
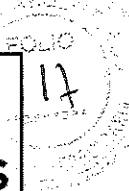


| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |   |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 1 | |

**PLIEGO TÉCNICO PARA LA ADQUISICION DE REPUESTOS CRRC PARA MOTOR LOC.
SDD7**

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea **San Martín** contemplado para las intervenciones programadas y accidentales del año 2017/2018.

1.2 Visita a dependencias de material rodante:

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras y Contrataciones para pautar la misma.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las Locomotoras SDD7 de la línea San Martín.

2.2 Función de los Repuestos:

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

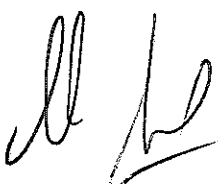
2.3 Características principales a cumplir

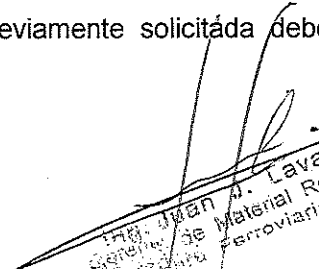
En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos.


Se solicita su adquisición a través del N° de "referencia de fábrica", a proveedores OEM (Original Equipment Manufacturer), siendo condición suficiente para su adquisición la identificación por dicha referencia de fábrica, no resultando necesaria una especificación técnica para cada uno de ellos.

Se aceptarán fabricantes de éstos repuestos que acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos, existiendo antecedentes documentales de uso (Homologación y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno) e históricamente se ha utilizado sin inconvenientes y se los puede tratar como sustituto conveniente.

La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de




 Ing. Juan A. Lavalla
 Gerente de Material Rodante
 Compañía Ferroviaria S. E.

| | | | | | |
|--|-----------|------------|----------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  |
| Documento N° : | | | | Revisó: | |
| Fecha Orig. | Rev. Doc. | Fecha Rev. | Página 2 | | |

manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

Para los ítems 49 y 50, junto con la provisión del repuesto solicitado el adjudicatario deberá presentar los correspondientes protocolos y ensayos que correspondan para este tipo de elemento.

En los casos que se requieran mediante planos y/o Especificaciones técnicas, los elementos deben dar estricto cumplimiento a la documentación aportada para su fabricación en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes y/o servicios a adquirir.

Deben responder a las siguientes características principales:

| RC N° | ITEM | NOMENCLADOR | DESCRIPCION | COD. FABRICANTE | CANTIDAD |
|-------|------|-----------------|--|-----------------|----------|
| 23942 | 1 | NUM03230200100N | SOPORTE DE MOTOR DIESEL (DERECHO). LOC SDD 7 | 0606020000002 | 8 |
| 23942 | 2 | NUM03230200110N | SOPORTE DE MOTOR DIESEL (IZQUIERDO). LOC SDD7. | 0606020000003 | 8 |
| 23942 | 3 | NUM03230200120N | AISLADOR DE VIBRACION. MOTOR DIESEL. LOC SDD7. | 0606020500000 | 24 |
| 23942 | 4 | NUM03230200130N | ELASTOMETRO DE AISLADOR DE VIBRACION. MOTOR DIESEL. LOC SDD7. | 0606020500003 | 24 |
| 23942 | 5 | NUM03230200200N | SENSOR DE PRESION PT26-V. MOTOR DIESEL. LOC SDD7. | 0606020000004 | 20 |
| 23942 | 6 | NUM03230510110N | JUNTA DE ESTANQUEIDAD. SIST DE ADMISION. LOC SDD7 | 0606030400018 | 40 |
| 23942 | 7 | NUM03230510120N | JUNTA DE ESTANQUEIDAD. SIST DE ADMISION. LOC SDD7 | 0606030400019 | 40 |
| 23942 | 8 | NUM03230510130N | JUNTA DE ESTANQUEIDAD. SIST DE ADMISION. LOC SDD7. | 0606030400022 | 40 |
| 23942 | 9 | NUM03230520170N | TUERCA M12 SPL SPIRALOCK PARA TUBO DE ESCAPE MOTOR CATERPILLAR. LOC CSR SDD7 | 0606010100007 | 2000 |
| 23942 | 10 | NUM03230520180N | BULON M12 X 1.75. MATERIAL: 4CR10SI2MO. PARA CHIMENEA LOC CSR SDD7 | 0606010100006 | 2000 |
| 23942 | 11 | NUM03230810100N | RADIADOR DE ACEITE DE SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701005 | 8 |
| 23942 | 12 | NUM03230810400N | FILTRADOR DE AIRE. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7. | 0606030701008 | 8 |
| 23942 | 13 | NUM03230810500N | CONJUNTO DE TANQUE DE ACEITE DEL SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030700001 | 8 |




Ing. Juan J. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.

| | | | | | |
|--|--|--|--|----------|---|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: | TRENES ARGENTINOS OPERACIONES |
| Documento N° : Fecha Orig. Rev. Doc. Fecha Rev. | | | | Revisó: | |
| | | | | Página 3 | |

| | | | | | |
|-------|----|-----------------|--|---------------|-----|
| 23942 | 14 | NUM03230810850N | VALVULA DE SEGURIDAD. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701011 | 8 |
| 23942 | 15 | NUM03230811000N | MOTOR HIDROSTATICO LOC | 0606030701200 | 8 |
| 23942 | 16 | NUM03230811020N | RETEN DE ESTRUCTURA. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701205 | 48 |
| 23942 | 17 | NUM03230811030N | RESORTE DE DISCO GRANDE. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701208 | 48 |
| 23942 | 18 | NUM03230811050N | ARBOL 12 X 130. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701214 | 48 |
| 23942 | 19 | NUM03230811070N | ARANDELA COMBINADA 27. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701220 | 200 |
| 23942 | 20 | NUM03230811080N | RESORTE DE DISCO CHICO. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701234 | 48 |
| 23942 | 21 | NUM03230811090N | EMBOLO. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7. | 0606030701236 | 100 |
| 23942 | 22 | NUM03230811100N | MANDRIL. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701237 | 12 |
| 23942 | 23 | NUM03230811110N | BARRA DE CONEXIÓN. PARA MOTOR HIDROSTATICO. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701238 | 100 |
| 23942 | 24 | NUM03230811500N | BOMBA HIDROSTATICA PARA VENTILADOR SALA DE MAQUINAS LOC CSR SDD7 | 0606030701100 | 8 |
| 23942 | 25 | NUM03230811520N | RETEN DE ESTRUCTURA DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701105 | 48 |
| 23942 | 26 | NUM03230811530N | RESORTE DE DISCO GRANDE DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701108 | 48 |
| 23942 | 27 | NUM03230811560N | EJE PRINCIPAL DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701114 | 12 |
| 23942 | 28 | NUM03230811570N | PLACA DE SEGURIDAD DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701115 | 24 |
| 23942 | 29 | NUM03230811580N | PLACA DE VALVULA DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701126 | 24 |


ing. Juan J. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.

| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|---|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 4 | |

| | | | | | |
|-------|----|-----------------|--|---------------|-----|
| 23942 | 30 | NUM03230811590N | RESORTE DE DISCO CHICO DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701130 | 200 |
| 23942 | 31 | NUM03230811600N | EMBOLO DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701132 | 100 |
| 23942 | 32 | NUM03230811610N | MANDRIL DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701133 | 12 |
| 23942 | 33 | NUM03230811620N | BARRA DE CONEXIÓN DE BOMBA HIDROSTATICA. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701134 | 100 |
| 23942 | 34 | NUM03230812310N | VENTILADOR DE REFRIGERACION. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030600004 | 12 |
| 23942 | 35 | NUM03230812400N | ALMOHADILLA DE AMORTIGUACION. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030600011 | 400 |
| 23942 | 36 | NUM03230812420N | PLACA DE ESTANQUEIDAD. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030600013 | 100 |
| 23942 | 37 | NUM03230812450N | ALMOHADILLA DE INSTALACION. (PLACA DE ACERO) SIST. HIDROSTATICO. | 0606030701023 | 200 |
| 23942 | 38 | NUM03230812460N | ALMOHADILLA DE ESTANQUEIDAD. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701026 | 100 |
| 23942 | 39 | NUM03230814000N | Termostato 70° - 84°. Sistema Hidrostatico. Loc CSR SDD7. | NTEC-01 | 60 |
| 23942 | 40 | NUM03230820100N | MANGUERA DE ALTA PRESION. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701010 | 100 |
| 23942 | 41 | NUM03230820110N | MANGUERA DE ALTA PRESION. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701015 | 200 |
| 23942 | 42 | NUM03230820130N | ACOPLE RECTO DN13. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701052 | 60 |
| 23942 | 43 | NUM03230820140N | ACOPLE IIIADN32-R24. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701083 | 100 |
| 23942 | 44 | NUM03230820150N | ACOPLAMIENTO ESFERICO DN32. SIST HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701084 | 200 |
| 23942 | 45 | NUM03230820160N | ACOPLE IDN32. SIST. HIDROSTATICO. LOC SDD7 | 0606030701086 | 60 |
| 23942 | 46 | NUM03231201140N | EJE DE RODAMIENTO Y ENGRANAJE N° 1 PARA CAJA PUENTE POSTERIOR. LOC SDD7 | 0606030702102 | 4 |
| 23942 | 47 | NUM03231201620N | ENGRANAJE DE CONJUNTO DE EJE N°1 PARA CAJA PUENTE DELANTERA. LOC CSR SDD7. | 0606037031001 | 8 |



 Ing. Juan J. Lavella
 Gerente de Material Rodante
 Operadora Ferroviaria S. E.

| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  TRENES ARGENTINOS OPERACIONES |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 5 | |

| | | | | | |
|-------|----|-----------------|--|---------------|----|
| 23942 | 48 | NUM03240112000N | INTERCOMUNICADOR - LOCOMOTORA SDD7 | 0606070100022 | 20 |
| 23942 | 49 | NUM03250100000N | Unidad de freno (I). Sistema de freno. Loc CSR SDD7. | 0606040702000 | 48 |
| 23942 | 50 | NUM03250101000N | Unidad de freno (II). Sistema de freno. Loc CSR SDD7. | 0606040701000 | 8 |
| 23942 | 51 | NUM03280225770N | ELECTROVALVULA DE SIMPLE EFECTO - 5 VIAS Ø 1/4" | 0606070702017 | 8 |

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El proveedor tendrá 120 días corridos desde la aceptación del contrato para iniciar la entrega de los materiales pautados según el cronograma de entregas indicado en el apartado 3.2 del presente Pliego de Especificaciones Técnicas.

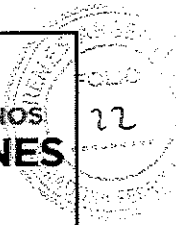
El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo al siguiente detalle:

| Nº orden | Nomenclador | Cant total | Cantidad por entrega | | |
|----------|-----------------|------------|----------------------|-------------|-------------|
| | | | 1ra Entrega | 2da Entrega | 3ra Entrega |
| 1 | NUM03230200100N | 8 | 4 | 4 | - |
| 2 | NUM03230200110N | 8 | 4 | 4 | - |
| 3 | NUM03230200120N | 24 | 12 | 12 | - |
| 4 | NUM03230200130N | 24 | 12 | 12 | - |
| 5 | NUM03230200200N | 20 | 20 | - | - |
| 6 | NUM03230510110N | 40 | 40 | - | - |
| 7 | NUM03230510120N | 40 | 40 | - | - |
| 8 | NUM03230510130N | 40 | 40 | - | - |
| 9 | NUM03230520170N | 2000 | 1000 | 1000 | - |
| 10 | NUM03230520180N | 2000 | 1000 | 1000 | - |
| 11 | NUM03230810100N | 8 | 4 | 4 | - |
| 12 | NUM03230810400N | 8 | 4 | 4 | - |
| 13 | NUM03230810500N | 8 | 4 | 4 | - |
| 14 | NUM03230810850N | 8 | 4 | 4 | - |
| 15 | NUM03230811000N | 8 | 4 | 4 | - |
| 16 | NUM03230811020N | 48 | 24 | 24 | - |

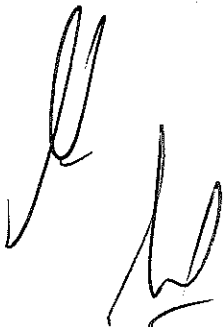

 Ing. Juan de Lavalla
 Gerente de Material Rodante
 Operadora Ferroviaria S. E.

| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  TRENES ARGENTINOS OPERACIONES |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 6 | |

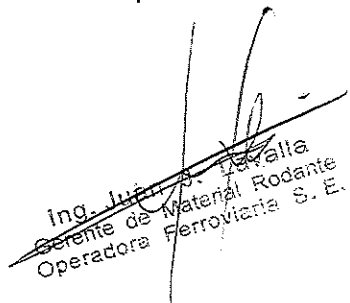
| | | | | | |
|----|-----------------|-----|-----|-----|---|
| 17 | NUM03230811030N | 48 | 24 | 24 | - |
| 18 | NUM03230811050N | 48 | 24 | 24 | - |
| 19 | NUM03230811070N | 200 | 100 | 100 | - |
| 20 | NUM03230811080N | 48 | 24 | 24 | - |
| 21 | NUM03230811090N | 100 | 50 | 50 | - |
| 22 | NUM03230811100N | 12 | 6 | 6 | - |
| 23 | NUM03230811110N | 100 | 50 | 50 | - |
| 24 | NUM03230811500N | 8 | 4 | 4 | - |
| 25 | NUM03230811520N | 48 | 24 | 24 | - |
| 26 | NUM03230811530N | 48 | 24 | 24 | - |
| 27 | NUM03230811560N | 12 | 6 | 6 | - |
| 28 | NUM03230811570N | 24 | 12 | 12 | - |
| 29 | NUM03230811580N | 24 | 12 | 12 | - |
| 30 | NUM03230811590N | 200 | 100 | 100 | - |
| 31 | NUM03230811600N | 100 | 50 | 50 | - |
| 32 | NUM03230811610N | 12 | 6 | 6 | - |
| 33 | NUM03230811620N | 100 | 50 | 50 | - |
| 34 | NUM03230812310N | 12 | 6 | 6 | - |
| 35 | NUM03230812400N | 400 | 200 | 200 | - |
| 36 | NUM03230812420N | 100 | 50 | 50 | - |
| 37 | NUM03230812450N | 200 | 100 | 100 | - |
| 38 | NUM03230812460N | 100 | 50 | 50 | - |
| 39 | NUM03230814000N | 60 | 30 | 30 | - |
| 40 | NUM03230820100N | 100 | 50 | 50 | - |
| 41 | NUM03230820110N | 200 | 100 | 100 | - |
| 42 | NUM03230820130N | 60 | 30 | 30 | - |
| 43 | NUM03230820140N | 100 | 50 | 50 | - |
| 44 | NUM03230820150N | 200 | 100 | 100 | - |
| 45 | NUM03230820160N | 60 | 30 | 30 | - |
| 46 | NUM03231201140N | 4 | 2 | 2 | - |
| 47 | NUM03231201620N | 8 | 4 | 4 | - |
| 48 | NUM03240112000N | 20 | 10 | 10 | - |
| 49 | NUM03250100000N | 48 | 24 | 24 | - |
| 50 | NUM03250101000N | 8 | 4 | 4 | - |
| 51 | NUM03280225770N | 8 | 4 | 4 | - |


Primera entrega: Según lo establecido en el punto 3.1. del presente Pliego.

Segunda entrega: A los 120 días de la fecha indicada para la Primera entrega.



Ing. Juan B. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.



| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 7 | |

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Entrega.
- Nomenclador Único de Material (NUM).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar, debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OE que se está entregando, referencia de los ítems numerados, los NUM con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo a como esta explícito en la OE, además de lo anteriormente expresado,

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega según el Incoterms será CIF (*Cost, Insurance and Freight*) Puerto Buenos Aires,

El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

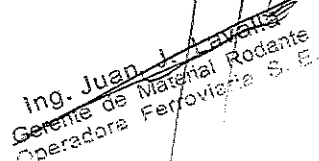
Se establece como destino final de la mercadería el Almacén de Locomotoras Retiro, sito en Padre Mujica 1365 (Retiro), C.A.B.A. Pcia. Bs. As. Siendo el horario de entrega de lunes a viernes de 07 a 15 hs.


3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritarán un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.



Ing. Juan J. Lavalle
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.



| | | | | | |
|--|-------------|----------------|------------|----------|--|
| Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN REPUESTO | | | | Realizó: |  TRENES ARGENTINOS OPERACIONES |
| | | | | Revisó: | |
| Documento N°: | Fecha Orig. | Rev. Doc. 0 | Fecha Rev. | Página 8 | |

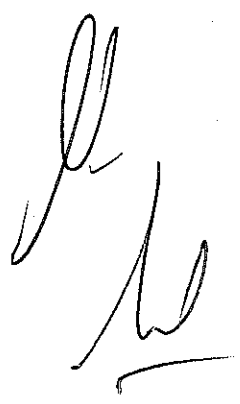
Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

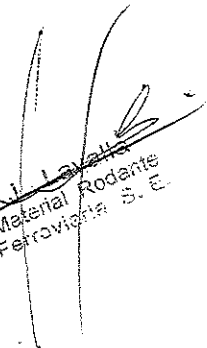
4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El período de garantía será de 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.




 Ing. Juan J. Lavalle
 Gerente de Material Rodante
 Operadora Ferroviaria S. E.