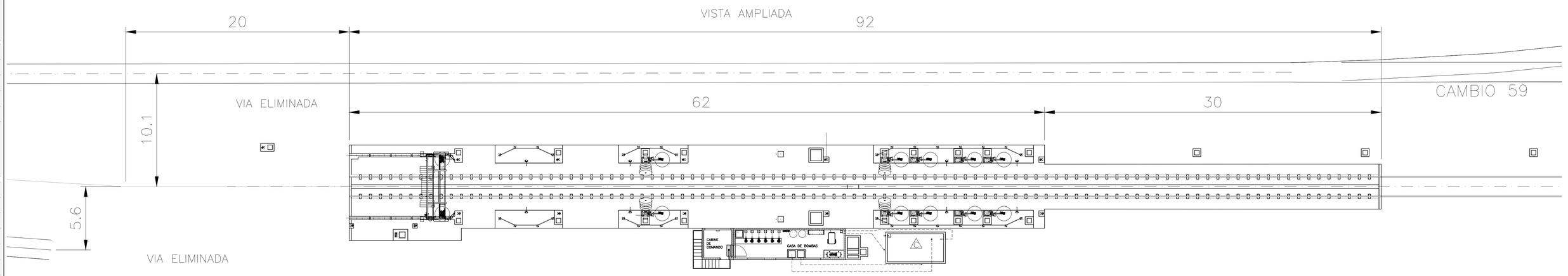
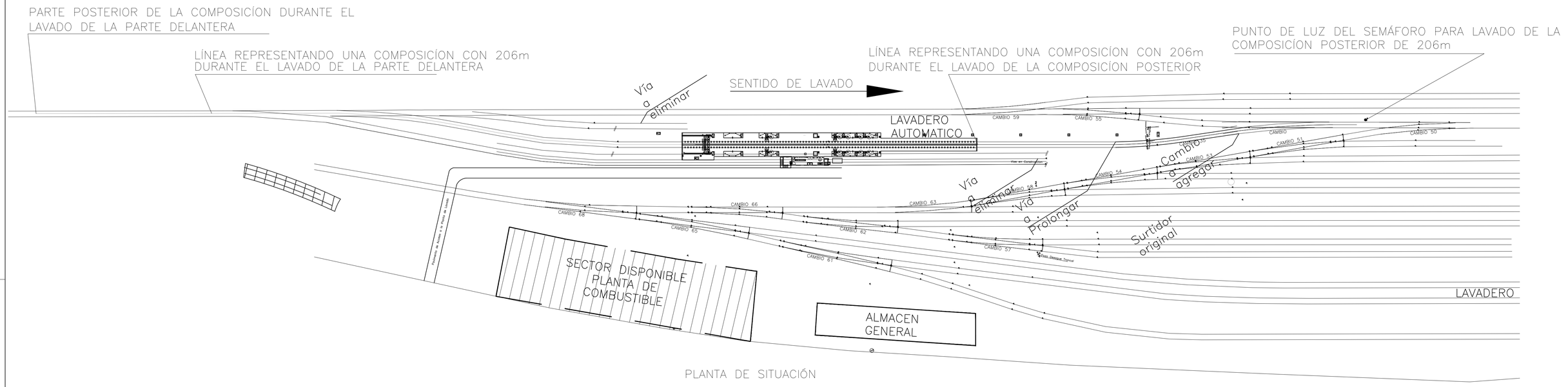
DIMENSIONES LINEALES GRADO DE TERMINACIÓN	0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	ANG 10	ACHA 400	PROF. DE RUGOSIDAD RUGOSIDAD MÁX. Rtx (µm)	RUGOSIDAD PROMEDIO Ra (µm)	RUGOSIDAD DE TERMINACIÓN RUGOSIDAD MÁX. Rtx (µm)	RUGOSIDAD PROMEDIO Ra (µm)
F (Fino)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,0	±1,8	±3	±1'	±30'	1000	50	25	6,3
M (Medio)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,0	±2	±3	±6	±5'	±1°	1000	50	25	6,3
G (grueso)	±0,15	±0,2	±0,5	±1,0	±2	±3	±4	±6	±9	±10'	±2°	1000	50	25	6,3
MG (muy grueso)	–	±0,5	±1	±1,5	±2	±3	±4	±6	±8	±15'	±3°	1000	50	25	6,3





PLANO NO APTO PARA LA CONSTRUCCION

PLANO ESQUEMATICO – SE ENTREGA A TITULO INFORMATIVO /// ES RESPONSABILIDAD DEL OFERENTE / CONTRATISTA VERIFICAR LA CONCORDANCIA ENTRE LO INDICADO EN EL PLIEGO Y LOS PLANOS ADJUNTADOS

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	Obra: PLANTA DE LAVADO	
	Ubicación: RETIRO	Proyectó: ----- -----
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA TECNICA	ESQUEMA PLANTA GRAL.	Dibujó/Modificó: ----- -----
		Revisó: ----- -----
		Total de Hojas: 1 1
Escala: 1:200 Fecha: -:---	T SM MR 0062 001 1 / 10	