

CAMISA DE TRABAJO DE JEAN AZUL

**CONDUCTOR DE TREN ELECTRICO, CONDUCTOR DE
LOCOMOTORA DIESEL Y COCHE A MOTOR, PRECONDUCTORES**

SINTESIS DESCRIPTIVA CAMISA DENIM

TELA

Denim índigo, sarga 2/1 (7 OZ) algodón 100%, peso x mt2 240 grs. mt2.
Artículo 2400

MODELO

Base moldería LCV03 DEN manga larga.

Nota: La presente moldería deberá utilizarse como base, quedando por parte del confeccionista realizar los ajustes en función de lo expresado en la presente especificación.

FRENTE

Carterón simulado de 3,5 cm de ancho. Dos bolsillos plaqué con tapa y botón. Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

ESPALDA

Con canesú simple de 9 cm de ancho. Tablón en el centro de 3 cm de ancho.
Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

CUELLO

Con pie de cuello Ancho en el centro del cuello: 3,5 cm. Ancho en el centro del pie de cuello: 3 cm.
Largo de punta de cuello 6,5 cm. Puntas de cuello con ojal y botón.

MANGAS

LARGAS

De una pieza con abertura de manga excluido el puño de 10 cm. Tirilla de manga de 12 mm de ancho. Ancho de puños 6 cm, vértices expuestos con chanfle a 45 grados.

BOLSILLOS

Plaqué, con tapa y botón.
Cantidad: 2.
Ancho: 14 cm.
Profundidad: 15,5 cm.
Ancho de tapa: 14,5 cm.
Profundidad en el centro: 6,5 cm.
(Ver diseño)

BOTONES

Poliéster 100%, cuatro perforaciones, color azul.

- Frente 6 (18 líneas)
- bolsillos 2 (18 líneas)
- Puños 2 (18 líneas)
- Escotes 2 (14 líneas)

OJALES

Rectos con atraque en sus extremos.

- Frente 6 (14 mm.)
- Puños 2 (14 mm.)
- Tapas 2 (14 mm.)
- puntas de cuello 2 (12 mm.)

COSTURAS

Armado de la prenda y pegado de canesú: Doble costura cadeneta.

Pegado de puños: Cosido y sobrecosido.

Pegado de bolsillos y pespunte de tapas: Una costura a 1 mm. del borde.

Pespunte de cuello, carterón y puños: Costura simple a 6 mm del borde.

Resto de operaciones: Una costura simple.

ATRAQUES DE COSTURA

Llevarán atraques de costura las aberturas de mangas, tapas y bolsillos.

HILOS

Poliéster 100%. Título 100. Color azul. Puntadas x cm: 3,5.

IDENTIFICACION CORPORATIVA

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Blanco y Simil Pantone 382C

IMPORTANTE:

IDENTIFICACION CORPORATIVA

Sobre bolsillo izquierdo y al centro del espacio disponible una vez ubicada la tapa, llevará el Isologo de 70 mm de ancho, altura proporcional.

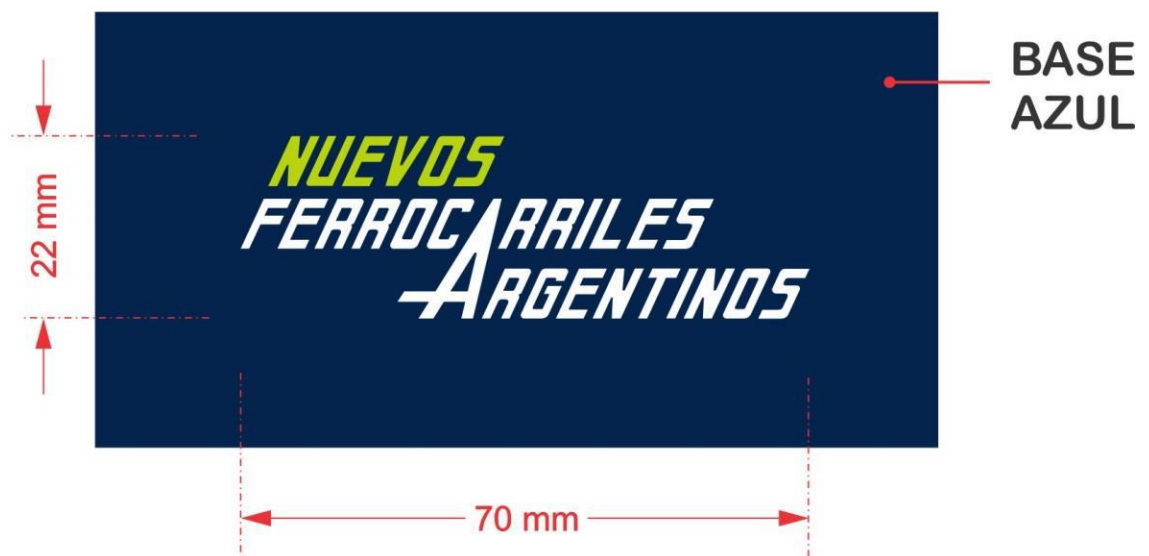
Color: Blanco y Simil Pantone 382C

Referencia: Color 7098 (Verde luminoso) y blanco. HILOS Sylco de COATS

Nuevos Ferrocarriles Argentinos ISOLOGOS Frentes

 Pantone 382

 Blanco



Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.

Nota: Solicitar a NUEVOS FERROCARRILES ARGENTINOS tipología, color e información referente a Isologo.

Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

IDENTIFICACION:

PRENDA: Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

MUESTRA PATRON: Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

PRELAVADO

Observar que se cumplan los requerimientos, en especial respetar la temperatura de lavado y secado a fin de evitar que el bordado y otros avíos se vean afectados. Así también para preservar la prenda y obtener un proceso eficiente, abrochar el frente y abrochar las mangas cruzadas en la espalda.

PROCESO DE LAVADO -							
DESENGOMADO, ENZIMATICO Y SUAVIZADO							
CARGA NOMINAL DE MAQUINA: 100 kg				CARGA DEL PROCESO: 30 kg			
ETAPA	PRODUCTO	CANTIDAD	TIEMPO	T°C	BAÑO		
					BAJO	MEDIO	ALTO
1-DESENGOMADO	ENZIMA ALFA AMILASA	1.0%	15'	40° C	1:6		
	ANTI-REDEPOSITANTE	1.0%					
	HUMECTANTE (pH = 7,0)	1.0 %					
2-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	20°C			1:15
3-ENZIMÁTICO	ANTI-REDEPOSITANTE	1 %	+/- 30'	50° C	1:5		
	ENZIMA CELULASA NEUTRA	X %					
4-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	24°C			1:15
5-SUAVIZADO	SUAVIZANTE CATIONICO	3.0%	10'	30° C	1:5		
	EMULSION DE SILICONA (pH = 6.0)	1,5%					
6-CENTRIFUGADO				MAX. 80°C			
7-SECADO							
Atención: Los tiempos de enzimático tienen que ser de por lo menos 25 minutos para remover bien la pelusa de la tela.							
Nota: Para esta receta las prendas deberán estar previamente cerradas y lavadas del derecho.							
RECETA ORIENTATIVA, PUDIENDO OCURRIR CAMBIOS, SEGÚN CANTIDAD, TEMPERATURA Y pH DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, pH Y DUREZA DEL AGUA Y OTRAS VARIABLES NORMALES DE UNA LAVANDERIA							

**NUEVOS FERROCARRILES ARG.
Camisa de denim masculina**

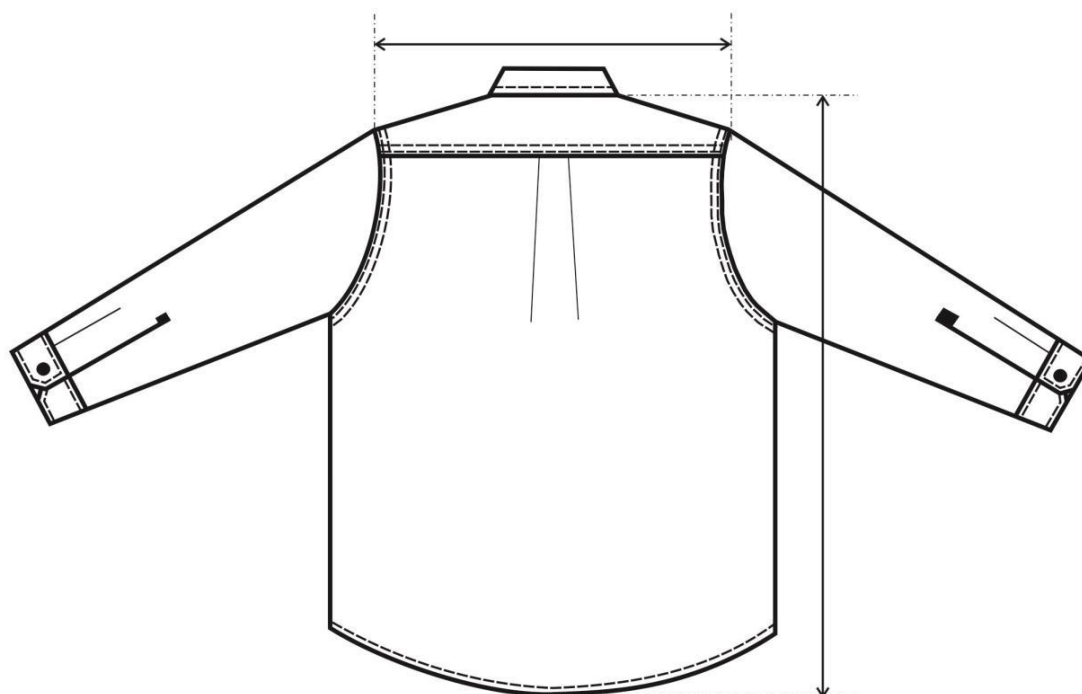
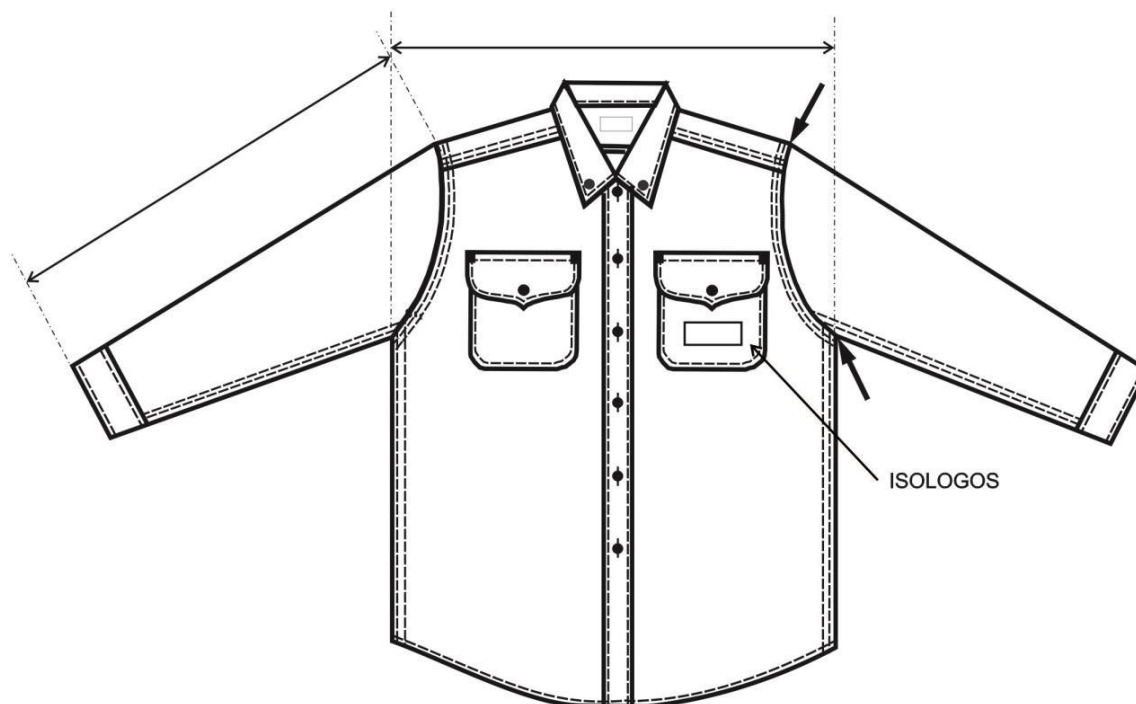


TABLA DE MEDIDAS CAMISA DENIM INDIGO

TALLE (CUELLO)	36	38	40	42	T/CM
A. ½ PECHO	58,5	60,5	62,5	64,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	46,5	48,5	50,5	52,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	77,5	77,5	78,5	78,5	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	26	27	28	29	± 1
L. MANGA LARGA	63	63	63	63	± 1,5

TALLE (CUELLO)	44	46	48	50	52	54	T/CM
A. ½ PECHO	66,5	69	71,5	74,5	77,5	80,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	79	79	79,5	80	80,5	81	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	30	31	32	33	34	35	± 1
L. MANGA LARGA	63	63	63	64	64	64	± 1,5

TALLE (CUELLO)	56	58	60	62	64	66	T/CM
A. ½ PECHO	82,5	84,5	86,5	88,5	90,5	92,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	81,5	82	82,5	83	83,5	84	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	36	37	38	39	40	41	± 1
L. MANGA LARGA	65	65	65	66	66	66	± 1,5

TALLE (CUELLO)	68	70	72	74	T/CM
A. ½ PECHO	94,5	96,5	98,5	100,5	± 1,5
HOMBRO A HOMBRO	78,5	80,5	82,5	84,5	± 1,5
LARGO ESPALDA	84,5	85	85,5	86	± 1,5
CIRCUNS. ½ SISA	42	43	44	45	± 1
L. MANGA LARGA	67	67	67	67	± 1,5

NOTA:

MEDIDAS FINALES LUEGO DEL PRELAVADO REALIZADO SOBRE LA PRENDA. TENER EN CUENTA QUE NO TIENE UNA PROGRESION UNIFORME EN EL ANCHO DE ½ PECHO.

TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE CINTURA :

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO_
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL
TALLE .



CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DEL CUELLO :

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,
POR DEBAJO DE LA NUEZ .
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.

