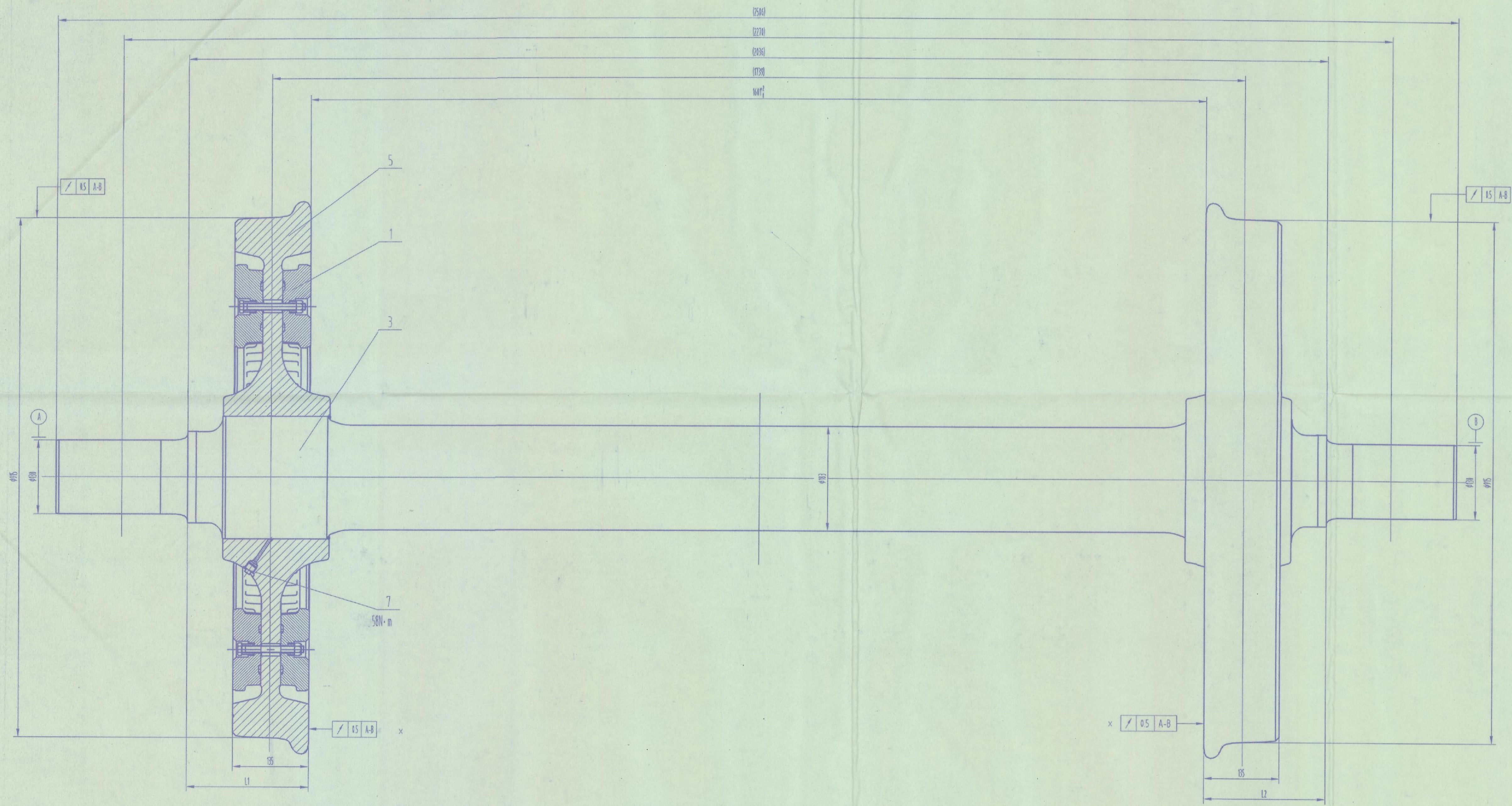


Requisitos técnicos

1. Potencímetro de rueda 0.1-12M
2. La diferencia del diámetro de la rueda del mismo eje no es más de 0.5; la diferencia del diámetro de la rueda del mismo bogie no es más de 1; la diferencia del diámetro de rueda del mismo coche no es más de 2.
3. El montaje de presión de parnontado cumple con EN13261, la fuerza de presión de montaje 730kN(247M), la cantidad de interferencia 0.22-0.35.
4. Distancia interna después del montaje de parnontado, la diferencia entre cualquiera tres posiciones no es más de 1.
5. El valor de equilibrio unilateral después del montaje del parnontado 4E5gn.
6. La posición de desequilibrio estática de la rueda está en el mismo plano y la dirección es igual.
7. Después del montaje del parnontado, endoduma la línea blanca de signo anti-lenta en la superficie de contacto de rueda interior y el eje del coche, la longitud de la línea de signo es 25, el ancho es 20, perpendicular a la superficie de contacto, la dirección es igual.
8. Después del montaje de la caja de eje, las partes del cuerpo de eje expuestas y las partes expuestas de la rueda (Se usa XXXXX para marcar la dirección es igual).
9. Para los demás se efectúan según las Condiciones técnicas de fabricación de bogie de LMI de la línea Sarmiento y de la línea Mitre de la Ciudad de Buenos Aires de Argentina SFMZ7-000-000J, X significa que cuando se realiza la medición, realiza la medición, realiza la medición en la posición 60 a la parte superior del borde de rueda.



7	TB/T845-1991	logón de tornillo de cabeza cuadrada B14	2	INOX304			
6							
5	SFMZ27M1-210-001	Rueda	2	URB			
4							
3	SFMZ27T1-210-001	Eje de coche renolque	1	EMI			
2							
1	SFMZ27M1-210-200	Boca de freno montado en la rueda	2				

Código	Denominación	Cantidad	Material	Peso por unidad	Código de material
					CSR QINGDAO SIFANG CO., LTD.

14					
13					
12					
11	SWZ02-23-009	Agente de limpieza de roscas de Lactite 210	20ml		
10	LOCTITE5699	Sellador Lactite 5699	200g		
9					
8					

REV.	No.	No. de archivos revisados	Firma	Fecha	Mes	Año
1	1	1		2014	02	2014
Verificado por						
Control general						

Marca de etapa	Material	Escala	Código
S	1972	1:2	SFMZ27T1-210-000JX
En total 1 páginas		Página 1	REV. 01