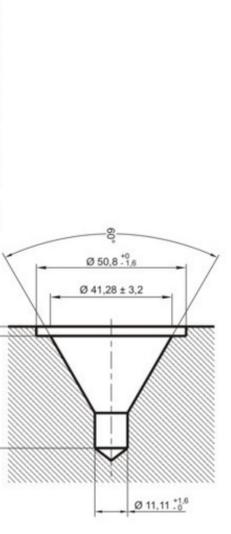
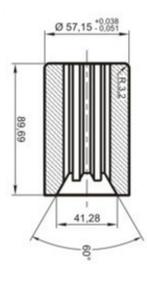
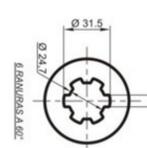
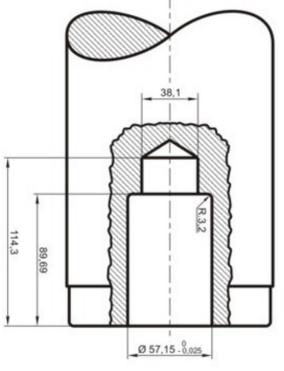
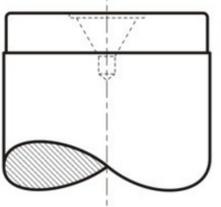
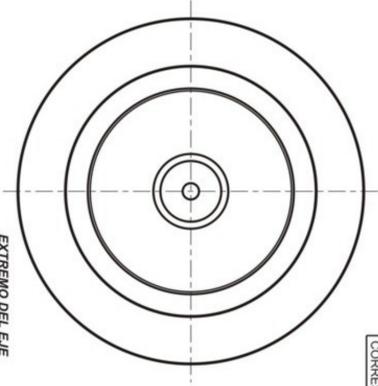


ESTOS ELEMENTOS SE ENTREGARAN ACEITADOS O ENGRASADOS, CONVENIENTEMENTE EMBALADOS Y EN SOBRES O CALAS A FIN DE PRESERVARLOS DE OXIDACION Y/O GOLPES. LAS CALAS O SOBRES LLEVARAN UN ROTULO CON EL NUMERO DE FABRICANTE Y EL CODIGO CORRESPONDIENTE

EJE ORIGINAL		EJE SOBREMEDIDA	
Ø A	Ø B	Ø A	Ø B
234.442 +0.0254	234.95 +0.0254	238	238
		PREFLUJO LABRADO	PREFLUJO LABRADO
		✓	∇



MATERIAL: B.S. 24 - PARTE 1 - 1956
N.U.M.: 0089/0100430

LISTADO DE MATERIALES

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES
1	EJE ORIGINAL	1	Ø 234.442 ± 0.0254
2	EJE SOBREMEDIDA	1	Ø 238 ± 0.0254

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE. LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR CON LA FABRICACION

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES
2	EMISION	1	COPIA

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES	CATAL. NOMBRE
1	EJE ORIGINAL	1	Ø 234.442 ± 0.0254	
2	EJE SOBREMEDIDA	1	Ø 238 ± 0.0254	

- NOTAS:
- TODAS LAS CURVAS DE ENLACE DEBEN SER PULIDAS Y ESTAR LIBRES DE MARCAS DE HERRAMIENTAS.
 - LOS RADIOS DE LAS CURVAS DE ENLACE NO DEBEN SER MENOS DE LO INDICADO.
 - LOS ASIENOS PARA COJINETES ESTARAN RECTIFICADOS A UN DIAMETRO UNIFORME EN TODA LA LONGITUD.
 - LA CONOCIDAD MAXIMA EN EL ASIENTO PARA RUEDA SERA DE 0.01524 (CONDICION DE MONTAJE TALLER).
 - MANTAR TODOS LOS CANTOS VIVOS.
 - RECTIFICAR TODO EL EJE EXCEPTO DONDE SE INDICALO CONTRARIO.
 - LOS EXTREMOS DEL EJE SERAN MAQUINADOS PLANOS Y NORMAL A LA LINEA DE EJE Y PULIDOS, ESTARAN LIBRES DE MARCAS DE HERRAMIENTAS.
 - EL AGUJERO SE ESCARARÁ Y ESTARÁ LIBRE DE MARCAS DE HERRAMIENTAS. AL MAQUINARLO DEBE ESTAR ALINEADO CON LA LINEA DE EJE. PARA COLOCAR EL BUJE ESTRIADO EN POSICION DE TRABAJO.
 - LA INTERFERENCIA DE AJUSTE DEL BUJE Y ASIENTO NO SERA MENOR DE 0.0381 MINIMO AJUSTE DE 0.0762.
 - LOS BUJES DEBEN COLOCARSE A PRESION ANTES DE ESTAR EL EJE TERMINADO.

COPIA DE DIBUJO G. MOTORS N° 8.241.805

EJE MOTRIZ
LOCS. D.E. G.12 - G.R.12 W

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES	CATAL. NOMBRE
1	EJE ORIGINAL	1	Ø 234.442 ± 0.0254	
2	EJE SOBREMEDIDA	1	Ø 238 ± 0.0254	

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES
2	EMISION	1	COPIA

LISTADO DE MATERIALES

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES
1	EJE ORIGINAL	1	Ø 234.442 ± 0.0254
2	EJE SOBREMEDIDA	1	Ø 238 ± 0.0254