


PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-001
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 1 de 8

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

“ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC”

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 2 de 8

Contenido

1- GENERALIDADES	3
1.1 Introducción	3
1.2 Visita a dependencias de material rodante	3
2- INFORMACIÓN DE LOS BIENES A PROVEER	3
2.1 Características principales a cumplir	3
2.2 Formas de cotización:	4
3- CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES	5
3.1 Plazo de Entrega de los Materiales	5
3.2 Rotulado y Embalaje de los Materiales	6
3.3 Documentación adjunta a la entrega	6
3.4 Dirección de entrega	7
3.5 Controles a realizar	7
4- GARANTÍA DE LOS MATERIALES	7
ANEXO 1 PLANILLA DE COTIZACION	9
ANEXO 2 PLANOS Y ESPECIFICACIONES TECNICAS	10

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
<p align="center">PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC</p>	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 3 de 8

1- GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de discos de freno divididos para los coches UTA CAF del Tren de la Costa.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2- INFORMACIÓN DE LOS BIENES A PROVEER

Los nuevos discos de freno reemplazaran por desgaste o rotura a los discos de freno actualmente equipados en los bogies de los coches UTA CAF del Tren de la Costa.

2.1 Características principales a cumplir

Los repuestos deberán cumplir con las características descriptas con la siguiente documentación técnica. La misma se encuentra adjunta a este pliego técnico como Anexo 2

- Plano 4.35.1.02.0401 - MR LM PLANO DISCO DE FRENO. FRENO. COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA. 4.35.1.02.0401 (cada disco de freno estará compuesto por dos mitades hermanadas y contemplará las DOS (2) tuercas, CUATRO (4) arandelas y DOS (2) bulones indicados en el plano)
- ET- GGI- 0001- V1.0 FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCOS DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA.

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 4 de 8

Deberán realizarse los ensayos mecánicos a las temperaturas de 23°C, 100°C y 400°C tal como se indica en la tabla A.1 correspondiente a la NORMA ISO 16112:2017.

A los fines de garantizar la validez técnica de los resultados de los ensayos y/o calibración, como así también la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI), los ensayos deberán realizarse en laboratorios acreditados por el OAA (Organismo Argentino de Acreditación) bajo la norma ISO/IEC 17025 o estén supervisados y certificados por el SAC (Servicio Argentino de Calibración y Medición).

En el caso de que el disco de freno ya se encuentre en proceso de homologación no será necesario realizar el punto 5.a del documento *ET- GGI- 0001- V1.0 - FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCOS DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA*.

Junto con los discos se deberá entregar la memoria constructiva de cada uno, indicando fecha de colada, fecha de mecanizado, croquizado, certificado del material del disco, certificado del material de la bulonería, certificado del balanceo, protocolos de ensayos, etc.

El oferente deberá acreditar en su oferta antecedentes de fabricación y provisión de elementos similares a los de la presente contratación en SOFSE y/o a empresas del ámbito ferroviario.

En todos los casos se trata de materiales nuevos, sin uso. Los mismos deberán responder a las siguientes características técnicas:

Renglon	ID Producto	Descripción	Plano	Cantidad Total
1	1000018712	DISCO DE FRENO COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA	4.35.1.02.0401	51

2.2 Formas de cotización:

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas para el renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 5 de 8

efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón.

3- CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales

Se establece para la presente contratación un plazo de entrega de DOSCIENTOS DIEZ (210) días corridos a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P.).

Dentro del plazo establecido, los materiales deberán entregarse según el cronograma de entrega detallado a continuación:

- Primera Entrega: Dentro de los primeros CIENTO VEINTE (120) días corridos a computarse a partir de la notificación de la Orden de Compra.
- Segunda Entrega: Dentro de los siguientes TREINTA (30) días corridos, a computarse a partir de efectuada la Primera entrega.
- Tercer Entrega: Dentro de los siguientes TREINTA (30) días corridos, a computarse a partir de efectuada la Segunda entrega.
- Cuarta Entrega: Dentro de los siguientes TREINTA (30) días corridos, a computarse a partir de efectuada la Tercer entrega.

Pos	ID Producto	Descripción	Cantidad Total	1er Ent.	2da Ent.	3er Ent.	4ta Ent.
10	1000018712	DISCO DE FRENO COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA	51	6	15	15	15

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 6 de 8

propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, serán desestimadas.

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del párrafo precedente

3.2 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Entrega.
- Nomenclador Único de Material (NUM).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar, debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.3 Documentación adjunta a la entrega

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS	
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	PLIEG-GMR-PR171-01
	Revisión: 01
	Fecha: 29/08/2023
	Página 7 de 8

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, los NUM con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo a como esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.4 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería:


Almacén/Depósito	Taller Canal San Fernando - Tren de la Costa
Dirección	Av. Italia 105 – Canal San Fernando
Ciudad	Tigre
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

3.5 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.


4- GARANTÍA DE LOS MATERIALES

PL-001.V01 PLIEGO DE ESPEC. TÉCNICAS		
	GERENCIA DE MATERIAL RODANTE	
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADQUISICIÓN DE DISCOS DE FRENO DIVIDIDOS PARA COCHES UTA CAF TDC	<i>PLIEG-GMR-PR171-01</i>	
	<i>Revisión: 01</i>	
	<i>Fecha: 29/08/2023</i>	
	<i>Página 8 de 8</i>	

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos DOCE (12) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

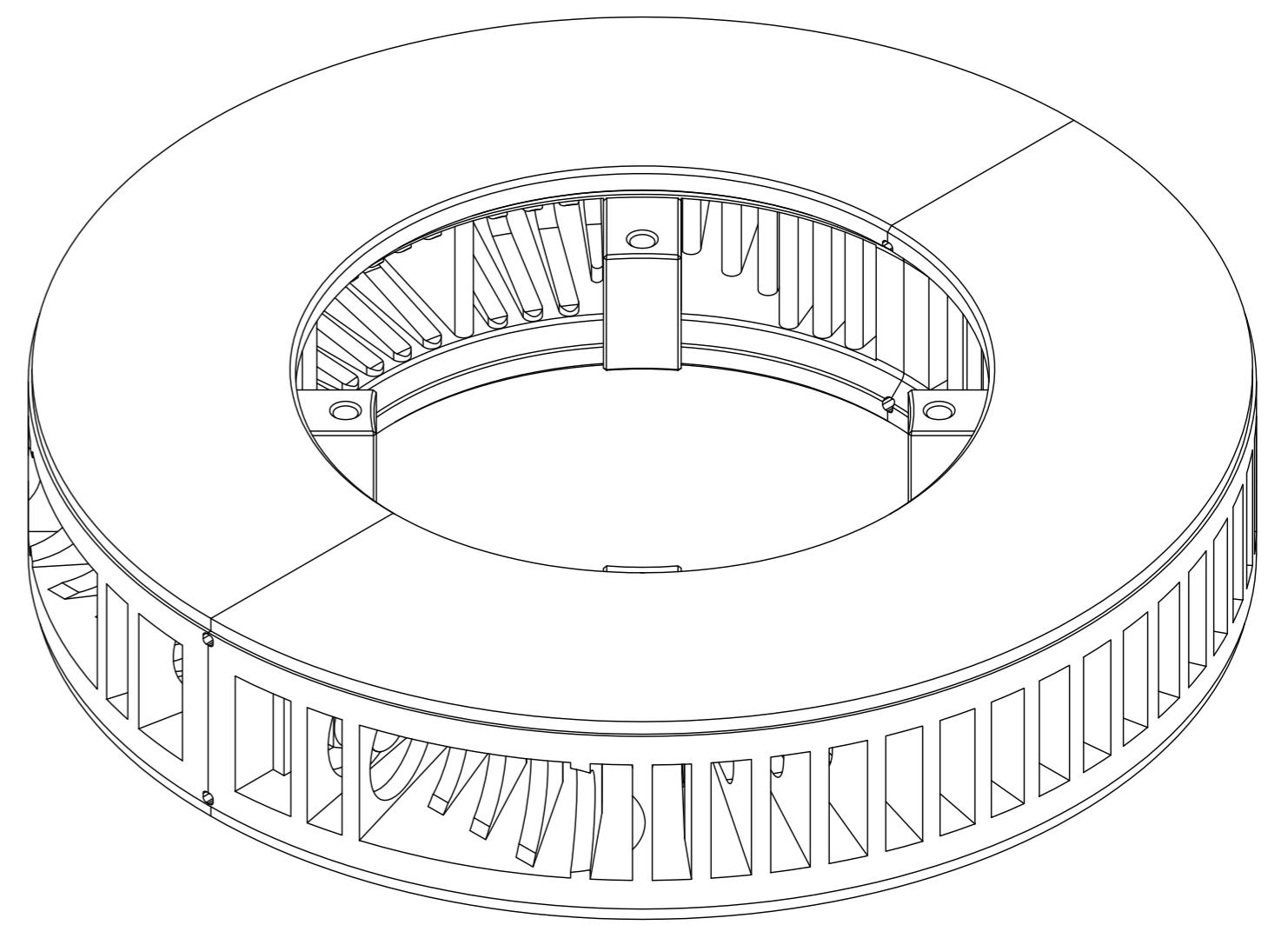
El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

ANEXO 1 - PLANILLA COTIZACIÓN

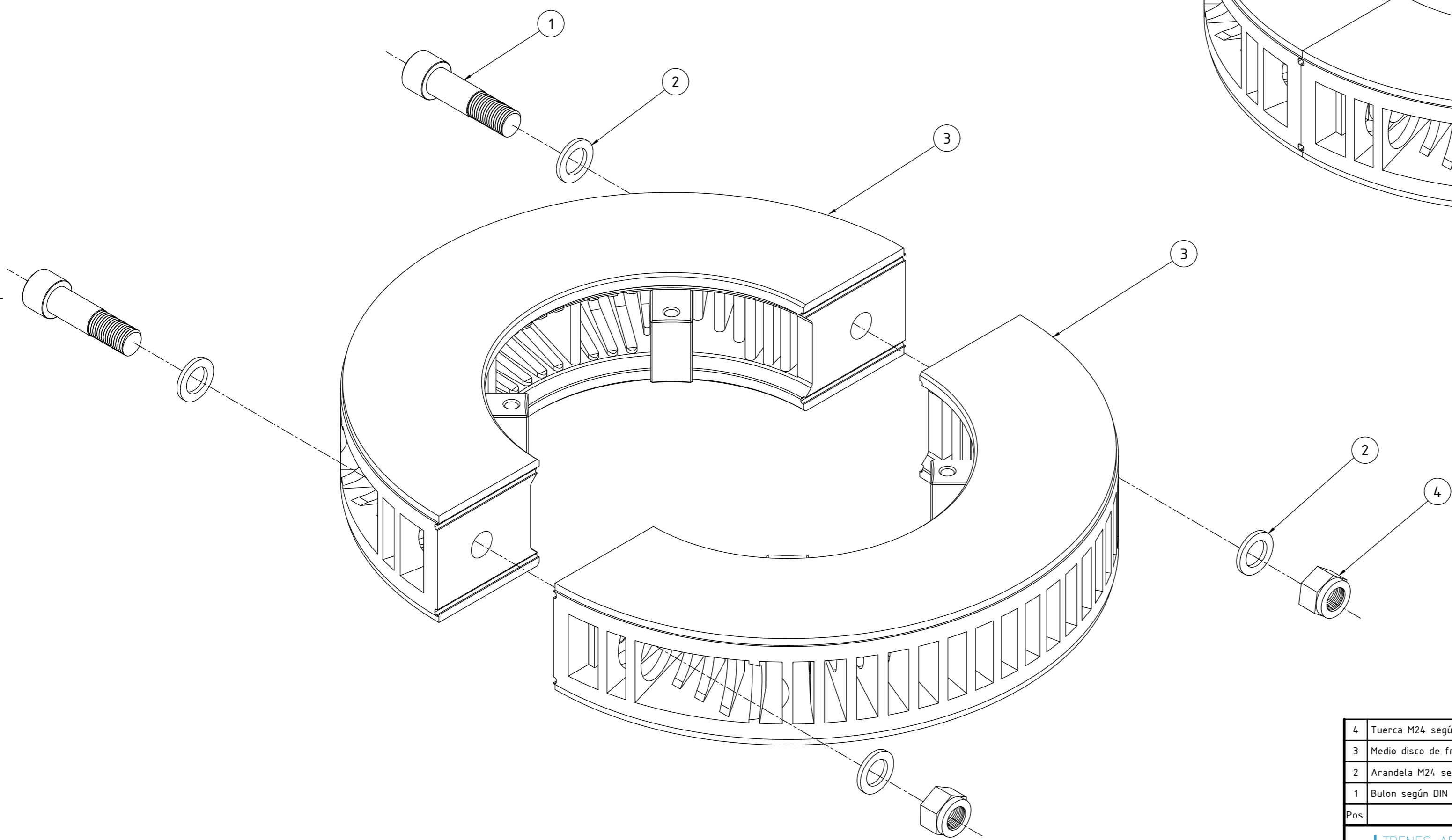
Expediente Nro. Objeto DISCOS DE FRENO FRENO COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA Adjudicación SEGÚN PLIEGO						DETALLE DEL PROVEEDOR				
						Razón Social				
						Identificación Tributaria				
						Tel:				
						E-MAIL				
Moneda										
						PRECIO				
REGLON	ITEM	CANTIDAD	U/M	DESCRIPCIÓN	Plano	Precio Unitario	IVA Unitario	Total IVA	SUBTOTAL S/IVA	
1	10	51	C/U	DISCO DE FRENO FRENO COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA	4.35.1.02.0401					
Totales (en números):										
Total sin IVA (en letras):										
Total IVA (en letras):										
Total (en letras):										
<u>Lugar de cumplimiento (Ciudad/País):</u>										
<u>Condición de Pago:</u>						SEGÚN PLIEGO				
<u>Plazo de Entrega:</u>						SEGÚN PLIEGO				
<u>Mantenimiento de Oferta:</u>						SEGÚN PLIEGO				
										

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

VISTA ISOMÉTRICA



VISTA EXPLOSIONADA

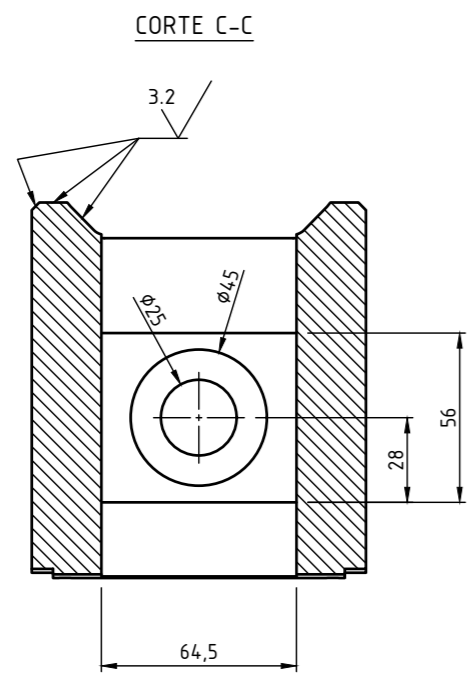
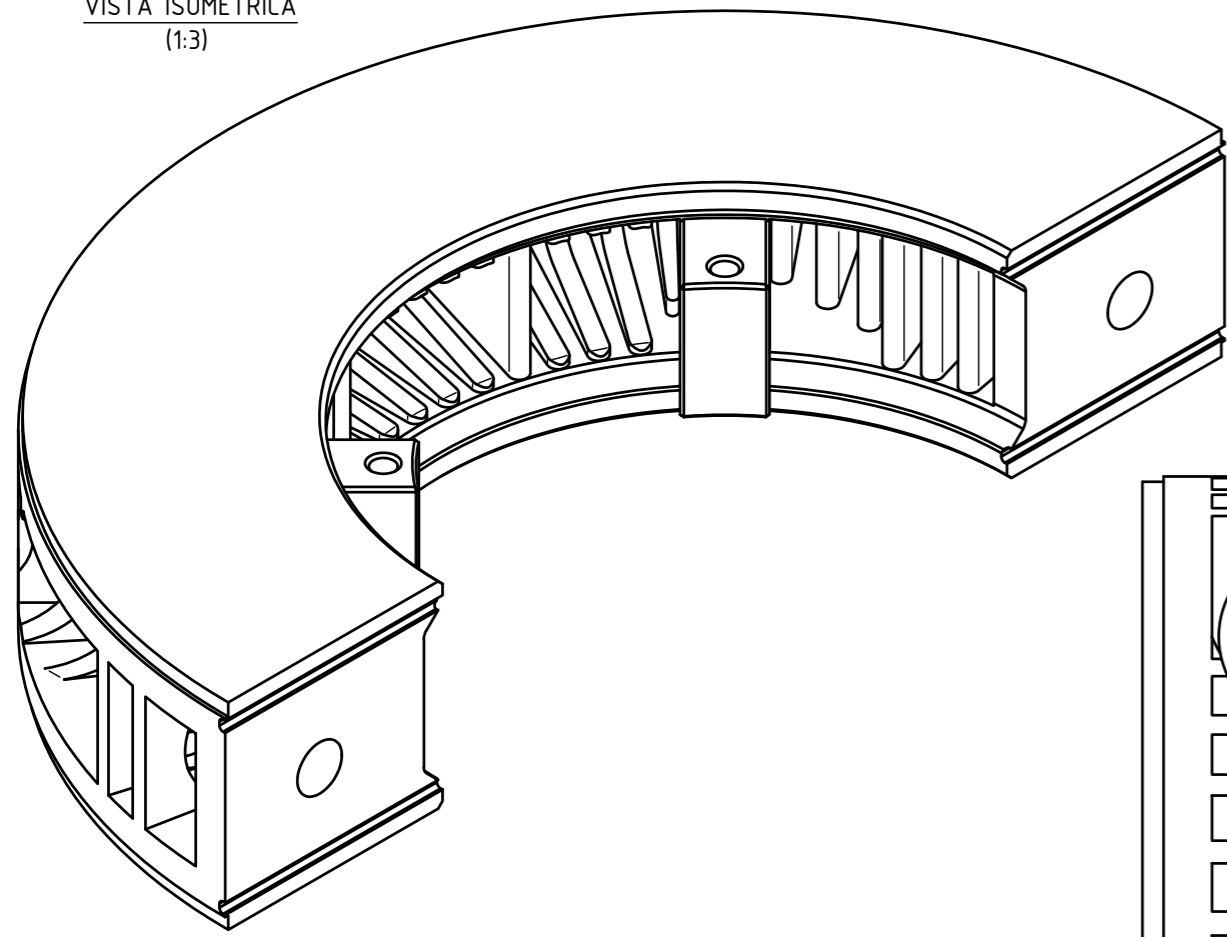


4	Tuerca M24 según DIN 980	2	Acero inoxidable A2-70.	-
3	Medio disco de freno.	2	Según plano.	Hoja 2
2	Arandela M24 según DIN 125.	4	Acero inoxidable A2.	-
1	Bulon según DIN 912 M24 L= 90mm Lrosca= 45mm	2	Acero inoxidable A4-80.	-
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano

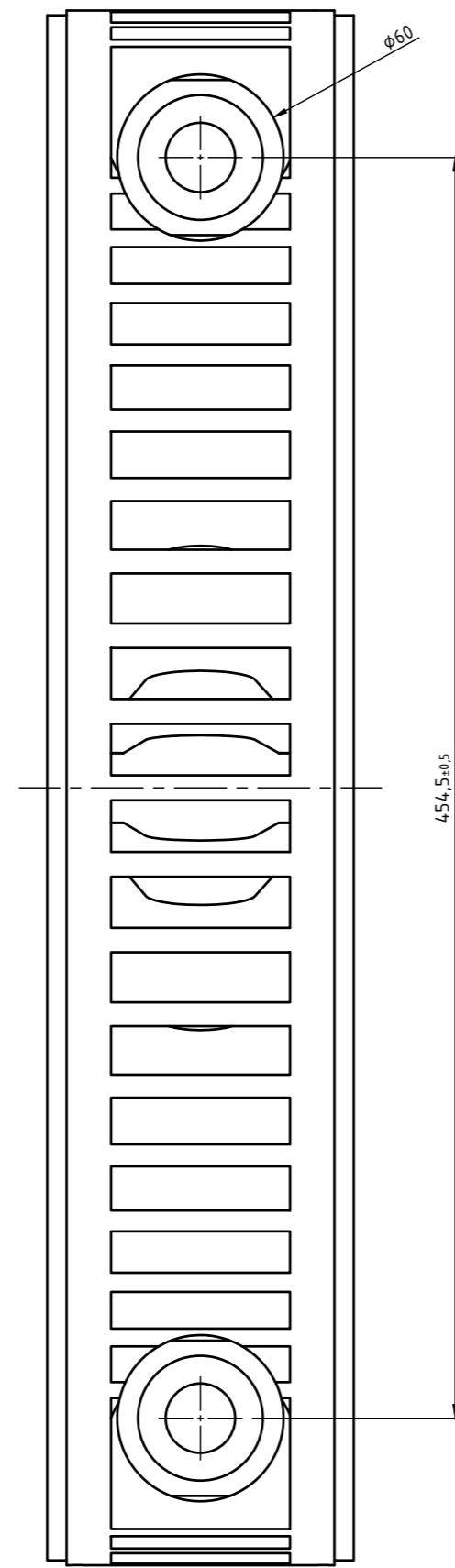
	DISCO DE FRENO				
	FRENO				
GERENCIA DE INGENIERIA		COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA			
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TÉCNICAS	RELEVO:	G.A.Conde	01/06/2021	PLANO N°:	
	DIBUJO:	G.A.Conde	22/06/2021	4.35.1.02.04.01	
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO:	G.Zaup.	24/06/2021	SE COMPLEMENTA CON:	
	APROBO:	G.Juarez.	05/07/2021		
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA 1:3	FORMATO A2	HOJA 1 / 2	COD. SAP: 1000018712 COD. NUM: NUM43510204.010N

VISTA ISOMÉTRICA
(1:3)

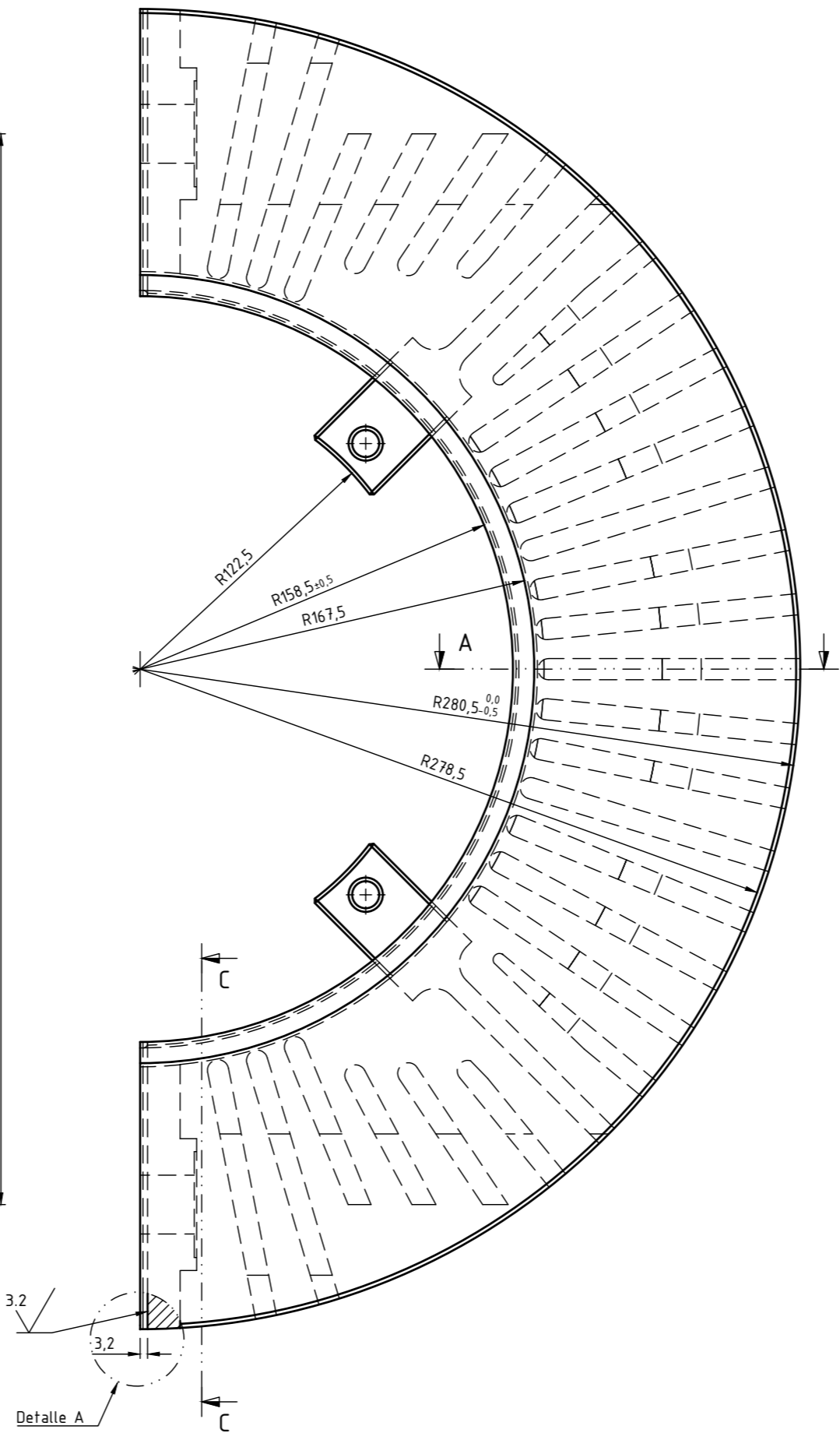
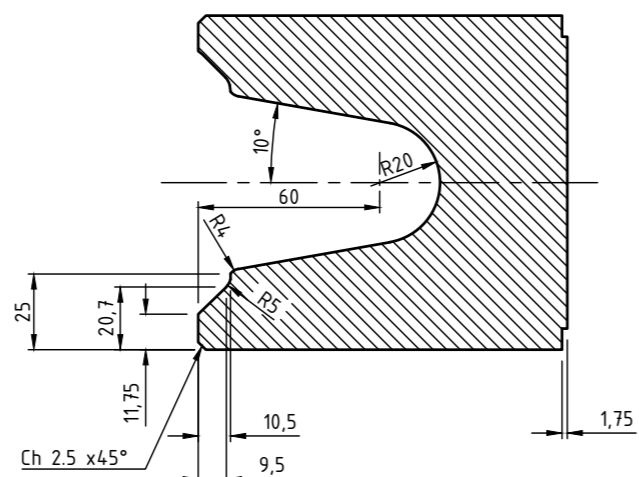
3.2



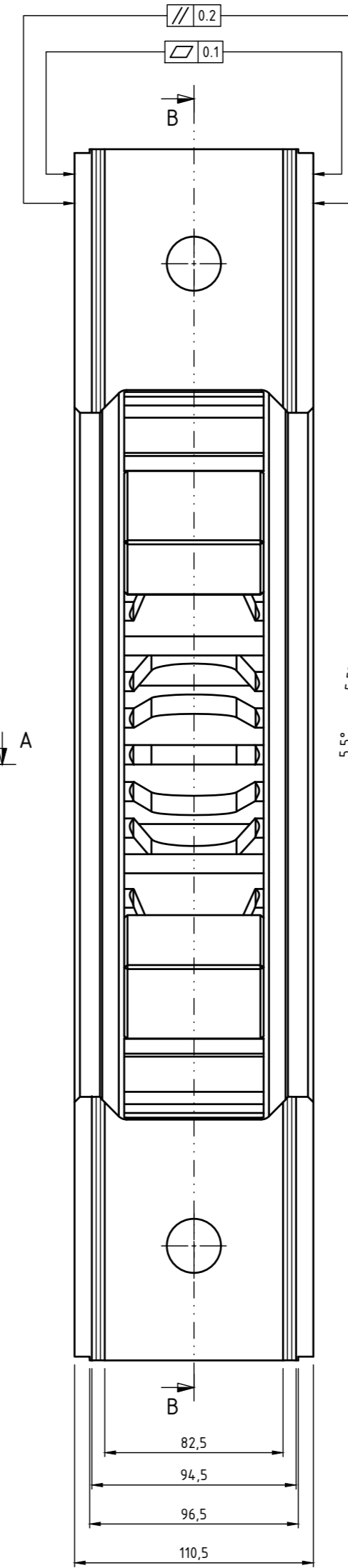
CORTE C-C



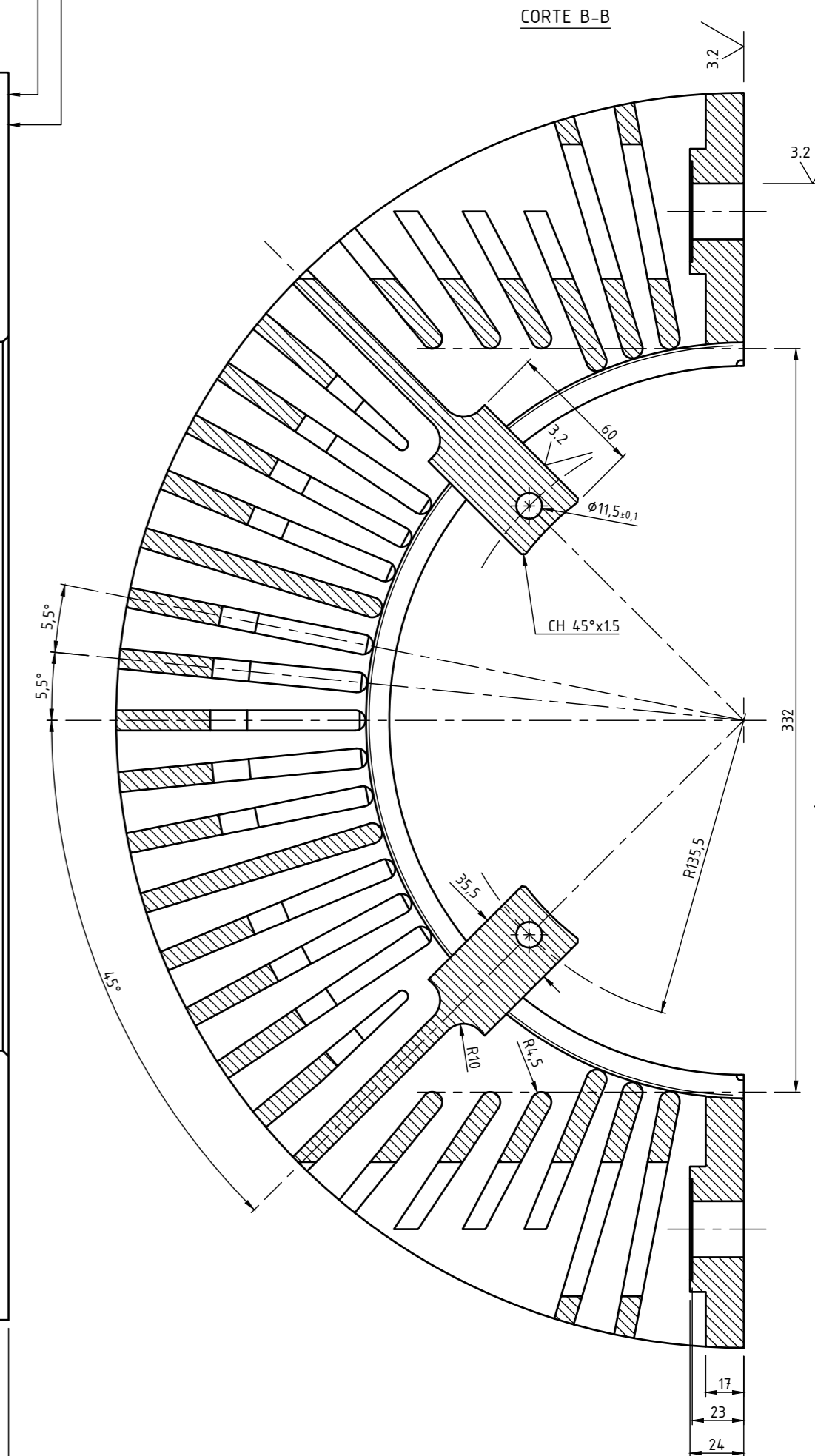
SECCION A-A



Detalle A



B



CORTE B-B

Notas:

- 1) Matar cantos vivos.
- 2) Tanto el ángulo de cada nervio como así también los radios de empalme con las caras podrán ser modificado por necesidad del fabricante, siempre y cuando se respete la sección mínima del nervio de espesor 9mm.
- 3) Ambas mitades hermanadas deberán ser marcadas con un dígito de igual valor de 6 mm de altura (Ej 1-1, 2-2, etc).
- 4) La condiciones de homologación se indicaran en la ET-GGI-0001.
- 5) Se deberá agregar en una de las caras interiores del disco con texto de altura 10mm el número de lote y fabricante para la trazabilidad.

MATERIAL: Fundición gris vermicula según ISO 16112/JV/400. Especificación del material completa según ET-GGI-0001.

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		DISCO DE FRENO			
GERENCIA DE INGENIERIA		FRENO			
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHES UTA CAF - TREN DE LA COSTA			
RELEVO:	G.A.Conde.	01/06/2021	PLANO N°:	4.35.1.02.04.01	REV. 1
DIBUJO:	G.A.Conde.	22/06/2021	SE COMPLEMENTA CON:		
REVISO:	G.Zaup.	24/06/2021			
APROBO:	G.Juarez.	05/07/2021			
AREA MATERIAL RODANTE		ESCALA	FORMATO	HOJA	COD. SAP: 1000018712
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		1:2,5 (1:3)	A2	2 / 2	COD. NUM: NUM43510204.010N


IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

ET-GGI-0001-V1.0

FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCOS DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	G. Zaupa	G. Juarez	M. Fernandez Soler
FIRMA			
FECHA	16/06/2021	17/06/2021	18/06/2021


 CENADIF <small>Centro Nacional de Desarrollo e Innovación Ferroviaria</small>	GERENCIA DE GESTIÓN DE LA INNOVACIÓN	
	FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCO DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA	<i>Revisión 1.0</i>
		<i>ET-GGI-0001-V1.0</i>
		<i>Fecha: 16/06/2021</i>
		<i>Página 2 de 6</i>

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

MATERIALES Y PROCESO DE HOMOLOGACIÓN PARA DISCO DE FRENO COCHES UTA CAF TDC

ÍNDICE

1.	OBJETO	3
2.	REFERENCIAS NORMATIVAS.....	3
3.	PLANOS INTERVINIENTES	3
4.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	3
a.	PROPIEDADES MECÁNICAS	3
b.	MICROESTRUCTURA	4
c.	COMPOSICIÓN QUÍMICA.....	4
5.	HOMOLOGACIÓN	5
a.	ETAPA INICIAL.....	5
b.	PRUEBA EN SERVICIO	5
6.	VIGENCIA Y LISTA DE MODIFICACIONES.....	6

 CENADIF <small>Centro Nacional de Desarrollo e Innovación Ferroviaria</small>	GERENCIA DE GESTIÓN DE LA INNOVACIÓN	
	FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCO DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA	<i>Revisión 1.0</i>
		<i>ET-GGI-0001-V1.0</i>
		<i>Fecha: 16/06/2021</i>
		<i>Página 3 de 6</i>

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

<<Título>>

1. OBJETO

El objeto de la presente especificación es determinar las características mecánicas, metalográficas y químicas del material a emplear para la fabricación de los discos de freno con los cuales son equipados los bogies de los coches UTA CAF del Tren de la costa.

2. REFERENCIAS NORMATIVAS

ISO 16112:2017 - Compacted (Vermicular) graphite cast irons – Classification.

UNE-EN 14535-1:2019 – Disco de freno para material rodante ferroviario.

3. PLANOS INTERVINIENTES

4.35.1.02.04 – Disco de freno – Freno - Coches UTA CAF.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El material a utilizar para la fabricación de los discos será una fundición gris vermicular según ISO 16112/JV/400.

a. Propiedades mecánicas

Las características mecánicas a considerar son las que se detallan en el anexo “A” tabla “A.1” de la citada norma. Las mismas corresponden a las ensayadas a temperatura ambiente a partir de probetas mecanizadas extraídas de la pieza terminada, entre las cuales se destacan:

Resistencia a la tracción: 400-475 MPa.

Tensión de fluencia: 280-330 MPa.

Elongación: 1 a 3,5 %

Las probetas se extraerán de ambas caras activas del disco de freno, y sus dimensiones se corresponderán a lo indicado en el inciso 9 de la citada norma, tomando como referencia un diámetro de la misma de 14 mm.



1. Probeta mecanizada para caracterización.

Por otro lado, la dureza deberá medirse según lo indicado en el inciso 9.2, directamente sobre ambas caras activas del disco de freno terminado, y su valor en escala Brinell deberá ser de 190 ± 10 HB.

El desbalanceo dinámico admisible de ambas mitades unidas es de 16 g.m. En caso de ser necesario, se podrá retirar material de la zona de los nervios siempre y cuando no se vea comprometida la resistencia mecánica del disco a raíz de dicho retiro.

b. Microestructura

La microestructura se analizará tomando probetas de ambas caras activas del disco de freno terminado.


Deberá observarse una estructura de grafito vermicular con un porcentaje máximo de nodulización de 20%, el cual deberá calcularse según el anexo B de la norma previamente citada.

La matriz será ferrítico - perlítica con un porcentaje de $\sim 50\%$ de esta última.

c. Composición química

A continuación se incluye una composición química de referencia, donde las cantidades de aporte de aleantes son susceptibles de ser modificadas por el fundidor de modo de poder conseguir la microestructura y propiedades mecánicas indicadas en los incisos anteriores, a excepción del Azufre y Fósforo, los cuales deberán encontrarse por debajo del valor máximo especificado:

Carbono:	3.3 ~ 3.5 %
Silicio:	2.3 ~ 2.5 %
Manganeso:	0.4 ~ 0.7 %
Fósforo:	0.05 % máx.

	GERENCIA DE GESTIÓN DE LA INNOVACIÓN	
	FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCO DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA	<i>Revisión 1.0</i>
		<i>ET-GGI-0001-V1.0</i>
		<i>Fecha: 16/06/2021</i>
		<i>Página 5 de 6</i>

Azufre:	0.02 % máx.
Cromo:	0.05 %
Molibdeno:	0.2 ~ 0.6 %
Níquel:	0.6 ~ 1 %
Cobre:	0.6 ~ 1 %
Magnesio:	~ 0.01 %

5. HOMOLOGACIÓN

a. ETAPA INICIAL

El proveedor deberá entregar un lote inicial de 5 discos completos, los cuales deberán cumplir todo lo indicado en el plano “4.35.1.02.040 – Disco de freno – Freno - Coches UTA CAF- Tren de la Costa “.

El lote inicial se inspeccionará visualmente para evaluar la ausencia superficial de porosidades, rechupes, cavidades de contracción, sopladuras u otros defectos del proceso de fabricación. Además, se controlarán todos los parámetros geométricos indicados en el plano y su correcto hermanado entre ambas mitades del disco dividido.


Se deberá respetar el material indicado anteriormente. Para esto, el proveedor deberá entregar los informes de laboratorio en los que consten los controles realizados de todas las características técnicas indicadas en el inciso 4 de la presente, respetando la metodología propuesta derivada de la norma ISO 16112:2017. De igual manera se procederá con la tornillería involucrada, de forma que el proveedor deberá indicar la procedencia de la misma a fin de constatar la fiabilidad y trazabilidad de los elementos.

Del lote inicial entregado, uno de los discos seleccionado aleatoriamente quedará disponible para realizar los controles que el ferrocarril considere conveniente, inclusive aquellos de índole destructiva.

b. PRUEBA EN SERVICIO

Luego de retirado uno de los discos para control interno del ferrocarril y realizados todos los controles indicados en el inciso anterior, se procederá al montaje de los cuatro discos restantes en un bogie a designar por la línea. El procedimiento de montaje y su aprobación para el comienzo del período en servicio se definirá oportunamente en conjunto con el personal de la línea. En el mismo se deberán constatar las medidas finales el conjunto armado para evitar así posibles problemas de interferencia entre otros.

Una vez aprobado el montaje por el personal de la línea y comenzada la puesta en servicio, se realizará un seguimiento por un período de prueba de 6 meses. Comenzando

	GERENCIA DE GESTIÓN DE LA INNOVACIÓN	
	FABRICACIÓN Y HOMOLOGACIÓN DE DISCO DE FRENO COCHE UTA CAF TREN DE LA COSTA	<i>Revisión 1.0</i>
		<i>ET-GGI-0001-V1.0</i>
		<i>Fecha: 16/06/2021</i>
<i>Página 6 de 6</i>		

con controles semanales durante el primer mes de prueba, mensuales hasta completar los primeros 3 meses de servicio, y por último un control final al cabo del período de 6 meses.

En los mismos se controlará la integridad del disco, teniendo en cuenta la presencia de fisuras y posibles desprendimientos de material, el estado de la tornillería involucrada, y el desgaste producido en el mismo teniendo en cuenta el kilometraje recorrido.

Luego de finalizado el período de prueba, el criterio de aceptación o rechazo a partir de estos parámetros deberá consensuarse entre la subgerencia de desarrollo y normas técnicas y control de calidad de la línea, tomando como referencia el desempeño de los discos originales enterizos con los que se encuentran equipados los bogies actualmente. En caso de detectarse defectos en las piezas, deberá distinguirse entre aquellas atribuibles a fallas en el proceso de fabricación de aquellas atribuibles a errores en el proceso de ingeniería, de modo de poder definir los pasos a seguir en el proceso de homologación.

En caso de no presentar defectos inadmisibles y de conseguirse valores de desgaste comparables a los obtenidos con los discos originales, habiendo cumplido los pasos descriptos anteriormente, se podrá concluir con la homologación del disco.

6. VIGENCIA Y LISTA DE MODIFICACIONES

VERSIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN DE LAS MODIFICACIONES
1.0	16/06/2021	Emisión original



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: Solped 10016362 - Pliego de Especificaciones Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 17 pagina/s.