

**TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

**OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO**

**LICITACIÓN PÚBLICA Nº 14/2021  
EX-2021-17086331- -APN-SG#SOFSE**

**OBJETO: LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL PARA LA EJECUCIÓN DEL PLAN DE MEJORAS DE DEPENDENCIAS Y ÁREAS OPERATIVAS DE LA LÍNEA SARMIENTO**

**Eta**pa: única.  
**Clase**: nacional.  
**Sistema**: unidad de medida.

**Consulta y retiro de pliegos**: sin cargo, desde el 8/6/2021 hasta 14/6/2021. Los interesados deberán descargar los pliegos para participar de la licitación accediendo al sitio web: <https://contrataciones-publico.sofse.gob.ar/licitaciones?vigente=1>, sección "Licitaciones Vigentes".

**Fecha límite para la recepción de ofertas**: hasta el 1/7/2021 a las 11.30, en Av. Ramos Mejía 1302, planta baja - Mesa General de Entradas, Salidas y Archivos de SOFSE-, CABA.

**Acto de apertura de ofertas**: el 1/7/2021 a las 12.00, en Av. Ramos Mejía 1302, 1º piso – Sala Mitre - CABA.

Para mayor información ingresar a [www.trenesargentinos.gob.ar](http://www.trenesargentinos.gob.ar).

**Consultas y aclaraciones a los pliegos**: deberán dirigirse a [licitaciones@trenesargentinos.gob.ar](mailto:licitaciones@trenesargentinos.gob.ar), conforme a lo establecido en los pliegos y/o documentación que rija al llamado o convocatoria correspondiente.

TRENES ARGENTINOS  
OPERACIONES

 Ministerio de Transporte  
Presidencia de la Nación