



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TEJIDO



Lic. EDMUNDO M. MOCCIA  
SUBGERENTE  
HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
TRENES ARGENTINOS  
OPERACIONES

CAMPERA ERGONOMICA CON CHALECO DESMONTABLE  
 ANORAK GRIS OSCURO MASCULINO  
 ANORAK NEGRO MASCULINO  
 ANORAK GRIS OSCURO FEMENINO  
 ANORAK NEGRO FEMENINO  
 GABAN GUARDABARRERA  
 CHALECO DE ABRIGO GRIS OSCURO



## ESPECIFICACION DE PRODUCTO


	NOMBRE <b>TERBRIM SOFT REPELENTE DE AGUA</b>	COMPOSICION <b>67% PE / 33% ALG</b>	ARMADURA <b>SARGA 21/5</b>
--	---	--	-------------------------------

I.P.

		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	MVS	HILOS/CM	<b>44,6</b>	43.7	45.5
	TRAMA	OPEN END	PASADAS/CM	<b>18,4</b>	17.5	19.3
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	67% PE / 33% ALG	ANCHO(CM)	<b>160,0</b>	158.4	161.6
	TRAMA	67% PE / 33% ALG	PESO (GR/M <sup>2</sup> )	<b>205</b>	195	215

ENSAYOS	STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO		
		MIN	MAX			
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE TRAMA	<b>74</b> <b>34</b>	59 27	- -	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE TRAMA	<b>4,5</b> <b>3,0</b>	3.6 2.4	- -	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE TRAMA	- -	- -	- -	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE TRAMA	-1,0 -1,5	1,0 0,0	-3,0 -3,0	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
PILLING		<b>3,0</b>	-	-	ASTM D3512	
FOTOGRAFIA		<b>100</b>	90	-	IRAM-INTI-CIT 7545-83	
COLUMNA		<b>20</b>	15	-	IRAM-INTI-CIT 7547	
REPELENCIA AGUA LUEGO DE 25 LAVADOS (AATCC 96 IV A)		<b>80</b>	70	-	ATCC 22	
(AATCC 96 IV A)		<b>4</b>	3	-	ATCC 118	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO TRANSF. COLOR	<b>4/5</b> <b>4</b>	4 3/4	- -	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		<b>4</b>	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO HUMEDO	<b>4/5</b> <b>4</b>	3/4 3/4	- -	IRAM-AAQCT B-135-19	
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA ALCALINA	CAMBIO TONO TRANS COLOR CAMBIO TONO TRANS COLOR	<b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b>	3/4 3/4 3/4 3/4	- - - -	IRAM-AAQCT B-135-33
SOLIDEZ A LA LUZ		<b>4</b>	3/4	-	AATCC16E opción 3-item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	

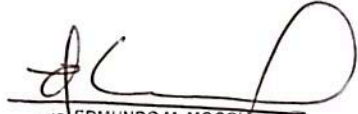
CRITERIO UTILIZADO: **METODO DE LOS 4 PUNTOS**

  
 LIC. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES



## ESPECIFICACION DE TEJIDO

<b>CAMISA BEIGE DE TRABAJO</b>		NOMBRE <b>SARGA MEDIANA ANTIOLOR</b>	COMPOSICION <b>100% ALGODÓN</b>	ARMADURA <b>SARGA 2/1/S</b>		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
<b>HILADURA</b>	URDIMBRE	<b>OPEN END</b>	HILOS/CM	<b>42,2</b>	41,4	43,0
	TRAMA	<b>OPEN o CONV.</b>	PASADAS/CM	<b>17,4</b>	16,6	18,3
<b>COMPOSICION DE HILOS</b>	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>161,0</b>	159,4	162,6
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/M²)	<b>190</b>	181	200
<b>ENSAYOS</b>		<b>STD</b>	<b>TOLERANCIAS</b>		<b>METODO DE ENSAYO</b>	
			MIN	MAX		
<b>RESISTENCIA TRACCION KGF</b>	URDIMBRE	<b>40</b>	32	-	<b>ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE</b>	
	TRAMA	<b>20</b>	16	-		
<b>RES. TIRA DESHILADA KGF</b>	URDIMBRE	<b>2,50</b>	2,00	-	<b>ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA</b>	
	TRAMA	<b>2,50</b>	2,00	-		
<b>RES. DESGARRAMIENTO KGF</b>	URDIMBRE	-	-	-	<b>ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF</b>	
	TRAMA	-	-	-		
<b>ENCOGIMIENTO %</b>	URDIMBRE	<b>-1</b>	1	-3,00	<b>AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos</b>	
	TRAMA	<b>-1,5</b>	0	-3,00		
<b>RESISTENCIA A LA ABRASION</b>		-	-	20,00	<b>ISO 12947-2 (1000 ciclos)</b>	
<b>SOLIDEZ AL LAVADO N° 3</b>	CAMBIO TONO	<b>4/5</b>	4	-	<b>IRAM -AAQCT B-13550:1994</b>	
	TRANSF. COLOR	<b>4</b>	3/4	-		
<b>SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)</b>		<b>4</b>	4	-	<b>IRAM-AAQCT B-135-7</b>	
<b>SOLIDEZ AL FROTE</b>	SECO	<b>4/5</b>	3/4	-	<b>IRAM-AAQCT B-135-19</b>	
	HUMEDO	<b>4</b>	3/4	-		
<b>SOLIDEZ AL PLANCHADO</b>		-	3/4	-		
<b>SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION</b>	ACIDA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	<b>IRAM-AAQCT B-135-33</b>
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
<b>SOLIDEZ A LA LUZ</b>		<b>4</b>	3/4	-	<b>escala de grises</b>	
<b>% DE REDUCCION DE BACTERIAS LUEGO DE 50 LAVADOS (ATCC 6538)</b>		<b>70</b>	60	-	<b>ASTM E 2149-13 a</b>	
CRITERIO UTILIZADO :		<b>METODO DE LOS 4 PUNTOS</b>	<b>TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA</b>			
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		<b>25</b>				

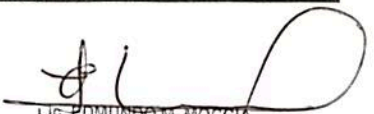
  
 LIC. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES





## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

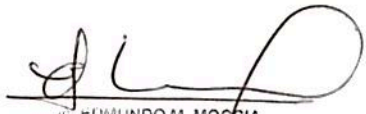
CAMISA DE JEAN		NOMBRE <b>DENIM 7 OZ</b>	COMPOSICION <b>100% ALGODON</b>	ARMADURA <b>SARGA 2/1 Z</b>		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	<b>OPEN END o CONV.</b>	HILOS/CM	<b>30,8</b>	30,2	31,4
	TRAMA	<b>CONV. /RING</b>	PASADAS/CM	<b>20,5</b>	19,5	21,5
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>166,0</b>	164,4	167,7
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/ M²)	<b>229</b>	218	240
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	<b>55</b>	44	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 <b>GRAB - METODO DE AGARRE</b>	
	TRAMA	<b>21</b>	16	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	<b>40</b>	32	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 <b>TONGUE - FUERZA MAX. TIRA</b>	
	TRAMA	<b>19</b>	15	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 <b>ELMENDORF</b>	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	<b>-2,0</b>	0,0	-4,0	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	<b>-2,0</b>	0,0	-4,0		
PILLING		<b>3,0</b>	-	-	ASTM D3512	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	-	-	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	-	-	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		-	-	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	-	-	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	-	-	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	-	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	-	-	IRAM-AAQCT B-135-33	
		TRANS COLOR	-	-		
	ALCALINA	CAMBIO TONO	-	-		
		TRANS COLOR	-	-		
SOLIDEZ A LA LUZ		-	-	-	AATCC16E opción 3-item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO :		METODO DE LOS 4 PUNTOS	TONO:		DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA	
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		<b>15</b>				

  
 LIC. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES



## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

PANTALON DE JEAN AZUL		NOMBRE <b>SARGA INDIGO 140Z</b>	COMPOSICION <b>100% ALGODON</b>	ARMADURA <b>SARGA 3/1Z</b>		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	<b>OPEN END</b>	HILOS/CM	<b>23,0</b>	22,5	23,5
	TRAMA	<b>OPEN END</b>	PASADAS/CM	<b>16,6</b>	15,8	17,4
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>165,0</b>	163,4	166,7
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/ M <sup>2</sup> )	<b>480</b>	457	504
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	<b>79</b>	63	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	<b>56</b>	45	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	<b>54</b>	43	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	<b>48</b>	38	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	<b>-2,0</b>	0,0	-4,0	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	<b>-2,0</b>	0,0	-4,0		
PILLING		<b>3,0</b>	-	-	ASTM D3512	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	-	-	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	-	-	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		-	-	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	-	-	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	-	-	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	-	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	-	-	IRAM-AAQCT B-135-33	
		TRANS COLOR	-	-		
ALCALINA	CAMBIO TONO	-	-	-		
	TRANS COLOR	-	-	-		
SOLIDEZ A LA LUZ		-	-	-	AATCC16E opción 3-ítem 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO:		METODO DE LOS 4 PUNTOS	TONO:		DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA	
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		<b>15</b>				

  
 DR. EUMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES





## ESPECIFICACION DE TEJIDO

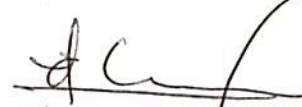
PANTALON DE TRABAJO BEIGE		NOMBRE <b>SARGA PESADA</b>	COMPOSICION <b>100% ALGODÓN</b>	ARMADURA <b>SARGA 3/1/S</b>		
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	<b>OPEN END</b>	HILOS/CM	<b>40,2</b>	39,4	41,0
	TRAMA	<b>OPEN o CONV.</b>	PASADAS/CM	<b>17,5</b>	16,7	18,4
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>161,0</b>	159,4	162,6
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/ M²)	<b>264</b>	251	277
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	<b>60</b>	48	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	<b>40</b>	32	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	<b>3,0</b>	2,4	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	<b>3,0</b>	2,4	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	<b>-1</b>	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	<b>1,5</b>	0	-3,00		
RESISTENCIA A LA ABRASION		-	-	20,00	ISO 12947-2 (1000 ciclos)	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	<b>4/5</b>	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	<b>4</b>	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		<b>4</b>	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	<b>4/5</b>	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	<b>4</b>	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-33
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
SOLIDEZ A LA LUZ		<b>4</b>	3/4	-	escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO:		<b>METODO DE LOS 4 PUNTOS</b>	TONO:		<b>DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA</b>	
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		<b>25</b>				

  
 Lic. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES



## ESPECIFICACION DE TEJIDO

CAMISA BEIGE DE TRABAJO		NOMBRE <b>SARGA MEDIANA ANTIOLOR</b>	COMPOSICION <b>100% ALGODÓN</b>	ARMADURA <b>SARGA 2/1/S</b>		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILADURA	URDIMBRE	<b>OPEN END</b>	HILOS/CM	<b>42,2</b>	41,4	43,0
	TRAMA	<b>OPEN o CONV.</b>	PASADAS/CM	<b>17,4</b>	16,6	18,3
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>161,0</b>	159,4	162,6
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/ M²)	<b>190</b>	181	200
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	<b>40</b>	32	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	<b>20</b>	16	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	<b>2,50</b>	2,00	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	<b>2,50</b>	2,00	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	<b>-1</b>	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	<b>-1,5</b>	0	-3,00		
RESISTENCIA A LA ABRASION		-	-	20,00	ISO 12947-2 (1000 ciclos)	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	<b>4/5</b>	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	<b>4</b>	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		<b>4</b>	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	<b>4/5</b>	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	<b>4</b>	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-33
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	<b>4</b>	3/4	-	
		TRANS COLOR	<b>4</b>	3/4	-	
SOLIDEZ A LA LUZ		<b>4</b>	3/4	-	escala de grises	
% DE REDUCCION DE BACTERIAS LUEGO DE 50 LAVADOS (ATCC 6538)		<b>70</b>	60	-	ASTM E 2149-13 a	
CRITERIO UTILIZADO :		METODO DE LOS 4 PUNTOS	TONO:		DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA	
LIM MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		<b>25</b>				


  
 Lic. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES





## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA MASCULINA Y FEMENINA		NOMBRE	COMPOSICION	ARMADURA		
		GABARDINA LIVIANA	100% ALGODÓN	SARGA 2/1/S		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	MVS	HILOS/CM	43,1	42,3	44,0
	TRAMA	OPEN END	PASADAS/CM	23,0	21,9	24,2
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	100% ALGODON	ANCHO(CM)	160,0	158,4	161,6
	TRAMA	100% ALGODON	PESO (GR/ M²)	154	147	162
<b>ENSAYOS</b>						
		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	35,0	28	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2	
	TRAMA	20,0	16	-	GRAB - METODO DE AGARRE	
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	3,00	2,40	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1	
	TRAMA	2,50	2,00	-	TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510	
	TRAMA	-	-	-	ELMENDORF	
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	-0,5	1	-1,50	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	-1,5	-1	-2,50		
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	4/5	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		4	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-33
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-		
	TRANS COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ A LA LUZ		4	3/4	-	AATCC16E opción 3-item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO : METODO DE LOS 4 PUNTOS			TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA			
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		25				

  
 Lic. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES





## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

<b>BUZO GRIS OSCURO MASCULINO Y FEMENINO</b>	Ligamento	NOMBRE	Composición
	Frisa invisible	Frisa	Algodón 88% - Poliéster 12%
HILADO	TELA		
Composición	Algodón	Pasadas/cm	13.5
Título	24/1Pdo	Peso (gr/m <sup>2</sup> )	300
Composición	Poliéster	Ancho (cms)	86
Título	75/36	Rinde	1.95
Composición	Algodón		
Título	12/1		

ENSAYOS	UNIDAD	STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION	KILOS				IRAM 7509	
ENCOGIMIENTO	LARGO	%	-3	-5	-1	IRAM INTI CIT G 7811
	ANCHO	%	-2	-4	-1	LAVADO SA, SEC. EN TUMBLER
SOLIDEZ AL LAVADO	CAMBIO TONO	VALOR	4-5			IRAM -AAQCT B-13516
	TRANSF. COLOR	VALOR	4			
SOLIDEZ AL CLORO	VALOR	1-2				IRAM-AAQCT B-135-7
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	VALOR	3/4			IRAM-AAQCT B-135-19
	HUMEDO	VALOR	3/4			
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	VALOR	3/4			IRAM-AAQCT B-135-33
	ALCALINA	VALOR	3/4			
SOLIDEZ A LA LUZ (60 HORAS)	VALOR	4-5				IRAM-AAQCT B-135-30

TONO:

<b>ANTIMANCHA</b>	<b>RETARDANTE DE LLAMA</b>	<b>ANTIMICROBIANO</b>
<b>NO</b>	<b>NO</b>	<b>NO</b>

**NOTAS**


La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente.  
 Compuesto por 2 fibras, tejido de tal modo que no se advierte presencia de fibra sintética dando suavidad y mano 100% algodón.  
 Su terminación interior con características de frizado permite un abrigo extra al de cualquiera con terminación convencional.  
 Características de excelencia tratándose de su estabilidad dimensional.

  
 Lic. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES



## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

PANTALON CARGO NEGRO		NOMBRE	COMPOSICION	ARMADURA		
		SARGA PESADA	100% ALGODÓN	SARGA 3/1/S		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	OPEN END	HILOS/CM	40,2	39,4	41,0
	TRAMA	OPEN END o CONV.	PASADAS/CM	17,5	16,7	18,4
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	100% ALGODON	ANCHO(CM)	161,0	159,4	162,6
	TRAMA	100% ALGODON	PESO (GR/ M²)	264	251	277
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	60,0	48	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	40,0	32	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	3,00	2,40	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	3,00	2,40	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	-1,0	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	-1,5	0	-3,00		
RESISTENCIA A LA ABRACION (ciclos)		-	-	20,00	ISO 12945-2 (1000 ciclos)	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	4/5	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		-	-	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	2/3	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	IRAM-AAQCT B-135-33	
		TRANS COLOR	4	3/4		
ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-		
	TRANS COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ A LA LUZ		4	3/4	-	AATCC16E opción 3-item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO : METODO DE LOS 4 PUNTOS			TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA			
OBSERVACIONES: COLOR 698 SOLIDEZ FROTE HUMEDO MIN 2/3						
COLORE 698 SIN SOLID. CLORO						
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		25				

  
 LIC. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES





## ESPECIFICACION DE PRODUCTO

PANTALON DE VESTIR GRIS OSCURO Y NEGRO MASCULINO Y FEMENINO		NOMBRE	COMPOSICION	ARMADURA		
		TERBRIM SOFT	67% PE / 33% ALG	SARGA 2/1/S		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	MVS	HILOS/CM	45,2	44,3	46,1
	TRAMA	OPEN END	PASADAS/CM	19,0	18,1	20,0
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	67% PE / 33% ALG	ANCHO(CM)	160,0	158,4	161,6
	TRAMA	67% PE / 33% ALG	PESO (GR/ M²)	205	195	215
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	74,0	59	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	34,0	27	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	4,50	3,60	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	3,00	2,40	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	-1,0	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	-1,5	0	-3,00		
PILLING (Martindale)			3,00	-	ISO 12945 (7000 ciclos)	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	4/5	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)			4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO			-	3/4	IRAM-AAQCT B-135-33	
SOLIDEZ A LA ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	-		
	TRANS. COLOR	4	3/4	-		
TRANSPIRACION ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-		
	TRANS. COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ A LA LUZ			4	3/4	AATCC16E opción 3-Item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO :		METODO DE LOS 4 PUNTOS	TONO:		DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA	
OBSERVACIONES: COLOR NEGRO SOLIDEZ FROTE HUMEDO MIN 2/3 COLOR NEGRO SIN SOLID. CLORO						
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 =		25				

  
 LIC. EDMUNDO M. MOCCIA  
 SUBGERENTE  
 HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE  
 TRENES ARGENTINOS  
 OPERACIONES