

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES


GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE
EMU CSR**

SOLPED: 10009326-10009243-10009403

PE.22.005.SCYGT.GCM.V1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Febrero 2022
Página 2 de 7		

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea Mitre, Sarmiento y Roca contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2022/3

1.2 Visita a dependencias de material rodante:

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:


En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las formaciones eléctricas, EMU CSR que operan en las líneas Mitre, Sarmiento y Roca

2.2 Función de los Repuestos:

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

En este caso, los bienes solicitados corresponden con los acopladores semi-permanetes, semi-automáticos y automáticos Dellner que equipan las formaciones mencionadas. Estos equipos tienen como función vincular tanto mecánica, neumática y electricamente los coches de las formaciones. En relación a la seguridad en la operación, estos acopladores poseen elementos de absorción de energía cuya función de mejorar el confort de marcha durante el servicio y de proteger a los pasajeros y el vehículo contra lesiones y daños, en caso de colisiones.

Por lo expuesto, al tratarse de repuestos vinculados a los acopladores, que forman parte del sistema de tracción y de seguridad del material rodante, la adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad de las EMU CSR.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Febrero 2022
Página 3 de 7		


2.3 Características principales para cumplir

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En los Renglones en que además de la RF, se indique también un Plano y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los Planos y/o ET mencionadas. En este segundo caso, los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir. Los oferentes deberán indicar explícitamente su forma de provisión, ya sea de acuerdo con RF o de acuerdo a Plano y/o ET.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

SOLPED	POS. SOLPED	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	REFERENCIA DE FÁBRICA	PLANO / ET	CANTIDAD
10009326	10	1000019563	UN DEFOR P/ACOP SEMIAUTO 1045001 P/EMU C	1045001 (DELLNER)	-	1
10009326	20	1000019564	PIV P/AMORT ANILLOS GOMA D/ACOP SEMIAUTO	1045014 (DELLNER)	-	4
10009326	30	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	1045005 (DELLNER)	-	6
10009326	40	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305 ,4	177305 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1106	79
10009326	50	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	177278 (DELLNER)	-	10
10009326	60	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	1010740 (DELLNER)	-	8
10009326	70	1000019634	SOP P/ACOPLADOR SEMI PERMANENTE 1031362	1031362 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1400 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: LMS - MR/E 085/15	3
10009326	80	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS,ACOP	150126 (DELLNER)	-	12
10009243	10	1000018205	TORN P/SOPORTE TRASERO 1000858 ,PLANO: 4	1000858 (DELLNER)	PLANO: 433301DTMR0128 - EM. B	43
10009243	20	1000018232	AMORT 1015028 P/EMU CSR LGR	1015028 (DELLNER)	-	70
10009243	30	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	1045005 (DELLNER)	-	5


	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	
	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Febrero 2022
		Página 4 de 7

SOLPED	POS. SOLPED	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	REFERENCIA DE FÁBRICA	PLANO / ET	CANTIDAD
10009243	40	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305 ,4	177305 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1106	112
10009243	50	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	177278 (DELLNER)	-	20
10009243	60	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	1010740 (DELLNER)	-	8
10009243	70	1000019634	SOP P/ACOPLADOR SEMI PERMANENTE 1031362	1031362 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1400 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: LMS - MR/E 085/15	3
10009243	80	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS,ACOP	150126 (DELLNER)	-	40
10009403	10	1000019563	UN DEFOR P/ACOP SEMIAUTO 1045001 P/EMU C	1045001 (DELLNER)	-	3
10009403	20	1000019564	PIV P/AMORT ANILLOS GOMA D/ACOP SEMIAUTO	1045014 (DELLNER)	-	4
10009403	30	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	1045005 (DELLNER)	-	4
10009403	40	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305 ,4	177305 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1106	89
10009403	50	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	177278 (DELLNER)	-	1
10009403	60	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	1010740 (DELLNER)	-	8
10009403	70	1000019634	SOP P/ACOPLADOR SEMI PERMANENTE 1031362	1031362 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1400 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: LMS - MR/E 085/15	4
10009403	80	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS,ACOP	150126 (DELLNER)	-	10

2.4 Formas de cotización:

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados, o bien, una cantidad menor de renglones. Consecuentemente, los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Febrero 2022
Página 5 de 7		

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El plazo de entrega de los materiales se establece en hasta 240 (DOSCIENTOS CUARENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P.).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.


Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD
1	1000018205	TORN P/SOPORTE TRASERO 1000858 ,PLANO: 4	43
2	1000018232	AMORT 1015028 P/EMU CSR LGR	70
3	1000019563	UN DEFOR P/ACOP SEMIAUTO 1045001 P/EMU C	4
4	1000019564	PIV P/AMORT ANILLOS GOMA D/ACOP SEMIAUTO	8
5	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	15
6	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305 ,4	280
7	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	31
8	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	24
9	1000019634	SOP P/ACOPLADOR SEMI PERMANENTE 1031362	10
10	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS,ACOP	62

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Febrero 2022
Página 6 de 7		

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.


3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Línea Sarmiento:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009403**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ACOPLADORES DELLNER DE EMU CSR	PE.22.005.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Febrero 2022
	Página 7 de 7	

Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009243**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Av. Santa Catalina 1200
Ciudad	Lavallol
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

Línea Mitre:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009326**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

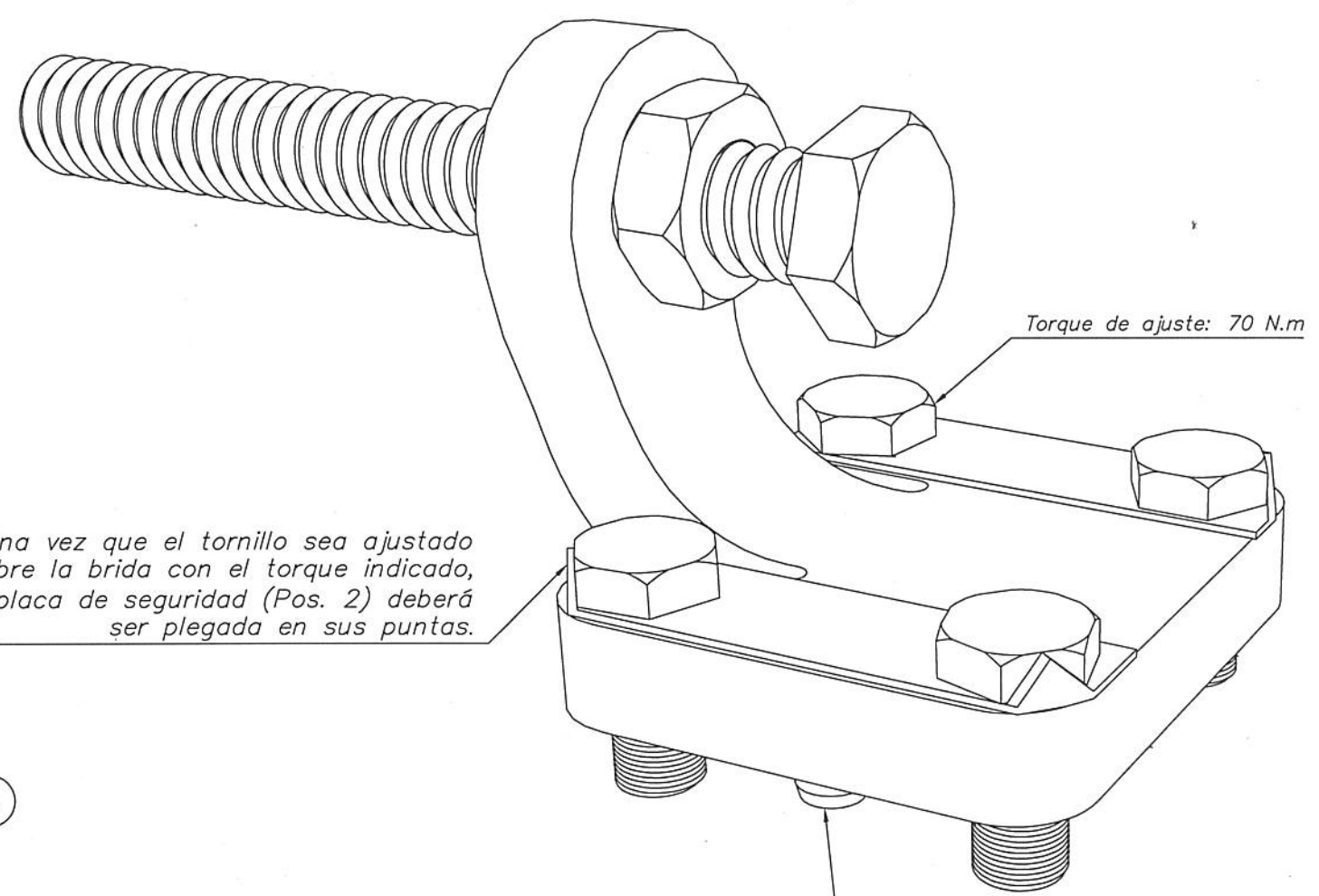
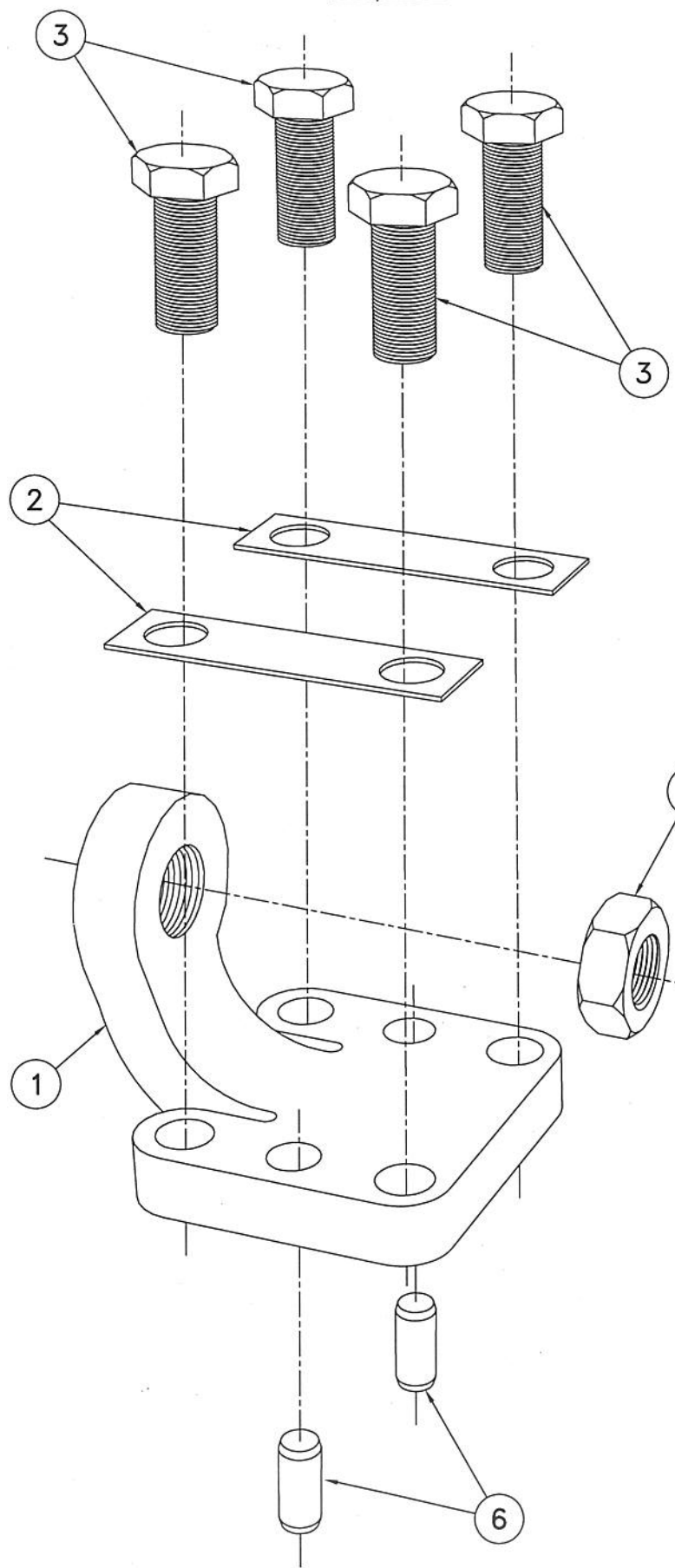
El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto

1 2 3 4 5 6 7 8

Despiece

Conjunto armado



Una vez que el tornillo sea ajustado sobre la brida con el torque indicado, la placa de seguridad (Pos. 2) deberá ser plegada en sus puntas.

Torque de ajuste: 70 N.m

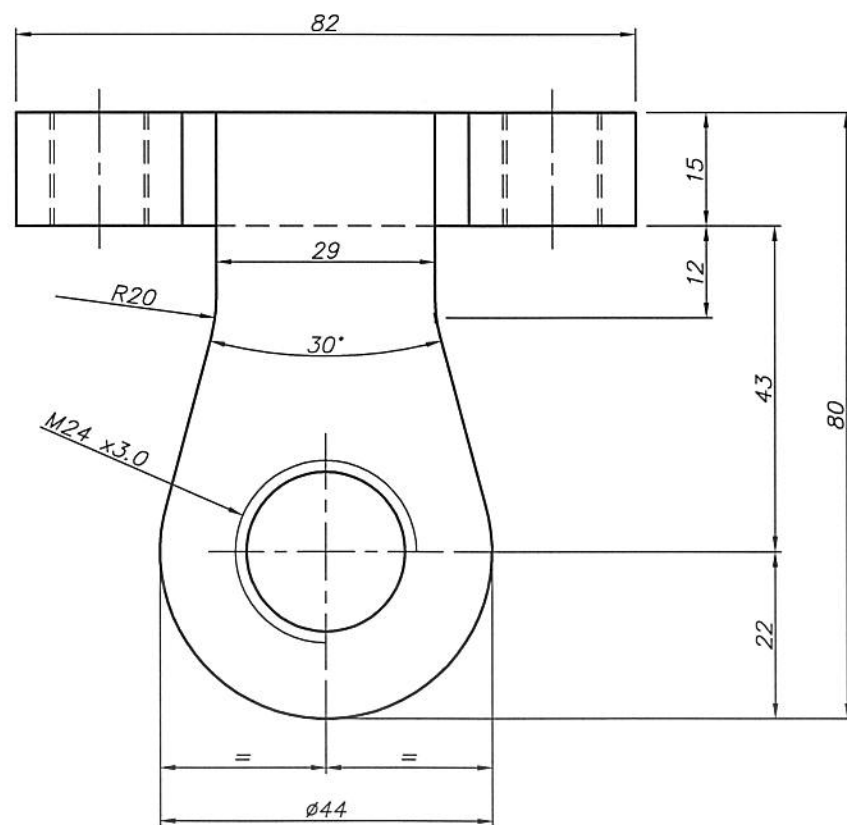
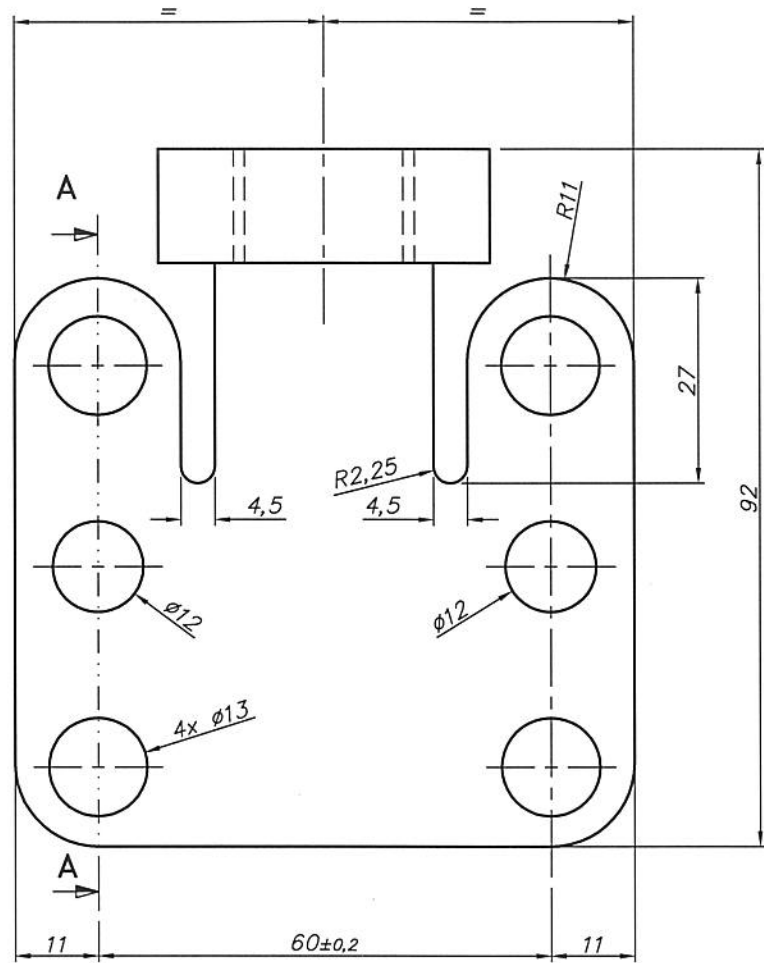
El pin (Pos. 6) deberá quedar enrasado con la superficie superior del soporte

3	Tornillo hexagonal M12x25. ISO 4017.	4	Acero inoxidable grado A4 clase 80	NUM89256060020N
2	Placa de seguridad soporte roscado	2	Acero Inoxidable AISI 304.	NUM44050014020N
1	Soporte roscado de tornillo regulador.	1	Acero SAE 1045.	NUM44050014010N
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano

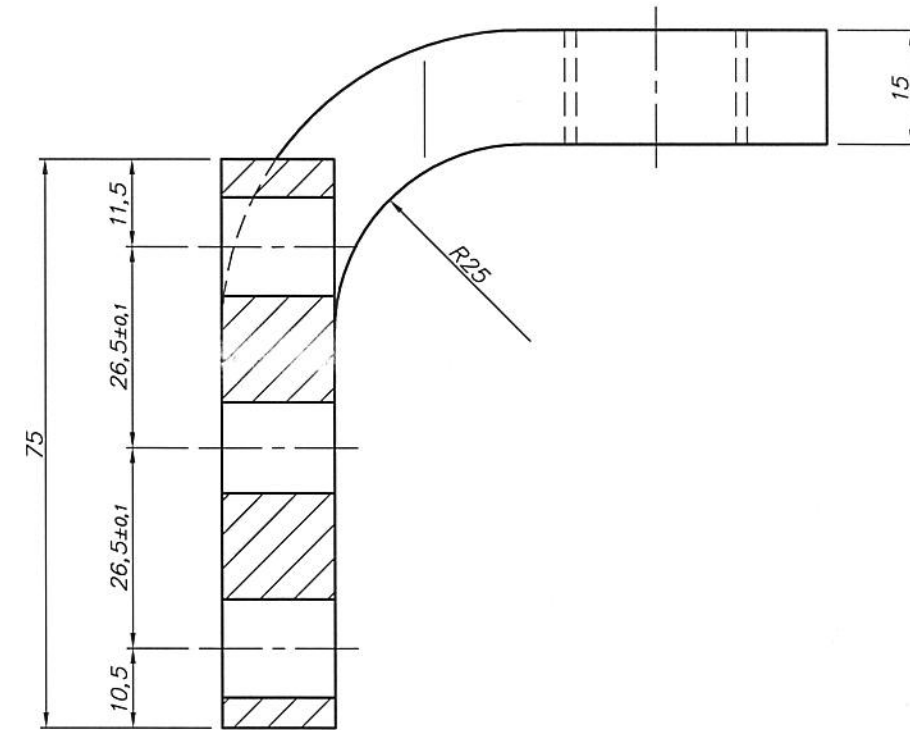
DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
	AREA:	SOPORTE PROVISORIO DE BARRA DE ACOPLE ACOPLE SEMI PERMANENTE - TRACCIÓN Y CHOQUE COCHES CSR - MITSUBISHI		
	HOJA 1/1	Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 4.40.5.00.1400
	ESCALA F.E	FORMATO A3	RELEVO: G.A.Conde 01/12/15 DIBUJO: G.A.Conde 01/12/15 REVISO: P.Orol 01/12/15 APROBO: M.Cominotti 01/12/15	CATALOGO: NUM44050014000N

6	Pasador/pin paralelo 12x30 m6 - A1. ISO 2338.	2	Acero inoxidable grado A1.	NUM89256060030N
5	Tuerca hexagonal M24x8. DIN 934.	1	Acero clase 8 según ISO 898-2.	NUM80686060030N
4	Tornillo hexagonal M24x150. ISO 4017.	1	Acero Clase 8.8 según ISO 898-1.	NUM89256060010N

1 2 3 4 5 6 7 8



CORTE A-A



Revestimiento:

- La pieza deberá ser pintada, con las siguientes capas:
- 1') *Imprimación:* Pintura antioxido epoxi de dos componentes. Espesor $\geq 90\mu\text{m}$.
 - 2') *Acabado:* Esmalte poliuretánico de dos componentes color gris PANTONE 7540 C. Espesor $\geq 60\mu\text{m}$.

MATERIAL: Acero SAE 1045.

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	
		AREA: MATERIAL RODANTE	SOPORTE ROSCADO DE TORNILLO REGULADOR SOPORTE PROVISORIO DE AÇOPLE SEMIPERMANENTE COCHES CSR-MITSUBISHI
	HOJA 1/1	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	
ESCALA 1:1	FORMATO A3	RELEVO: G.A.Conde DIBUJO: G.A.Conde REVISO: P.Orol APROBO: M.Cominoffi	PLANO N°: 4.40.5.00.1.401 CATALOGO: NUM44050014010N



1

2

3

4

A

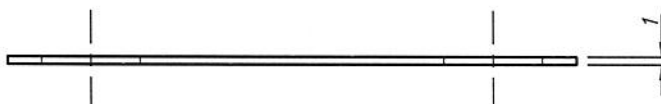
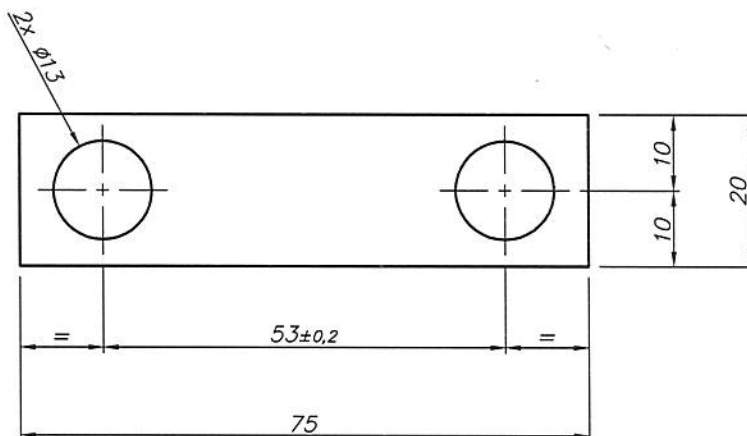
B

C



D

E

F



MATERIAL: Acero inoxidable AISI 304. Espesor: 1mm.

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
	AREA:	PLACA DE SEGURIDAD SOPORTE ROSCADO SOPORTE PROVISORIO DE ACOPLE SEMIPERMANENTE COCHES CSR-MITSUBISHI			
	 MATERIAL RODANTE	HOJA 1/1	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	PLANO N°: 4.40.5.00.1.402	 REV.
	ESCALA 1:1	FORMATO A4	RELEVO: G.A.Conde 08/09/15 DIBUJO: G.A.Conde 08/09/15 REVISO: P.Orol 08/09/15 APROBO: M.Cominotti 08/09/15	CATALOGO: NUM44050014020N	

OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO

FICHA TECNICA PARA LA COMPRA

LMS - MR/E 085/15

Tornillo y Tuerca del posicionador de acople semipermanente

VERSIÓN: 1.1

FECHA DE APROBACIÓN: 20/01/2015

CANTIDAD TOTAL DE PÁGINAS (incluida esta carátula): 8 (ocho)

- INGENIERIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS -



COPIA N°.....	ELABORO	REVISO	APROBO
NOMBRE	G. Ferrari	M. Harris	
FIRMA			
FECHA			

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Tornillo y Tuerca del posicionador de acople semipermanente

ALCANCE DE LA ESPECIFICACIÓN

- Determina las condiciones técnicas que deben reunir los tornillos y tuercas del posicionador para el acoplador semipermanente en las formaciones CSR.
- Establecer los procedimientos de inspección, ensayo y recepción.

1. COMPOSICIÓN

- ❖ NUM89256060010N - Tornillo del posicionador de acople semipermanente - Hex head screw full thread, 8.8 FZV, ISO 4017 M24x150
- ❖ NUM80686060030N - Tuerca de tornillo del posicionador de acople semipermanente - Hex head nut, 8 FZV, M24x150

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Descripción:
 - Tornillo del posicionador de acople semipermanente
 - Tuerca de tornillo del posicionador de acople semipermanente
- **Función:** Mantienen en posición horizontal el acoplador semipermanente cuando este esta desvinculado del coche contiguo
- **Cualidades del conjunto**

Tornillo

- **Modelo:** Tornillo Cabeza hexagonal M 24x3 Cal.8.8
- **Largo:** 150 mm
- **Terminación superficial:** Cincado pasivado plateado
- **Resistencia a la tracción (N/mm²):** Nom: 800 ; Min: 830
- **Dureza Rockwell:** HRC= Max:34

Tuerca

- **Modelo:** Tuerca hexagonal M 24x3
- **Calidad:** 8
- **Terminación superficial:** Cincado pasivado plateado
- **Resistencia a la tracción (N/mm²):** Nom: 800
- **Dureza Rockwell HRC=** Max:30

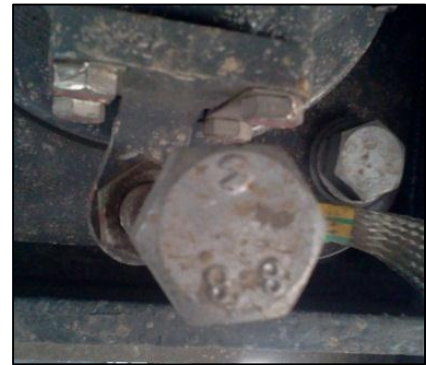
3. PLANOS INTERVINIENTES

- ❖ 8-92-5-60-6-0010-A – Conjunto tornillo y tuerca de posicionador acoplador semipermanente

Nota: Conjuntamente con esta especificación se adjunta el plano mencionado.

4. MODELO ESQUEMATICO

CONJUNTO



Las imágenes gráficas son ilustrativas. Para su fabricación basarse únicamente en el plano adjunto, como así también en los datos y/o muestras suministradas.

5. MUESTRA DISPONIBLE

NO **SI** PRESENTE EN CASTELAR

6. NORMATIVA

El conjunto deberá cumplir con las siguientes normativas:

- DIN 933 - (equivalente ISO 4017)
- DIN 934
- DIN 571
- DIN 13 – Tolerancia Media

7. CONDICIONES REQUERIDAS

Condiciones operativas

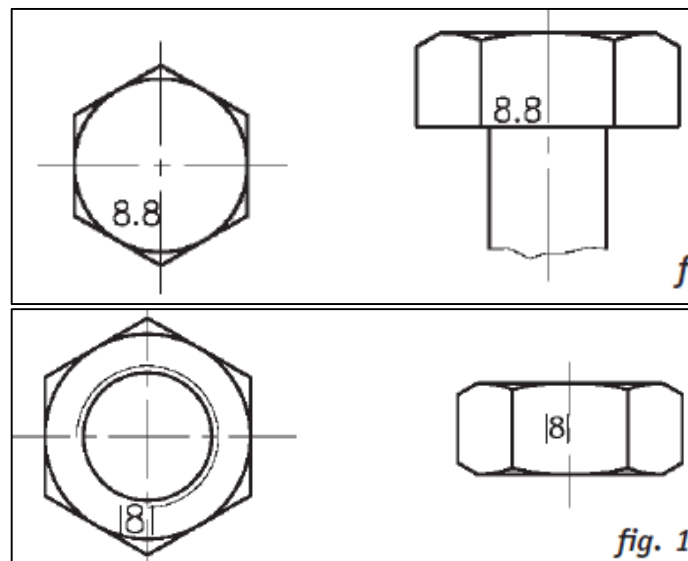
Mantiene en posición horizontal el acoplador semipermanente cuando este está desvinculado del coche contiguo

Para operar de un modo seguro, debe estar diseñado para el uso en transporte público y cumplir con normativas a fines.

8. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE

Identificación:

- El marcado de la clase de calidad es obligatorio para los tornillos de cabeza hexagonal en la parte superior conjuntamente con la marca o símbolo de identificación del fabricante.
- Las tuercas hexagonales deben ser marcadas con el símbolo de la clase de calidad; una barra vertical a cada lado del símbolo y la marca o símbolo de identificación del fabricante encima o al lado



- Previo a la compra se deberá presentar el producto al área de Ingeniería del depósito de Castelar, con el fin de aprobar si el dispositivo es óptimo para el trabajo que se lo desea utilizar.
- Se deberán inspeccionar el estado físico del material, que no contenga daños superficiales.

Embalaje: Se embalarán en forma que se asegure una adecuada conservación durante el manipuleo, transporte y almacenaje.

9. INSPECCION Y RECEPCION DE PARTIDAS

9.1 El proveedor deberá suministrar una muestra acompañada con certificado de calidad, certificado de tracción del conjunto y certificado de dureza.

Los cuales deberán ser aprobados por la Subgerencia de Desarrollo y Normas Técnicas de Castelar antes de la entrega del primer lote de producción.

La no entrega de la muestra y la documentación requerida del producto podrá ser condición de rechazo del lote en caso de que el mismo no cumpla con las características especificadas.

Se deberán respetar todos los materiales constructivos mencionados en la especificación, solo podrán sugerirse modificaciones en los mismos previa consulta con la Subgerencia de Desarrollo y Normas técnicas de Castelar y su aprobación.

Con cada recepción de partida el proveedor deberá entregar los certificados de los materiales especificados para la fabricación del conjunto, demostrando cumplimiento del mismo. Tanto los certificados como los productos entregados deberán estar identificados por número de lote. La presentación no constituye condición suficiente de cumplimiento. "Operadora Ferroviaria – Sociedad del Estado" se reserva el derecho a realizar el control de calidad según se detalla a continuación.

Del lote presentado se extraerá un número de unidades que corresponda según la Norma IRAM 15, Inspección Normal, en carácter de muestras.

En las muestras elegidas, según se indica precedentemente, se deberá comprobar el cumplimiento de los requisitos de diseño, materiales con las correspondientes al prototipo aprobado.

El lote será de aceptación si las características verificadas encuadran dentro de las correspondientes al diseño aprobado y las especificaciones previstas.

1. Nivel de inspección general: Nivel 1.

2. Plan de muestreo para inspección visual y dimensional

3. Nivel de calidad aceptable (AQL): 2,5.

4. Obtención de muestras: al azar.

4.1. Número de aceptación (AC): Si en las muestras hay defectos en la cantidad indicada, el lote es aceptable.

4.2. Número de rechazo (RE): Si en las muestras hay defectos, en la cantidad indicada, el lote se deberá rechazar.

TAMAÑO DEL LOTE	MUESTRA	AC	RE
2 a 8	2	0	1
9 a 15	2	0	1
16 a 25	3	0	1
26 a 50	5	0	1
51 a 90	5	0	1
91 a 150	8	0	1
151 a 280	13	1	2
281 a 500	20	1	2
501 a 1200	32	2	3
1201 a 3200	50	3	4

9.2 Plan de muestreo para ensayos mecánicos

7.2.1 Nivel de inspección general: Nivel S-3.

7.2.2. Plan de muestreo: Simple simplificada.

7.2.3. Nivel de calidad aceptable (AQL): 4.

7.2.4. Obtención de muestras: al azar.

7.2.4.1. Número de aceptación (AC): Si en las muestras hay defectos en la cantidad, indicada el lote es aceptable.

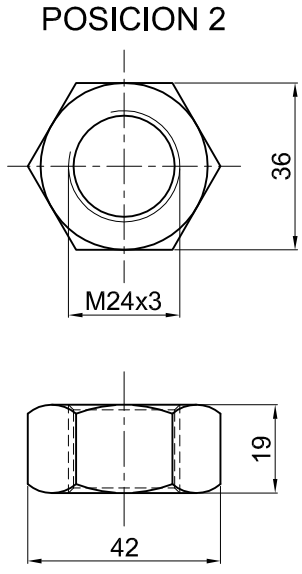
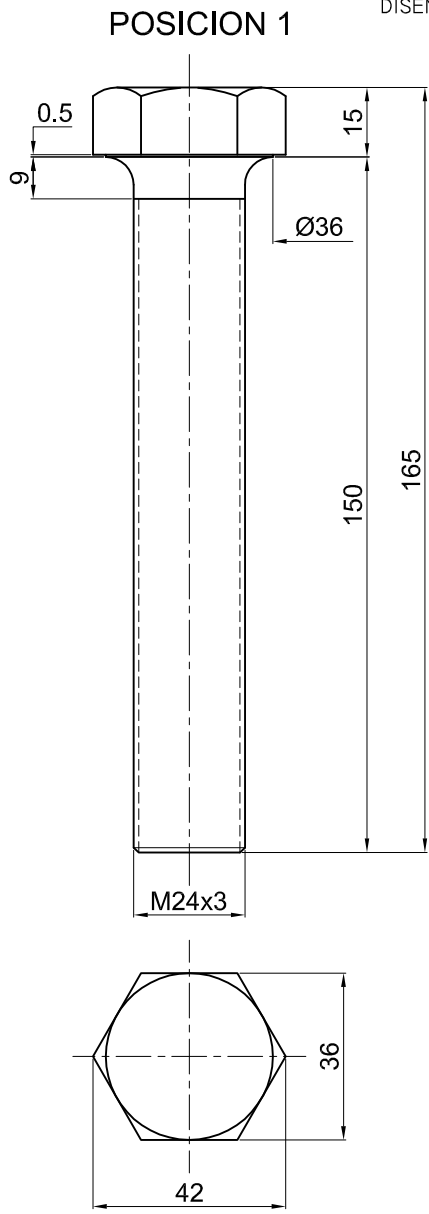
TAMAÑO DEL LOTE	MUESTRA	AC	RE
2 a 15	2	0	1
16 a 50	3	0	1
51 a 150	5	0	2
151 a 500	8	1	3
501 a 3200	13	1	4
3201 a 3500	20	2	5
35000 y más	32	3	6

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
20/01/2015	1.0	<i>Emisión Inicial</i>	<i>G. Ferrari</i>	<i>M. Harris</i>
16/06/2016	1.1	<i>Se modifica Formato y código de material (NUM)</i>	<i>K. Miranda</i>	<i>G. Ferrari</i>

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE - FECHA DE APROBACIÓN: - - -
 FIRMA
 ACLARACION:

B			A		
Fecha	Letra	Modificación	Codigo de cambio	Realizó	Autorizó

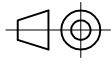
DISEÑO ELABORADO EN CAD. NO TOMAR MEDIDAS SOBRE EL MISMO.



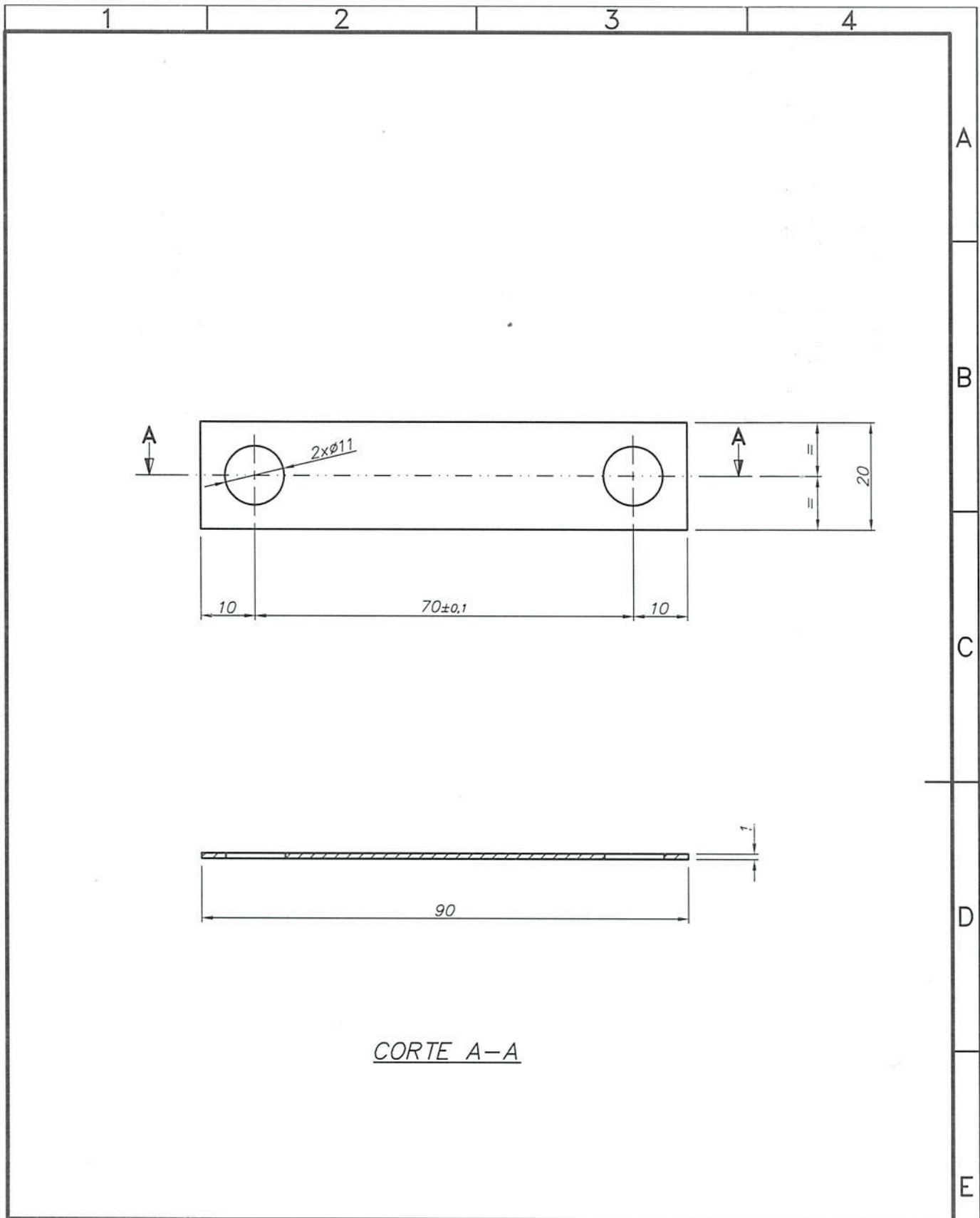
2	TUERCA HEXAGONAL M24 X 3	I	DIN 934 - CALIDAD 8 ISO - ROSCA DIN I3 GRADO MEDIO CINCADO PASIVADO PLATEADO.	80686060030N
1	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL M24 X 3 LONG. UTIL: 150 MM	I	DIN 933 - CALIDAD 8.8 ISO ROSCA DIN I3 GRADO MEDIO CINCADO PASIVADO PLATEADO.	89256060010N
ITEM	DENOMINACION	CANT.	MATERIAL	N.U.M.

DISEÑO PROPIEDAD DE
NUEVOS FERRACARRILES ARGENTINOS
 SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.

DIMENSIONES EN MM. REPRESENTACIÓN, COTAS Y SÍMBOLOS: NORMAS IRAM.
 TOLERANCIAS NO INDICADAS: DIN 7168 GRADO MEDIO.
 TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS: IRAM 4515. SÍMBOLOS DE SOLDADURA: NORMAS IRAM. (SALVO INDICACIÓN CONTRARIA)



CANTIDAD: 2xcoche	PESO UNIT.KG. -	FECHA: 21/01/2015	MATERIAL: S/NOTA	ACABADO:	SE COMPLEMENTA CON:	SUSTITUYE A:
DIBUJ.	NOMBRE G.FERRARI	FIRMA	FECHA 21/01/2015	TÍTULO: CONJUNTO TORNILLO POSICIONADOR		
VERIF.	M.HARRIS		21/01/2015	SEMIPERMANENTE - COMPONENTES ACOPLADOR		
APROB.				COCHES ELECTRICOS - CSR		
FABR.				SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		
CALID.						
SÍMBOLO:	TABLA:	MODIFICACIONES			N.º DE PLANO 8-92-5-60-6-0010 A	
N.U.M.: S/TABLA		A				A4
ESCALA: S/E				HOJA 1 de 1		

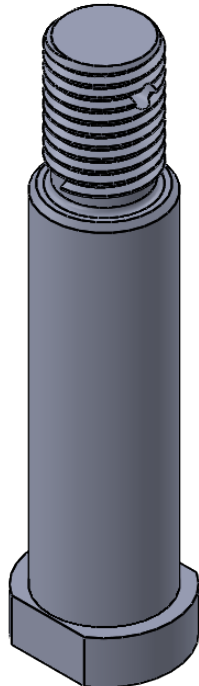
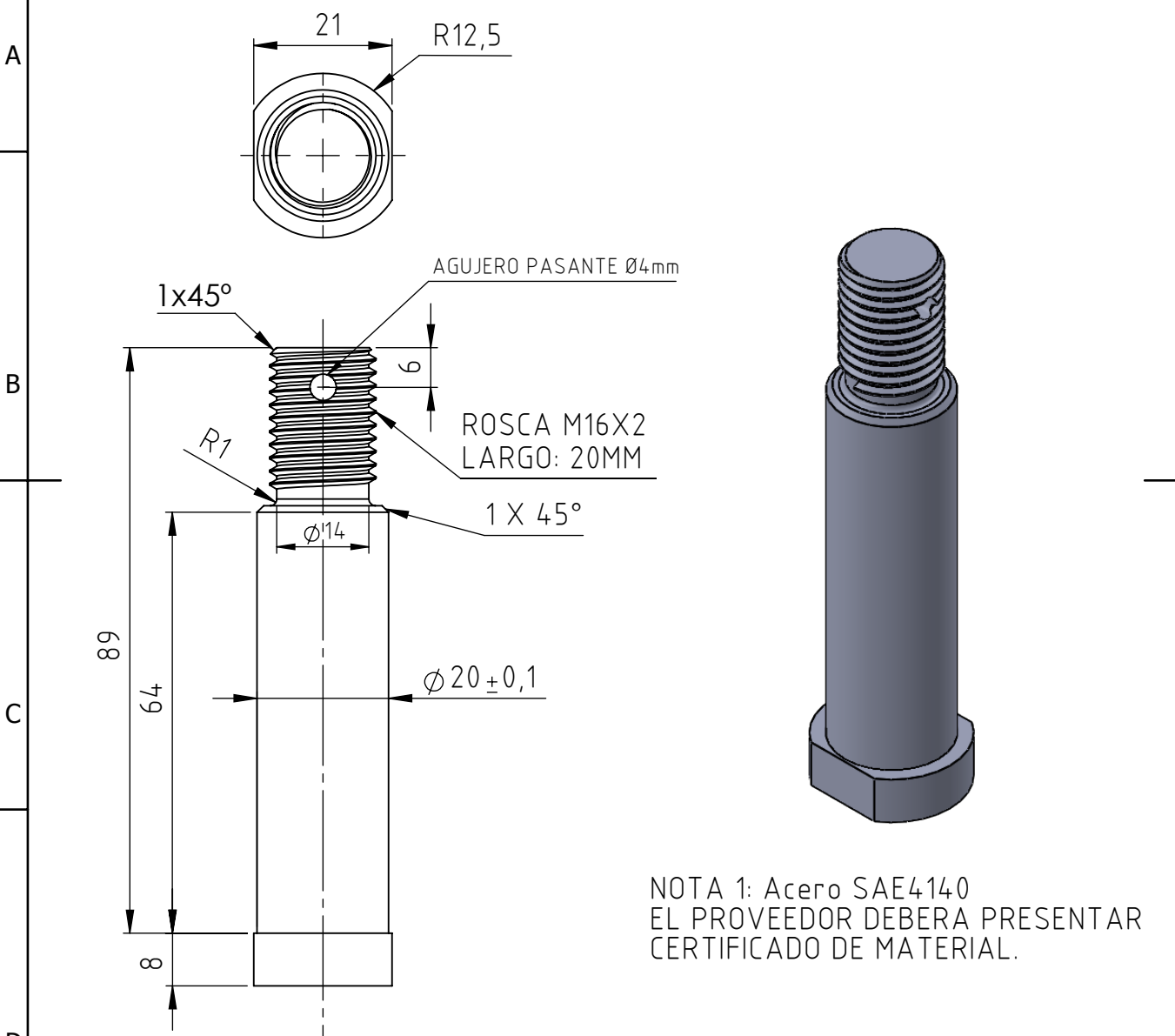


CORTE A-A

MATERIAL: Acero inoxidable AISI 304. Espesor: 1mm.

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS				
		AREA: MATERIAL RODANTE	PLACA DE SEGURIDAD DE TORNILLOS BARRA DE TRACCION-ACOPLE SEMIPERMANENTE COCHE CSR - MITSUBISHI			
	HOJA 1/1	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		PLANO N°: 4.40.5.00.1105		
		RELEVO:	J. Yanni	18/05/16	CATALOGO: NUM44C50011060N	REV.
		DIBUJO:	J. Yanni	18/05/16		
		REVISO:	P. Orol	18/05/16		
APROBO:	P. Orol	18/05/16				
ESCALA 1:1	FORMATO A4					




1		2		3		4	
EMISIÓN	DESCRIPCIÓN	REALIZÓ	FECHA	SÍMBOLO DE LABRADO IRAM 4517			
B	CORREGIDA MEDIDA DE LA ROSCA (M14 -> M16)	I. MILESI	04/02/2020				



NOTA 1: Acero SAE4140
EL PROVEEDOR DEBERA PRESENTAR
CERTIFICADO DE MATERIAL.

NOTA: LAS PIEZAS DEBEN PROVEERSE CORRECTAMENTE
EMBALADAS PARA PREVENIR DAÑOS MECANICOS Y AMBIENTALES.

MATERIAL: VER NOTA 1

	TORNILLO ESPECIAL DE SOPORTE TRASERO SOPORTE DE CENTRO-ACOPLE SEMIAUTOMATICO DELLNER CC.EE CSR				
	SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE LÍNEA GENERAL ROCA		REVELÓ:	RAMOS NICOLAS	14/05/18
COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA	DIBUJÓ:	RAMOS NICOLAS	14/05/18	REV.:	
DEPARTAMENTO INGENIERÍA REMEDIO DE ESCALADA	REVISÓ:	ING. H. BAIGORRIA	SE COMPLEMENTA CON SIN COMPLEMENTOS.		
REPRESENTACIÓN COTAS Y SÍMBOLOS: IRAM. TOLERANCIAS NO INDICADAS SEGÚN IRAM. 2768-1 CLASE m Y 2768-2 CLASE K.	APROBÓ:	ING. C. VALDES LAZO	CATÁLOGO:		
		ESCALA	FORMATO	HOJA	NUM43330141130N SAP1000018205
1	2	1:1	A4	1/1	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE REMEDIOS DE ESCALADA ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS

Contratación Directa N°							DETALLE PROVEEDOR			
Clase de Contratación: Expediente: Objeto: Adjudicación :							Razón Social			
							C.U.I.T.			
							Tel.:			
							E-Mail:			
							Moneda:			
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano Especificación Técnica	Precio Unitario	I.V.A.	Subtotal (sin I.V.A.)	
1	43	C/U	1000018205	TORN P/SOPORTE TRASERO 1000858 .PLANO: 4	1000858 (DELLNER)	PLANO: 433301DTMR0128 - EM. B			0.00	
2	70	C/U	1000018232	AMORT 1015028 P/EMU CSR LGR	1015028 (DELLNER)	--			0.00	
3	4	C/U	1000019563	UN DEFOR P/ACOP SEMIAUTO 1045001 P/EMU C	1045001 (DELLNER)	--			0.00	
4	8	C/U	1000019564	PIV P/AMORT ANILLOS GOMA D/ACOP SEMIAUTO	1045014 (DELLNER)	--			0.00	
5	15	C/U	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	1045005 (DELLNER)	--			0.00	
6	280	C/U	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305, 4	177305 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1106			0.00	
7	31	C/U	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	177278 (DELLNER)	--			0.00	
8	24	C/U	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	1010740 (DELLNER)	--			0.00	
9	10	C/U	1000019634	SOP P/ACOPLADOR SEMI PERMANENTE 1031362	1031362 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1400 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: LMS - MR/E 085/15			0.00	
10	62	C/U	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS.ACOP	150126 (DELLNER)	--			0.00	
Subtotal (sin I.V.A.)									0.00	
I.V.A.									-	
Total (con I.V.A.)									0.00	
Total letras										

Condición de pago: Según Pliego

Plazo de entrega: Según Pliego

Lugar de entrega: Según Pliego

Mantenimiento de oferta: Según Pliego

TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

Contratación Directa N°:							DETALLE PROVEEDOR			
Clase de Contratación:							Razón Social			
Expediente:							Identificación Tributaria			
Objeto:							Tel.:			
Adjudicación :							E-Mail:			
							Moneda:			

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano Especificación Técnica	Precio			
								Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW	1	43	C/U	1000018205	TORN P/SOPORTE TRASERO 1000858 ,PLANO: 4	1000858 (DELLNER)	PLANO: 433301DTMR0128 - EM. B				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	2	70	C/U	1000018232	AMORT 1015028 P/EMU CSR LGR	1015028 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	3	4	C/U	1000019563	UN DEFOR P/ACOP SEMIAUTO 1045001 P/EMU C	1045001 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	4	8	C/U	1000019564	PIV P/AMORT ANILLOS GOMA D/ACOP SEMIAUTO	1045014 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	5	15	C/U	1000019613	CJTO PIVOTE P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 104	1045005 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	6	280	C/U	1000019618	PLACA DE SEGURIDAD P/TORN CHAV 177305 ,4	177305 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1106				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	7	31	C/U	1000019620	TCA P/BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLA	177278 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	8	24	C/U	1000019628	BRIDA P/ACOP SEMIPERMA DELLNER 1010740 P	1010740 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	9	10	C/U	1000019634	SOP P/ACOP LADOR SEMI PERMANENTE 1031362	1031362 (DELLNER)	PLANO: 4.40.5.00.1400 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: LMS - MR/E 085/15				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
EXW	10	62	C/U	1000023856	SELLO P/VALV 150126 P/EMU CSR LM-LS,ACOP	150126 (DELLNER)	--				0.00
FCA											0.00
FOB											0.00
CFR											0.00
CIF											0.00
Total:											0.00

Total letras:

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):	
Condición de Pago:	Según Pliego
Plazo de Entrega:	Según Pliego
Mantenimiento de Oferta:	Según Pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10009243; 10009326; 10009403 planificadas. Aprobación Pliego Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 21 pagina/s.