

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - PET

1 – INTRODUCCIÓN

La totalidad de los equipos y programas detallados en el presente PLIEGO están destinados a uso interno del SOFSE en la Provincia de Entre Ríos.

2 - MATERIALES A SUMINISTRAR

El oferente debe proveer los materiales solicitados, en un todo conforme a las especificaciones originales de los fabricantes de cada ítem solicitado.

3 – DETALLE DEL MATERIAL A SUMINISTRAR

Las descripciones que se indican a continuación dan adecuada información sobre cada uno de los ítems solicitados, con referencia de especificaciones mínimas, y cantidad solicitadas. Dicha información es necesaria y suficiente sobre las características de cada ítem a proveer.

ITEM 1: 2 (DOS) Hidrolavadora de 15 hp con manguera mayor a 25mts.

ITEM 2: 1 (UNA) Soldadora eléctrica 380V para electrodos de 2 A 6 mm.

ITEM 3: 1 (UNA) Soldadura chica de 220V.

ITEM 4: 1 (UNA) Agujereadora de banco (para mecha de 22mm). Mesa Giratoria, Morza, Motor trifásico, cono.

ITEM 5: 2 (DOS) Compresor 150Lts. c/ manguera goma con tela 20Mts.

ITEM 6: 1 (UNA) Prensa hidráulica de 40 T.

ITEM 7: 4 (CUATRO) Encarrilador tipo sapo.

ITEM 8: 1 (UN) Gato para encarrilar:

“AVANZANDO HACIA LA REACTIVACIÓN FERROVIARIA NACIONAL”

- a) Central hidráulica de dos etapas, baja y alta presión, hasta 500 bar de presión y caudal mínimo de 2 lts/min.**
1. Accionada con motor eléctrico
 2. Con válvulas reguladoras de presión y corte por sobrepresión, con derivación al depósito de aceite
 3. Depósito de aceite con capacidad para accionamiento de 4 cilindros hidráulicos simultáneamente. Capacidad aproximada 30 lts.
 4. Montada en bastidor con brazos para traslado manual
- b) Pupitre de comando y control con cuatro válvulas** con acoplamiento rápido, para operación de 3 cilindros hidráulicos de elevación y 1 de empuje horizontal.
- c) Mangueras para alta presión, con acople rápido**
1. 1 juego de mangueras de 10 m, para interconexión entre central hidráulica y Pupitre de comando
 2. 4 juegos de 2 mangueras de 10 m, para conexión entre pupitre y cilindros hidráulicos
 3. 2 mangueras de 10 metros.
- d) Bomba hidráulica manual para accionamiento de un cilindro hidráulico,** hasta 500 bar de presión y caudal mínimo de 0.3 lts/min, con capacidad de aceite hidráulico de 4 lts. aproximadamente.
- e) Cilindros hidráulicos (gatos)**
1. 2 gatos telescópicos de 2 etapas, de baja altura (máximo retraído 220 mm), capacidad de carga de segunda etapa mínimo 25 ton.
 2. 2 gatos telescópicos de 2 etapas, de media altura (extendido, entre 450 y 500 mm), capacidad de carga de segunda etapa mínimo 25 ton.
 3. 3 bases para gatos.
- f) Equipo de desplazamiento:**
1. 2 vigas de aluminio de 2240 mm de longitud con eclisas de unión. Capacidad de carga en el centro con apoyos a 1 metro de separación entre si, mayor a 40 ton. Con manijas para traslado.

2. 1 cilindro de empuje y arrastre, superior a 8 ton.; Carrera mayor a 300 mm
3. 2 carros a rodillos, capacidad de carga superior a 60 ton

ITEM 9: 4 (CUATRO) Gato elevador eléctrico 20TN:

A. OBJETO:

Columnas para elevación de coche motor o vagón ferroviario

B. USO:

En taller, sobre piso de hormigón, bajo techo o a intemperie

C. CAPACIDAD DE IZAJE:

15 toneladas cada columna

D. ACCIONAMIENTO:

Motor eléctrico trifásico, tensión 400 Vca. Sistema tornilla-tuerca

Tablero individual local por columna, con protección de sistema eléctrico, sobrevelocidad de motor, sobrecarga, descenso brusco, señalización de desgaste de tuerca.

Tablero de comando de grupo con opción de operación de a 4 columnas, pares de columnas o individual. Circuito auxiliar de comando 24Vcc.

E. OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES: (Ver Figura 1)

Altura de uña rebatida: máximo 450 mm (A)

Altura mínima de elevación desde piso 2.200 mm (B)

Longitud de uña de izaje: 350 mm (E)

Base con ruedas para desplazamiento sin carga

F. ACCESORIOS:

Cables de fuerza (10 metros) y comando (30 metros) para cada columna

Manual de mantenimiento

G. OBJETO:

Columnas para elevación de coche motor o vagón ferroviario

H. USO:

En taller, sobre piso de hormigón, bajo techo o a intemperie

I. CAPACIDAD DE IZAJE:

15 toneladas cada columna

J. ACCIONAMIENTO:

Motor eléctrico trifásico, tensión 400 Vca. Sistema tornilla-tuerca

“AVANZANDO HACIA LA REACTIVACIÓN FERROVIARIA NACIONAL”

Tablero individual local por columna, con protección de sistema eléctrico, sobrevelocidad de motor, sobrecarga, descenso brusco, señalización de desgaste de tuerca.

Tablero de comando de grupo con opción de operación de a 4 columnas, pares de columnas o individual. Circuito auxiliar de comando 24Vcc.

K. OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES: (Ver Figura 1)

Altura de uña rebatida: máximo 450 mm (A)

Altura mínima de elevación desde piso 2.200 mm (B)

Longitud de uña de izaje: 350 mm (E)

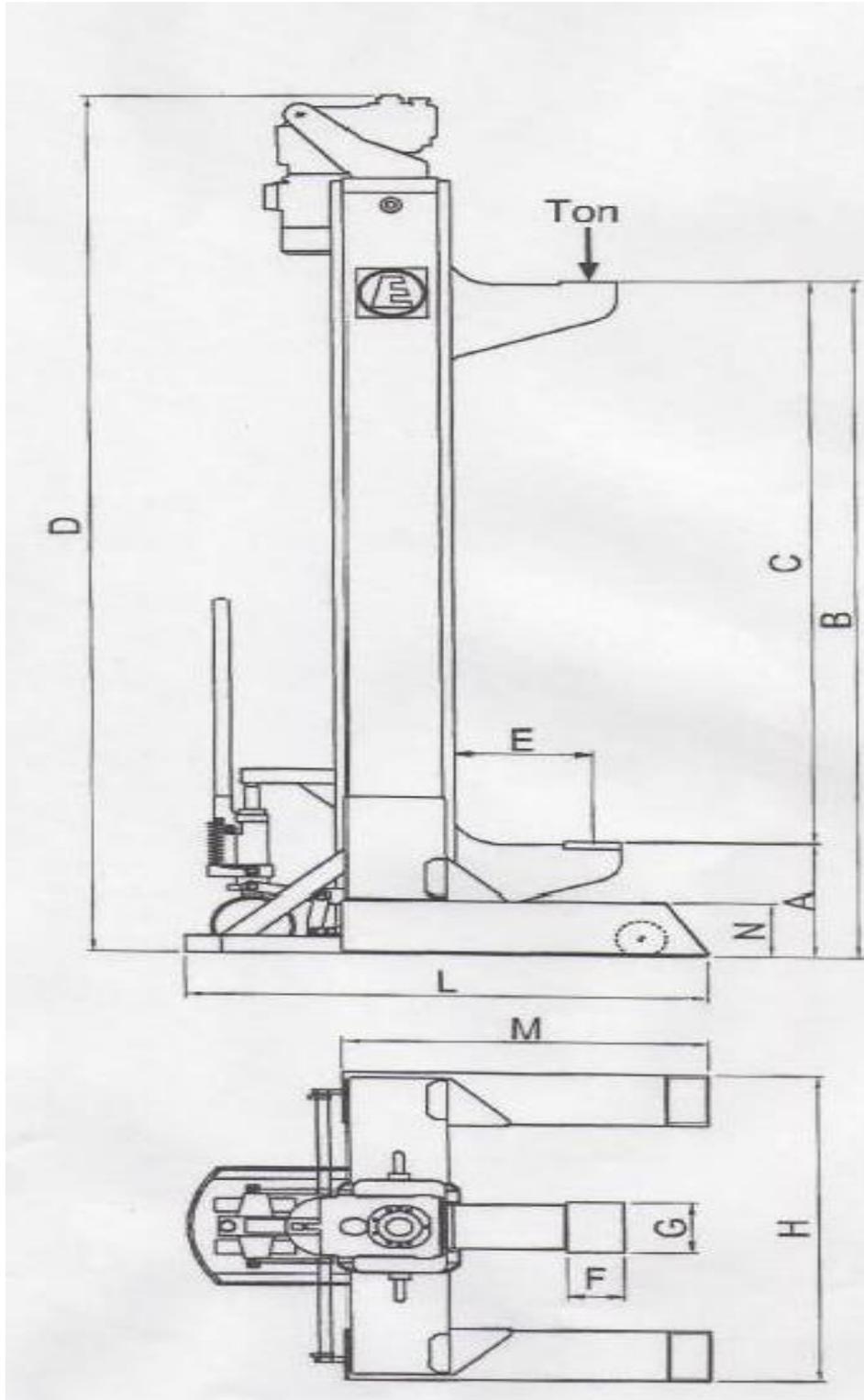
Base con ruedas para desplazamiento sin carga

L. ACCESORIOS:

Cables de fuerza (10 metros) y comando (30 metros) para cada columna

Manual de mantenimiento

FIGURA 1



“AVANZANDO HACIA LA REACTIVACIÓN FERROVIARIA NACIONAL”

FIGURA 2

IMAGEN SOLO ILUSTRATIVA DE LAS COLUMNAS Y SU UTILIZACIÓN



ITEM 10: 2 (DOS) Gato tipo cocodrilo de 5 T.

4 – LUGAR DE ENTREGA

Las entregas deben efectuarse en Boulevard Racedo 230, Paraná, Entre Ríos, donde serán recibidas por el REPRESENTANTE de la SOFSE facultado a rubricar los Remitos

“AVANZANDO HACIA LA REACTIVACIÓN FERROVIARIA NACIONAL”

correspondientes.

5 – DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

La totalidad de la documentación técnica pertinente y los Manuales e Instrucciones de uso en papel y soporte magnético cuando corresponda, deberán ser entregados junto con la mercadería en la Provincia de Entre Ríos.