



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 1 de 5

TRENES ARGENTINOS
OPERADORAS
OPERACIONES

PLIEGO TÉCNICO DE ADQUISICIÓN DE MATERIAL

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales según lo requerido por la **Sub Gerencia de Material Rodante – Línea Belgrano Sur**

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera podrá efectuar una visita a las dependencias de la Sub Gerencia de Material Rodante – Belgrano Sur a fin de tomar vista de muestras (desmontadas o actualmente en uso).

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las unidades DMU que operan los servicios de la Línea Belgrano Sur.

2.2 Función de los Repuestos

Repuestos que componen al sistema de acoplamiento de las DMU, pertenecientes a la Línea Belgrano Sur.

2.3 Características Técnicas

Los repuestos deberán ser originales según las siguientes especificaciones:

NUM: Según la siguiente tabla.

Plano N°: No corresponde

Ficha Técnica N°: No Corresponde.

Código de Fábrica: Según la siguiente tabla.

Ing. Juan D. Lavalla
Gerente
Operadora Ferroviaria S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 2 de 5	

ITEM	CODIGO DE FABRICA	DESCRIPCION
1	1046871 (DELLNER)	Caño acoplador (Unidad de deformación) de acoplador automático - CCMM CNR Tangshan- LBS
2	1041050 (DELLNER)	Medio cojinete de goma de Ap.tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS
3	1041820 (DELLNER)	Centrador de Aparato tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS
4	1041826 (DELLNER)	Soporte del Aparato tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS
5	1032258 (DELLNER)	Actuador acople eléctrico. CCMM CNR Tangshan - LBS
6	1012236 (DELLNER)	Cilindro operador p/acople eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
7	1008173 (DELLNER)	Cilindro de desacoplamiento p/acoplador automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
8	1046899 (DELLNER)	Válvula MRP completa c/tubo de conexión p/acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
9	1008954 (DELLNER)	Válvula MRP completa c/tubo de conexión p/acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
10	1032638 (DELLNER)	Conexión UC completa p/acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
11	1046811 (DELLNER)	Acoplador eléctrico p/acopl. automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
12	1032105 (DELLNER)	Caja de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
13	1032108 (DELLNER)	Marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
14	1032111 (DELLNER)	Tapa cobertora compl.de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
15	1032116 (DELLNER)	Brazo "A" compl. de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
16	1032115 (DELLNER)	Brazo "B" compl. de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
17	1012870 (DELLNER)	Arandeia especial p/perno guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
18	179247 (DELLNER)	Perno guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
19	179248 (DELLNER)	Buje guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
20	1032120 (DELLNER)	Sello de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS
21	1009086 (DELLNER)	Pin de contacto plateado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS

Ing. Juan J. Lavanda
Coordinador de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			TRENES ARGENTINOS OPERADORAS OPERADORA FERROVIARIA
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/02/2017	Rev. Doc. 0	

22	1009087 (DELLNER)	Pin de contacto dorado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS
23	1009089 (DELLNER)	Manguito de contacto plateado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS
24	1009090 (DELLNER)	Manguito de contacto dorado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS
25	1046957 (DELLNER)	Control neumático completo, de acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS
26	1033996 (DELLNER)	Unidad neumática de control. CCMM CNR Tangshan- LBS
27	1008471 (DELLNER)	Brida de acople completa, p/acoplador "DELLNER DMU". CCMM CNR Tangshan- LBS
28	1007182 (DELLNER)	Traba para cabeza. tornillo brida. Unidad deformacion. Acople automatico y semipermanente. Dellner
29	1007181 (DELLNER)	Placa de seguridad de tuerca de brida. Unidad de deformacion acople autom. y semiperm Dellner
30	5022012100 (DELLNER)	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL NO RANURADA PASO METRICO MB CINCADO PASIVADO M12 X 100 MM GRADO12.9 GEOMET
31	5309012000 (DELLNER)	TUERCA HEXAGONAL ROSCA MB DE ACERO M12 CLASE 12, GEOMET 500B DIN 934, R/F: 5309012000 (DELLNER)

2.4 Itemizado

ITEM	NOMENCLADOR	DESCRIPCION	CANTIDAD REQUERIDA
1	NUM31691000100N	Caño acoplador (Unidad de deformación) de acoplador automático - CCMM CNR Tangshan- LBS	10
2	NUM31691000140N	Medio cojinete de goma de Ap.tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS	60
3	NUM31691000200N	Centrador de Aparato tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS	6
4	NUM31691000340N	Soporte del Aparato tracción y choque. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
5	NUM31691000390N	Actuador acople eléctrico. CCMM CNR Tangshan - LBS	6
6	NUM31691000410N	Cilindro operador p/acople eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	4
7	NUM31691000470N	Cilindro de desacoplamiento p/acoplador automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	6
8	NUM31691000480N	Válvula MRP completa c/tubo de conexión p/acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	20
9	NUM31691000490N	Válvula MRP completa c/tubo de conexión p/acoplamiento automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	20

Ing. Juan J. ...
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				 TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 4 de 5	

10	NUM31691000690N	Conexión UC completa p/acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
11	NUM31691000830N	Acoplador eléctrico p/acopl. automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
12	NUM31691000840N	Caja de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
13	NUM31691000850N	Marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	20
14	NUM31691000890N	Tapa cobertora compl.de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
15	NUM31691000960N	Brazo "A" compl. de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
16	NUM31691000980N	Brazo "B" compl. de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
17	NUM31691001030N	Arandela especial p/perno guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
18	NUM31691001040N	Perno guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
19	NUM31691001050N	Buje guía de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
20	NUM31691001060N	Sello de marco de acoplador eléctrico. CCMM CNR Tangshan- LBS	10
21	NUM31691001110N	Pin de contacto plateado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS	200
22	NUM31691001130N	Pin de contacto dorado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS	50
23	NUM31691001150N	Manguito de contacto plateado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS	200
24	NUM31691001170N	Manguito de contacto dorado completo (4mm). CCMM CNR Tangshan- LBS	50
25	NUM31691001210N	Control neumático completo, de acopl.automático. CCMM CNR Tangshan- LBS	6
26	NUM31691001220N	Unidad neumática de control. CCMM CNR Tangshan- LBS	4
27	NUM31691002040N	Brida de acople completa, p/acoplador "DELLNER DMU". CCMM CNR Tangshan- LBS	20
28	NUM90920000000N	Traba para cabeza. tornillo brida. Unidad deformacion. Acople automatico y semipermanente. Dellner	50
29	NUM90920100000N	Placa de seguridad de tuerca de brida. Unidad de deformacion acople autom. y semiperm Dellner	50
30	NUM89254050200N	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL NO RANURADA PASO METRICO MB CINCAO PASIVADO M12 X 100 MM GRADO12.9 GEOMET	100
31	NUM80683710200N	TUERCA HEXAGONAL ROSCA MB DE ACERO M12 CLASE 12, GEOMET 500B DIN 934, R/F: 5309012000 (DELLNER)	100



 Ing. Juan P. LAVALLA
 JEFE DE MATERIAL RODANTE
 OPERADORA FERROVIARIA S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 5 de 5

TRENES ARGENTINOS
OPERADORAS
OPERACIONES

2.5 Detalle del Material y Condiciones Técnicas

Los materiales a suministrar deben ser originales identificados por los códigos de fabricante especificados en el apartado 2.3.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Dirección de Entrega de los Materiales

- La entrega deberá realizarse en **Gorriti 1099, La Matanza, Pcia. Bs. As.** (Almacén Locomotoras LBS Coordinar con Gabriel Afiñiek (gafiñiek@lineabelgranosur.gob.ar) Tel:1132093338

El horario de entrega será de lunes a viernes de 7 a 15 hs.

3.2 Plazo de Entrega de los Materiales

El proveedor tendrá **(CIENTO VEINTE) 120 días** corridos desde la firma del contrato para realizar la entrega de todos los materiales.

El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra.
- Nomenclador Único de Material (NUM).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.
- Código del Proveedor.

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta el destino indicado en el presente.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y originales, y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El período de garantía de cada lote de repuestos será de **(DOCE) 12 meses**, contados a partir de la fecha de recepción del material en los almacenes correspondientes.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

Ing. Juan Laquila
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 13/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 1 de 4	

PLIEGO TÉCNICO PARA LA ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión conjunta de materiales y repuestos según lo requerido por de la **GERENCIA DE MATERIAL RODANTE** para las líneas **MITRE, SARMIENTO y ROCA**.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista de muestras (desmontadas o actualmente en uso).

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos

En este caso los bienes solicitados corresponden a herramientas a utilizar en las Formaciones Eléctricas CSR Qingdao Sifang que operan en las líneas Mitre, Sarmiento y Roca.

2.2 Función de los Repuestos

Herramientas especiales para realizarle mantenimiento al sistema de acopladores automáticos, semiautomáticos y semipermanentes de los coches de las líneas Mitre, Sarmiento y Roca.

2.3 Características Técnicas

Los repuestos deberán ser marca DELLNER según las siguientes especificaciones:

NUM: Según lo detallado en el apartado 2.4.

Plano N°: No Corresponde.

Ficha Técnica N°: No Corresponde.

~~Ing. Juan J. Levella
Gerente
Of. Adops. y Mant. de Material Rodante~~

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

[Handwritten signature in blue ink]



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 13/02/2017	Rev. Doc. 0	

Código de Fábrica: Según la siguiente tabla.

ITEM	COD. FABRICANTE	DESCRIPCION
1	1039558	HERRAMIENTA PARA BLOQUEO DE VÁLVULAS.
2	1037886	CALIBRE DE DESGASTE DE ACOPLER NEUMÁTICOS.
3	165901	CALIBRE DE DESGASTE DE ACOPLER.
4	177163	GALGA PASA NO PASA.
5	1003910	GALGA PASA NO PASA.
6	165902	GALGA PASA NO PASA.
7	180505	GALGA PASA NO PASA.
8	1013650	HERRAMIENTA ESPECIAL PARA ENGANCHE AUTOMÁTICO.
9	1020874	HERRAMIENTA PARA AJUSTE DE CONTACTO DE ENGANCHES.
10	157383	LLAVE PARA DESARME.
11	1007269	LLAVE DE TORQUE PARA ACOPLER AUTOMÁTICOS.
12	1007270	PALANCA DE EXTENSIÓN DE LLAVE DE TORQUE.
13	168866	EMPALME DE BRIDA.

2.4 Itemizado

ITEM	ACT	DESCRIPCION	CANT.
1	ACT400-000313N	HERRAMIENTA PARA BLOQUEO DE VÁLVULAS.	13
2	ACT501-000279N	CALIBRE DE DESGASTE DE ACOPLER NEUMÁTICOS.	5
3	ACT501-000362N	CALIBRE DE DESGASTE DE ACOPLER.	5
4	ACT501-000363N	GALGA PASA NO PASA.	17
5	ACT501-000366N	GALGA PASA NO PASA.	5
6	ACT501-000364N	GALGA PASA NO PASA.	17
7	ACT501-000365N	GALGA PASA NO PASA.	13
8	ACT400-000314N	HERRAMIENTA ESPECIAL PARA ENGANCHE AUTOMÁTICO.	17
9	ACT400-000318N	HERRAMIENTA PARA AJUSTE DE CONTACTO DE ENGANCHES.	9
10	ACT400-000317N	LLAVE PARA DESARME.	5
11	ACT400-000319N	LLAVE DE TORQUE PARA ACOPLER AUTOMÁTICOS.	5
12	ACT400-000303N	PALANCA DE EXTENSIÓN DE LLAVE DE TORQUE.	5
13	ACT400-000304N	EMPALME DE BRIDA.	5

Handwritten signatures and initials in blue ink on the left margin.

Ing. Juan J. Lavalla
Gerente
Handwritten signature and stamp at the bottom center.

Handwritten signature in blue ink on the right margin.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 13/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 3 de 4	

2.5 Detalle del Material y Condiciones Técnicas

Los materiales a suministrar deben ser originales de marca DELLNER identificados por los códigos de fabricante especificados en el apartado 2.3.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Dirección de Entrega de los Materiales

La entrega deberá realizarse en **Reservistas Argentinos 101, C.A.B.A. Pcia. Bs. As.**

Almacén Central Liniers. Coordinar con el Sr. Adrián Gorgone TEL 15-6293-4597, e-mail adrian.gorgone@sofse.gob.ar.

El horario de entrega será de lunes a viernes de 7 a 15 hs.

3.2 Plazo de Entrega de los Materiales

El proveedor tendrá **(CIENTO OCHENTA) 180 días** corridos desde la firma del contrato para realizar la entrega de todos los materiales.

El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE. Cabe destacar, que se aceptan entregas parciales.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra.
- Número de Activo (ACT).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.
- Código del Proveedor.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 13/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 4 de 4	

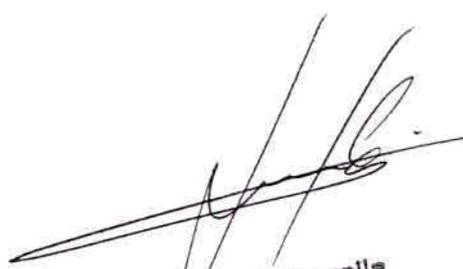
El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta el destino indicado en el presente.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y originales, y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El período de garantía de cada lote de repuestos será de **(DOCE) 12 meses**, contados a partir de la fecha de recepción del material en los almacenes correspondientes.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.


Ing. Juan J. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.










Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 1 de 6	

**PLIEGO TÉCNICO PARA LA ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS NECESARIOS PARA
REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE FORMACIONES ELÉCTRICAS**

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión conjunta de materiales y repuestos según lo requerido por Requerimiento de Compra de la **GERENCIA DE MATERIAL RODANTE** para las líneas **MITRE, SARMIENTO y ROCA**.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista de muestras (desmontadas o actualmente en uso).

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las Formaciones Eléctricas CSR Qingdao Sifang que operan en las líneas Mitre, Sarmiento y Roca.

2.2 Función de los Repuestos

El grupo de repuestos forma parte del sistema de acopladores automáticos, semiautomáticos y semipermanentes de los coches de las líneas Mitre, Sarmiento y Roca.

Dentro del sistema de acopladores, dichos repuestos son de vital importancia y de alto nivel de criticidad debido a que tienen relación directa con la seguridad del tren.

Ing. Juan J. Laza
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	

2.3 Características Técnicas

Considerando la función y criticidad que poseen los repuestos dentro del Sistema de acopladores, los mismos deberán ser marca DELLNER originales, según las siguientes especificaciones:

NUM: Según lo detallado en el apartado 2.4.

Plano N°: No Corresponde.

Ficha Técnica N°: No Corresponde.

Código de Fábrica: Según la siguiente tabla.

ITEM	CÓD. FABRICANTE	DESCRIPCIÓN
1	152751	ANILLO DE GOMA AMORTIGUADOR. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
2	177288	ROTULA DE BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
3	177278	TUERCA DE APRIETE DE BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
4	1043191	CONO CENTRADOR. EXTREMO UNIDAD DE DEFORMACION. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
5	1012775	PALANCA DE DESACOPLE MANUAL. ACOPLER SEMI AUTOMATICO DELLNER.
6	1012426	CUERNO GUIA DE ACOPLAMIENTO COMPLETO. CABEZA DE ACOPLER SEMI AUTOMÁTICO DELLNER.
7	168866	EMPALME DE BRIDA. ACOPLER SEMIPERMANENTES DELLNER
8	1008269	CONJUNTO PLATO Y BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
9	1008471	BRIDA COMPLETA DE ACOPLADOR SEMIAUTOMATICO DELLNER
10	1039431	BRIDA COMPLETA DE UNION ENTRE BARRA DE DEFORMACION A Y B. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
11	1010740	BRIDA COMPLETA DE UNION ENTRE UNIDAD DE DEFORMACION

Ing. Juan J. Lavella
Gerente de Material
Operadora Ferroviaria S. E.

[Handwritten signatures and initials in blue ink on the left margin]

[Handwritten signature in blue ink on the right margin]



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 3 de 6	

		Y PIVOTE. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.
12	1012773	MECANISMO DE DESACOPLE MANUAL DE ACOPLER SEMIAUTOMATICO DELLNER.
13	1045005	CONJUNTO PIVOTE DE ANCLAJE. BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER (MITADES A Y B).
14	1045003	BARRA DE ACOPLER SEMI PERMANENTE PARTE A (MACHO) COMPLETA.
15	1045004	BARRA DE ACOPLER SEMI PERMANENTE PARTE B (HEMBRA) COMPLETA.
16	1043789	ACOPLADOR SEMI PERMANENTE COMPLETO (MITADES A Y B). CSR MITSUBISHI
17	1043736	ACOPLADOR SEMIAUTOMÁTICO COMPLETO.
18	1015028	AMORTIGUADOR HIDRAULICO DE ENGANCHE AUTOMATICO
19	DD1000519	SISTEMA COMPLETO DE PARAGOLPE ANTI ACABALLAMIENTO DELANTERO DELLNER (ANTICLIMBER).

2.4 Itemizado

ITEM	NUM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	NUM44050011040N	ANILLO DE GOMA AMORTIGUADOR. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	172
2	NUM44050011090N	ROTULA DE BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	62
3	NUM44050011080N	TUERCA DE APRIETE DE BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	52
4	NUM44050012110N	CONO CENTRADOR. EXTREMO UNIDAD DE DEFORMACION. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	42
5	NUM44050001690N	PALANCA DE DESACOPLE MANUAL. ACOPLER SEMI AUTOMATICO DELLNER.	16
6	NUM44050001300N	CUERNO GUIA DE ACOPLAMIENTO COMPLETO. CABEZA DE ACOPLER SEMI AUTOMÁTICO DELLNER.	16

Handwritten signatures and initials in blue ink on the left margin.

[Signature]
Ing. Juan J. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S.A.

Handwritten signature in blue ink on the bottom right margin.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 4 de 6	

7	NUM98400150000N	EMPALME DE BRIDA. ACOPLES SEMIPERMANENTES DELLNER	17
8	NUM44050011100N	CONJUNTO PLATO Y BARRA DE TRACCION. PIVOTE DE ANCLAJE DE BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	122
9	NUM90160010000N	BRIDA COMPLETA DE ACOPLADOR SEMIAUTOMATICO DELLNER	72
10	NUM44050013500N	BRIDA COMPLETA DE UNION ENTRE BARRA DE DEFORMACION A Y B. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	140
11	NUM44050013100N	BRIDA COMPLETA DE UNION ENTRE UNIDAD DE DEFORMACION Y PIVOTE. ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER.	74
12	NUM44050001600N	MECANISMO DE DESACOPLE MANUAL DE ACOPLER SEMIAUTOMATICO DELLNER.	16
13	NUM44050011000N	CONJUNTO PIVOTE DE ANCLAJE. BARRA DE ACOPLER SEMIPERMANENTE DELLNER (MITADES A Y B).	50
14	NUM44050010010N	BARRA DE ACOPLER SEMI PERMANENTE PARTE A (MACHO) COMPLETA.	33
15	NUM44050010020N	BARRA DE ACOPLER SEMI PERMANENTE PARTE B (HEMBRA) COMPLETA.	33
16	NUM44050010000N	ACOPLADOR SEMI PERMANENTE COMPLETO (MITADES A Y B). CSR MITSUBISHI	27
17	NUM44050000000N	ACOPLADOR SEMIAUTOMÁTICO COMPLETO.	27
18	NUM43333003030N	AMORTIGUADOR HIDRAULICO DE ENGANCHE AUTOMATICO	40
19	NUM44050200000N	SISTEMA COMPLETO DE PARAGOLPE ANTI ACABALLAMIENTO DELANTERO DELLNER (ANTICLIMBER).	16

2.5 Detalle del Material y Condiciones Técnicas

Los materiales a suministrar deben ser originales de marca Dellner identificados por los códigos de fabricante especificados en el apartado 2.3.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCIÓN DE LOS MATERIALES

3.1 Dirección de Entrega de los Materiales

La entrega deberá realizarse en **Reservistas Argentinos 101, C.A.B.A. Pcia. Bs. As.** Almacén

Ing. Juan J. Kavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferrovial S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 5 de 6	

Central Liniers.

Contacto al momento de la entrega: Sr. Adrián Gorgone CEL 011- 15-6293-4597, e-mail adrian.gorgone@sofse.gob.ar.

El horario de entrega será de lunes a viernes de 7 a 15 hs.

3.2 Plazo de Entrega de los Materiales

El proveedor tendrá **(CIENTO VEINTE) 120 días** corridos desde la firma del contrato para realizar la entrega de todos los materiales.

El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE. Cabe destacar, que se aceptan entregas parciales.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra.
- Nomenclador Único de Material (NUM).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.
- Código del Proveedor.

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta el destino indicado en el presente.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y originales, y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El período de garantía de cada lote de repuestos será de **(DOCE) 12 meses**, contados a partir de la fecha de recepción del material en los almacenes correspondientes.

Ingeniero J. Lavalla
Gerente de Materiales Rodantes
Operadora Ferroviaria S. E.



Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 07/02/2017	Rev. Doc. 0	Página 6 de 6	

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

Ing. Juan J. Lavaglia
Gerente de Materiales y Mantenimiento
Operadora Ferroviaria S. E.