TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

SOLPED: 10013118-10013137-10013145-10013172

PE.23.003.SCYGT.GCM.V1



ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

PE.23.003.SCYGT.GCM.V1 Fecha última versión: 25/9/2023

Página 2 de 6

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos de material rodante para las líneas Roca, Mitre, Sarmiento y San Martin, necesarios para las intervenciones de mantenimiento.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material rodante que utiliza los materiales

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las EMU CSR y a las locomotoras CNR, modelos CKD8, afectadas a los servicios de las líneas mencionadas.

2.2 Función de los materiales

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso los bienes solicitados se corresponden a kit de unidad secadora de aire, kit de reparación del motor eléctrico del compresor, inserto de seguridad del filtro seco, unidad de mando de aceite y junta separadora de aceite, todos pertenecientes al sistema neumático de las EMU CSR o de las Locomotoras CNR CKD.

2.3 Características principales para cumplir

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante.



ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

PE.23.003.SCYGT.GCM.V1
Fecha última versión:
25/9/2023
Página **3** de **6**

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

| ITEM | CÓDIGO SAP | DESCRIPCIÓN SAP | REFERENCIA DE FABRICA | CANTIDAD [C/U] |
|------|------------|--|-----------------------|-------------------|
| 1 | 1000019361 | JTA P/TAPA DEL CUERPO SEPAR C67664 | KB: C67664 | 99 |
| 2 | 1000019370 | UN MANDO P/SL-22 189650/13 P/EMU CSR LM- | KB: I89650/13 | 24 |
| 3 | 1000022688 | ELEM FILT 8.000.8.923.717.5 P/EMU CSR LM | KB: 8.000.8.923.717.5 | 192 |
| 4 | 1000023785 | KIT P/UN SECADO AIRE LTZ015.2H SP2806 P/ | KB: SP2806 | 95 |
| 5 | 1000032219 | KIT REPA P/MOT ELEC COMP KB OPK02019 KNO | KB:OPK02019 | 156 |

2.4 Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de entrega de los materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 240 (DOSCIENTOS CUARENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

3.2 Cronograma de entrega de los materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

| SOLPED | POSICION | CÓDIGO SAP | DESCRIPCIÓN SAP | CANTIDAD [C/U] |
|----------|----------|------------|--|-------------------|
| 10013118 | 10 | 1000022688 | ELEM FILT 8.000.8.923.717.5 P/EMU CSR LM | 38 |
| 10013118 | 20 | 1000023785 | KIT P/UN SECADO AIRE LTZ015.2H SP2806 P/ | 19 |
| 10013118 | 30 | 1000019370 | UN MANDO P/SL-22 189650/13 P/EMU CSR LM- | 4 |
| 10013118 | 40 | 1000032219 | KIT REPA P/MOT ELEC COMP KB OPK02019 KNO | 49 |



ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

PE.23.003.SCYGT.GCM.V1 Fecha última versión:

Página 4 de 6

25/9/2023

| SOLPED | POSICION | CÓDIGO SAP | DESCRIPCIÓN SAP | CANTIDAD [C/U] |
|----------|----------|------------|--|-------------------|
| 10013118 | 50 | 1000019361 | JTA P/TAPA DEL CUERPO SEPAR C67664 | 22 |
| 10013137 | 10 | 1000022688 | ELEM FILT 8.000.8.923.717.5 P/EMU CSR LM | 89 |
| 10013137 | 20 | 1000023785 | KIT P/UN SECADO AIRE LTZ015.2H SP2806 P/ | 21 |
| 10013137 | 30 | 1000019370 | UN MANDO P/SL-22 189650/13 P/EMU CSR LM- | 10 |
| 10013137 | 40 | 1000032219 | KIT REPA P/MOT ELEC COMP KB OPK02019 KNO | 52 |
| 10013137 | 50 | 1000019361 | JTA P/TAPA DEL CUERPO SEPAR C67664 | 20 |
| 10013145 | 10 | 1000022688 | ELEM FILT 8.000.8.923.717.5 P/EMU CSR LM | 10 |
| 10013145 | 30 | 1000019361 | JTA P/TAPA DEL CUERPO SEPAR C67664 | 2 |
| 10013172 | 10 | 1000022688 | ELEM FILT 8.000.8.923.717.5 P/EMU CSR LM | 55 |
| 10013172 | 20 | 1000023785 | KIT P/UN SECADO AIRE LTZ015.2H SP2806 P/ | 55 |
| 10013172 | 30 | 1000019370 | UN MANDO P/SL-22 I89650/13 P/EMU CSR LM- | 10 |
| 10013172 | 40 | 1000032219 | KIT REPA P/MOT ELEC COMP KB OPK02019 KNO | 55 |
| 10013172 | 50 | 1000019361 | JTA P/TAPA DEL CUERPO SEPAR C67664 | 55 |

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y embalaje de los materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).
- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del material (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.



ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

PE.23.003.SCYGT.GCM.V1
Fecha última versión:
25/9/2023
Página **5** de **6**

3.4 Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Línea San Martin

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10013145, deberán entregarse en el siguiente destino:

| Dirección | Padre Mugica 1365 |
|---------------------|--|
| Ciudad | Retiro, Ciudad Autónoma de Buenos Aires |
| Provincia | Ciudad Autónoma de Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas. |

Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10013137, deberán entregarse en el siguiente destino:

| Dirección | Dr. Carlos Pronzato y Santa Catalina |
|---------------------|--|
| Ciudad | Lavallol |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 -12:00 y de 13:00 – 15:00 |

Línea Mitre

Lo materiales solicitados bajo la SOLPED 10013118, deberán entregarse en el siguiente destino:

| Dirección | Simón de Iriondo, Nº 1608 |
|-----------|---------------------------|
| Ciudad | Victoria |



ADQUISICION DE REPUESTOS KNORR BREMSE

| PE.23.003.SCYGT.GCM.V1 |
|------------------------|
| Fecha última versión: |
| 25/9/2023 |
| Página 6 de 6 |

| Provincia | Buenos Aires |
|---------------------|--|
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 -12:00 y de 13:00 - 15:00 |

Línea Sarmiento

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10013172, deberán entregarse en el siguiente destino:

| Dirección | Zeballos Nº 3235 |
|---------------------|---|
| Ciudad | Castelar |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 -12:00 y de 13:00 – 15:00. |

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición para su recepción.

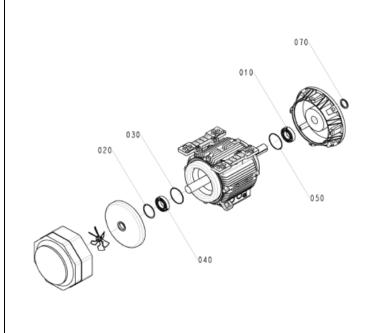
- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles de calidad, a efectos de verificar que se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad y RF de los repuestos entregados.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (DOCE) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el almacén de SOFSE.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

Kit de Reparacion de Motor electrico de Compresor Knorr Bremse SL22-80 Codigo: OPK02019 (Según Knorr Bremse)



| Desision | Cantidad | Descripsion |
|----------|----------|--|
| Posicion | (u) | Descripcion |
| | | Rodamiento rigido de bolas de una hilera doble sello con contacto |
| 010 | 1 | de Ø Ext.:100 mm Ø Int.:45 Esp.:25 con juego inetrno mayor al |
| | | normal tipo 6309-2RS C3 F15 DH TIMKEN |
| | | |
| 020 | 1 | Arandela ondulada de compresión para rodamiento 6309. Medidas |
| 020 | 1 | caracteristicas Ø int de 74 mm, Ø ext 50 84 mm, esp de 0,5 mm y |
| | | atura 3,6 mm según DIN137 (B). Material IRAM1070 |
| 030 | 1 | O-ring Viton Ø int 85 mm y diámetro de cuerda 3 mm de dureza 75 |
| 030 | 1 | SH-A según DIN 3771. |
| | | Rodamiento rigido de bolas de una hilera doble sello con contacto |
| 040 | 1 | de Ø ext:85 mm Ø Int.:45 Esp.:19 con juego inetrno mayor al normal |
| | | tipo 6209DDU C3 NSK |
| 050 | 1 | O'ring Viton Ø int 100 mm y diámetro de cuerda 3 mm de dureza 75 |
| 030 | 1 | SH-A según DIN 3771 |
| | | |
| 070 | 1 | V-ring NBR SA-045 para ejes entre 43 y 45 mm de diametro. |
| | | Medidas caracteristicas: Ø ext 50 mm,Ø int 40 mm y esp 9 mm |

| Procedimiento de Selección N°: | | | | | | | | DETA | ALLE PROVE | DOR | | | |
|--------------------------------|------------|-------------|----------|--------------------|-------------------------------|-----------------------|------------|------------------------------------|-----------------|--------|--------------|--|------|
| | | | | | | | | Razón Social | | | | | |
| Clase de Cont | ratación: | | | | | | | Identificación Tributaria Tel.: | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Expediente: | | | | | E-Mail: | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Moneda: | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Inconterm | Renglón | Cantidad | U/M | Código SAP | Descripción SAP | Referencia de Fábrica | Plano / ET | Unitario | Precio Flete | Seguro | Subtotal | | |
| EXW | | | | | | | | Officario | riete | Seguio | 0.00 | | |
| FCA | | | | | JTA P/TAPA DEL | | | | | | 0.00 | | |
| FOB | 1 | 99 | C/U | 1000019361 | CUERPO SEPAR | KB: C67664 | | | | | 0.00 | | |
| CFR | · | | -,- | | C67664 | | | | | | 0.00 | | |
| CIF | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| EXW | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| FCA | | | | | UN MANDO P/SL- | | | | | | 0.00 | | |
| FOB | 2 | 24 | C/U | 1000019370 | 22 I89650/13 P/EMU CSR LM- | | | KB: I89650/13 | | | | | 0.00 |
| CFR | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| CIF | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| EXW | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| FCA | | | | | ELEM FILT | | | | | | 0.00 | | |
| FOB | 3 | 192 | C/U | 1000022688 | 8.000.8.923.717.5 | | | | | | 0.00 | | |
| CFR | | | | | P/EMU CSR LM | | | | | | 0.00 | | |
| CIF | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| EXW | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| FCA | | | | | KIT P/UN SECADO | | | | | | 0.00 | | |
| FOB | 4 | 95 | C/U | 1000023785 | AIRE LTZ015.2H SP2806 P/ | KB: SP2806 | | | | | 0.00 | | |
| CFR | | | | | SP2000 P/ | | | | | | 0.00 | | |
| CIF | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| EXW FCA | | | | | KIT REPA P/MOT | | | | | | 0.00 0.00 | | |
| FOB | 5 | 156 | C/U | 1000032219 | ELEC COMP KB | KB:OPK02019 | | | | | 0.00 | | |
| CFR | | | | | OPK02019 KNO | | | | | | 0.00 | | |
| CIF | | | | | | | | | | | 0.00 | | |
| | | | | | Total: | | | | | | 0.00 | | |
| | | | | | Total letras: | | | | | | | | |
| Lugar de cumpl | imiento de | Incoterm (C | iudad/Pa | aís): Según pliego | · | | | | | | | | |
| Condición de Pa | ago: Según | n pliego | | | | | | | | | | | |

TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

<u>Plazo de Entrega:</u> Según pliego <u>Mantenimiento de Oferta:</u> Según pliego ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional 1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

Hoja Adicional de Firmas Informe gráfico firma conjunta

| | . , | | | | |
|-----|-----|---|------------|----|---|
| | ú | m | Δ 1 | rn | • |
| Τ.4 | u. | ш | C | w | • |

Referencia: SOLPED 10013118; 10013137; 10013145; 10013172 planificadas. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 8 pagina/s.