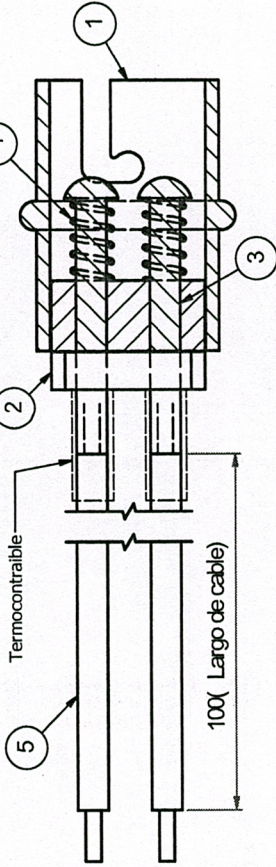


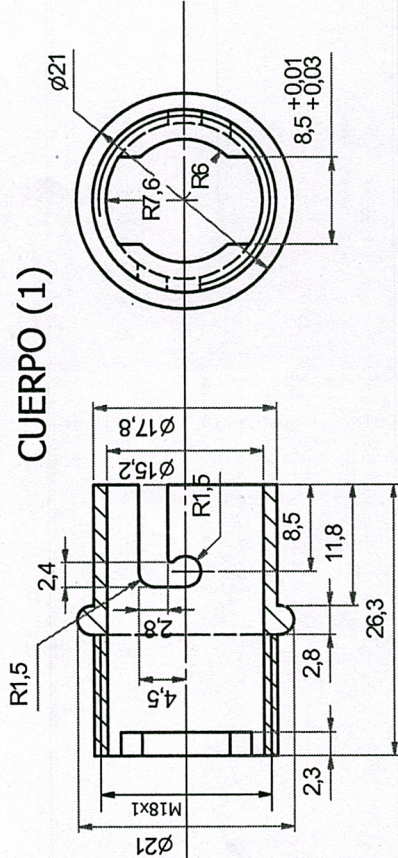
Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado
IRAM 4517

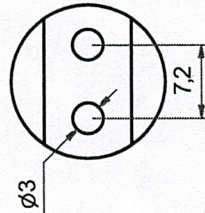
CONJUNTO



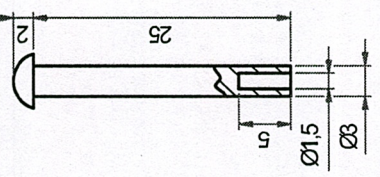
CUERPO (1)



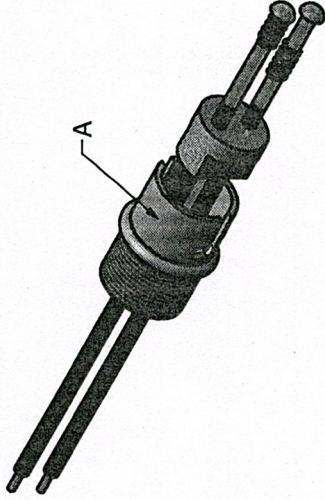
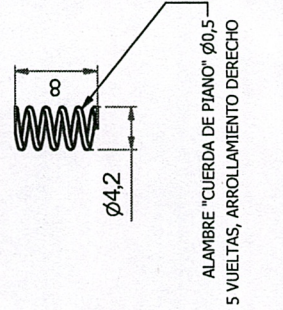
AISLANTE (2)



PERNO (3)



RESORTE (4)



NOTA:

HÍBRIDO:
EL PRESENTE ELEMENTO PUEDE ENCONTRARSE CON LOS SIGUIENTES NOMENCLADORES:
NUM00860918610N - NUM00860960630N: LUZ DE PANEL DE FUSIBLES.
NUM00880203290N - NUM00880204070N: LUZ DE CLASIFICACIÓN.
NUM00880204950N - NUM00880205430N: LUZ DE CABINA.

IDENTIFICACIÓN:

LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "A".

ENSAMBLAJE:

EL CABLE DEBERÁ SER INDENTADO DENTRO DEL PERNO. EL PROVEEDOR, ASIMISMO, DEBERÁ VERIFICAR EL ENSAMBLAJE MEDIANTE LA COLOCACIÓN Y PRUEBA DE UNA LÁMPARA DE BAYONETA PATA PAREJA, CON CASQUILLO TIPO "B15D".

EMISIONES:

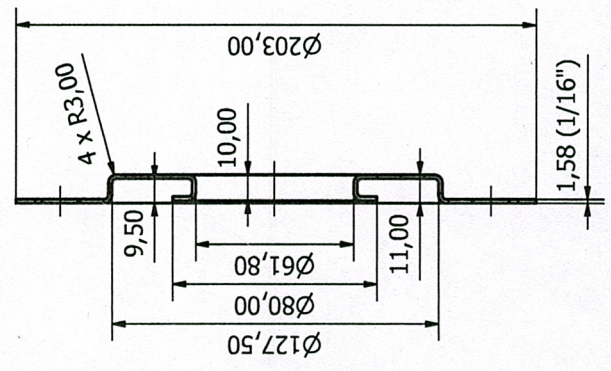
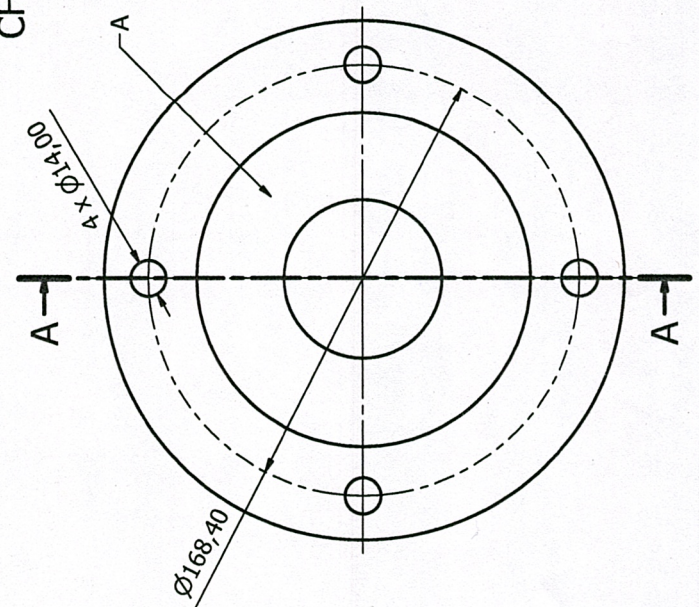
B: SE ACTUALIZÓ FORMATO Y REFERENCIA DE FÁBRICA. SE AÑADIÓ LEYENDA DE IDENTIFICACIÓN Y SE CORRIGIERON LAS EXISTENTES.

EL PRESENTE PLANO REEMPLAZA A SU EMISIÓN A Y ANTERIORES.

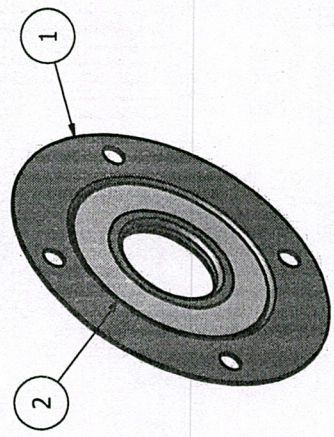
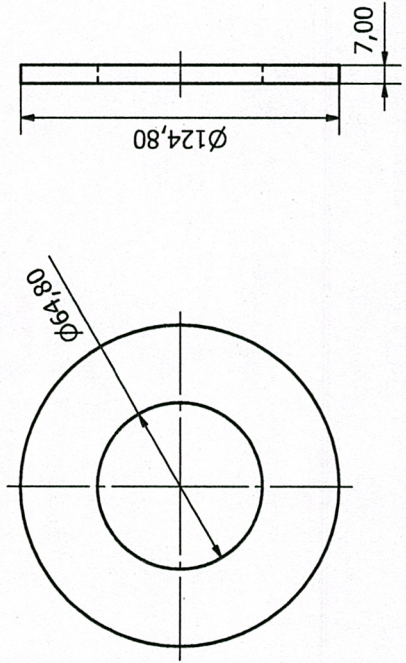
1	Cuerpo	1	Latón comerc.	--	--
2	Aislante	1	Micarta/Poliamida	--	--
3	Perno	2	Cobre	--	--
4	Resorte	2	SAE 1075	--	--
5	Cable	2	Cobre 1.5mm ²	--	--
--	Conjunto	1	--	9335530	91304660000
Ítem	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
Fecha	08/11/2016				Plano
Diseño	Ing. C. Valdes Lazo				008609DTMR0286
Modificado	L. A. Monticelli				Utilización
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				Locomotoras EMD
Escala	2:1				
Título					
B					
C					
D					
E					
F					
Porta - lámparas					
Casquillo a bayoneta					
TRENES ARGENTINOS					
OPERACIONES					



CHAPA (1)



FELPA (2)



CORTE A - A

NOTA:

MATERIAL:
CHAPA: CHAPA DE ACERO AL CARBONO SEGÚN IRAM IAS U 500-05 ÚLTIMA EDICIÓN, DESIGNACIÓN "EP", LAMINADA EN FRÍO, DE ESPESOR 1/16", OBTENIDA POR ESTAMPADO Y MECANIZADO.
FELPA: CINTA DE FIELTRO CON BASE DE LANA.

HÍBRIDO:
EL PRESENTE ELEMENTO PUEDE ENCONTRARSE CON LOS NOMENCLADORES NUM00890300210N Y NUM00890505850N.

PROTECCIÓN:
LA CHAPA DEBERÁ SER PROTEGIDA CON DOS (2) CAPAS DE BASE ANTIÓXIDO, MAS DOS (2) CAPAS DE ESMALTE SINTÉTICO COLOR VERDE ILUSIÓN DE FORMA EXTERNA, ANTES DE LA COLOCACIÓN DE LA FELPA.

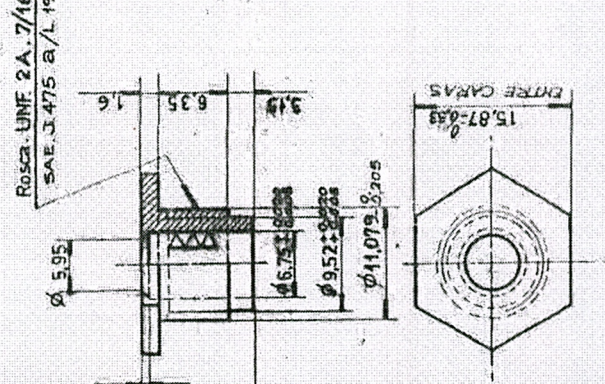
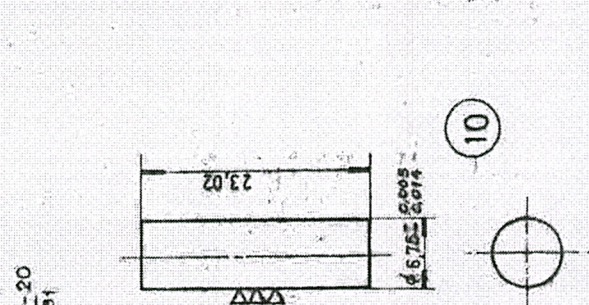
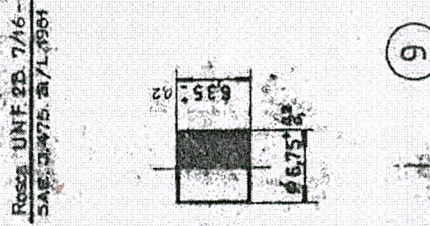
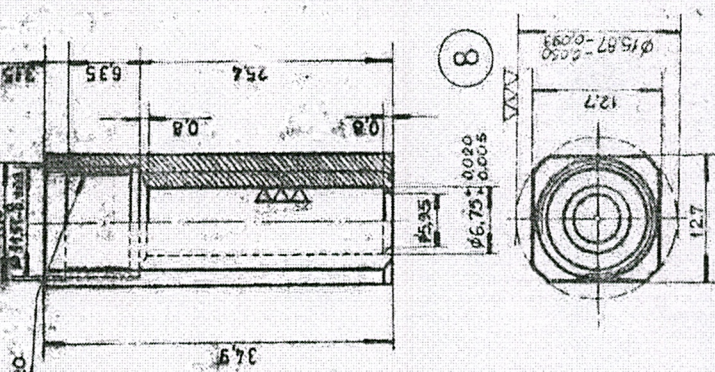
NOMENCLATURA:
LA ORDEN DE ENTREGA Y LA REFERENCIA DE FÁBRICA DEBERÁN SER GRABADAS DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "A".

ENTREGA:
EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FFCC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGÚN ORDEN DE COMPRA.

EL PRESENTE REEMPLAZA AL PLANO 9-05-439, EMISIÓN 1 Y ANTERIORES.

1	Conjunto	1	Ver nota.	8189206	91309600000
Ítem	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
Fecha	11/10/2016				Piano
Diseño	L. A. Monticelli				008905DTMR0397
Revisado	Ing. Balgorria, H.				Utilización
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				Locomotoras EMD
Emisión	Escala 1:2				Ingeniería
A					Material Rodante
B					
C					
D					
E					
F					
Título Trampa de aceite del eje Caja incremmentadora					

Tolerancias no especificadas
 JS13 - js 13
 IRAM 5002



PARA CONJUNTO VER PLANO: NEFA 8-04-201.

10	SEPARADOR.	1	ACERO INOXIDABLE IRAM TAB.U.500. 690/85-51410/414/416.	90044370000
43	Asiento.	2	GOMA SINTETICA IRAM 113001/74. 3 DC 7105-A14.	90044380000
8	Cuerpo	1	ACERO INOXIDABLE IRAM TAB.U.500. 690/85-51410/414/416.	90044380000/0
7	CASQUILLO.	1		90044390000
B	CONJUNTO.	1		90044350000
Item	Descripción	Quant.	Especificaciones y observ.	Catálogo NUM.

EMBOLO (COMPLETO) PARA VALVULA MAGNETICA TIPO 310-U, SINCRONIZADORA DE COMPRESOR. LOCTS. D.E. ALCO.

FERROCERIELES ARGENTINOS
 AREA MECANICA

Escala	2:1	Troncha	1876-1000	Linea	San Martin y Belgrano.	Utilización:	1951a ALCO 5000-5500 y 5500-5550.	Emission	7
Fecha y firma aprob.		No de plano	NEFA 8-04-205						6

10	1731741	XDA 8/2608
9	1731024	XDA 7/2608
8	17311217	XDA 6/2608
7	17313112	XDA 5/2608
B	1731325	
ITEM	Nº CAT FABRICANTE	PREFIJO

6	Emission	Cota	Alteza	firmas	Fecha
---	----------	------	--------	--------	-------

LOC ALCO
 30 H A
 65 H 2
 18-A-1-83

DEF. FABR.: 8.052.307
L.G.M.: 8961

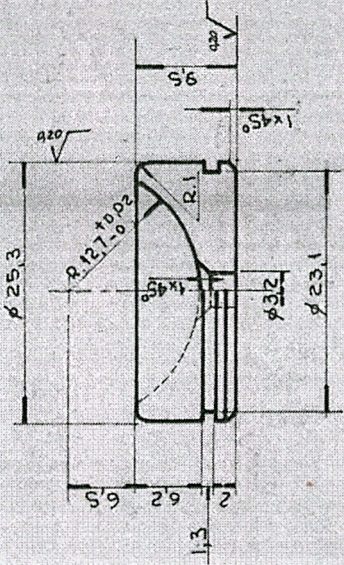
TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACION
JS 12 = JS 12 (RAM 5002)

NUM.: 0/09/5/02/0214/0



23 (✓)
030 (✓)

NUM.: 0/08/3/02/0675/0



Nota: Superficie interior cóncava,
rectificada y pulida.

REVISADO
E.D.T.
18/12/81
ACTA N° 16

ESTOS ELEMENTOS SERAN ENTREGADOS CONVENIENTEMENTE
EMBALADOS LAS CAJAS O SOBRES LLEVA AN UN ROTULO CON
EL NUMERO DE FABRICANTE Y EL CODIGO CORRESPONDIENTE.

MATERIAL: ACERO SAE 52 100 TEMPLADO Y REVENIDO
DUREZA SUPERFICIAL: 45 ± 5 RC

ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESPECIFICACION	CATAL. NOMEA.
TITULO: PUENTE DE VALVULAS				FEDROC ARGENTINES
ASIENTO CONCAVO				MECANICA
ESCALA	TOCHA	LINED	UTILIZACION	EMISIONES
2:1	1.676	DF. SDRMIENTO	MOTOB. LOCS	A X C
FECHA Y FIRMA DPOB. N° DE PLANO:				
11.9.78				9.03.231

MEDIDA	TABLA DE TOLERANCIAS			
	> 18	> 50	> 220	> 500
NOMINAL	±0.050	±0.100	±0.200	±0.500
TOL. DIA.	0.05	0.10	0.20	0.50
TOL. DIA.	0.1	0.15	0.25	0.40

ALTERACIONES

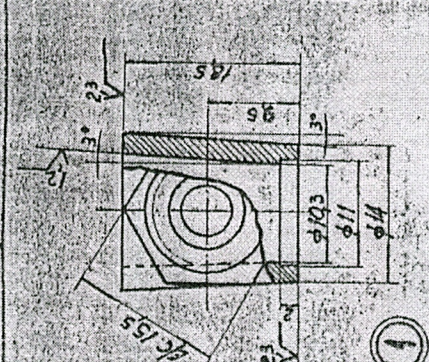
FECHA Y FIRMA

12/3/86
18/3/87
27/10/88

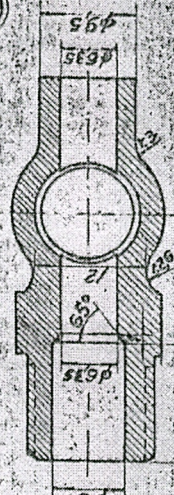
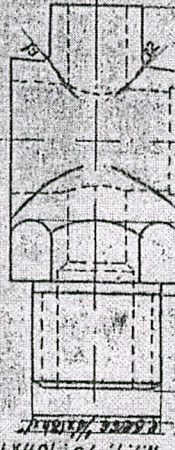
En A: Se activa los símbolos de agrandamiento y precisión de forma de acuerdo con el sistema de tolerancias ISO 2875:80.

FORMATO A4 - 12AH 4504

DIRJDO
CAMAS D.
PAGLIARDI H.
DE FECHA 20.10.64



SUCOT...G.M.
 ACTA Nº 60 Fecha 17/1/86
 CONVOC.



NOTA 1) ACERO S.A.E. 1085. TRAFILADO PARA C. DE PLANO
 ACERO CUADRO DE PLANO RESISTENCIA A LA TRAC.
 EN 150-180 Kg/mm²

NOTA 2) SE ESTUDIAN ALTERNATIVAS DE RODAMIENTOS
 STANDARD

TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACION
 JS 14 - JA 14 (RAM. SDC2)
 SIMBLOS DE CARRAZO
 JS 14 - JA 14 JS 14 - JA 14 JS 14 - JA 14
 JS 14 - JA 14 JS 14 - JA 14 JS 14 - JA 14

NUM: 010815101108310

N.P.T. 3/8, 18Hx1

PROYECTO 16M 8302
 REF: MA. 8063183

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	ESPECIFICACION	CANT.	REQU.
1	CUERPO	ACERO	SAE 1085	1	
2	MANEJO	BRONCE		1	
3	PROYECTE	ACERO	SAE 1085	1	
4	BRINDIJA	ACERO	SAE 1085	1	
5	BRINDIJA	ACERO	SAE 1085	1	

PROYECTO	DOMINGO E. SARMIENTO
DIVISION	TECNICA
USO	16.76
ESCALA	1:1-2:1

GRIFO

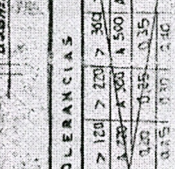
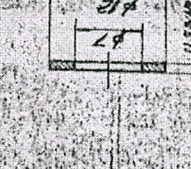
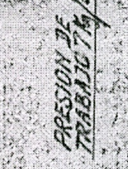
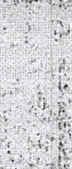
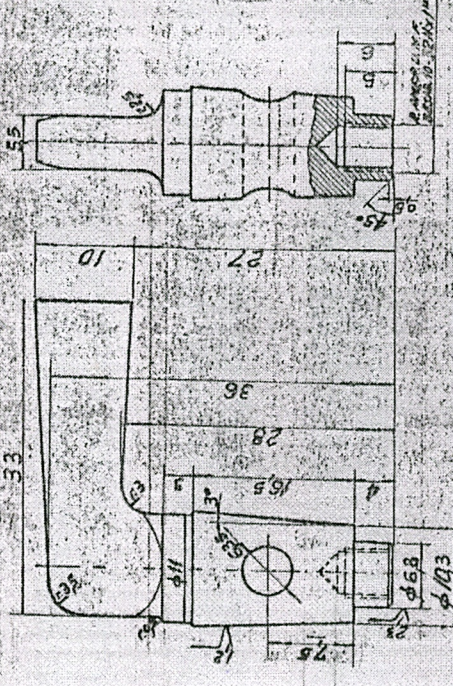
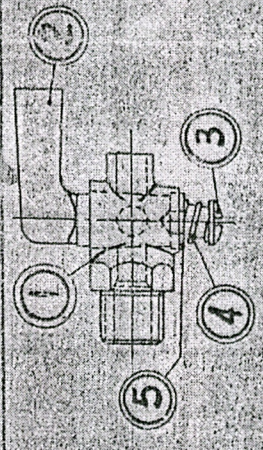
9-04-238

PROYECTO: ROABEREA

REVISO: JULY 1985

FECHA: 17-4-72

EMISION: 1 9 8 5



EMBALAJES LAS CAJAS O SOBRES LLEVAN UN ROTULO CON EL NUMERO DE FABRICANTE Y EL CODIGO CORRESPONDIENTE.

FERROCARRILES USUARIOS

EMISION: SE ENTENDIENDO BUENAS LAS CONDICIONES DE LAS MATERIAS Y SE DESPACHAN LAS MISMAS EN EL MOMENTO DE ENTREGA.

APTO PARA TRAFILADO EN 150-180 KG/CM²

REVISIONES: 1. SE MODIFICA MATERIAL ITEM 1 Y SE CORRIJO ROSA.

ITEM 1 B. 3. 83.

TABLA DE TOLERANCIAS

TIPO	DIA.	0.03	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.75
DESVIACION	MAX	±0.03	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.40	±0.50	±0.75
MIN		-0.03	-0.10	-0.15	-0.20	-0.25	-0.30	-0.40	-0.50	-0.75

CANT. TOTAL RESERVASE 1/4
 CANT. DE RESERVAS UTILIZAS 1/4

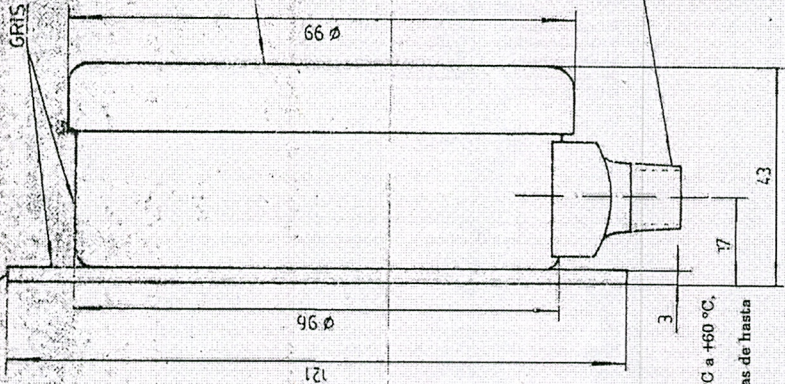
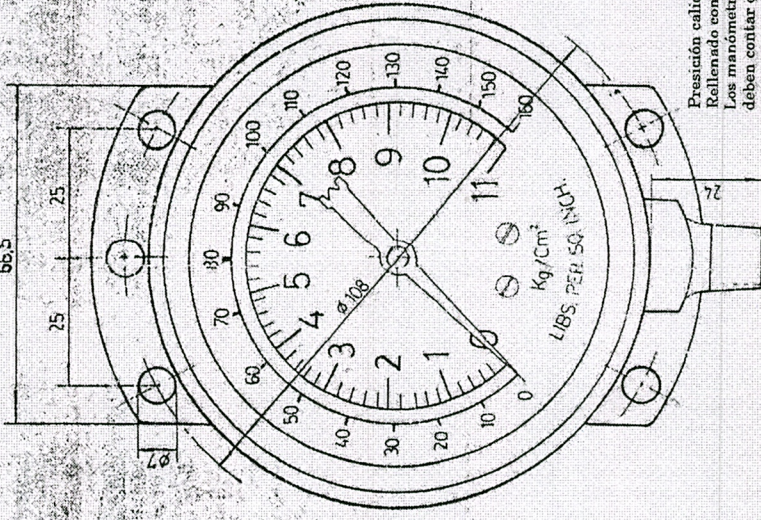
REF. FAB. 0.231.594

TOLERANCIAS NO ESPECIF SÍMBOLOS DE LABRADO
 JS 16 = J_s 16 (IPAM 5002)

FOR EL MANTENIMIENTO EN LAS CAYAS, SOBRES LLEVAN UN ROTULO CON
 EL NOMBRE DEL FABRICANTE Y EL CODIGO CORRESPONDIENTE

NUM. 07097670274710
 N.U.M. 0108/6102/010310

PLACA SOLDADA POR
 PUNTOS A LA CAYA



Presión calidad 1,6
 Rellenado con Glicetina
 Los manómetros con llenado de líquido
 deben contar con un dispositivo de soplado
 La resistencia a la temperatura o la temperatura de
 funcionamiento permitida es en general de un máximo -20 °C a +60 °C,
 donde los aparatos sin llenar con tubo de Bourdon soldado
 indirectamente o con gas de protección resisten temperaturas de hasta
 +100 °C en el sistema de medición.

R. BRIGGS AMER. 1/4"

NUMEROS GRADUACION Y AGUJA BLANCO SOBRE CUADRANTE NEGRO

S. C. E. D. T.
 101.812
 11-9-85 Fecha: 13-10-89
 Aprobado: [Signature]

14/10/96
 [Signature]

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA FIRMA
C			23/03/2011
6			13-10-89

Se agregó calidad.

SE ELIMINÓ SELLO PRUEBA DE MONTAJE Y SE AGREGÓ SELLO PRUEBA DE FABRICACION

FECHA	14-82	COPIO	PALADINO G.C.
REVISO			
JEFE SECCION			
JEFE DIV. TEC.			
DEPTO. TEC. G.C.I.A. MEC.			

TEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA	ESPECIF	Y OBS	CAVAL	NOMEN
MANOMETRO							
FERROSARILLES ARGENTINOS							
AREA: MECANICA							
ESCALA:	TROCHA:	LINEA:	SARMIENTO	UTILIZACION:	LOCOS	G.12	GRI2W
11	1676						
FIRMA Y FECHA	APROB	Nº PLANO					
		9-04-21					
EMISION	C						

RECIBIDO
 14-82