

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMRV3	
		Versión: 1	
		Fecha: 14/12/2018	
		Página 2 de 13	

1 GENERALIDADES

1.1 **Introducción:**

La presente documentación define los requisitos a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la Línea San Martín, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2018.

1.2 **Visita a dependencias de material rodante:**

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras y Contrataciones.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 **Material Rodante que utiliza los equipos:**

En este caso, los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las locomotoras SDD7 y/o Coches Remolcados CSR de la línea San Martín.

2.2 **Función de los equipos:**

Se trata de equipos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

2.3 **Características principales a cumplir**

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos.

Se solicita su adquisición a través del N° de "referencia de fábrica", a proveedores OEM (Original Equipment Manufacturer), siendo condición suficiente para su adquisición la identificación por dicha referencia de fábrica, no resultando necesaria una especificación técnica para cada uno de ellos.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
Página 3 de 13		

Se aceptarán fabricantes de éstos repuestos que acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos, existiendo antecedentes documentales de uso (Homologación y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno) e históricamente se ha utilizado sin inconvenientes y se los puede tratar como sustitutos convenientes.

La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En los casos que se requieran mediante planos y/o Especificaciones técnicas, los elementos deben dar estricto cumplimiento a la documentación aportada para su fabricación, la cual incluye los parámetros y normas de calidad de los bienes y/o servicios a adquirir.

Deben responder a las siguientes características principales:

RC Nº	Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de Fábrica / Plano	Cantidad
14983	1	NUM03221011020N	PLACA DE DESLIZAMIENTO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO. ACOPLER AUTOMÁTICO SCHARFENBERG	TSK.994307 11 0	100
14983	2	NUM03221011030N	PLACA DE SOPORTE DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLER SCHARFENBERG	230.002943 11 0	100
14983	3	NUM03221011040N	TORNILLO CILINDRICO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLER AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.101456 10 0 OPCION 2: Tornillo M8 x 20 según DIN 6912. Material: Acero inoxidable A2-70 según la norma ISO 3506-1	50
14983	4	NUM03221011050N	TORNILLO HEXAGONAL DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLER AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCION1: RF: TSK.108370 10 0 OPCION 2: M10 x 35 SEGUN DIN 933 MATERIAL 8.8 A3 LIBRE DE Cr(VI)	50

Juan J. Lavalla
Gerente General Rodante
Ferrovias S. E.

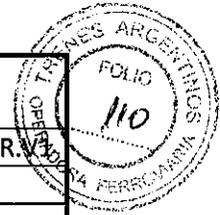


TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	
	PE.18.016.SGCGT.GMR.V104	
	Versión: 1	
		Fecha: 14/12/2018
		Página 4 de 13

RC N°	Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de Fábrica / Plano	Cantidad
14983	5	NUM03221011060N	TORNILLO DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO ACOPLA AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.941232 11 0	50
14983	6	NUM03221011070N	ARANDELA DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLA AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.960209 10 0	50
14983	7	NUM03221023150N	TUBO DE GOMA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLA SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.171962 10 0 OPCION 2: PL: 0.32.2.10.2315	150
14983	8	NUM03221023200N	JAULA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLA SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.959089 11 6 OPCION 1: PL: 0.32.2.10.2320	150
14983	9	NUM03221023160N	DISCO DE OBTURACIÓN DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLA SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.172062 10 0 OPCION 2: PL: 0.32.2.10.2316	150
14983	10	NUM03221023170N	RESORTE DE SEGURIDAD DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLA SCHARFENBERG	TSK.960011 10 0	150
14983	11	NUM03221020620N	JUNTA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO. ACOPLADOR VOITH. LOC CSR SDD7.	TSK.171903 10 0	200
14983	12	NUM03221011020N	PLACA DE DESLIZAMIENTO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO ACOPLA AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.994307 11 0	100
14983	13	NUM03221011030N	PLACA DE SOPORTE DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLA SCHARFENBERG	230.002943 11 0	100
14983	14	NUM03221011040N	TORNILLO CILINDRICO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLA AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.101456 10 0 OPCION 2: Tornillo M8 x 20 según DIN 6912. Material: Acero inoxidable A2-70 según la norma ISO 3506-1	50

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
 Ing. Juan J. Lavalla
 Gerente de Material Rodante
 Operadora Ferroviaria S. E.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
Página 5 de 13		

RC Nº	Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de Fábrica / Plano	Cantidad
14983	15	NUM03221011050N	TORNILLO HEXAGONAL DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.108370 10 0 OPCIÓN 2: M10 x 35 SEGUN DIN 933 MATERIAL 8.8 A3 LIBRE DE Cr(VI)	50
14983	16	NUM03221011060N	TORNILLO DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.941232 11 0	50
14983	17	NUM03221011070N	ARANDELA DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.960209 10 0	50
14983	18	NUM03221023150N	TUBO DE GOMA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.171962 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2315	150
14983	19	NUM03221023200N	JAULA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.959089 11 6 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2320	150
14983	20	NUM03221023160N	DISCO DE OBTURACIÓN DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.172062 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2316	150
14983	21	NUM03221023170N	RESORTE DE SEGURIDAD DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	TSK.960011 10 0	150
14983	22	NUM03221020620N	JUNTA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO. ACOPLADOR VOITH. LOC CSR SDD7.	TSK.171903 10 0	200
14983	23	NUM03221011080N	RESORTE DE APOYO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.940905 11 9 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.1108	200
14983	24	NUM29050121100N	RESORTE DE APOYO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.001526 11 9 OPCIÓN 2: PL: 2.90.5.01.2110	200
14983	25	NUM03221021710N	SOPORTE. SOPORTE ELASTICO. CABEZA DE ENGANCHE. ACOPLE AUTOMATICO. LOC CSR SDD7	TSK 970239 10 0	50

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
Juan J. Lavalla
Gerente de Material Rodante
Trenes Argentinos Operaciones S. E.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.V1
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
Página 6 de 13		

RC Nº	Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de Fábrica / Plano	Cantidad
14983	26	NUM03221021830N	ÉMBOLO DE CILINDRO DE DESENGANCHE DE AC. SCHARFENBERG	TSK.968724 10 0	100
14983	27	NUM03221012150N	TERMINAL DE CONEXION PLATEADO M04SQ006 DE ACOPLADOR AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.009563 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.1215	200
14983	28	NUM03221011160N	SOPORTE. SOPORTE DE COJINETE. ACOPLADOR AUTOMATICO SCHARFENBERG.	230.021715 10 0	48

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

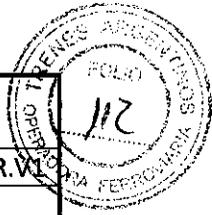
El proveedor tendrá hasta 120 (ciento veinte) días corridos a partir de la notificación de la Orden de Compra o la aceptación de la Carta de Crédito (según lo que corresponda) para iniciar la entrega de los materiales pautados según el cronograma de entregas indicado en el apartado 3.2 del presente Pliego de Especificaciones Técnicas.

El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo al siguiente detalle:

Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de fábrica / Plano	Cantidad total	1ra Entrega	2da Entrega
1	NUM03221011020N	PLACA DE DESLIZAMIENTO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO. ACOPLE AUTOMÁTICO SCHARFENBERG	TSK.994307 11 0	100	100	0
2	NUM03221011030N	PLACA DE SOPORTE DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE SCHARFENBERG	230.002943 11 0	100	100	0



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.VI
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
		Página 7 de 13

Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de fábrica / Plano	Cantidad total	1ra Entrega	2da Entrega
3	NUM03221011040N	TORNILLO CILINDRICO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.101456 10 0 OPCION 2: Tornillo M8 x 20 según DIN 6912. Material: Acero inoxidable A2-70 según la norma ISO 3506-1	50	50	0
4	NUM03221011050N	TORNILLO HEXAGONAL DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN1: RF: TSK.108370 10 0 OPCION 2: M10 x 35 SEGUN DIN 933 MATERIAL 8.8 A3 LIBRE DE Cr(VI)	50	50	0
5	NUM03221011060N	TORNILLO DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO ACOPLE AUTOMATICO SCHARFEMBERG	TSK.941232 11 0	50	50	0
6	NUM03221011070N	ARANDELA DE SEGURIDAD DE DSIPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.960209 10 0	50	50	0
7	NUM03221023150N	TUBO DE GOMA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.171962 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2315	150	150	0
8	NUM03221023200N	JAUJA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.959089 11 6 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2320	150	150	0
9	NUM03221023160N	DISCO DE OBTURACIÉN DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.172062 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2316	150	150	0

[Handwritten signature]



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.V1
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
Página 8 de 13		

Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de fábrica / Plano	Cantidad total	1ra Entrega	2da Entrega
10	NUM03221023170N	RESORTE DE SEGURIDAD DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOPLE SCHARFENBERG	TSK.960011 10 0	150	150	0
11	NUM03221020620N	JUNTA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO. ACOPLADOR VOITH. LOC CSR SDD7.	TSK.171903 10 0	200	200	0
12	NUM03221011020N	PLACA DE DESLIZAMIENTO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO. ACOPLE AUTOMÁTICO SCHARFENBERG	TSK.994307 11 0	100	100	0
13	NUM03221011030N	PLACA DE SOPORTE DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE SCHARFENBERG	230.002943 11 0	100	100	0
14	NUM03221011040N	TORNILLO CILINDRICO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCION 1: RF: TSK.101456 10 0 OPCION 2: Tornillo M8 x 20 según DIN 6912. Material: Acero inoxidable A2-70 según la norma ISO 3506-1	50	50	0
15	NUM03221011050N	TORNILLO HEXAGONAL DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN1: RF: TSK.108370 10 0 OPCION 2: M10 x 35 SEGUN DIN 933 MATERIAL 8.8 A3 LIBRE DE Cr(VI)	50	50	0
16	NUM03221011060N	TORNILLO DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO ACOPLE AUTOMATICO SCHARFEMBERG	TSK.941232 11 0	50	50	0



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG		
	PE.18.016.SGCGT.GMR		
	Versión: 1		
		Fecha: 14/12/2018	
		Página 9 de 13	

Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de fábrica / Plano	Cantidad total	1ra Entrega	2da Entrega
17	NUM03221011070N	ARANDELA DE SEGURIDAD DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOUPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	TSK.960209 10 0	50	50	0
18	NUM03221023150N	TUBO DE GOMA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOUPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.171962 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2315	150	150	0
19	NUM03221023200N	JAULA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOUPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.959089 11 6 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2320	150	150	0
20	NUM03221023160N	DISCO DE OBTURACIÓN DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOUPLE SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: TSK.172062 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.2316	150	150	0
21	NUM03221023170N	RESORTE DE SEGURIDAD DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO DE ACOUPLE SCHARFENBERG	TSK.960011 10 0	150	150	0
22	NUM03221020620N	JUNTA DE ACOPLAMIENTO NEUMATICO. ACOPLADOR VOITH. LOC CSR SDD7.	TSK.171903 10 0	200	200	0
23	NUM03221011080N	RESORTE DE APOYO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOUPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.940905 11 9 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.1108	200	200	0

Ing. Juan J. Lavalle
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S.A.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.V1
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
		Página 10 de 13

Ítem	Nomenclador	Descripción	Referencia de fábrica / Plano	Cantidad total	1ra Entrega	2da Entrega
24	NUM29050121100N	RESORTE DE APOYO DE DISPOSITIVO DE CENTRADO DE ACOPLE AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.001526 11 9 OPCIÓN 2: PL: 2.90.5.01.2110	200	200	0
25	NUM03221021710N	SOPORTE. SOPORTE ELASTICO. CABEZA DE ENGANCHE. ACOPLE AUTOMATICO. LOC CSR SDD7	TSK 970239 10 0	50	50	0
26	NUM03221021830N	ÉMBOLO DE CILINDRO DE DESENGANCHE DE AC. SCHARFENBERG	TSK.968724 10 0	100	100	0
27	NUM03221012150N	TERMINAL DE CONEXION PLATEADO M04SQ006 DE ACOPLADOR AUTOMATICO SCHARFENBERG	OPCIÓN 1: RF: 230.009563 10 0 OPCIÓN 2: PL: 0.32.2.10.1215	200	200	0
28	NUM03221011160N	SOPORTE. SOPORTE DE COJINETE. ACOPLADOR AUTOMATICO SCHARFENBERG.	230.021715 10 0	48	48	0

Primera entrega: Según lo establecido en el punto 3.1. del presente Pliego.

Segunda entrega: No aplica.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Entrega.
- Nomenclador Único de Material (NUM).

Ing. Juan J. Lavat
Gerente de Material Rodante
Operadora Ferroviaria S. E.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.VI
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
	Página 11 de 13	

- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar, debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmienda, conteniendo la OE que se está entregando, referencia de los ítems numerados, los NUM con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo a como esta explícito en la OE, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

Juan J. Lavalle
Gerente de Material Rodante
TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES S.A.



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
	ADQUISICIÓN DE ACOPLADORES AUTOMÁTICOS SCHARFENBERG	PE.18.016.SGCGT.GMR.V.P.
		Versión: 1
		Fecha: 14/12/2018
	Página 12 de 13	

3.5 Dirección de entrega

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega según el Incoterms será CIF (*Cost, Insurance and Freight*) Puerto Buenos Aires.

El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

Se establece como destino final de la mercadería el Almacén 5104/ Taller de Coches Remolcados-Padre Mujica 451 CABA. Siendo el horario de entrega de lunes a viernes de 08 a 14 hs.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El período de garantía será de 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material. En el caso que no se reciban ofertas con el plazo de garantía establecido, SOFSE podrá evaluar la aceptación o rechazo de otro plazo que pueda proponer el o los oferentes.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.