

# **CAMISA DE TRABAJO DE JEAN AZUL**

**CONDUCTOR DE TREN ELECTRICO, CONDUCTOR DE  
LOCOMOTORA DIESEL Y COCHE A MOTOR, PRECONDUCTORES**

## **SINTESIS DESCRIPTIVA CAMISA DENIM**

### **TELA**

Denim índigo, sarga 2/1 (7 OZ) algodón 100%, peso x mt2 240 grs. mt2.  
Artículo 2400

### **MODELO**

**Base moldería LCV03 DEN manga larga.**

**Nota: La presente moldería deberá utilizarse como base, quedando por parte del confeccionista realizar los ajustes en función de lo expresado en la presente especificación.**

### **FRENTE**

Carterón simulado de 3,5 cm de ancho. Dos bolsillos plaqué con tapa y botón. Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

### **ESPALDA**

Con canesú simple de 9 cm de ancho. Tablón en el centro de 3 cm de ancho.  
Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

### **CUELLO**

Con pie de cuello Ancho en el centro del cuello: 3,5 cm. Ancho en el centro del pie de cuello: 3 cm.  
Largo de punta de cuello 6,5 cm. Puntas de cuello con ojal y botón.

### **MANGAS**

#### **LARGAS**

De una pieza con abertura de manga excluido el puño de 10 cm. Tirilla de manga de 12 mm de ancho. Ancho de puños 6 cm, vértices expuestos con chanfle a 45 grados.

### **BOLSILLOS**

Plaqué, con tapa y botón.  
Cantidad: 2.  
Ancho: 14 cm.  
Profundidad: 15,5 cm.  
Ancho de tapa: 14,5 cm.  
Profundidad en el centro: 6,5 cm.  
(Ver diseño)

## **BOTONES**

Poliéster 100%, cuatro perforaciones, color azul.

- Frente 6 (18 líneas)
- bolsillos 2 (18 líneas)
- Puños 2 (18 líneas)
- Escotes 2 (14 líneas)

## **OJALES**

Rectos con atraque en sus extremos.

- Frente 6 (14 mm.)
- Puños 2 (14 mm.)
- Tapas 2 (14 mm.)
- puntas de cuello 2 (12 mm.)

## **COSTURAS**

Armado de la prenda y pegado de canesú: Doble costura cadeneta.

Pegado de puños: Cosido y sobrecosido.

Pegado de bolsillos y pespunte de tapas: Una costura a 1 mm. del borde.

Pespunte de cuello, carterón y puños: Costura simple a 6 mm del borde.

Resto de operaciones: Una costura simple.

## **ATRAQUES DE COSTURA**

Llevarán atraques de costura las aberturas de mangas, tapas y bolsillos.

## **HILOS**

Poliéster 100%. Título 100. Color azul. Puntadas x cm: 3,5.

## **IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Blanco y Simil Pantone 382C

## **IMPORTANTE:**

## **IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el Isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

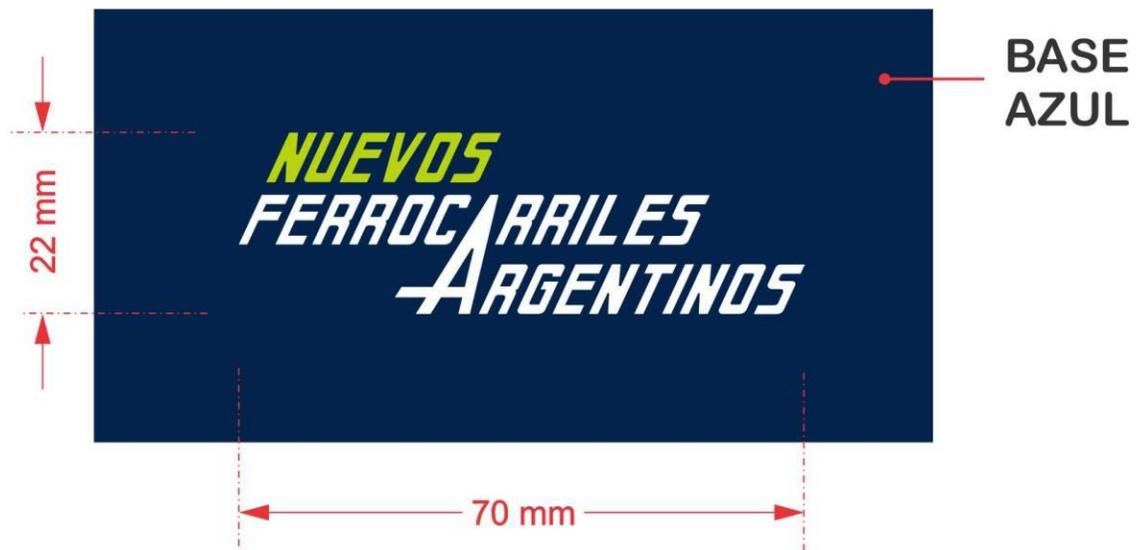
Color: Blanco y Simil Pantone 382C

**Referencia: Color 7098 (Verde luminoso) y blanco. HILOS Sylco de COATS**

## Nuevos Ferrocarriles Argentinos ISOLOGOS Frentes

 Pantone 382

 Blanco



**Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.**

**Nota:** Solicitar a NUEVOS FERROCARRILES ARGENTINOS tipología, color e información referente a Isologo.

**Nota:** Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

### **IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

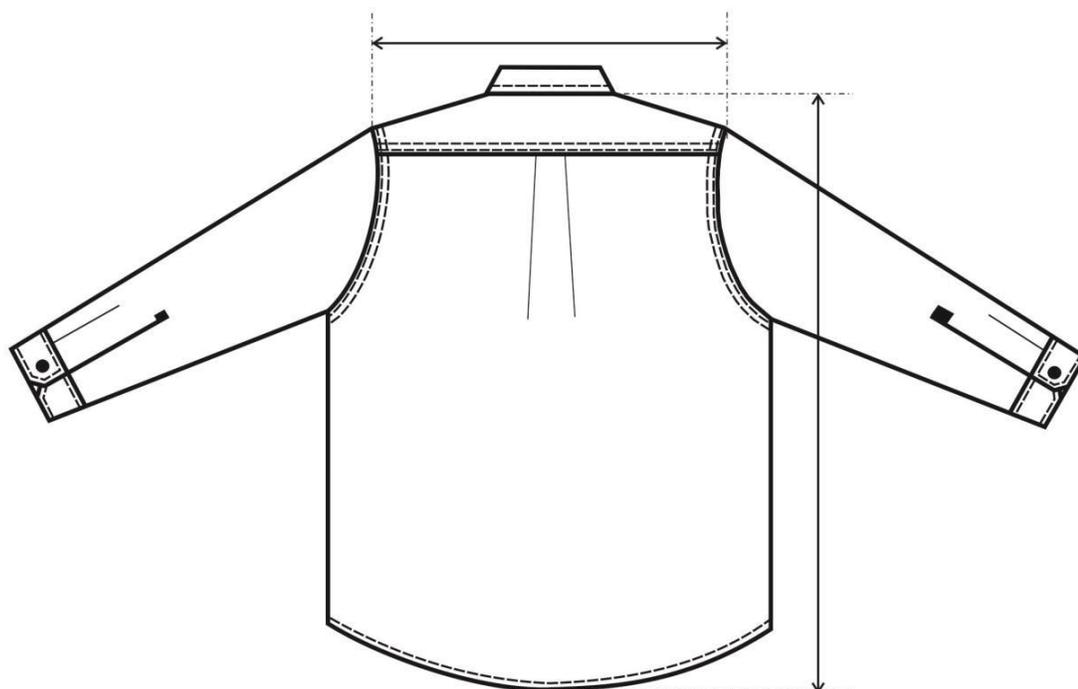
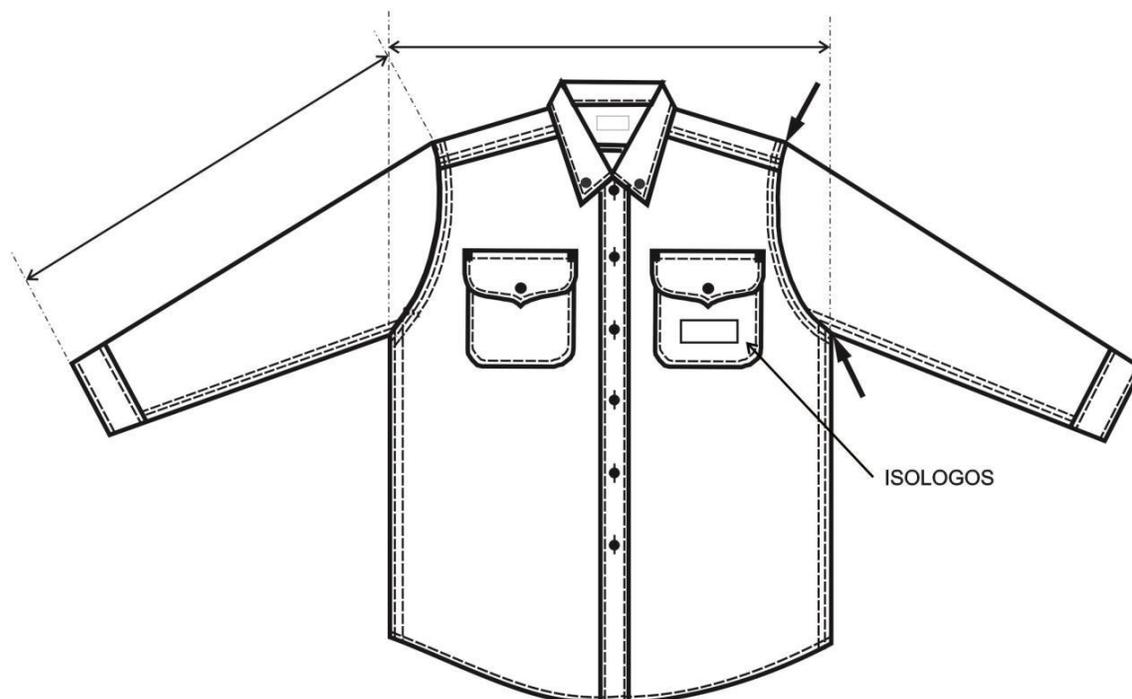
**MUESTRA PATRON:** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

## PRELAVADO

Observar que se cumplan los requerimientos, en especial respetar la temperatura de lavado y secado a fin de evitar que el bordado y otros avíos se vean afectados. Así también para preservar la prenda y obtener un proceso eficiente, abrochar el frente y abrochar las mangas cruzadas en la espalda.

PROCESO DE LAVADO -							
DESENGOMADO, ENZIMATICO Y SUAVIZADO							
CARGA NOMINAL DE MAQUINA: 100 kg				CARGA DEL PROCESO: 30 kg			
ETAPA	PRODUCTO	CANTIDAD	TIEMPO	T°C	BAÑO		
					BAJO	MEDIO	ALTO
1-DESENGOMADO	ENZIMA ALFA AMILASA	1.0%	15'	40° C	1:6		
	ANTI-REDEPOSITANTE	1.0%					
	HUMECTANTE ( pH = 7,0 )	1.0 %					
2-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	20°C			1:15
3-ENZIMÁTICO	ANTI-REDEPOSITANTE	1 %	+/- 30'	50° C	1:5		
	ENZIMA CELULASA NEUTRA	X %					
4-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	24°C			1:15
5-SUAVIZADO	SUAVIZANTE CATIONICO	3.0%	10'	30° C	1:5		
	EMULSION DE SILICONA ( pH = 6.0 )	1,5%					
6-CENTRIFUGADO				MAX. 80°C			
7-SECADO							
Atención: Los tiempos de enzimático tienen que ser de por lo menos 25 minutos para remover bien la pelusa de la tela.							
Nota: Para esta receta las prendas deberán estar previamente cerradas y lavadas del derecho.							
RECETA ORIENTATIVA, PUDIENDO OCURRIR CAMBIOS, SEGÚN CANTIDAD, TEMPERATURA Y pH DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, pH Y DUREZA DEL AGUA Y OTRAS VARIABLES NORMALES DE UNA LAVANDERIA							

**NUEVOS FERROCARRILES ARG.  
Camisa de denim masculina**



**TABLA DE MEDIDAS CAMISA DENIM INDIGO**

TALLE (CUELLO)	32	34	36	38	40	42	T/CM
A. ½ PECHO	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	74	76	77,5	77,5	78,5	78,5	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	24	25	26	27	28	29	± 1
L. MANGA LARGA	60	61	63	63	63	63	± 1,5

TALLE (CUELLO)	44	46	48	50	52	54	T/CM
A. ½ PECHO	66,5	69	71,5	74,5	77,5	80,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	79	79	79,5	80	80,5	81	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	30	31	32	33	34	35	± 1
L. MANGA LARGA	63	63	63	64	64	64	± 1,5

TALLE (CUELLO)	56	58	60	62	64	66	T/CM
A. ½ PECHO	82,5	84,5	86,5	88,5	90,5	92,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	81,5	82	82,5	83	83,5	84	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	36	37	38	39	40	41	± 1
L. MANGA LARGA	65	65	65	66	66	66	± 1,5

TALLE (CUELLO)	68	70	72	74	76	78	T/CM
A. ½ PECHO	94,5	96,5	98,5	100,5	102,5	104,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	78,5	80,5	82,5	84,5	86,5	88,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	84,5	85	85,5	86	86,5	87	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	42	43	44	45	46	47	± 1
L. MANGA LARGA	67	67	67	67	68	68	± 1,5

**NOTA:**

MEDIDAS FINALES LUEGO DEL PRELAVADO REALIZADO SOBRE LA PRENDA. TENER EN CUENTA QUE NO TIENE UNA PROGRESION UNIFORME EN EL ANCHO DE ½ PECHO.

## **TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO**

### **CONTORNO DE CINTURA**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

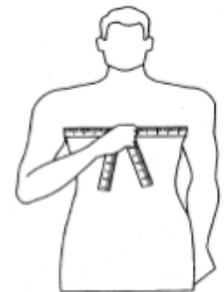
CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### **CONTORNO DE PECHO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### **CONTORNO DE CUELLO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.

