

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

PLANILLA DE COTIZACION

Expediente: TRE-SOF 0003179/2016 Servicio de rehabilitación y reparación integral de Torno Bajo Piso Castelar

Proveedor:

Fecha:

Total:



ITEM	DESCRIPCION	COTIZACION \$ (Pesos Arg)	OBSERVACIONES
II.1	CONJUNTO TORNO		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes y mecanismos.		
	Cambio de todos los ejes y ruedas de la cinta		
	Reparación de los enganches de las placas de la cinta.		
	Reparación de las planchas laterales de protección, de ser necesario cambiar las planchas que no acepten reparación.		
	Reparar las guías de desplazamiento y reemplazar los patines internos.		
	Reemplazar por nuevos y de reconocida calidad los cuatro (4) rodamientos de los ejes principales.		
	Lubricar utilizando lubricantes recomendados por el fabricante o de las mismas características.		
	Armado del conjunto.		
	Limpieza y pintado del conjunto con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético verde martillado.		
	Montaje del conjunto en el torno.		
	Realizar pruebas finales.		
	Se deben considerar como repuestos básicos los ejes, ruedas, rodamientos y guías de ruedas.		
II.2	CONJUNTO CARROS PORTA HERRAMIENTA		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes y mecanismos.		
	Modificar el rango de movimiento del carro actual a efectos de utilizar el mismo carro para el mecanizado de discos de frenos montados en los velos de las ruedas. Se instalarán los tornillos de bolillas recirculantes de acuerdo a los nuevos requerimientos y se reforzarán las actuales colizas.		
	Reforzar la vinculaciones de las colizas y asentarias en su totalidad.		
	Reparar los husillos, de no aceptar reparación, reemplazar por husillos nuevos.		
	Cambiar por nuevos y de reconocida calidad los rodamientos de los carros.		
	Realizar el montaje de las bancadas, regulando el juego de las mismas.		
	Reemplazar por nuevos de reconocida calidad los switches de fin de carrera.		
	Reemplazar por nuevas de reconocida calidad las correas dentadas, teniendo presente la recomendación del fabricante.		
	Lubricar utilizando lubricantes recomendados por el fabricante o de las mismas características.		
	Armado del conjunto.		
	Pintar los componentes del conjunto que correspondan conjunto con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Realizar prueba del conjunto en banco.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerara como repuestos básicos los tornillos de regulación, husillos, rodamientos, tapa soporte de husillos, espaciadores, switches y correas dentadas.		
II.3	CONJUNTO MEDIDORES DE DIAMETRO DE RUEDAS		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes y mecanismos y eléctricos.		
	Limpieza integral utilizando solventes dieléctricos no cáusticos.		
	Reemplazar por nuevo el Encoder.		
	Reemplazar por nuevos y de reconocida calidad los rodamientos internos.		
	Reemplazar por nueva la p Polea de transmisión.		
	Armado del conjunto.		
	Lubricar utilizando lubricantes recomendados por el fabricante o de las mismas características.		
	Realizar pruebas del conjunto en banco.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerará como repuestos básicos las poleas, Encoder, rodamientos, retenes, tornillería, etc.		
II.4	CONJUNTO CILINDROS HIDRAULICOS		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no cáustico de alta calidad.		
	Reemplazo total del kit hidráulico interno, incluyendo resortes, cubetas, retenes, regulación y lubricación		
	Mecanizar los vástagos o ejes, de no admitir mecanizado reemplazar por nuevos de las mismas características.		
	Armado del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		
	Pintar conjunto con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	NOTA: En total el conjunto de cilindros hidráulicos comprende 14 unidades que se numeran a continuación.		
	1) Dos (2) cilindros principales.		
	2) Dos (2) cilindros de tope internos.		
	3) Dos (2) cilindros de carril desplazable.		
	4) Cuatro (4) cilindros de elevación secundaria.		
	5) Cuatro (4) cilindros de carros de arrastre.		
II.5	CONJUNTO SERVOMOTORES Y REDUCTORES		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no cáustico de alta calidad.		
	Reemplazo de la totalidad de los servomotores por nuevos, considerando las nuevas carreras de los carros portaherramientas		
	Los servomotores que serán reutilizados se les reemplazarán la totalidad de los rodamientos por nuevos de reconocida calidad.		
	Reemplazo del lubricante de servomotores y reductores por otro de iguales características, siguiendo las recomendaciones del fabricante.		
	Reemplazar por nuevas de reconocida calidad las correas dentadas, teniendo presente la recomendación del fabricante.		
	Armado y lubricación del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		

URUGUAY ARGENTINA
Luis C. Trotti
Linea Sarmiento
OPERACIONES

Luis C. Trotti
Subgerente Material Roda
Linea Sarmiento
Sofse



	Pintar con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerará como repuestos básicos las correas dentadas, la tornillería, lubricantes, los rodamientos, retenes, etc.		

II.6	CONJUNTO DE MODULOS RODILLOS DE ARRASTRE		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no caustico de alta calidad.		
	Reemplazo de los rodamientos de calidad reconocida.		
	Reemplazo de los juegos de engranajes.		
	Reemplazo de los retenes.		
	Reemplazo de los ejes superiores e inferiores de los rodillos de arrastre.		
	Reemplazo de las carcasas de transmisión.		
	Reemplazo de las tapas de carcasas.		
	Reemplazo del tapón roscado para rodamiento de carcasa de transmisión.		
	Reemplazo de los espaciadores de rodamientos.		
	Armado y lubricación del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		
	Pintar con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerara como repuestos básicos los retenes, los rodamientos y espaciadores.		

II.7	CONJUNTO DE CENTRALES HIDRAULICAS		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no caustico de alta calidad.		
	Reemplazar por nuevas, según normas del fabricante la totalidad de las mangas hidráulicas (mangueras).		
	Reemplazar el kit interno de cada central incluyendo resortes cubetas y retenes.		
	Reemplazo de filtros y lubricantes.		
	Verificar el estado y funcionalidad de los manómetros, de no ser correcto reemplazar por nuevos.		
	Verificar el buen funcionamiento del sub conjunto eléctrico, de ser necesario reparar.		
	Armado del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		
	Pintar con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerara como repuestos básicos los kit internos hidráulicos, tornillería, retenes, filtros lubricantes y juntas.		

II.8	CONJUNTO DE REDUCTORES Y CARDANES		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no caustico de alta calidad.		
	Reparación integral de los reductores derecho e izquierdo de ser necesario cambiar los engranajes.		
	Reemplazo de todos los rodamientos de probada calidad.		
	Reemplazo de todos los retenes.		
	Reemplazo de las correas en V.		
	Reemplazo de los conjuntos de cruceta de cardanes por nuevas.		
	Armado del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		
	Pintar con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerará como repuestos básicos la tornillería, lubricantes, los rodamientos, correas y retenes.		

II.9	CONJUNTO RODILLOS LATERALES		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un detergente biodegradable o en caso de contaminación severa utilizar un solvente no caustico de alta calidad.		
	Reemplazo de todos los rodillos laterales.		
	Reemplazo de los rodamientos de probada calidad.		
	Reemplazo de las tapas, soportes y bujes de rodillo y ejes de rodillos.		
	Reemplazo de la chapa lateral cubre rodillo lateral.		
	Armado del conjunto.		
	Realizar pruebas funcionales en banco.		
	Pintar con convertidor de óxido y luego con esmalte sintético color verde martillado.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerará como repuestos básicos los rodamientos, tornillería, retenes, lubricantes, rodillos, soportes, ejes, bujes, chapas de protección y tapas.		

II.10	CONJUNTO PALPADORES		
	Desinstalación del conjunto, desarme y desmontaje de sus componentes.		
	Limpieza integral con un solvente dieléctrico no caustico de alta calidad.		
	Reemplazo de todas las sondas.		
	Reemplazode todos los conectores y cables.		
	Reemplazode todas las juntas.		
	Montar el conjunto en el torno y realizar pruebas finales.		
	Se considerara como repuestos básicos las sondas, conectores, cables y juntas.		

II.11	SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA DEL EQUIPO.		
	Desinstalación del actual sistema.		
	Limpieza integral de la totalidad de los canales de lubricación del TBP. En caso de presentarse canales deteriorados, repararlos o reemplazarlos por nuevos (según corresponda).		
	Verificación de todas las uniones y conectores. Reparar las que lo requieran.		
	Reemplazo de la unidad de lubricación completa, por un equipo de primer marca y de calidad reconocida Este presentará características similares y superiores al sistema que actualmente está instalado.		
	Instalación del nuevo equipo al TBP.		

II.12	SISTEMA DE MECANIZADO DE DISCOS DE FRENO. Adaptación de nuevo sistema al actual torno Talgo de Depósito Castelar.		
--------------	--	--	--

Arguindegal
Sarmiento
TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

Luis C. Trotti
Subgerente Material Rod.
Linea Sarmiento
Sofse



	Sistema de mecanizado para el rectificado de discos de freno Herramental completo para desbaste – terminación de marcas reconocidas y de primer calidad (tipo SANDVIK / QUERA)		
II.13	SISTEMA DE CONTROL NUMERICO.-REEMPLAZO Y ACTUALIZACIÓN DEL ACTUAL.		
	Actualización del sistema de control actual PLC por uno nuevo "Siemens Sinumerik 840Ds"		
	Accionamientos para control de los siguientes eje/husillos : - 4 servomotores de avance con sus respectivos sistemas de medida - 2 cabezales con 2 motores jaula de ardilla cada uno y un sistema de medida - 2 cabezas de mediciones con sus respectivos sistemas de medida junto con los cables, licencias y accesorios necesarios para controlar dichos ejes.		
	Modulos de Salidas minimos - 48 entradas digitales - 40 salidas digitales - 3 entradas analógicas - 8 salidas analógicas		
	Nota Recordar que las entradas y salidas tanto analógicas como digitales deben ser necesarias y suficientes para satisfacer el correcto funcionamiento de: • Medidor de diámetro de la vía n° 9. • Sistema de torneado de pares montado (Banda de rodadura). • Mecanizado de discos de freno (tanto coches eléctricos CSR como remolcados CNR). Dentro del aprovisionamiento de los elementos del control numérico también se proveerán dos pantallas de operación de 10" con sus teclados incorporados y dos paneles de mando de máquina de las mismas características que las actuales.		
	Reemplazo total del cableado de comando		
	Reemplazo total del cableado de potencia		
	Migración del programa de PLC original del Simatic S5 al S7. Ajuste de las funciones del programa básico de CNC		
	Montaje y conexión del sistema y sus componentes		
	Puesta en marcha del sistema y sus componentes.		
	Curso de Introducción a la Operación y Programación.		

Jc. Jorge Arguindegui
Gerente Línea Samiento
TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

Luis C. Trotta
Gerente Material Rod.
Línea Samiento
Sofse