

# **CAMISA DE TRABAJO DE JEAN AZUL**

**CONDUCTOR DE TREN ELECTRICO, CONDUCTOR DE  
LOCOMOTORA DIESEL Y COCHE A MOTOR, PRECONDUCTORES**

## **SINTESIS DESCRIPTIVA CAMISA DENIM**

### **TELA**

Denim índigo, sarga 2/1 (7 OZ) algodón 100%, peso x mt2 240 grs. mt2.  
Artículo 2400

### **MODELO**

**Base moldería LCV03 DEN manga larga.**

**Nota: La presente moldería deberá utilizarse como base, quedando por parte del confeccionista realizar los ajustes en función de lo expresado en la presente especificación.**

### **FRENTE**

Carterón simulado de 3,5 cm de ancho. Dos bolsillos plaqué con tapa y botón. Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

### **ESPALDA**

Con canesú simple de 9 cm de ancho. Tablón en el centro de 3 cm de ancho.  
Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

### **CUELLO**

Con pie de cuello Ancho en el centro del cuello: 3,5 cm. Ancho en el centro del pie de cuello: 3 cm.  
Largo de punta de cuello 6,5 cm. Puntas de cuello con ojal y botón.

### **MANGAS**

#### **LARGAS**

De una pieza con abertura de manga excluido el puño de 10 cm. Tirilla de manga de 12 mm de ancho. Ancho de puños 6 cm, vértices expuestos con chanfle a 45 grados.

### **BOLSILLOS**

Plaqué, con tapa y botón.  
Cantidad: 2.  
Ancho: 14 cm.  
Profundidad: 15,5 cm.  
Ancho de tapa: 14,5 cm.  
Profundidad en el centro: 6,5 cm.  
(Ver diseño)

## **BOTONES**

Poliéster 100%, cuatro perforaciones, color azul.

- Frente 6 (18 líneas)
- bolsillos 2 (18 líneas)
- Puños 2 (18 líneas)
- Escotes 2 (14 líneas)

## **OJALES**

Rectos con atraque en sus extremos.

- Frente 6 (14 mm.)
- Puños 2 (14 mm.)
- Tapas 2 (14 mm.)
- puntas de cuello 2 (12 mm.)

## **COSTURAS**

Armado de la prenda y pegado de canesú: Doble costura cadeneta.

Pegado de puños: Cosido y sobrecosido.

Pegado de bolsillos y pespunte de tapas: Una costura a 1 mm. del borde.

Pespunte de cuello, carterón y puños: Costura simple a 6 mm del borde.

Resto de operaciones: Una costura simple.

## **ATRAQUES DE COSTURA**

Llevarán atraques de costura las aberturas de mangas, tapas y bolsillos.

## **HILOS**

Poliéster 100%. Título 100. Color azul. Puntadas x cm: 3,5.

## **IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Blanco y Simil Pantone 382C

## **IMPORTANTE:**

## **IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el Isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

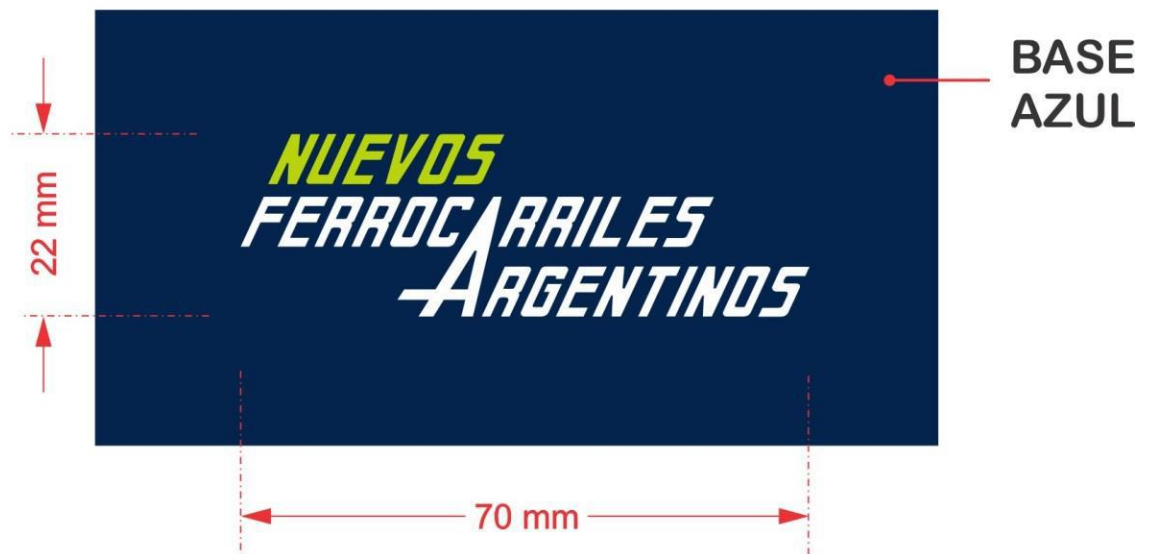
Color: Blanco y Simil Pantone 382C

**Referencia: Color 7098 (Verde luminoso) y blanco. HILOS Sylco de COATS**

## Nuevos Ferrocarriles Argentinos ISOLOGOS Frentes

 Pantone 382

 Blanco



**Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.**

**Nota:** Solicitar a NUEVOS FERROCARRILES ARGENTINOS tipología, color e información referente a Isologo.

**Nota:** Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

### **IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

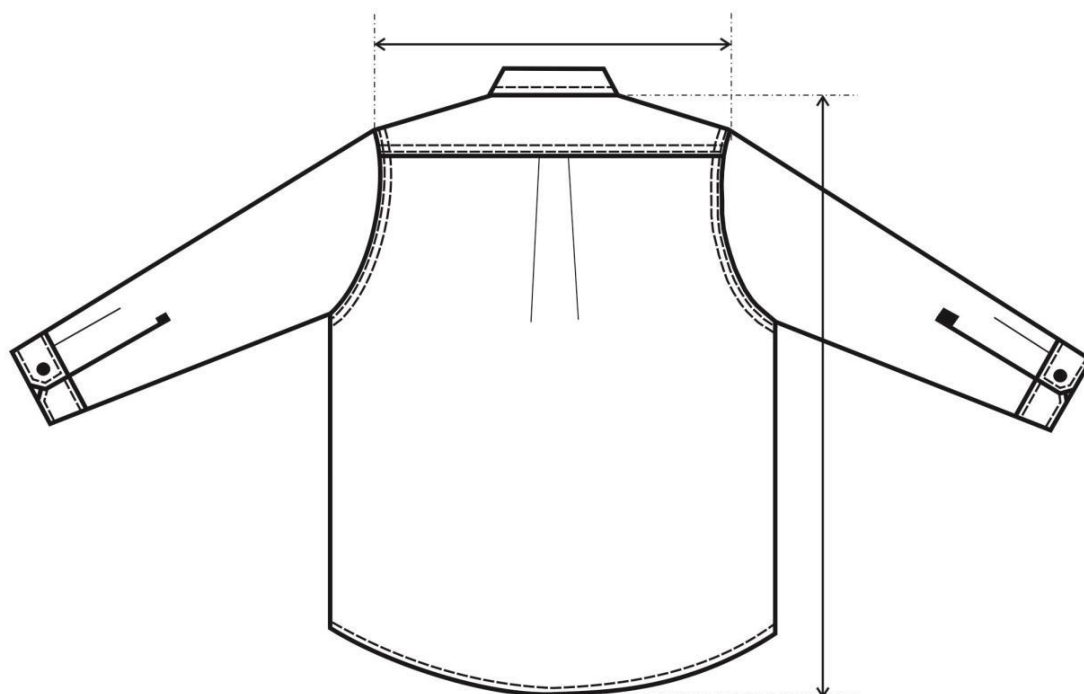
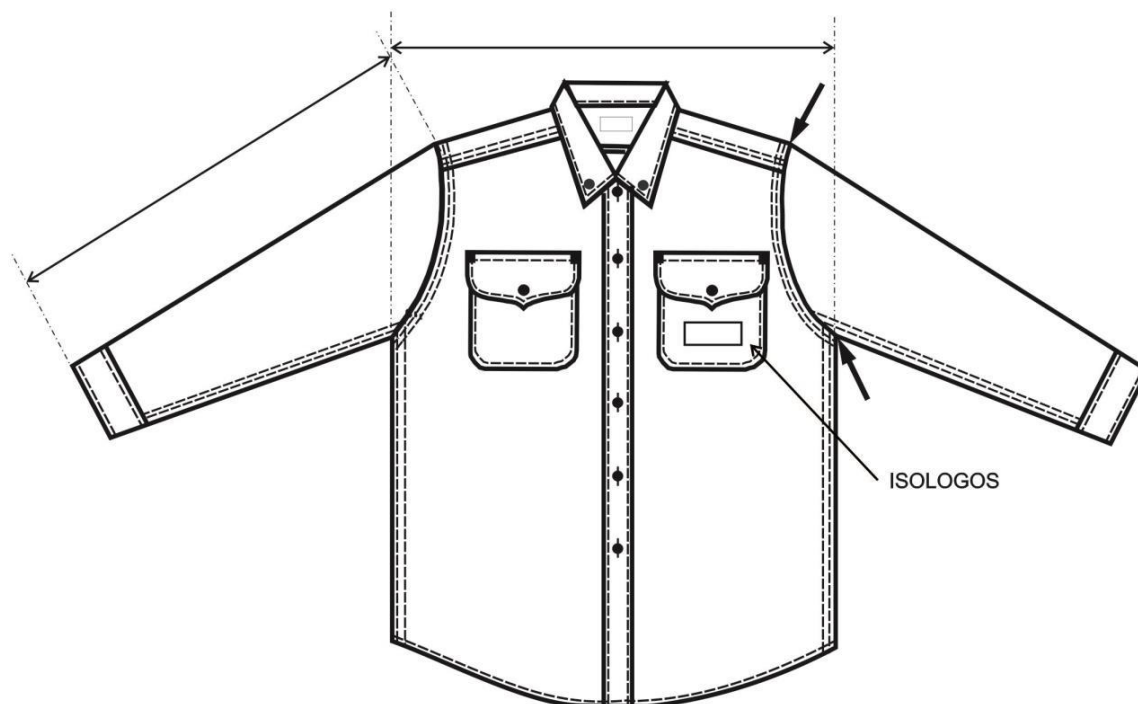
**MUESTRA PATRON:** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

## PRELAVADO

Observar que se cumplan los requerimientos, en especial respetar la temperatura de lavado y secado a fin de evitar que el bordado y otros avíos se vean afectados. Así también para preservar la prenda y obtener un proceso eficiente, abrochar el frente y abrochar las mangas cruzadas en la espalda.

| PROCESO DE LAVADO -   |  |          |         |                          |      |       |      |
|---|--|----------|---------|--------------------------|------|-------|------|
| DESENGOMADO, ENZIMÁTICO Y SUAVIZADO   |  |          |         |                          |      |       |      |
| CARGA NOMINAL DE MAQUINA: 100 kg  |  |          |         | CARGA DEL PROCESO: 30 kg |      |       |      |
| ETAPA   | PRODUCTO                                 | CANTIDAD | TIEMPO  | T°C                      | BAÑO |       |      |
|   |  |          |         |                          | BAJO | MEDIO | ALTO |
| 1-DESENGOMADO   | ENZIMA ALFA AMILASA                      | 1.0%     | 15'     | 40° C                    | 1:6  |       |      |
|   | ANTI-REDEPOSITANTE                       | 1.0%     |         |                          |      |       |      |
|   | HUMECTANTE<br>( pH = 7,0 )               | 1.0 %    |         |                          |      |       |      |
| 2-ENJUAGUE DOBLE  | AGUA                                     |          | 2'      | 20°C                     |      |       | 1:15 |
| 3-ENZIMÁTICO  | ANTI-REDEPOSITANTE                       | 1 %      | +/- 30' | 50° C                    | 1:5  |       |      |
|   | ENZIMA CELULASA NEUTRA                   | X %      |         |                          |      |       |      |
| 4-ENJUAGUE DOBLE  | AGUA                                     |          | 2'      | 24°C                     |      |       | 1:15 |
| 5-SUAVIZADO   | SUAVIZANTE CATIONICO                     | 3.0%     | 10'     | 30° C                    | 1:5  |       |      |
|   | EMULSION DE SILICONA<br><br>( pH = 6.0 ) | 1,5%     |         |                          |      |       |      |
| 6-CENTRIFUGADO  |  |          |         | MAX.<br>80°C             |      |       |      |
| 7-SECADO  |  |          |         |                          |      |       |      |
| Atención: Los tiempos de enzimático tienen que ser de por lo menos 25 minutos para remover bien la pelusa de la tela.   |  |          |         |                          |      |       |      |
| Nota: Para esta receta las prendas deberán estar previamente cerradas y lavadas del derecho.  |  |          |         |                          |      |       |      |
| RECETA ORIENTATIVA, PUDIENDO OCURRIR CAMBIOS, SEGÚN CANTIDAD, TEMPERATURA Y pH DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, pH Y DUREZA DEL AGUA Y OTRAS VARIABLES NORMALES DE UNA LAVANDERIA |  |          |         |                          |      |       |      |

**NUEVOS FERROCARRILES ARG.  
Camisa de denim masculina**



**TABLA DE MEDIDAS CAMISA DENIM INDIGO**

| TALLE (CUELLO)  | 32   | 34   | 36   | 38   | 40   | 42   | T/CM  |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| A. ½ PECHO      | 54,5 | 56,5 | 58,5 | 60,5 | 62,5 | 64,5 | ± 1,5 |
| HOMBRO A HOMBRO | 42,5 | 44,5 | 46,5 | 48,5 | 50,5 | 52,5 | ± 1,5 |
| LARGO ESPALDA   | 74   | 76   | 77,5 | 77,5 | 78,5 | 78,5 | ± 1,5 |
| CIRCUNS. ½ SISA | 24   | 25   | 26   | 27   | 28   | 29   | ± 1   |
| L. MANGA LARGA  | 60   | 61   | 63   | 63   | 63   | 63   | ± 1,5 |

| TALLE (CUELLO)  | 44   | 46   | 48   | 50   | 52   | 54   | T/CM  |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| A. ½ PECHO      | 66,5 | 69   | 71,5 | 74,5 | 77,5 | 80,5 | ± 1,5 |
| HOMBRO A HOMBRO | 54,5 | 56,5 | 58,5 | 60,5 | 62,5 | 64,5 | ± 1,5 |
| LARGO ESPALDA   | 79   | 79   | 79,5 | 80   | 80,5 | 81   | ± 1,5 |
| CIRCUNS. ½ SISA | 30   | 31   | 32   | 33   | 34   | 35   | ± 1   |
| L. MANGA LARGA  | 63   | 63   | 63   | 64   | 64   | 64   | ± 1,5 |

| TALLE (CUELLO)  | 56   | 58   | 60   | 62   | 64   | 66   | T/CM  |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|-------|
| A. ½ PECHO      | 82,5 | 84,5 | 86,5 | 88,5 | 90,5 | 92,5 | ± 1,5 |
| HOMBRO A HOMBRO | 66,5 | 68,5 | 70,5 | 72,5 | 74,5 | 76,5 | ± 1,5 |
| LARGO ESPALDA   | 81,5 | 82   | 82,5 | 83   | 83,5 | 84   | ± 1,5 |
| CIRCUNS. ½ SISA | 36   | 37   | 38   | 39   | 40   | 41   | ± 1   |
| L. MANGA LARGA  | 65   | 65   | 65   | 66   | 66   | 66   | ± 1,5 |

| TALLE (CUELLO)  | 68   | 70   | 72   | 74    | 76    | 78    | T/CM  |
|-----------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| A. ½ PECHO      | 94,5 | 96,5 | 98,5 | 100,5 | 102,5 | 104,5 | ± 1,5 |
| HOMBRO A HOMBRO | 78,5 | 80,5 | 82,5 | 84,5  | 86,5  | 88,5  | ± 1,5 |
| LARGO ESPALDA   | 84,5 | 85   | 85,5 | 86    | 86,5  | 87    | ± 1,5 |
| CIRCUNS. ½ SISA | 42   | 43   | 44   | 45    | 46    | 47    | ± 1   |
| L. MANGA LARGA  | 67   | 67   | 67   | 67    | 68    | 68    | ± 1,5 |

**NOTA:**

MEDIDAS FINALES LUEGO DEL PRELAVADO REALIZADO SOBRE LA PRENDA. TENER EN CUENTA QUE NO TIENE UNA PROGRESION UNIFORME EN EL ANCHO DE ½ PECHO.

## **TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO**

### **CONTORNO DE CINTURA**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

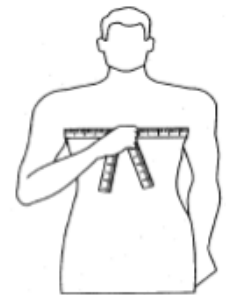
CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### **CONTORNO DE PECHO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### **CONTORNO DE CUELLO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.

