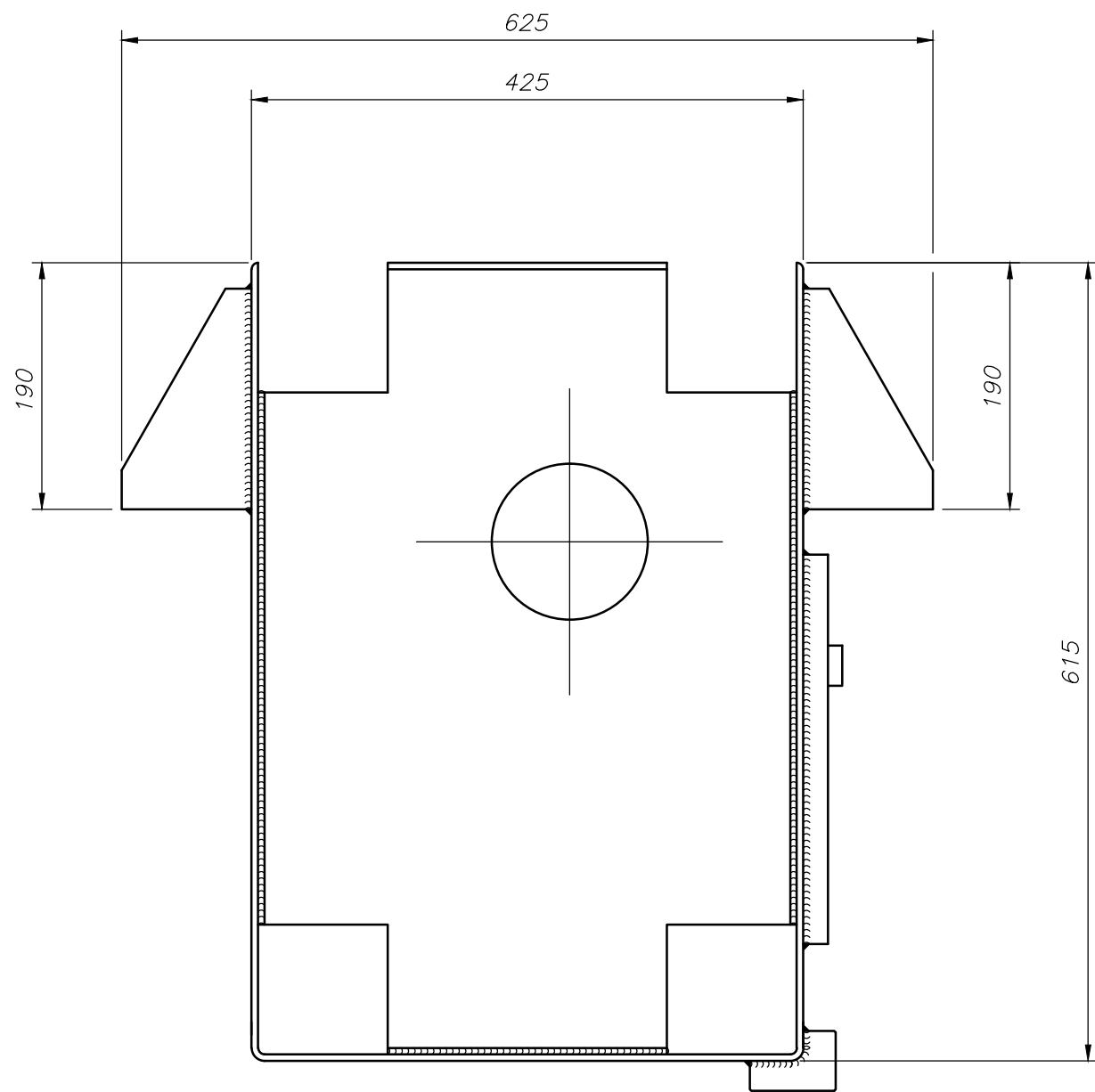
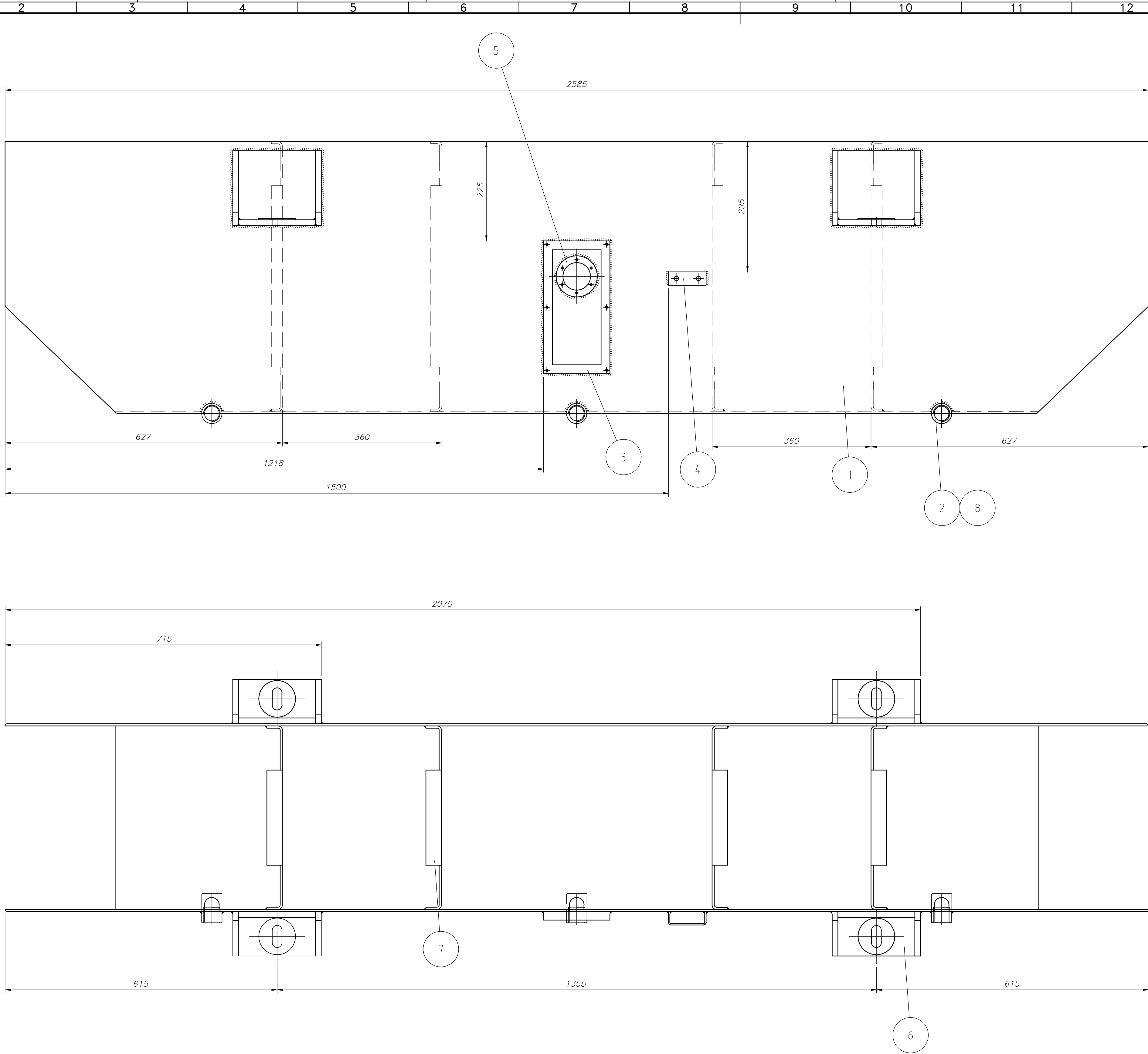


Notas:

1. Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberán estar completamente limpias y sin óxido.
2. la superficie interior del plegado debera quedar sin pintura.
3. El proveedor deberá cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
4. Clase de ejecución de la soldadura según norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
5. Las revisiones a realizar durante la producción serán de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
6. Control de Calidad deberá cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
7. Una vez soldado y habiendo cumplido con lo indicado en Notas 5 y 6, el tanque se deberá probar debidamente sellado, inyectándole aire comprimido seco hasta lograr una presión interna de $p > 200$ Kpa no debiéndose registrar pérdidas.

El acabado superficial externo deberá ser según la Norma EN ISO 10088-4.

4	TAPA DERECHA	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.050
3	TAPA IZQUIERDA	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.040
2	TAPA SUPERIOR	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.020
1	PLEGADO U	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.010
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.				
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
AREA: MATERIAL RODANTE		CONJUNTO U TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR		
HOJA /		Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase k.		PLANO N°: 2.90.7.09.2.000
RELEVOS: E.L. PELOSO		08/08/16		REV. 1
DIBUJO: E.L. PELOSO		08/08/16		CATALOGO: NUM 29070920000
REVISO: M. COMINOTTI		08/08/16		
APROBO: M. COMINOTTI		08/08/16		

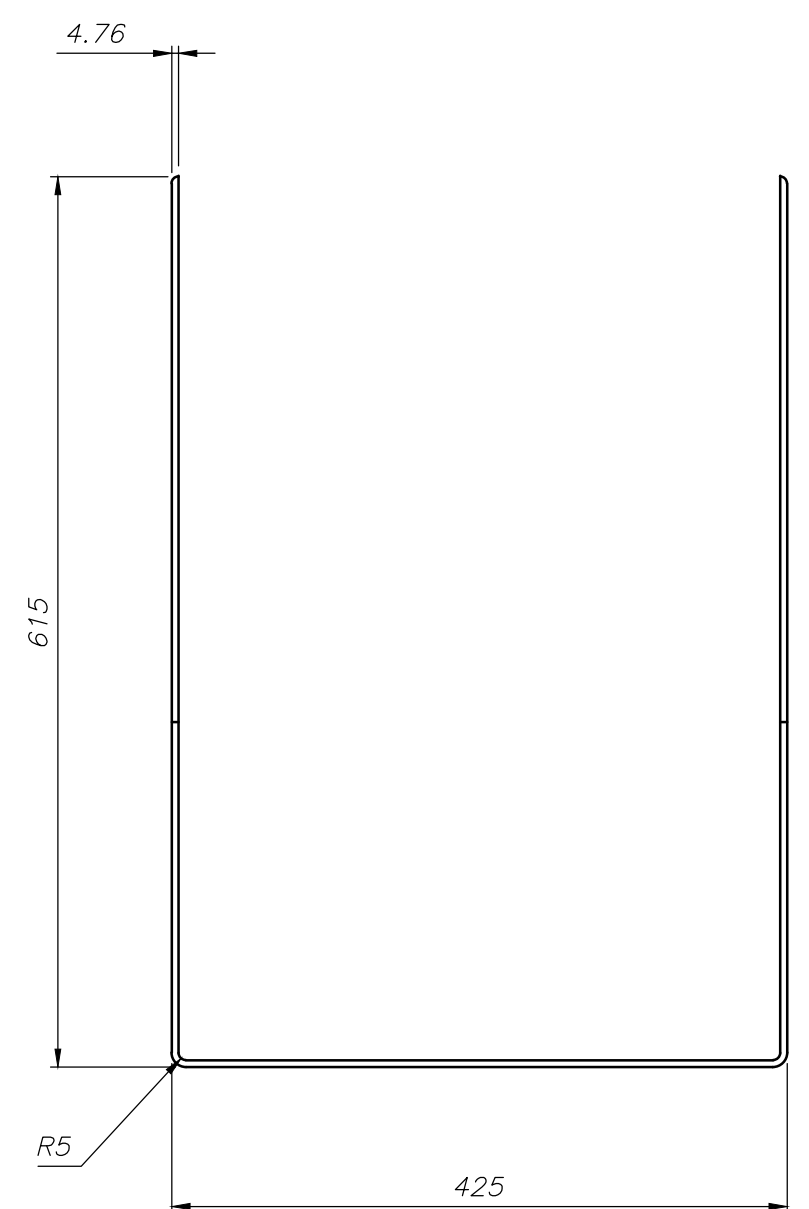


Notas:

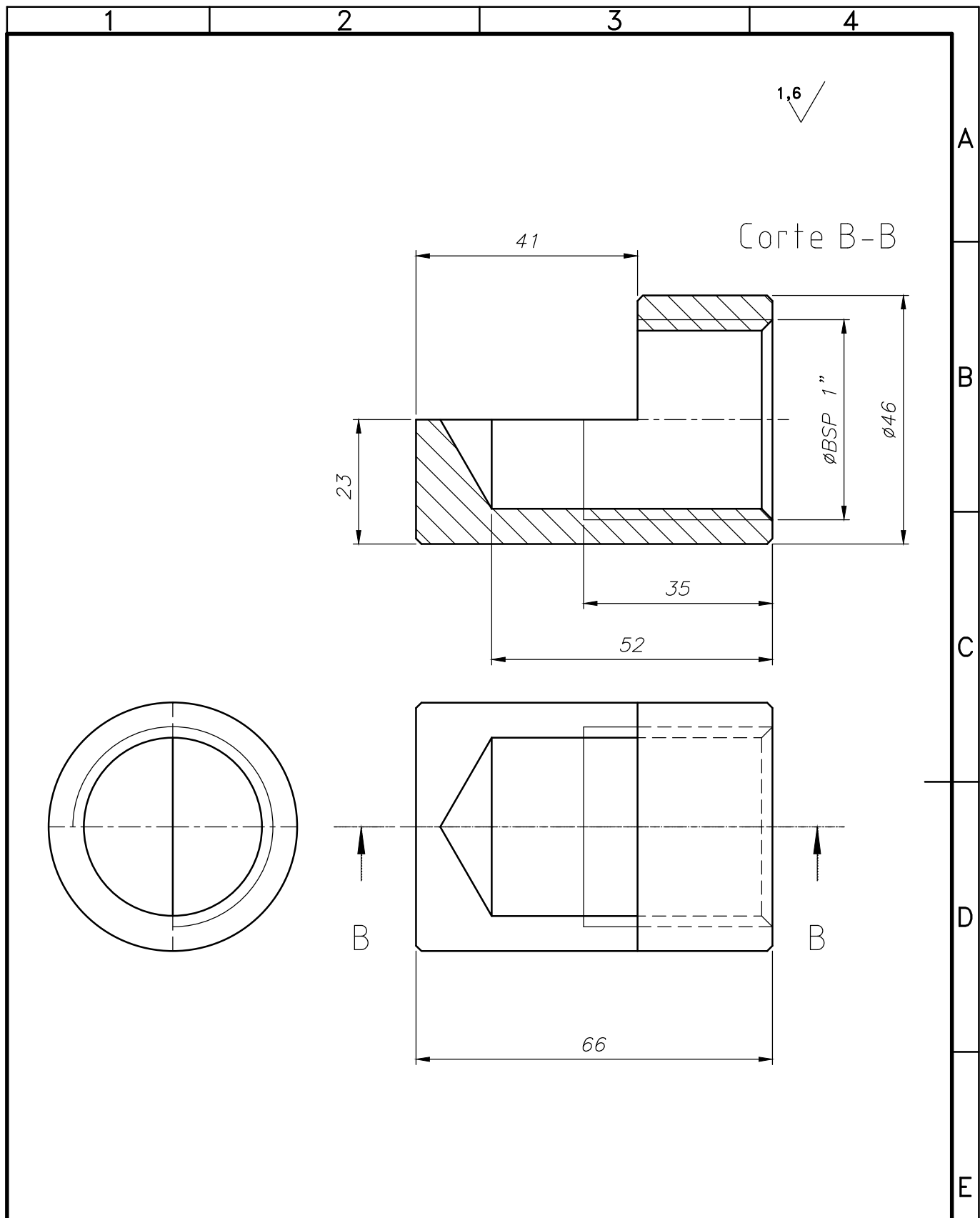
1. Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberán estar completamente limpias y sin óxido.
2. la superficie interior del plegado deberá quedar sin pintura.
3. El proveedor deberá cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
4. Clase de ejecución de la soldadura según norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
5. Las revisiones a realizar durante la producción serán de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 (Clase CT 3).
6. Control de Calidad deberá cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.

El acabado superficial externo deberá ser según la Norma EN ISO 10088-4.

8	TAPON CABEZA CUADRADA 1" BSPT	3	AISI 316		DIN 2999
7	ROMPEOLA	4	AISI 316 L		2.90.7.09.2017
6	PIE SOPORTE	4	AISI 316 L		2.90.7.09.2.016
5	BRIDA FRONTAL	1	AISI 316 L		2.90.7.09.2.015
4	SOPORTE CABLE	1	AISI 316 L		2.90.7.09.2.014
3	MARCO FIJACION	1	AISI 316 L		2.90.7.09.2.013
2	NIPLE DE DESAGOTE	3	AISI 316 L		2.90.7.09.2.012
1	PLEGADO	1	AISI 316 L		2.90.7.09.2.011
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria					
SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.					
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS					
AREA: MATERIAL RODANTE		PLEGADO U TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR			
HOJA		Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2708-1 Clase m y 2708-2 Clase k.			
RELEVÓ:		E.L. PELOSO 03/08/16			
DIBUJO:		E.L. PELOSO 03/08/16			
REVISÓ:		M. COMINOTTI 03/08/16			
APROBÓ:		M. COMINOTTI 03/08/16			
ESCALA 1:5		FORMATO A1		PLANO N°: 2.90.7.09.2.010 CATALOGO: NUM 29070920100	
				REV.	

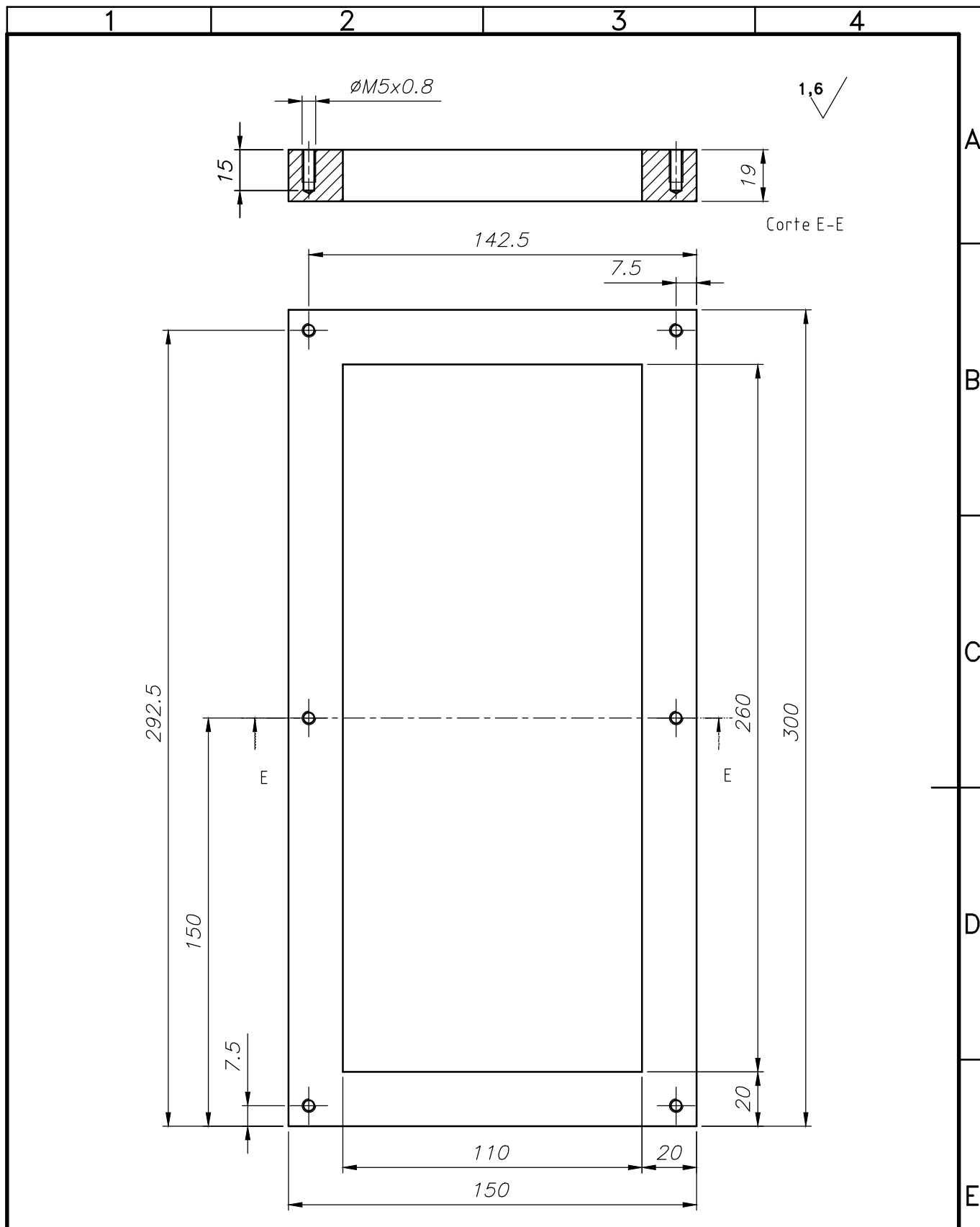


MATERIAL: AISI 316 L		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCCION. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACOERDA LA LEY.		AREA: PLEGADO TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR	
MATERIAL RODANTE		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas segun IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase k. ELEV: E.L. PLEDO 03/08/16 DIBUJO: E.L. PELOSO 03/08/16 REVIS: M. CONINOTTI 03/08/16 APROB: W. CONINOTTI 03/08/16	
ESCALA 1:5		PLANO N° 2.907.09.2.011 REV.	
HOJA FORMATO A1		CATALOGO: NUM 29070920110	



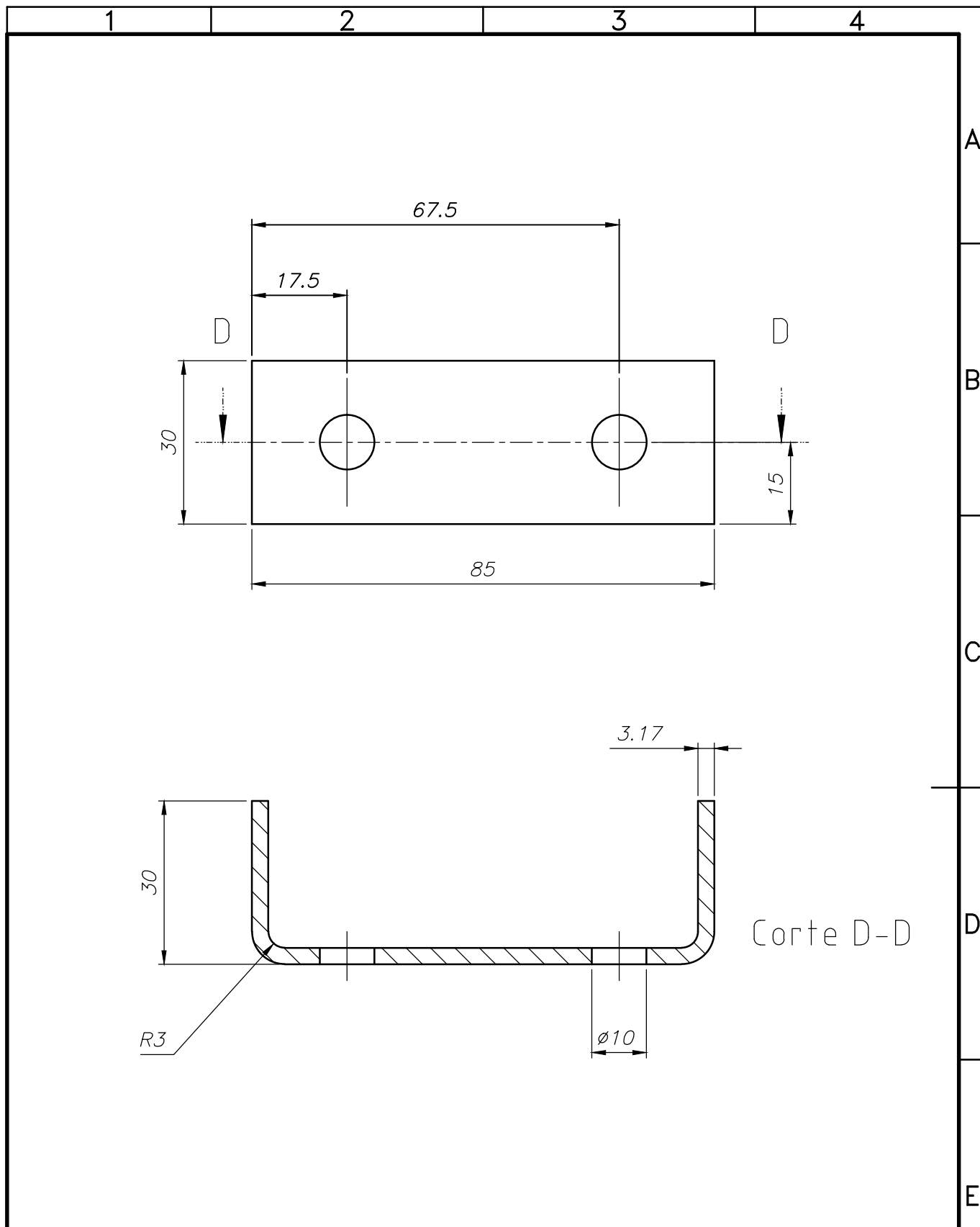
MATERIAL: AISI 316 L

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		NIPLE DESAGOTE	
		MATERIAL		TANQUE SUPERIOR GASOIL FURGON	
		RODANTE		COCHE CSR	
		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°:	
	HOJA	RELEVO: E.L. PELOSO 04/08/16		2.90.7.09.2012	REV.
ESCALA 1:1	FORMATO A4	DIBUJO: E.L. PELOSO 04/08/16		CATALOGO:	
		REVISO: M. COMINOTTI 04/08/16		NUM 29070920120N	
		APROBO: M. COMINOTTI 04/08/16			



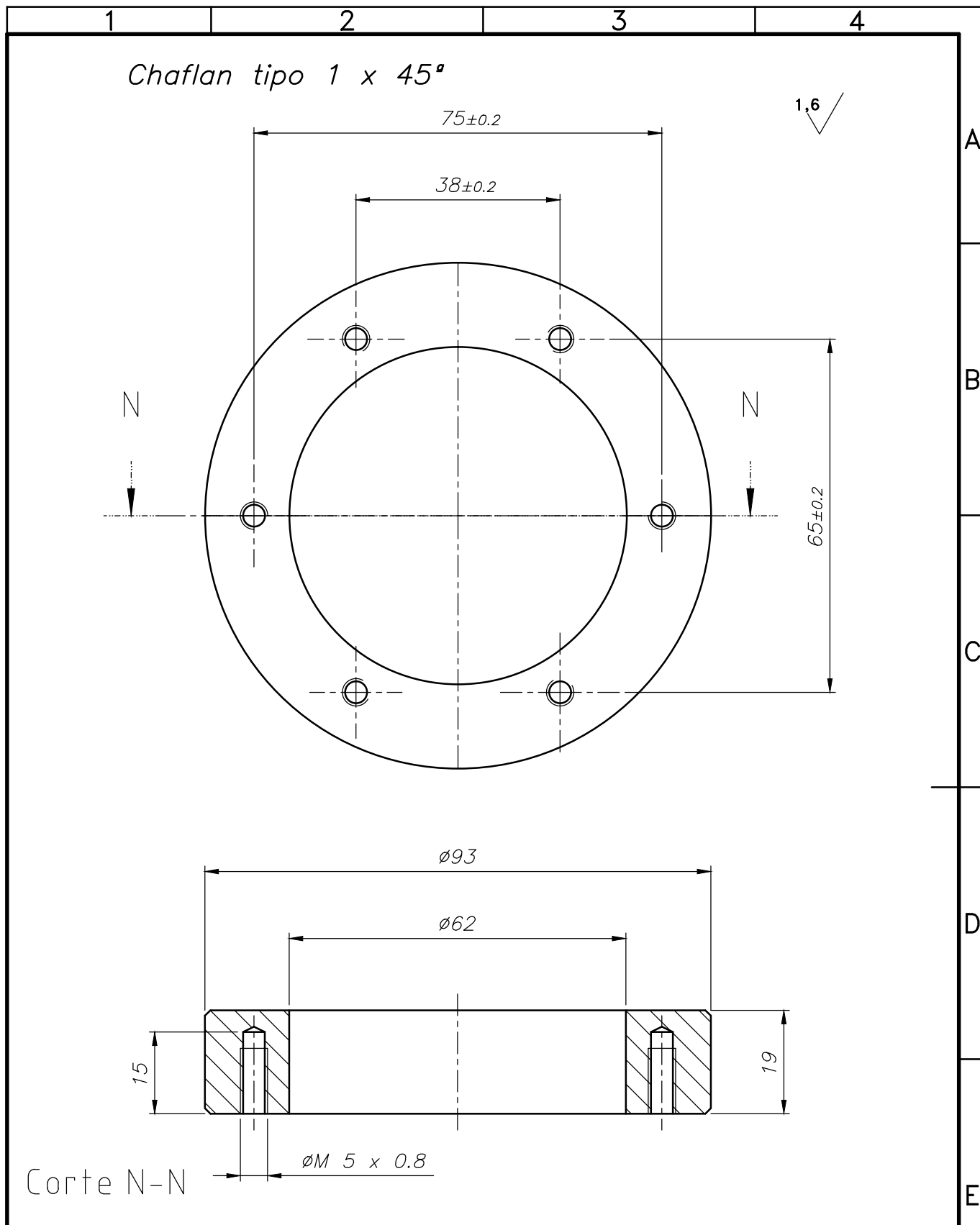
MATERIAL: AISI 316 L

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		MARCO FIJACION	
		MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON	
		RODANTE		COCHE CSR	
		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°:	2.90.7.09.2013
ESCALA 1:2		HOJA /		RELEVO:	E.L. PELOSO 04/08/16
FORMATO A4		DIBUJO:		E.L. PELOSO	04/08/16
		REVISO:		M. COMINOTTI	04/08/16
		APROBO:		M. COMINOTTI	04/08/16
				CATALOGO:	NUM 29070920130N



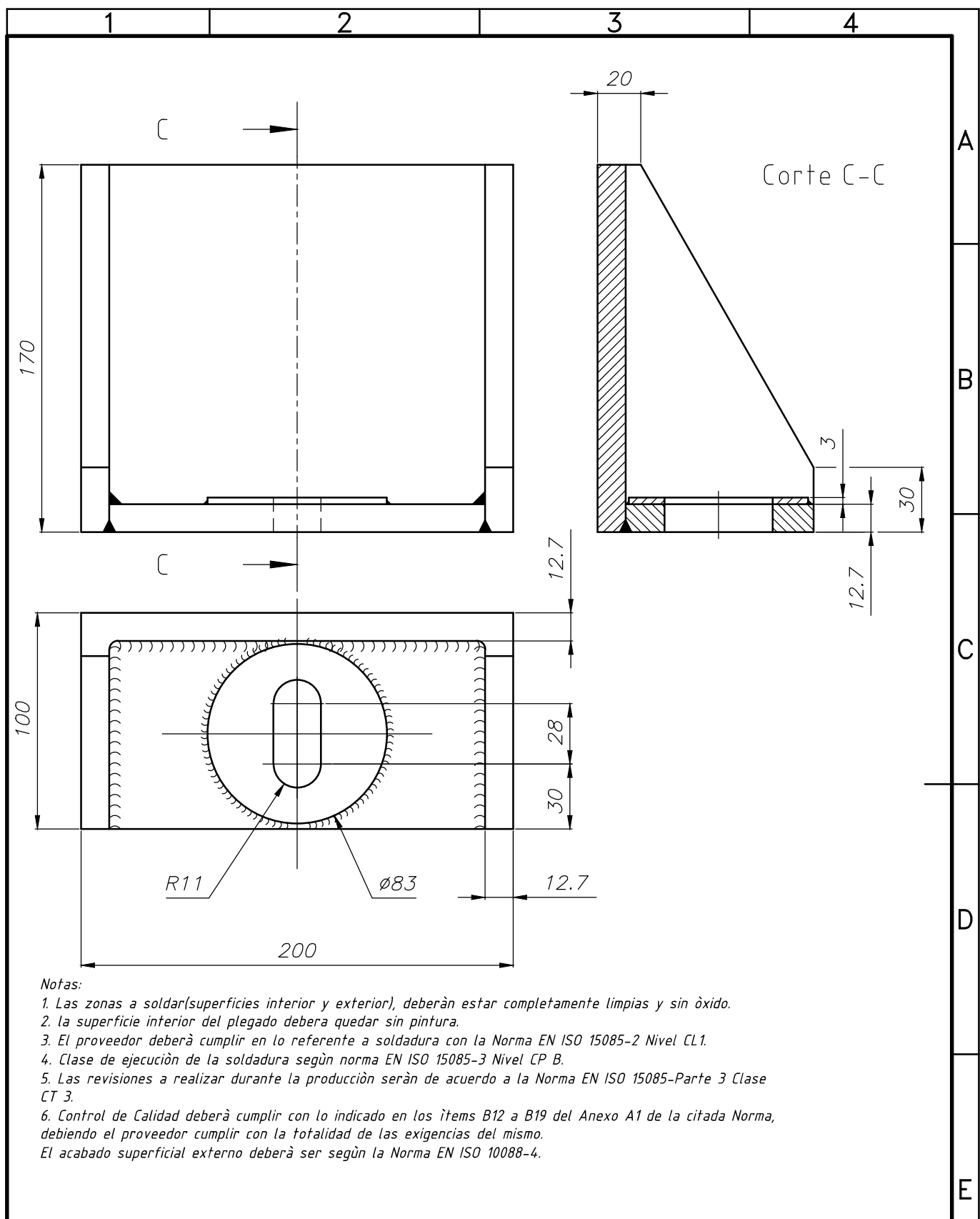
MATERIAL: AISI 316 L Cant.: 1

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
		AREA:		SOPORTE CABLE		
		MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON		
		RODANTE		COCHE CSR		
	HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°: 2.90.7.09.2014	 REV.
ESCALA 1:1	FORMATO A4	RELEVO:	E.L. PELOSO	04/08/16		
		DIBUJO:	E.L. PELOSO	04/08/16		
		REVISO:	M. COMINOTTI	04/08/16		
		APROBO:	M. COMINOTTI	04/08/16	CATALOGO: NUM 29070920140N	



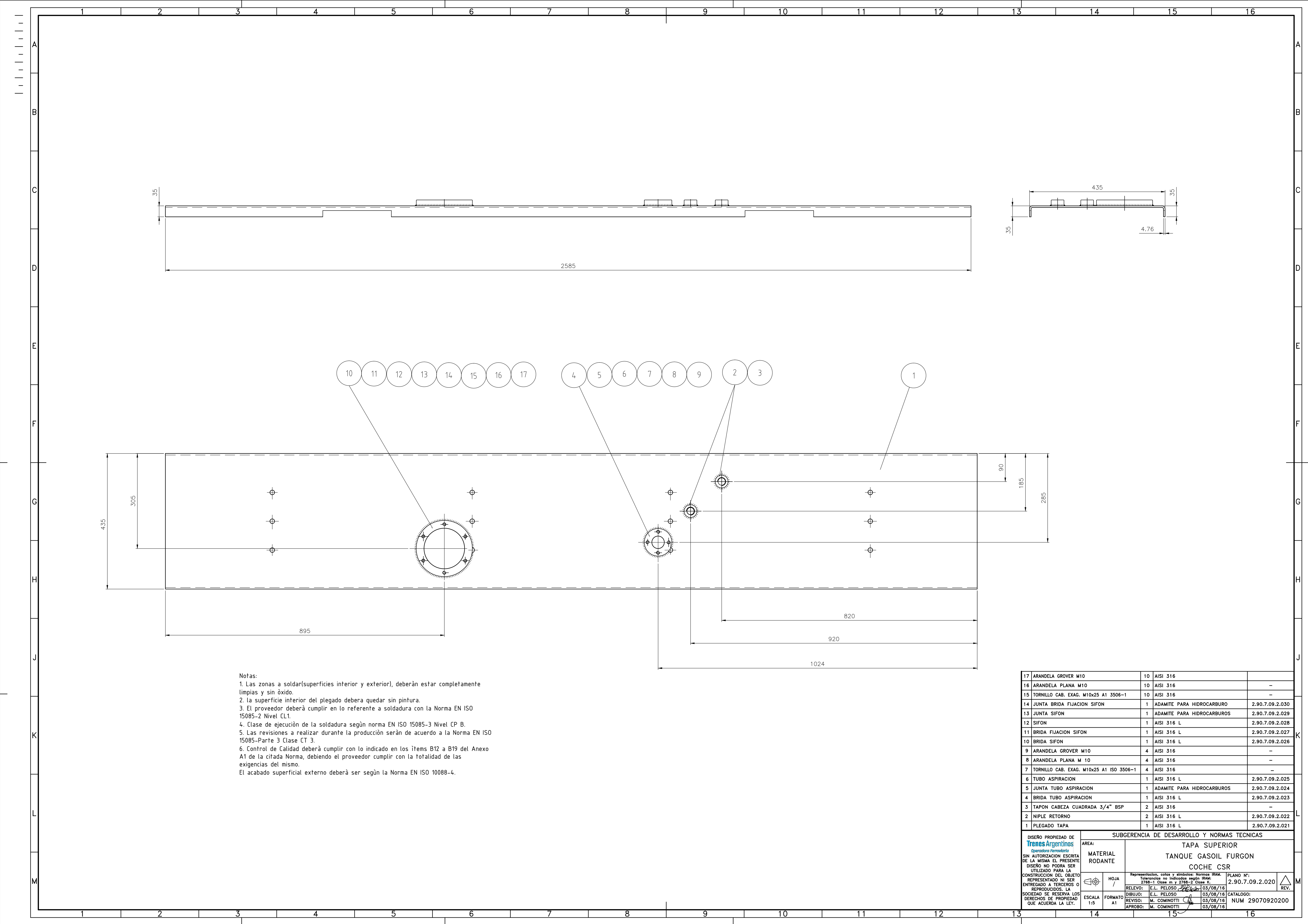
MATERIAL: AISI 316 L

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
		AREA:		BRIDA FRONTAL		
		MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON		
		RODANTE		COCHE CSR		
	HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°:	 REV.
		RELEVO:	E.L. PELOSO	04/08/16	2.90.7.09.2015	
		DIBUJO:	E.L. PELOSO	04/08/16	CATALOGO: NUM 29070920150N	
		REVISO:	M. COMINOTTI	04/08/16		
ESCALA 1:1	FORMATO A4	APROBO:	M. COMINOTTI	04/08/16		



MATERIAL: AISI 316 L Cant.: 4

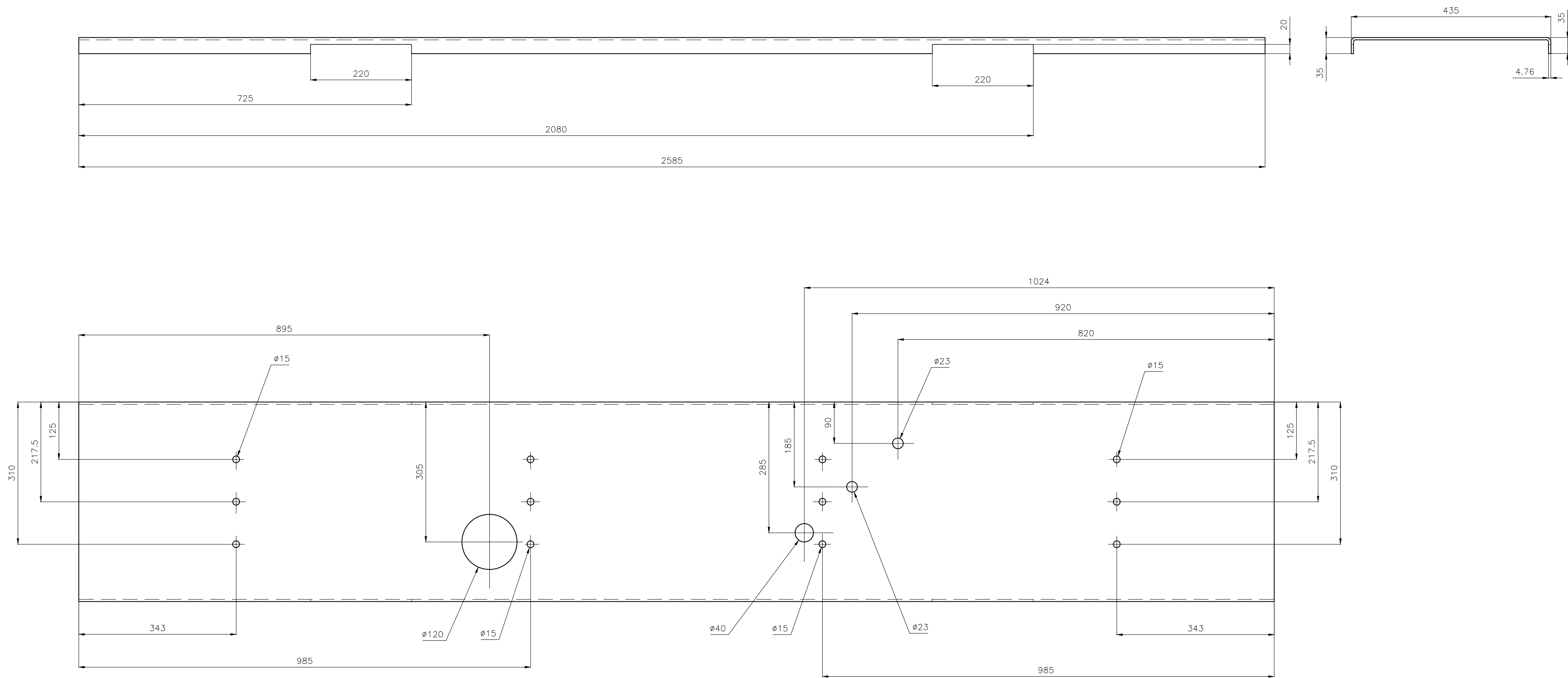
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS							
		AREA:		PIE SOPORTE					
		MATERIAL RODANTE		TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR					
		HOJA /		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 2.90.7.09.2016		 REV.	
ESCALA 1:2.5		FORMATO A4		RELEVO:		E.L. PELOSO		04/08/16	
				DIBUJO:		E.L. PELOSO		04/08/16	
				REVISO:		M. COMINOTTI		04/08/16	
				APROBO:		M. COMINOTTI		04/08/16	
				CATALOGO: NUM 29070920160N					



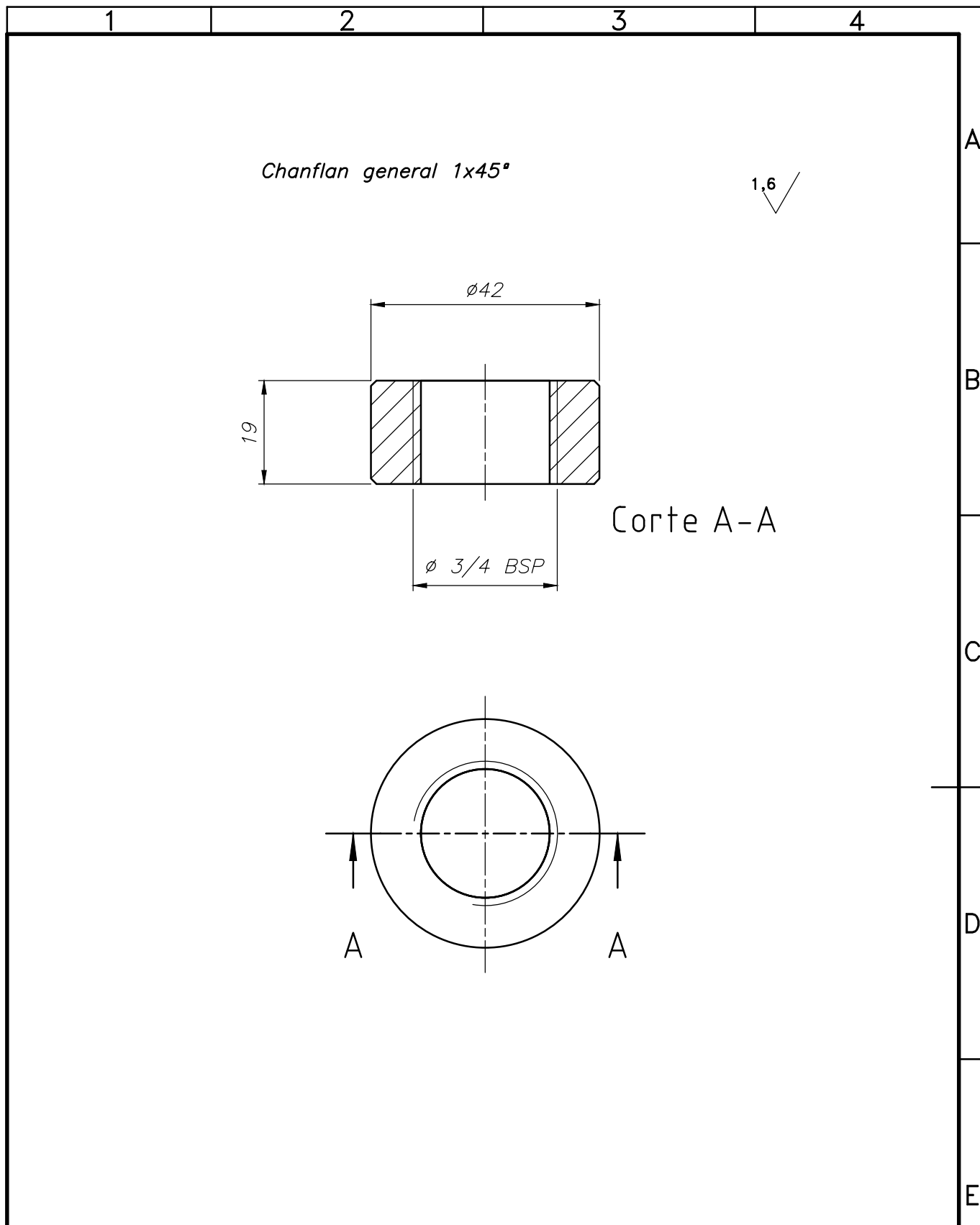
Notas:
1. Las zonas a soldar(superficies interior y exterior), deberàn estar completamente limpias y sin òxido.
2. la superficie interior del plegado debera quedar sin pintura.
3. El proveedor deberà cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
4. Clase de ejecuciòn de la soldadura segùn norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
5. Las revisiones a realizar durante la producciòn seràn de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
6. Control de Calidad deberà cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
El acabado superficial externo deberà ser segùn la Norma EN ISO 10088-4.

17	ARANDELA GROVER M10	10	AIISI 316	
16	ARANDELA PLANA M10	10	AIISI 316	-
15	TORNILLO CAB. EXAG. M10x25 A1 3506-1	10	AIISI 316	-
14	JUNTA BRIDA FIJACION SIFON	1	ADAMITE PARA HIDROCARBURO	2.90.7.09.2.030
13	JUNTA SIFON	1	ADAMITE PARA HIDROCARBUROS	2.90.7.09.2.029
12	SIFON	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.028
11	BRIDA FIJACION SIFON	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.027
10	BRIDA SIFON	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.026
9	ARANDELA GROVER M10	4	AIISI 316	-
8	ARANDELA PLANA M 10	4	AIISI 316	-
7	TORNILLO CAB. EXAG. M10x25 A1 ISO 3506-1	4	AIISI 316	-
6	TUBO ASPIRACION	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.025
5	JUNTA TUBO ASPIRACION	1	ADAMITE PARA HIDROCARBUROS	2.90.7.09.2.024
4	BRIDA TUBO ASPIRACION	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.023
3	TAPON CABEZA CUADRADA 3/4" BSP	2	AIISI 316	-
2	NIPLE RETORNO	2	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.022
1	PLEGADO TAPA	1	AIISI 316 L	2.90.7.09.2.021

DISERÒ PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadores Ferroviarios</i>		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISERÒ NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCCIONES. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		AREA:	TAPA SUPERIOR TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR		
MATERIAL RODANTE	HOJA /	Representacion, color y simbolos: Norma IRAM 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°: 2.90.7.09.2.020
		RELEVÓ:	E.L. PELOSO	03/08/16	REV.
ESCALA 1:5	FORMATO A1	REVISÓ:	M. COMINOTTI	03/08/16	CATALOGO: NUM 29070920200
		APROBO:	M. COMINOTTI	03/08/16	

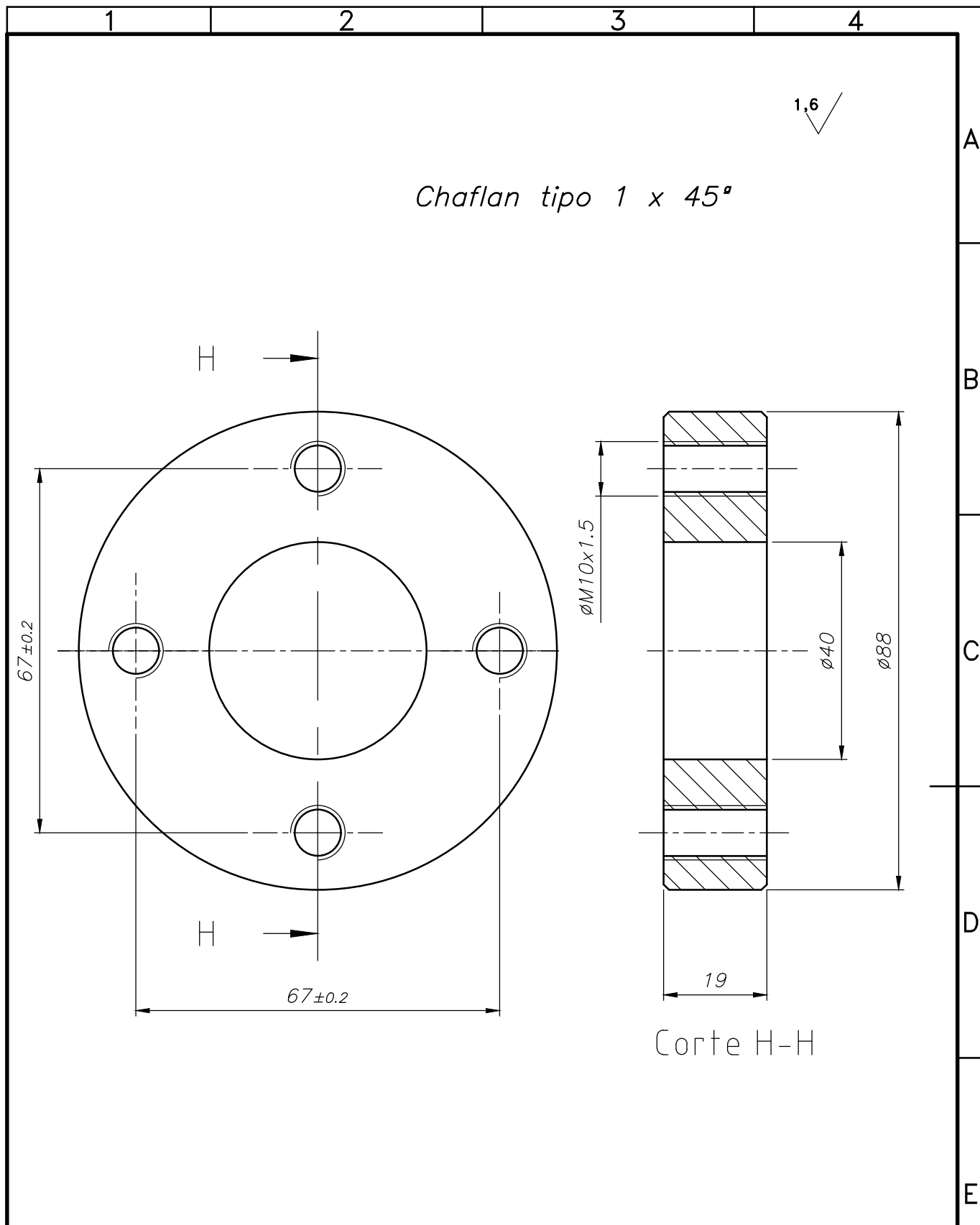


MATERIAL: AISI 316 L		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
DISERIO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCCIONES. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		AREA:	PLEGADO TAPA SUPERIOR		
		MATERIAL	TANQUE GASOL FURGON		
		RODANTE	COCHE CSR		
		ESCALA 1:5	FORMATO A1	RELEVOS: E.L. PELOSO 03/08/16	PLANOS: 2.90.7.09.2.021
		DIBUJO: E.L. PELOSO 03/08/16	REVISOS: M. COMINOTTI 03/08/16	CATALOGO: NUM 29070920210	REV.
		APROBO: M. COMINOTTI 03/08/16			

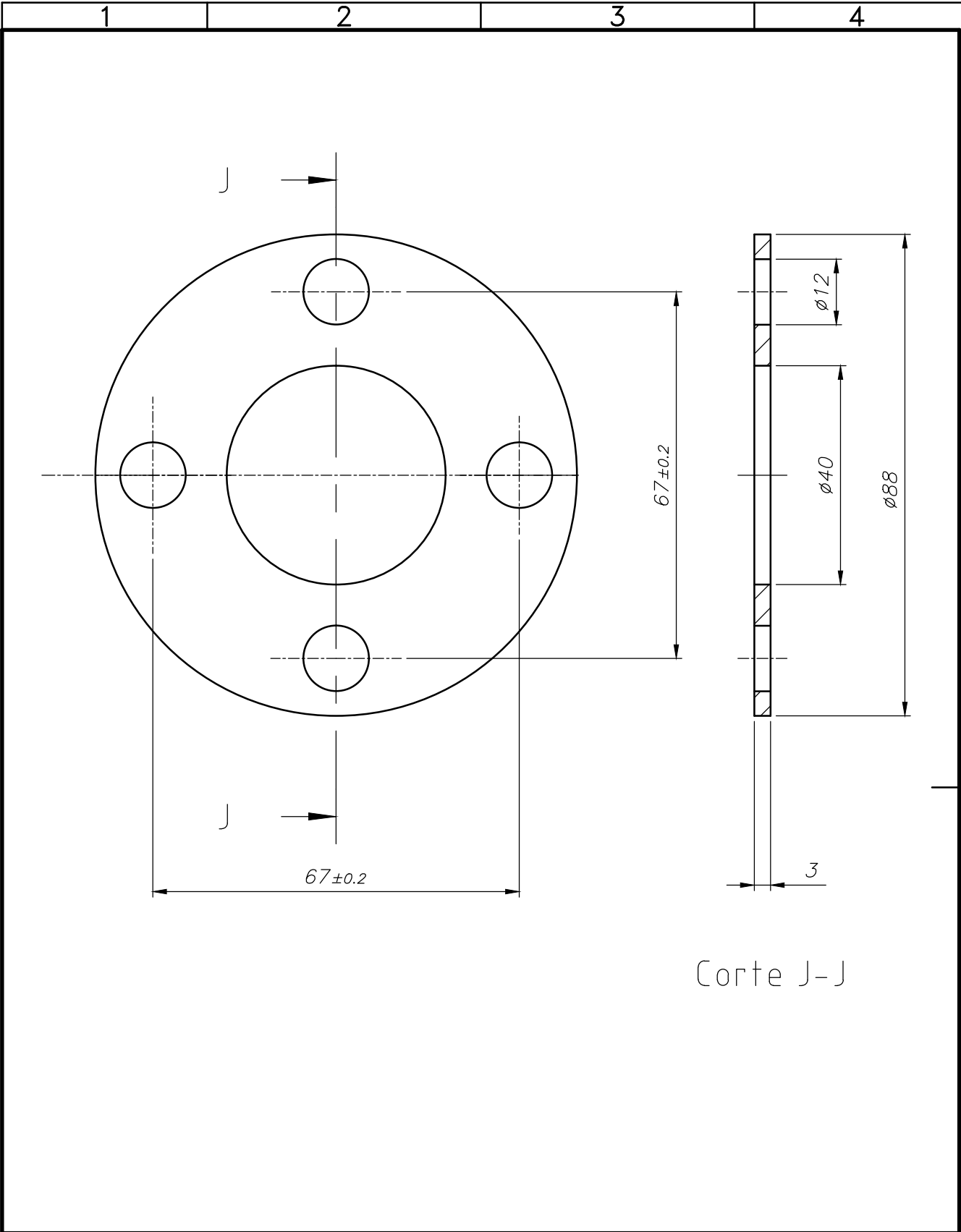


MATERIAL: AISI 316 L

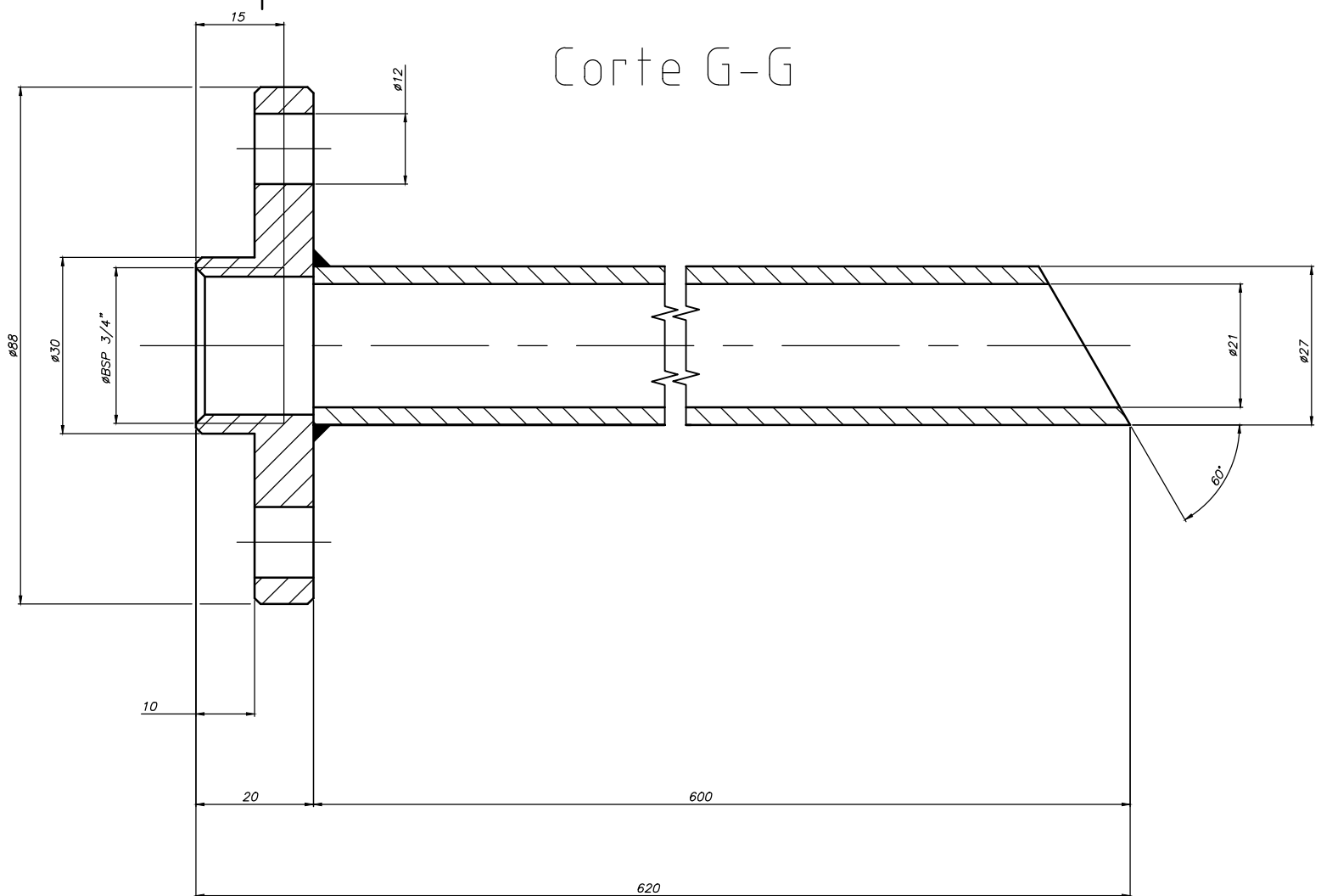
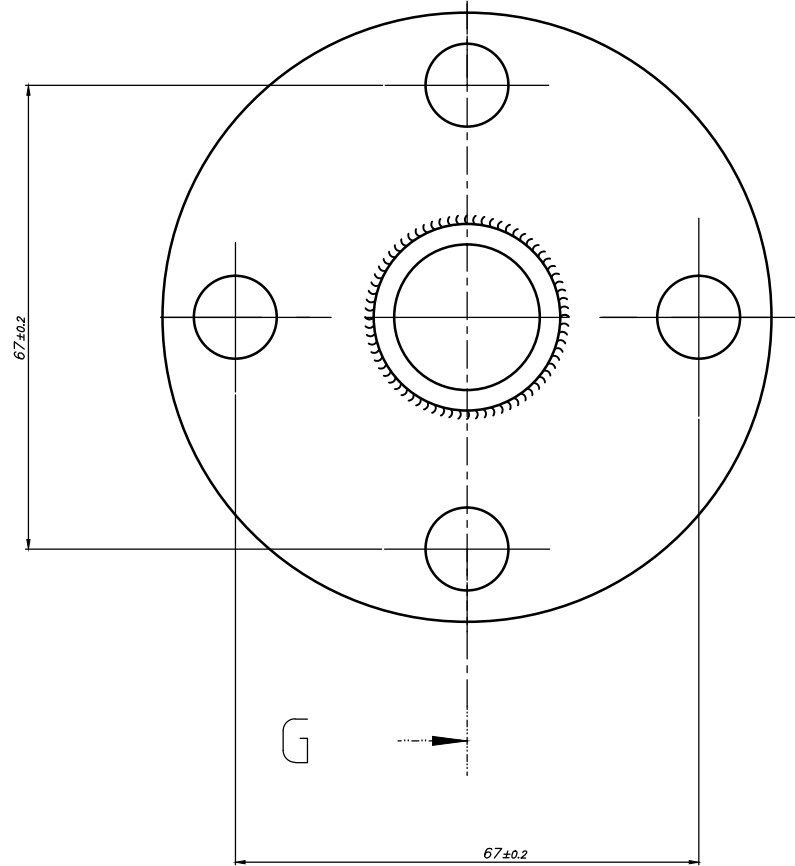
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		NIPLE RETORNO	
		MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON	
		RODANTE		COCHE CSR	
		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°:	2.90.7.09.2022
ESCALA 1:1		HOJA /	RELEVO: E.L. PELOSO 05/08/16 DIBUJO: E.L. PELOSO 05/08/16 REVISO: M. COMINOTTI 05/08/16 APROBO: M. COMINOTTI 05/08/16	CATALOGO: NUM 29070920220N	REV.



MATERIAL: AISI 316 L						
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
		AREA:				
		MATERIAL RODANTE		BRIDA TUBO ASPIRACION TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR		
	HOJA	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°:	 REV.	
				2.90.7.09.2023		
			RELEVO:	E.L. PELOSO <i>[Signature]</i> 04/08/16		
			DIBUJO:	E.L. PELOSO 04/08/16		
			REVISO:	M. COMINOTTI <i>[Signature]</i> 04/08/16		
ESCALA 1:1	FORMATO A4	APROBO:	M. COMINOTTI <i>[Signature]</i> 04/08/16	CATALOGO: NUM 29070920230N		

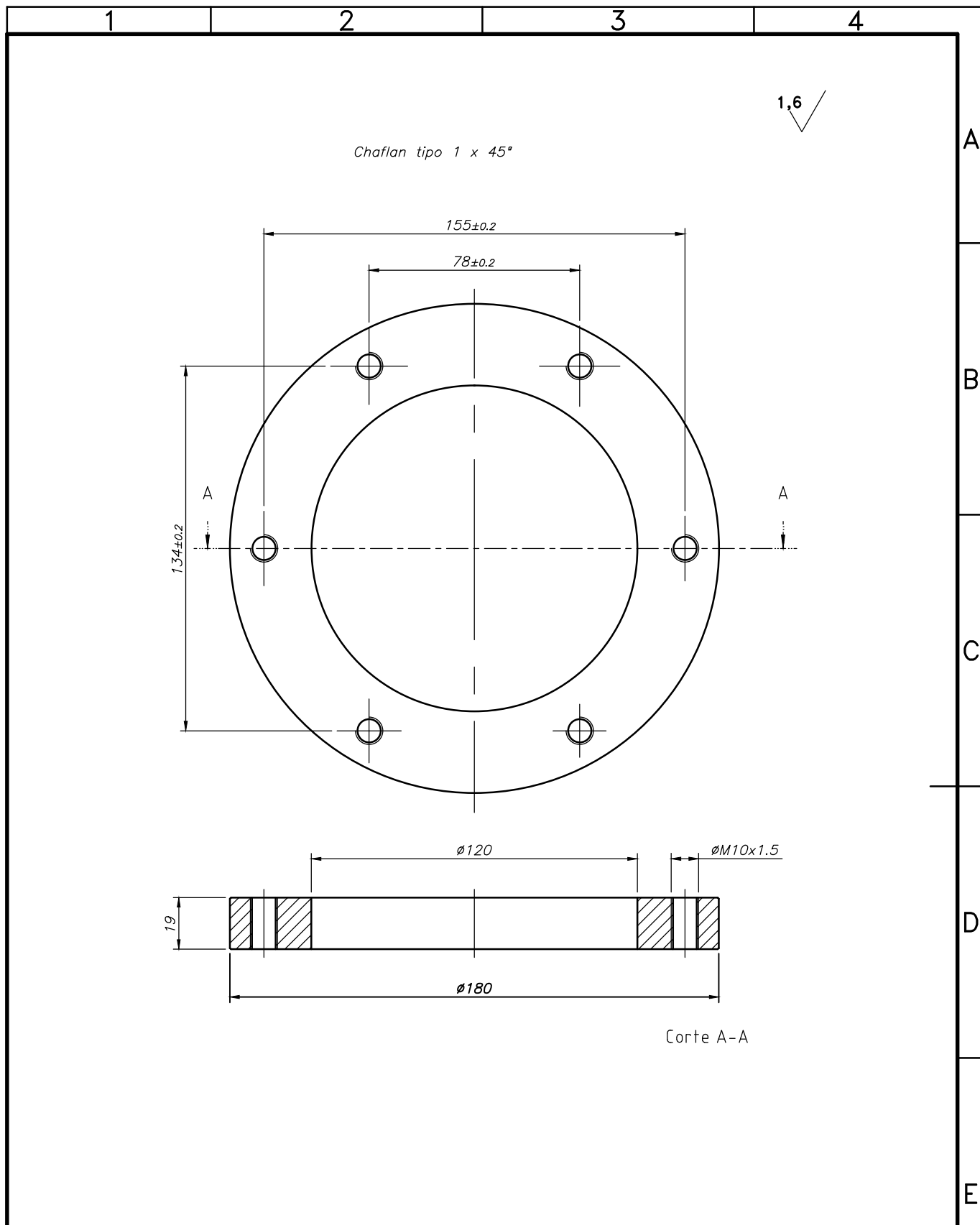


MATERIAL: ADAMITE PARA HIDROCARBURO							
DISEÑO PROPIEDAD DE SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS						
	AREA:		JUNTA TUBO ASPIRACION				
	MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON				
	RODANTE		COCHE CSR				
		HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°:	 REV.
			RELEVO:	E.L. PELOSO	04/08/16	2.90.7.09.2024	
			DIBUJO:	E.L. PELOSO	04/08/16		
ESCALA 1:1	FORMATO A4	REVISO:	M. COMINOTTI	04/08/16	CATALOGO:	NUM 29070920240N	
		APROBO:	M. COMINOTTI	04/08/16			

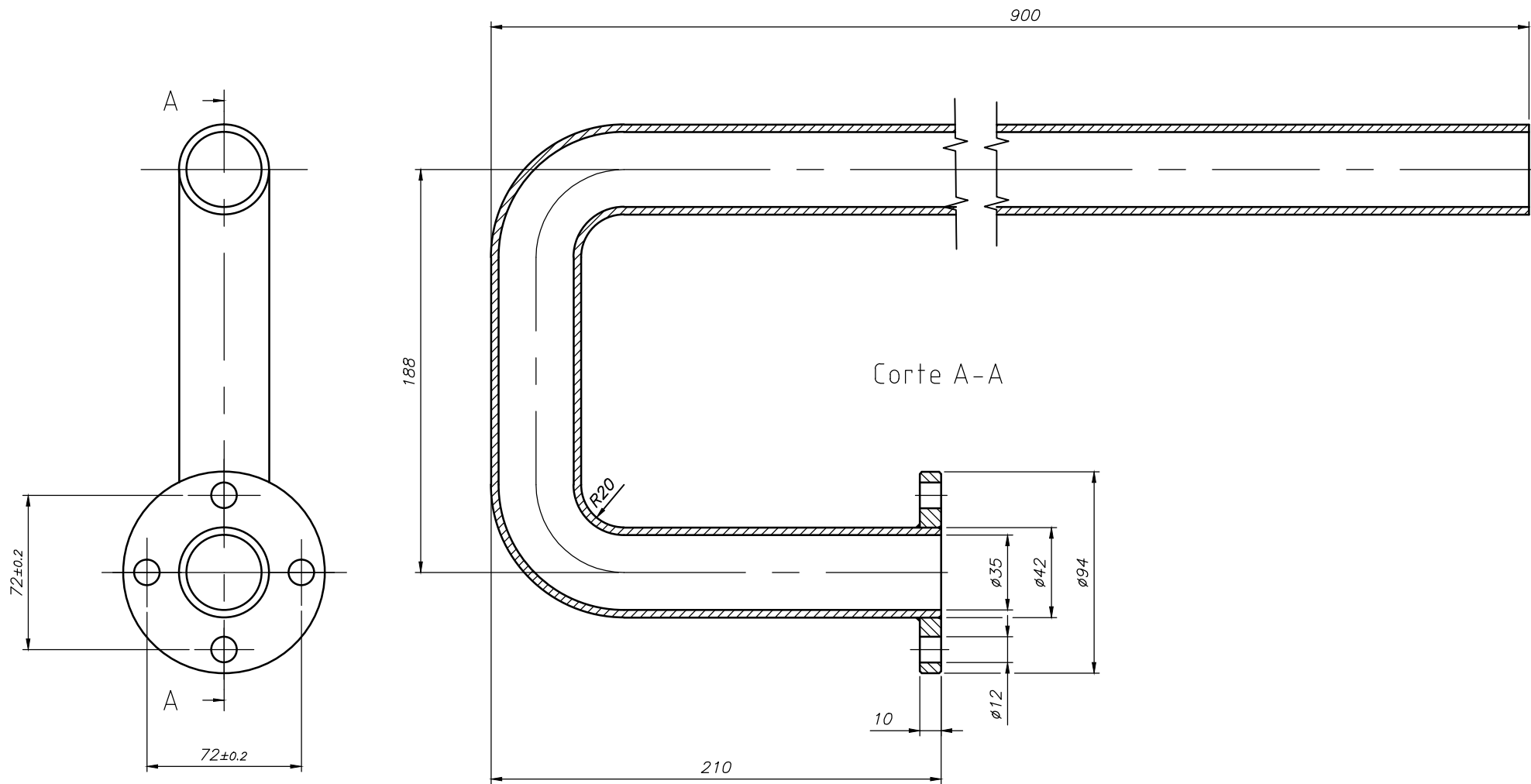


- Notas:
1. Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberán estar completamente limpias y sin óxido.
 2. la superficie interior del tubo debiera quedar sin pintura.
 3. El proveedor deberá cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
 4. Clase de ejecución de la soldadura según norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
 5. Las revisiones a realizar durante la producción serán de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
 6. Control de Calidad deberá cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
- El acabado superficial externo deberá ser según la Norma EN ISO 10088-4.

MATERIAL: AISI 316 L							
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS						
	AREA:		TUBO DE ASPIRACION				
	MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON				
	RODANTE		COCHE CSR				
		HOJA	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM.			PLANO N°:	
		/	Tolerancias no indicadas según IRAM:				
		2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.					
ESCALA	FORMATO	RELEVO:	E.L. PELOSO	08/08/16	CATALOGO:	NUM 29070920250N	
		DIBUJO:	E.L. PELOSO	08/08/16			
		REVISO:	M. COMINOTTI	08/08/16			
		APROBO:	M. COMINOTTI	08/08/16			
1:1	A3						

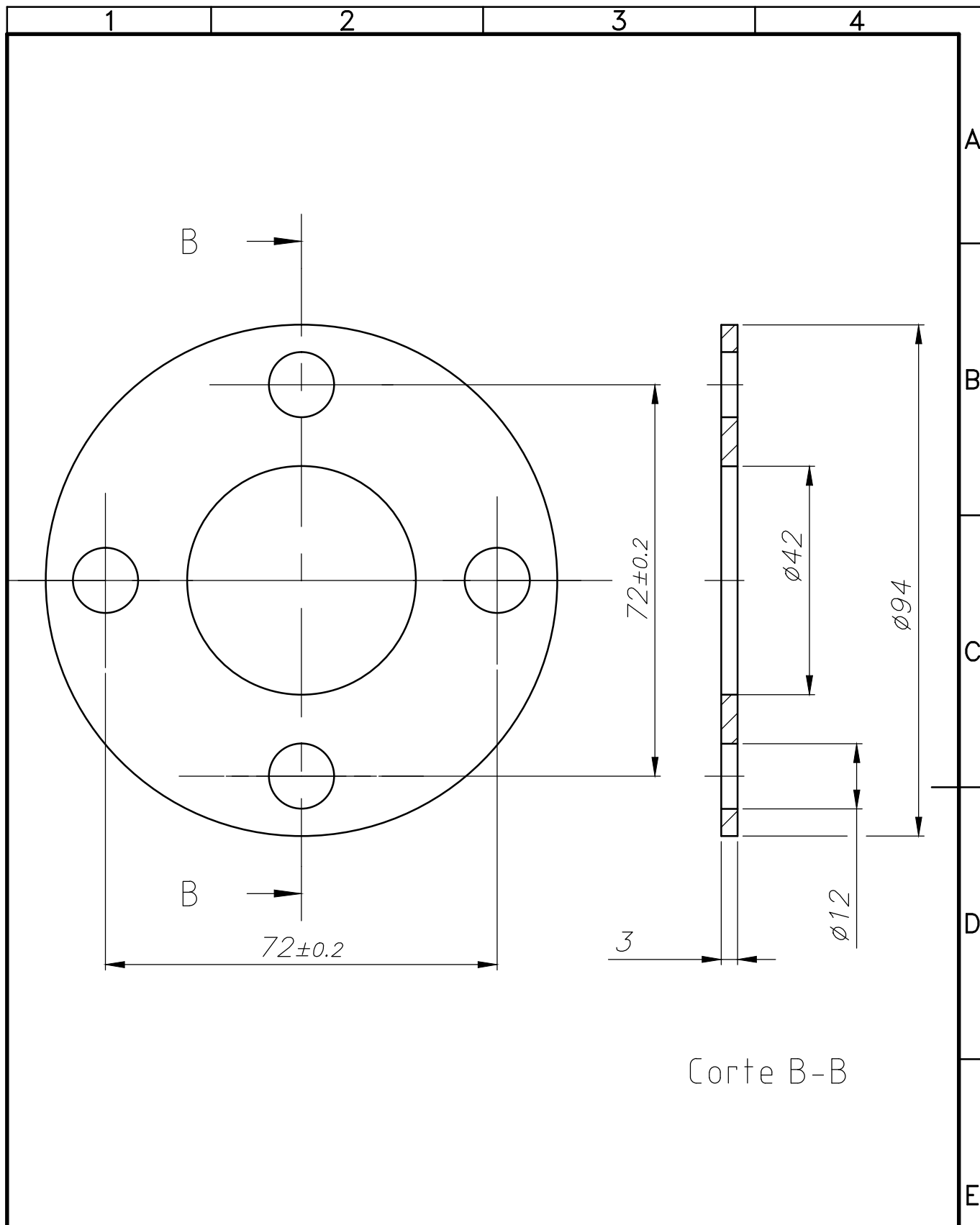


MATERIAL: AISI 316 L			
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		AREA: MATERIAL RODANTE	
	HOJA /	BRIDA SIFON TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR	
		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	
		RELEVO:	E.L. PELOSO <i>[Signature]</i> 04/08/16 PLANO N°: 2.90.7.09.2026
		DIBUJO:	E.L. PELOSO 04/08/16 CATALOGO: NUM 29070920260N
		REVISO:	M. COMINOTTI <i>[Signature]</i> 04/08/16 APROBO: M. COMINOTTI <i>[Signature]</i> 04/08/16
ESCALA 1:2	FORMATO A4	REV.	

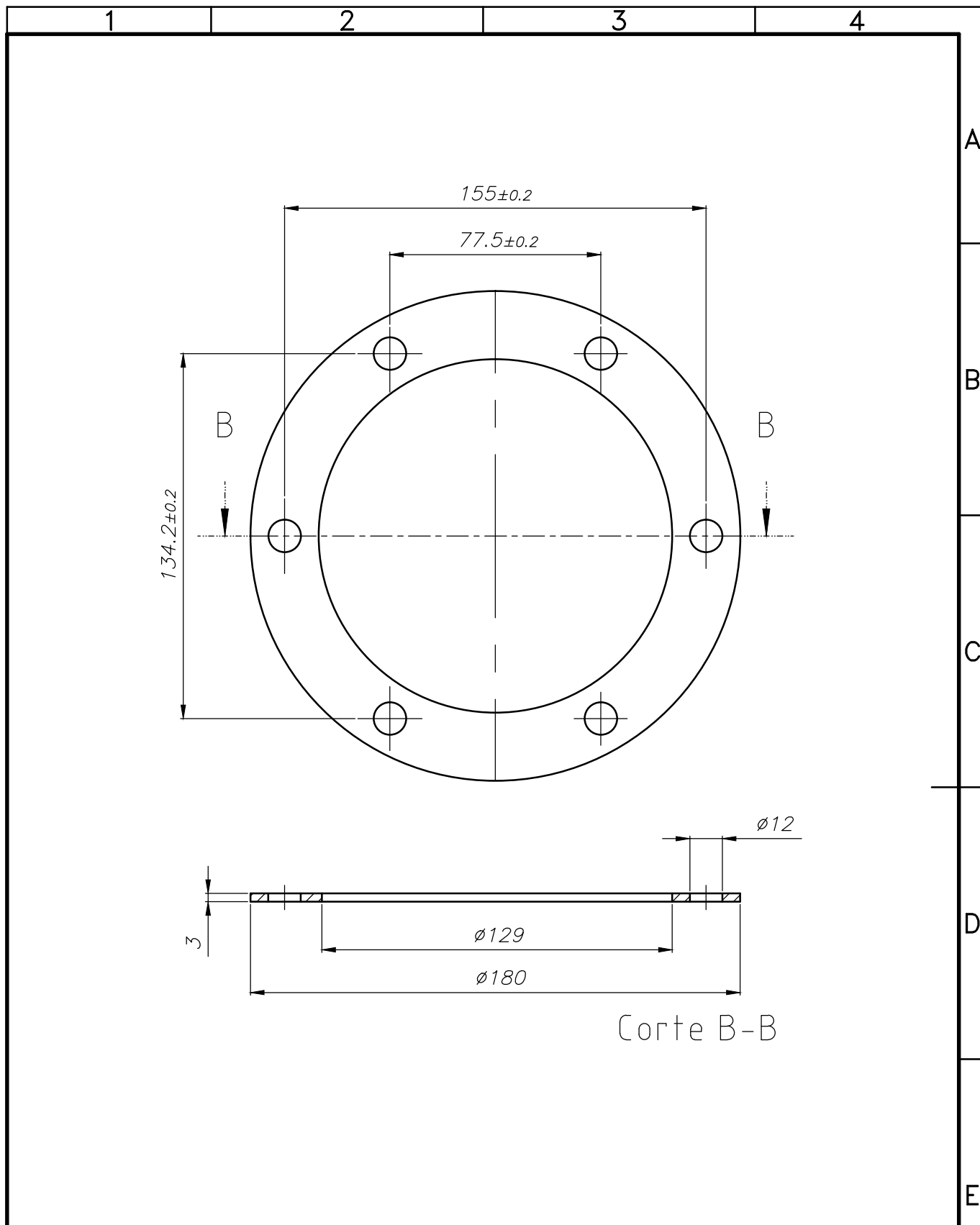


- Notas:
- 1. Las zonas a soldar(superficies interior y exterior), deberàn estar completamente limpias y sin òxido.
 - 2. la superficie interior del tubo debera quedar sin pintura.
 - 3. El proveedor deberà cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
 - 4. Clase de ejecuciòn de la soldadura segùn norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
 - 5. Las revisiones a realizar durante la producciòn seràn de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
 - 6. Control de Calidad deberà cumplir con lo indicado en los ìtems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
- El acabado superficial externo deberà ser segùn la Norma EN ISO 10088-4.

MATERIAL: AISI 316 L								
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS						
		AREA:		TUBO SIFON TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR				
		MATERIAL RODANTE		Representacion, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°:	REV.
							2.90.7.09.2027	
	HOJA /	RELEVO:	E.L. PELOSO	08/08/16	CATALOGO: NUM 29070920270N			
ESCALA 1:2.5	FORMATO A3	DIBUJO:	E.L. PELOSO	08/08/16				
		REVISO:	M. COMINOTTI	08/08/16				
		APROBO:	M. COMINOTTI	08/08/16				

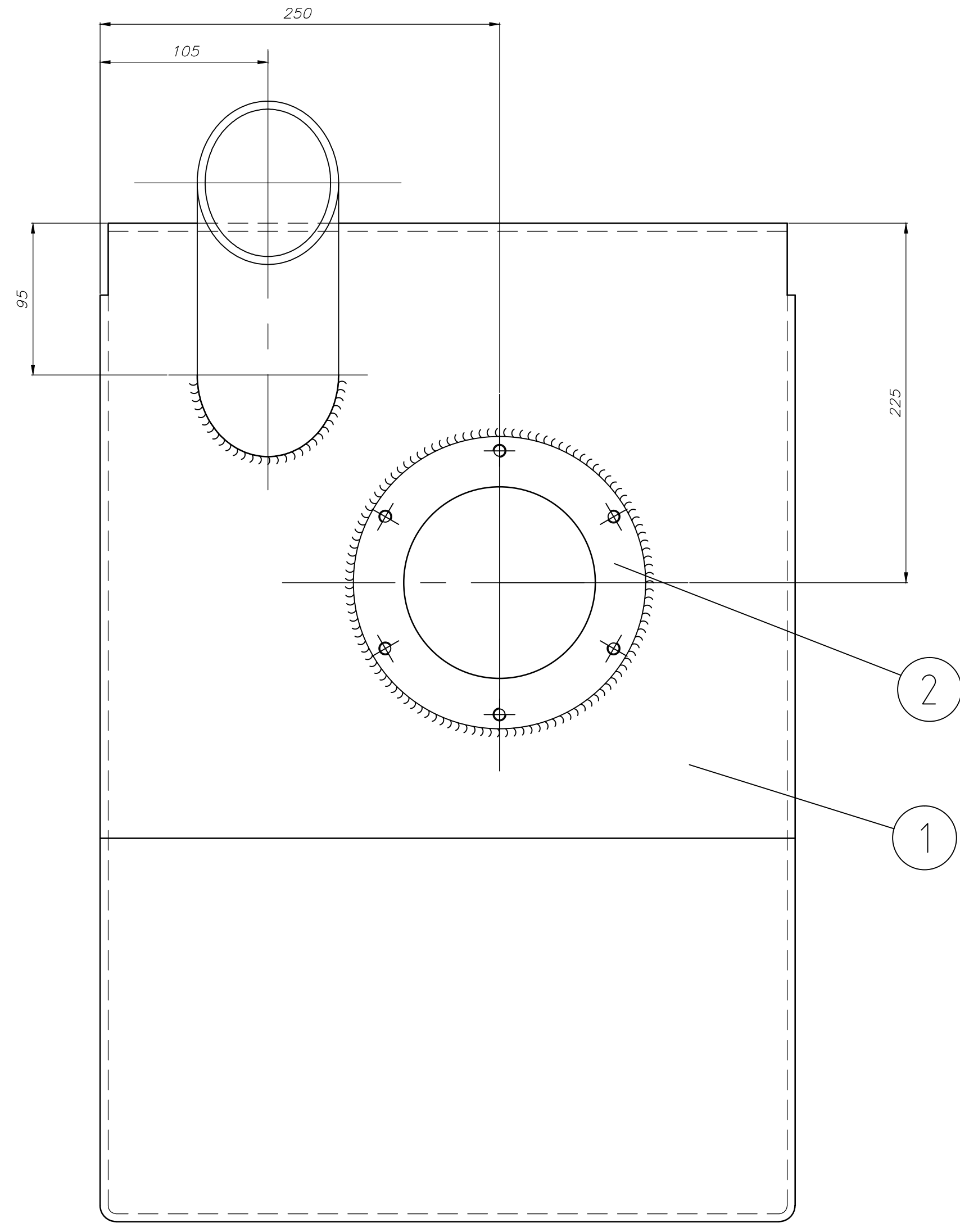
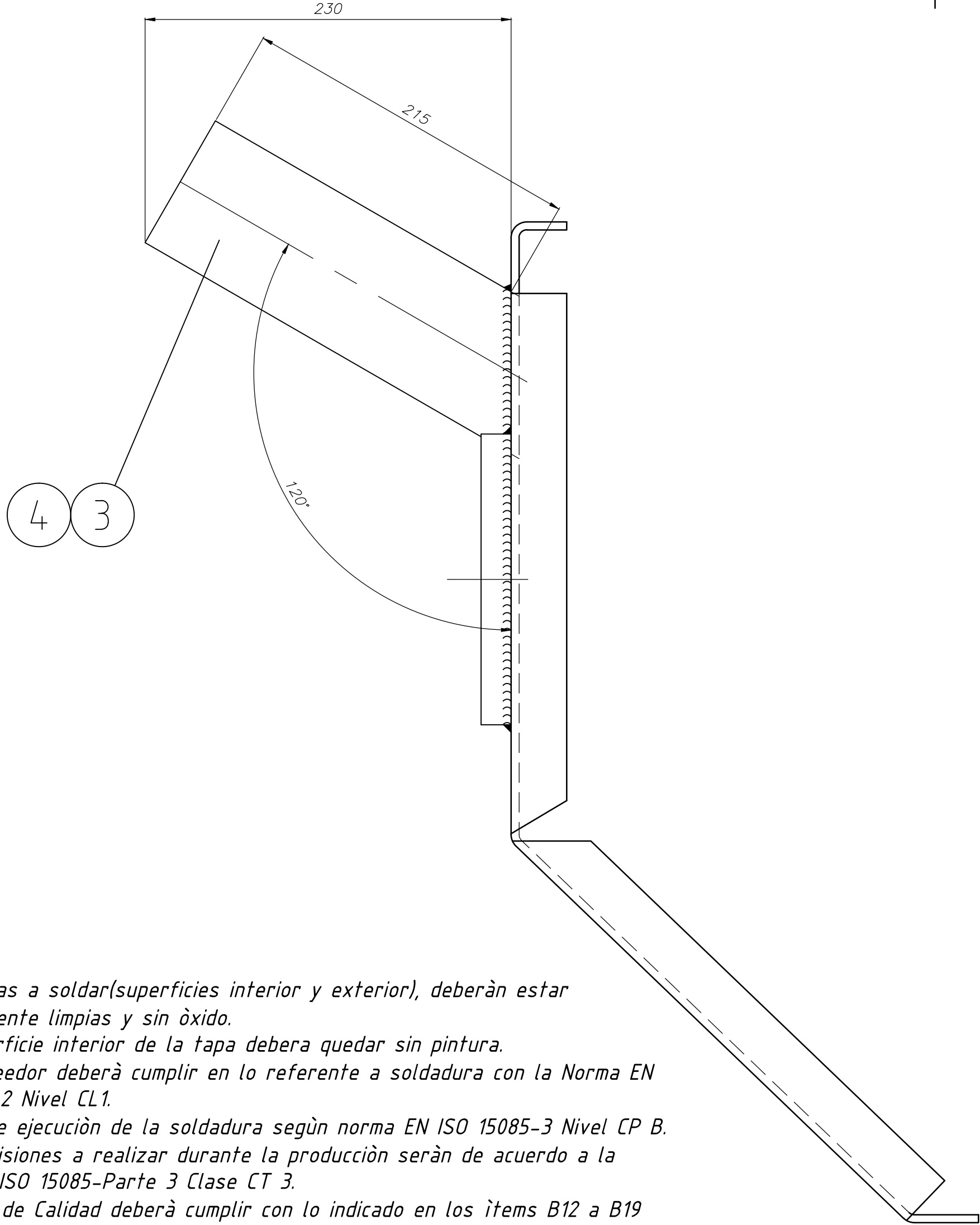


MATERIAL: ADAMITE PARA HIDROCARBUROS					
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		JUNTA BRIDA FIJACION SIFON TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR	
		MATERIAL RODANTE			
	HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 2.90.7.09.2029	
ESCALA 1:1	FORMATO A4	RELEVO:	E.L. PELOSO	08/08/16	CATALOGO: NUM 29070920290N
		DIBUJO:	E.L. PELOSO	08/08/16	
		REVISO:	M. COMINOTTI	08/08/16	
		APROBO:	M. COMINOTTI	08/08/16	



MATERIAL: ADAMITE PARA HIDROCARBUROS

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		JUNTA BRIDA FIJACION SIFON	
		MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON	
		RODANTE		COCHE CSR	
		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°:	
	HOJA /	RELEVO: E.L. PELOSO 08/08/16		2.90.7.09.2030	
ESCALA 1:2	FORMATO A4	DIBUJO: E.L. PELOSO 08/08/16		CATALOGO:	
		REVISO: M. COMINOTTI 08/08/16		NUM 29070920300N	
		APROBO: M. COMINOTTI 08/08/16			

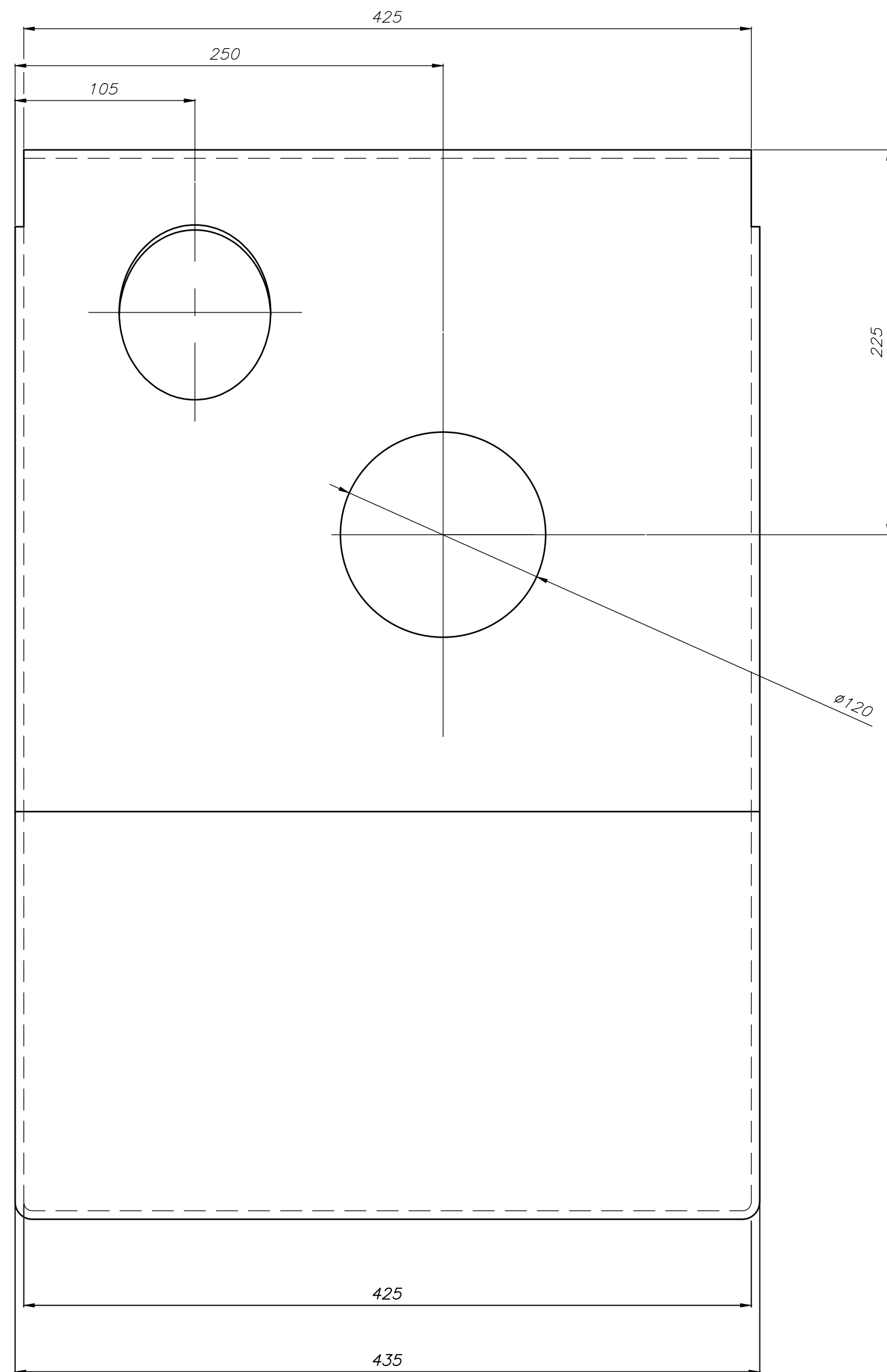
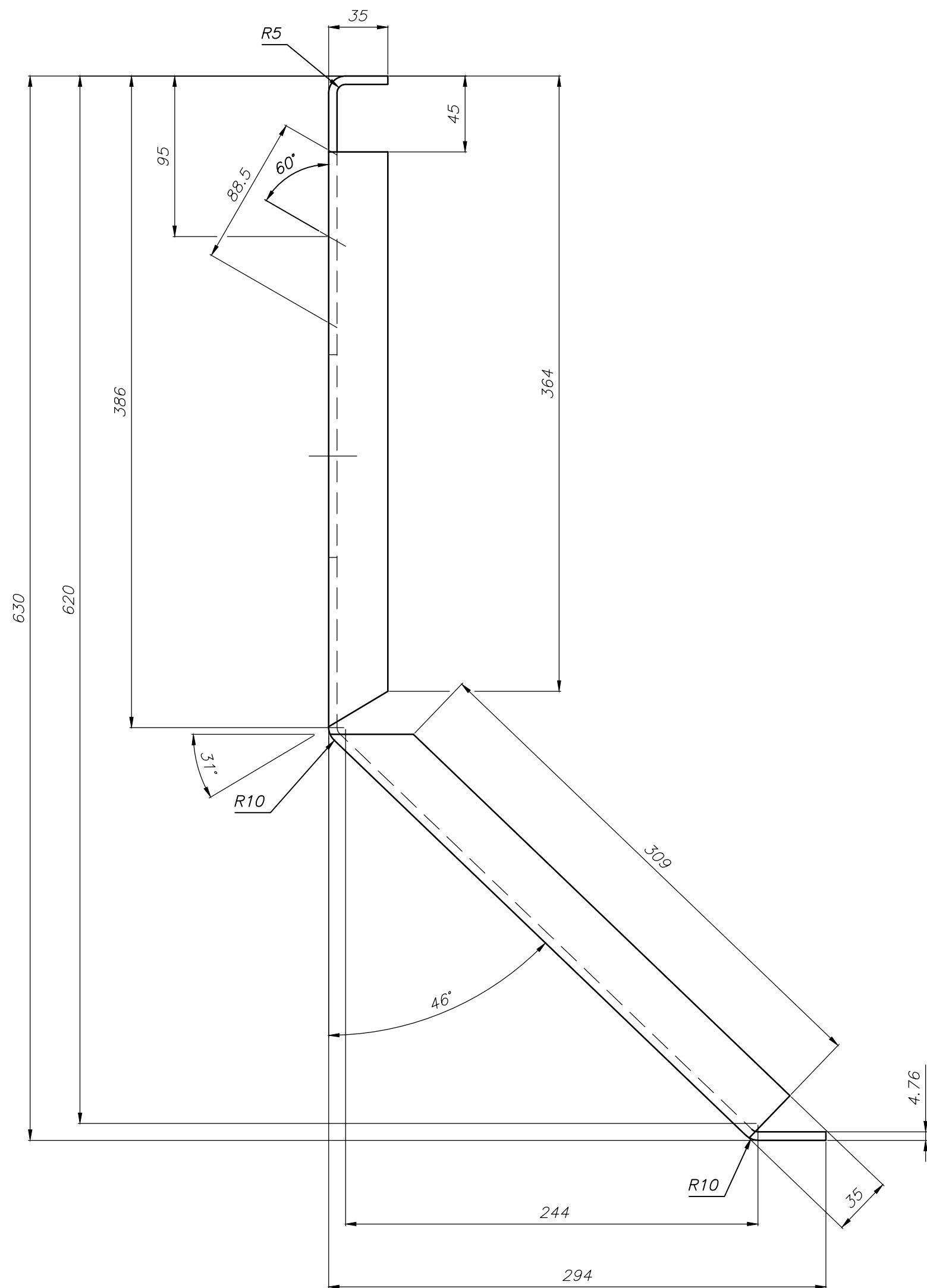


Notas:

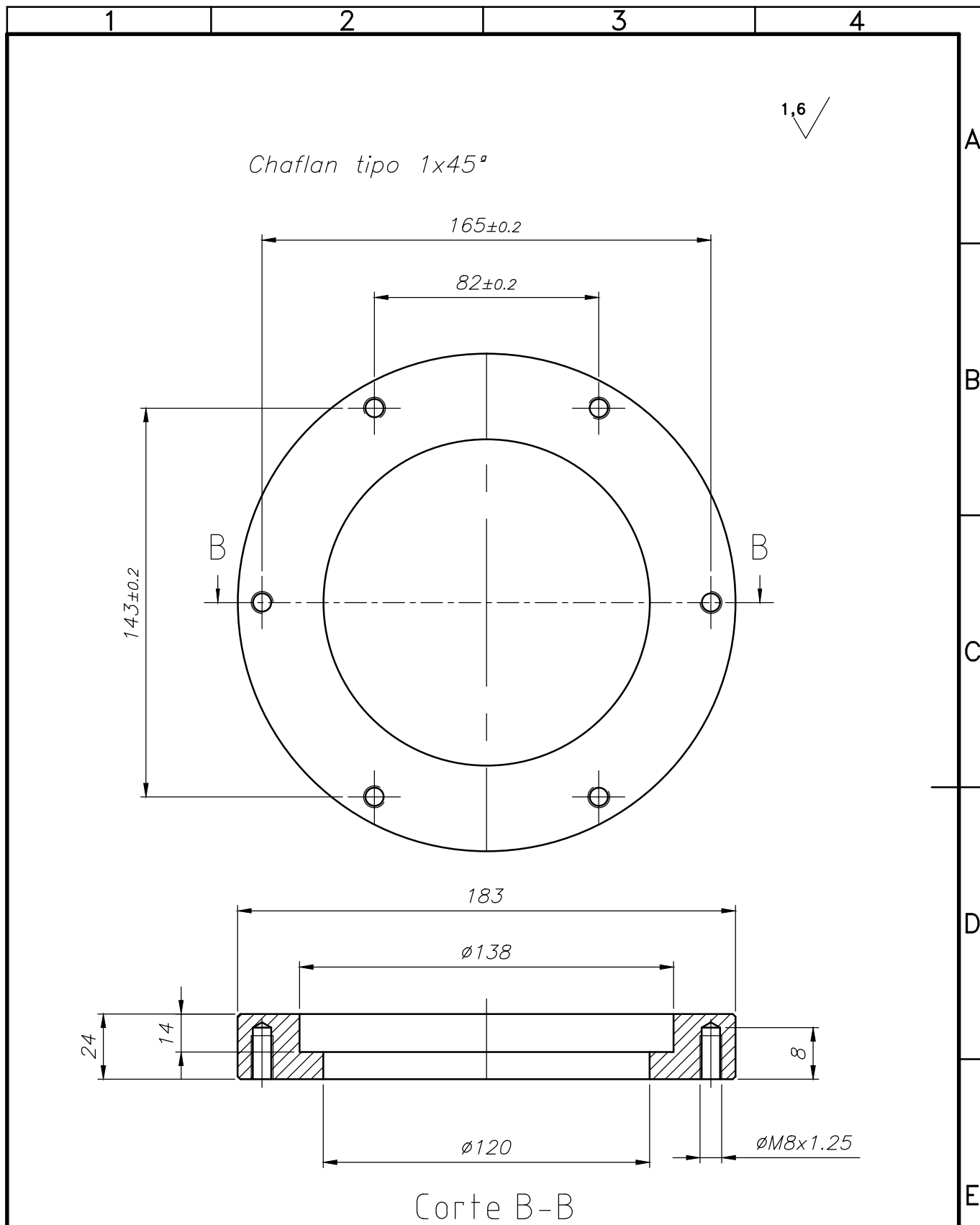
1. Las zonas a soldar(superficies interior y exterior), deberàn estar completamente limpias y sin òxido.
2. la superficie interior de la tapa debera quedar sin pintura.
3. El proveedor deberà cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
4. Clase de ejecuciòn de la soldadura segùn norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
5. Las revisiones a realizar durante la producciòn seràn de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
6. Control de Calidad deberà cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.

El acabado superficial externo deberà ser segùn la Norma EN ISO 10088-4.

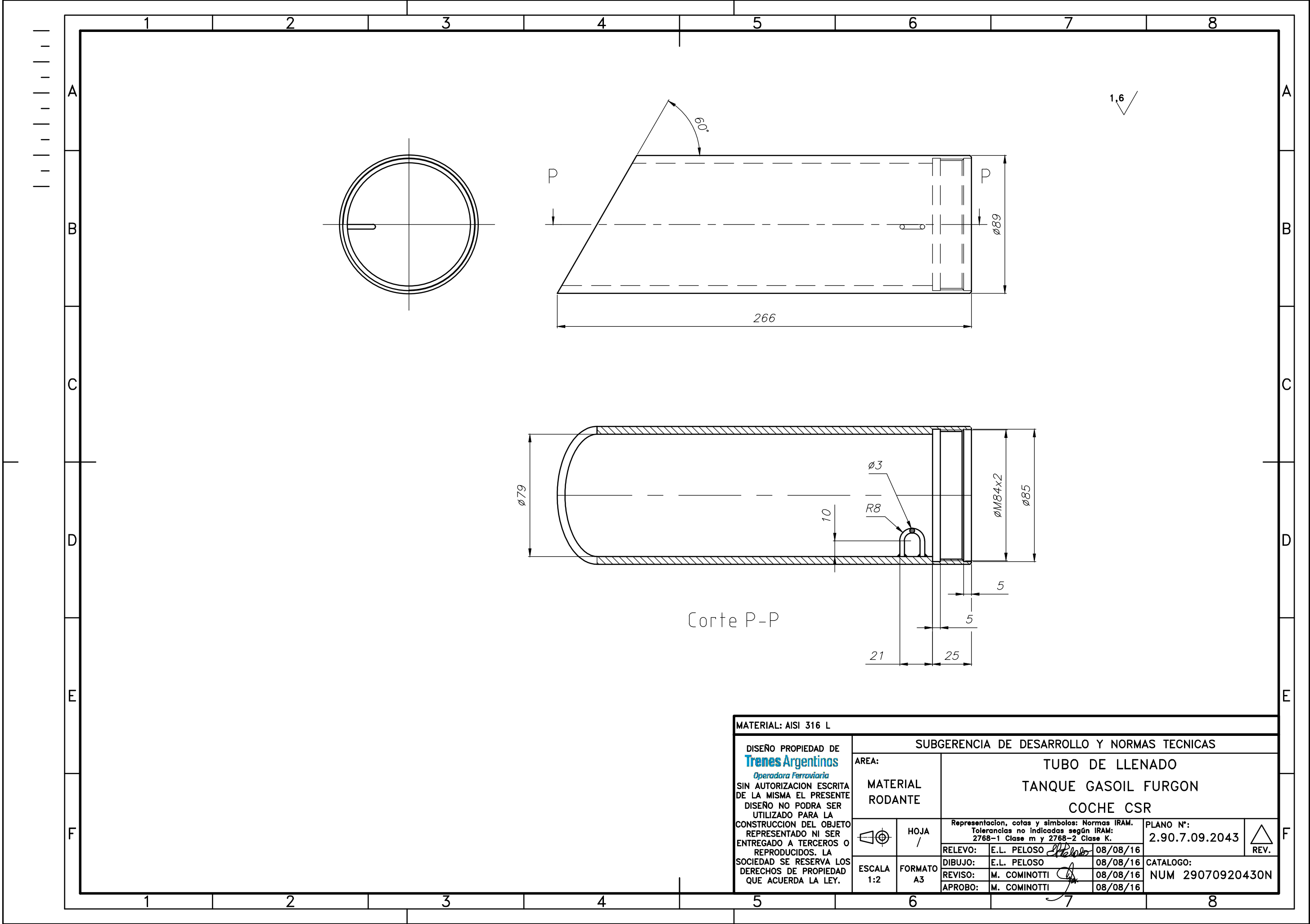
4	TAPA TANQUE	1	ALUMINIO CAMPLO	2.90.7.09.0.900
3	TUBO DE LLENADO	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.043
2	BRIDA FIJACION NIVEL	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.042
1	PLEGADO TAPA IZQUIERDA	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.041
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.				
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
AREA: MATERIAL RODANTE		TAPA LATERAL IZQUIERDA TANQUE U GASOIL FURGON COCHE CSR		
ESCALA 1:2.5		HOJA 1		Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas segùn IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.
FORMATO A2		RELEVOS: E.L. PELOSO 09/08/16		PLANO N°: 2.90.7.09.2.040
		DIBUJO: E.L. PELOSO 09/08/16		REV. 1
		REVISO: M. COMINOTTI 09/08/16		CATALOGO: NUM 29070920400
		APROBO: M. COMINOTTI 09/08/16		



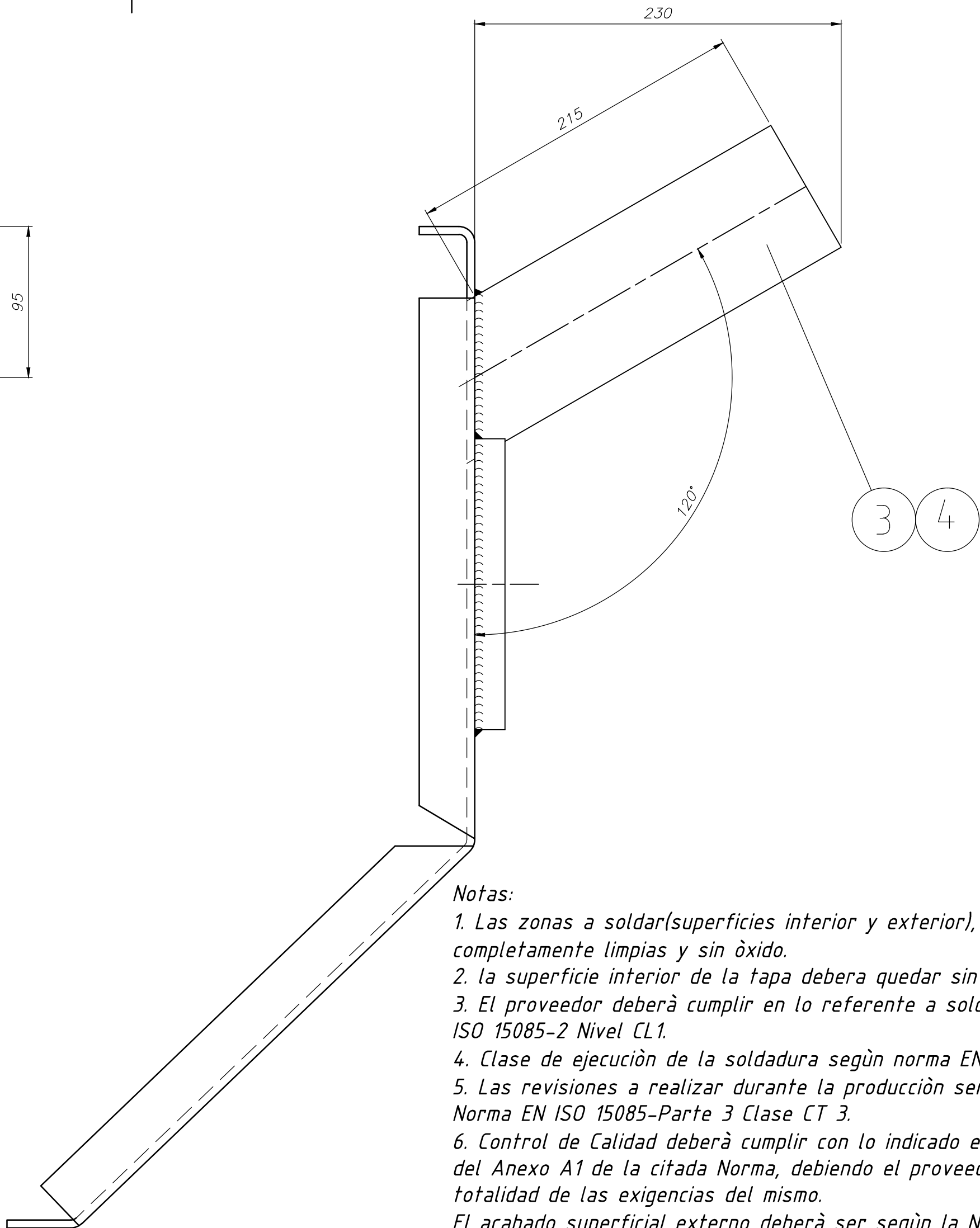
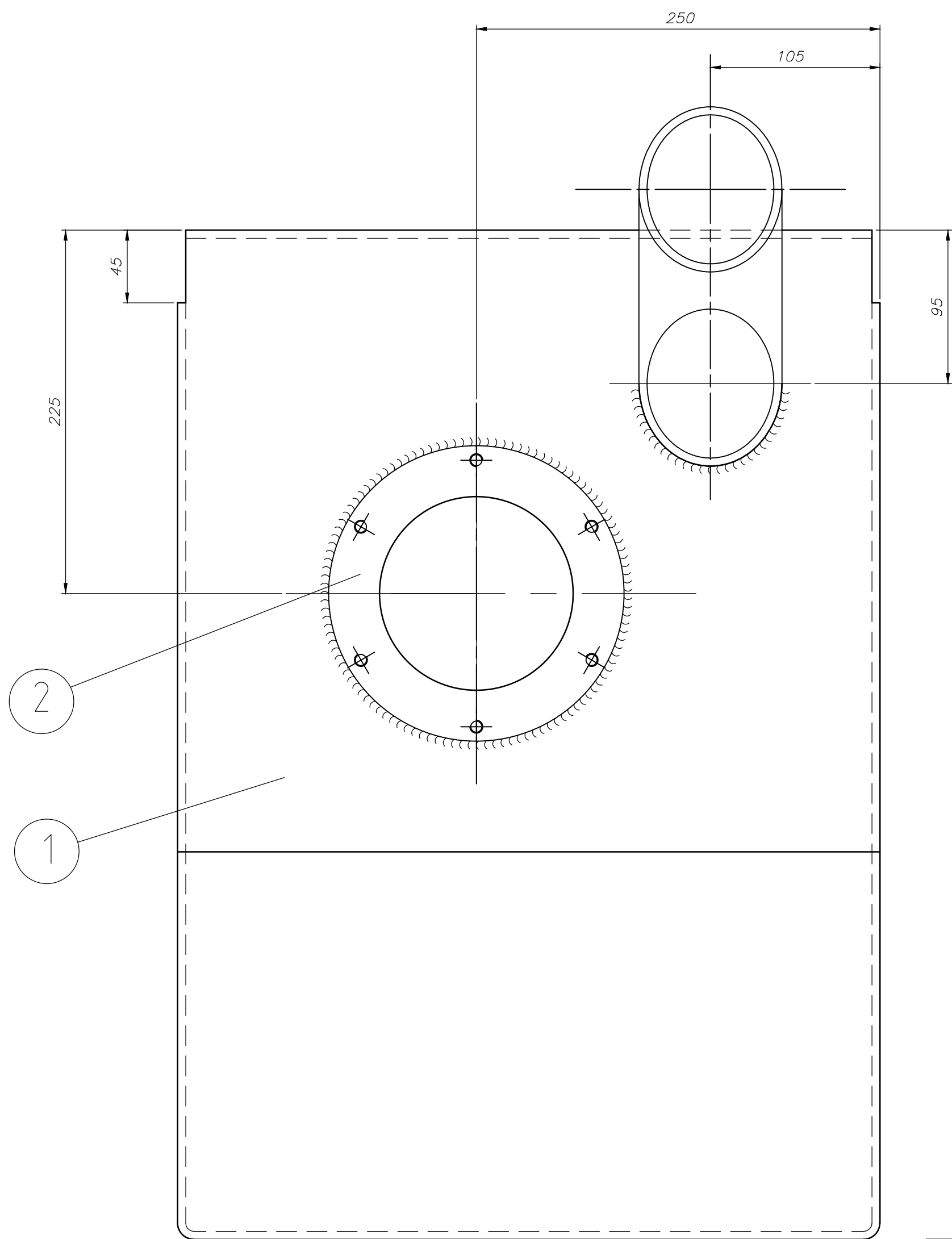
MATERIAL: AISI 316 L					
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:	PLEGADO TAPA LATERAL IZQUIERDA		
		MATERIAL RODANTE	TANQUE U GASOIL FURGON		
		COCHE CSR			
			HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	
ESCALA 1:2.5	FORMATO A2	RELEVO:	E.L. PELOSO <i>PELOSO</i> 09/08/16	PLANO N°: 2.90.7.09.2.041	
		DIBUJO:	E.L. PELOSO 09/08/16		
		REVISO:	M. COMINOTTI <i>COMINOTTI</i> 09/08/16	CATALOGO: NUM 29070920410	
		APROBO:	M. COMINOTTI 09/08/16		



MATERIAL: AISI 316 L							
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS					
		AREA: MATERIAL RODANTE		BRIDA FIJACION VISOR NIVEL TANQUE GASOIL FURGON COCHE CSR			
			HOJA /	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 2.90.7.09.2042	 REV.
				RELEVO:	E.L. PELOSO <i>[Signature]</i>		
ESCALA 1:2	FORMATO A4	DIBUJO:	E.L. PELOSO <i>[Signature]</i>	09/08/16	CATALOGO: NUM 29070920420N		
		REVISO:	M. COMINOTTI <i>[Signature]</i>	09/08/16			
		APROBO:	M. COMINOTTI <i>[Signature]</i>	09/08/16			



MATERIAL: AISI 316 L						
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS					
	AREA:		TUBO DE LLENADO			
	MATERIAL		TANQUE GASOIL FURGON			
	RODANTE		COCHE CSR			
		HOJA	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.			PLANO N°:
	/	RELEVO:	E.L. PELOSO	08/08/16	2.90.7.09.2043	
		DIBUJO:	E.L. PELOSO	08/08/16	CATALOGO:	
		REVISO:	M. COMINOTTI	08/08/16	NUM 29070920430N	
ESCALA	FORMATO	APROBO:				
1:2	A3	M. COMINOTTI				08/08/16

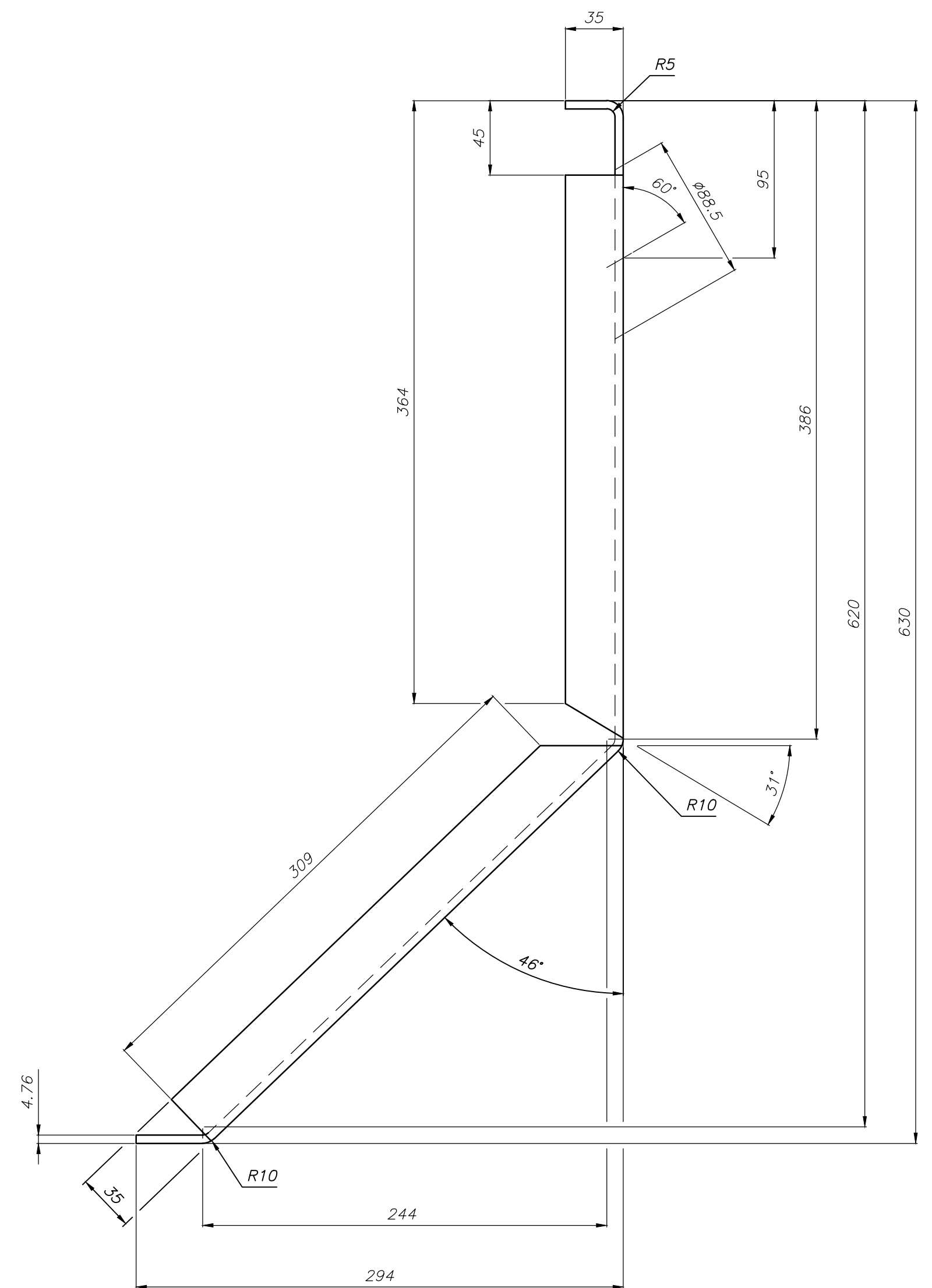


Notas:

1. Las zonas a soldar (superficies interior y exterior), deberàn estar completamente limpias y sin òxido.
 2. la superficie interior de la tapa debera quedar sin pintura.
 3. El proveedor deberà cumplir en lo referente a soldadura con la Norma EN ISO 15085-2 Nivel CL1.
 4. Clase de ejecuciòn de la soldadura segùn norma EN ISO 15085-3 Nivel CP B.
 5. Las revisiones a realizar durante la producciòn seràn de acuerdo a la Norma EN ISO 15085-Parte 3 Clase CT 3.
 6. Control de Calidad deberà cumplir con lo indicado en los ítems B12 a B19 del Anexo A1 de la citada Norma, debiendo el proveedor cumplir con la totalidad de las exigencias del mismo.
- El acabado superficial externo deberà ser segùn la Norma EN ISO 10088-4.

4	TAPA TANQUE	1	ALUMINIO CAMPLO	2.90.7.09.0.900
3	TUBO DE LLENADO	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.043
2	BRIDA FIJACION NIVEL	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.042
1	PLEGADO TAPA DERECHA	1	AISI 316 L	2.90.7.09.2.051

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	
AREA: MATERIAL RODANTE		TAPA LATERAL DERECHA TANQUE U GASOIL FURGON COCHE CSR	
ESCALA 1:2.5		HOJA /	FORMATO A2
Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas segùn IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 2.90.7.09.2.050	REV. △
RELEVJO: E.L. PELOSO		09/08/16	CATALOGO: NUM 29070920500
DIBUJO: E.L. PELOSO		09/08/16	
REVISO: M. COMINOTTI		09/08/16	
APROBO: M. COMINOTTI		09/08/16	



MATERIAL: AISI 16 L					
 SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA:		PLEGADO TAPA LATERAL DERECHA	
		MATERIAL RODANTE		TANQUE U GASOIL FURGON	
				COCHE CSR	
	HOJA /	Representacion, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K		PLANO N°: 2.90.7.09.02.051	
		RELEVO: E.L. PELOSO <i>PELOSO</i>	09/08/16		
		DIBUJO: E.L. PELOSO	09/08/16		
		REVISO: M. COMINOTTI <i>CS</i>	09/08/16	CATALOGO:	
ESCALA 1.25	FORMATO A2	APROBO: M. COMINOTTI	09/08/16	NUM 29070920510	

PLANILLA COTIZACIÓN - NACIONAL									
Procedimiento de Selección N°: Clase de Contratación: Expediente:							DETALLE PROVEEDOR		
							Razón Social		
							C.U.I.T.		
							Tel.:		
							E-Mail:		
							Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	24	C/U	1000011639	SENSOR DE TEMPERATURA DE PUNTA DE EJE. COCHE CSR PUZHEN	CSR: PC053T1-319-100008	-			0.00
2	8	C/U	1000011819	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS IZQUIERDA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019211	-			0.00
3	8	C/U	1000011820	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS DERECHA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019311	-			0.00
4	112	C/U	1000012022	CALIPER DE FRENO. SISTEMA DE FRENO. COCHE REMOLCADO PUZHEN	-	MR LSM: PLANO:2.90.4.01.8560 A			0.00
5	3	C/U	1000012472	TANQUE DE COMBUSTIBLE INFERIOR (BAJO BASTIDOR)	CSR: 95210215012811 CSR: PC052T1-430-100000	DNT: 2.90.7.09.2000			0.00
Subtotal (sin I.V.A.)							0.00		
I.V.A.							-		
Total (con I.V.A.)							0.00		
Total letras									
Condición de pago: Según pliego									
Plazo de entrega: Según pliego									
Lugar de entrega: Según pliego									
Mantenimiento de oferta: Según pliego									
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES									

PLANILLA COTIZACIÓN - EXTRANJERO											
Procedimiento de Selección N°: Clase de Contratación: Expediente:								DETALLE PROVEEDOR			
								Razón Social			
								Identificación Tributaria			
								Tel.:			
								E-Mail:			
								Moneda:			
Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
								Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	24	C/U	1000011639	SENSOR DE TEMPERATURA DE PUNTA DE EJE. COCHE CSR PUZHEN	CSR: PC053T1-319-100008	-				0.00
											0.00
											0.00
											0.00
											0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	8	C/U	1000011819	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS IZQUIERDA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019211	-				0.00
											0.00
											0.00
											0.00
											0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	8	C/U	1000011820	PUERTA DE ACCESO LATERAL SALON PASAJEROS DERECHA COCHE SCR PUZHEN	CSR: 95207299019311	-				0.00
											0.00
											0.00
											0.00
											0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	112	C/U	1000012022	CALIPER DE FRENO. SISTEMA DE FRENO. COCHE REMOLCADO PUZHEN	-	MR LSM: PLANO:2.90.4.01.8560 A				0.00
											0.00
											0.00
											0.00
											0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	3	C/U	1000012472	TANQUE DE COMBUSTIBLE INFERIOR (BAJO BASTIDOR)	CSR: 95210215012811 CSR: PC052T1-430-100000	DNT: 2.90.7.09.2000				0.00
											0.00
											0.00
											0.00
											0.00
Total:								0.00			
Total letras:											
Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/Pais):											
Condición de Pago: Según pliego											
Plazo de Entrega: Según pliego											
Mantenimiento de Oferta: Según pliego											
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES											



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
AÑO DE LA DEFENSA DE LA VIDA, LA LIBERTAD Y LA PROPIEDAD

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: Solped 30000041 Planificada - Aprobación de Esp. Técnicas.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 44 pagina/s.