



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE BIENES

PE.24.083.GMR.V1

SP: 30000048-30000049-30000017-30000018

**UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y
REPUESTOS VARIOS**

PARA LOCOMOTORA CNR CKD

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 2 DE 9

INDICE

1.	OBJETO	3
2.	DEFINICIONES.....	3
3.	ALCANCE.....	3
4.	VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE.....	4
5.	FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS	4
6.	REQUISITOS DE LA OFERTA.....	4
6.1.	GENERALES.....	4
6.2.	FORMA DE COTIZACIÓN	5
6.3.	PLANILLA DE COTIZACIÓN	5
7.	ENTREGA	5
7.1.	PLAZO DE ENTREGA	5
7.2.	CRONOGRAMA DE ENTREGAS.....	5
7.3.	LUGAR DE ENTREGA.....	7
7.4.	CONTROLES DE RECEPCIÓN	8
7.5.	ROTULADO Y EMBALAJE.....	8
7.6.	DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA	9
8.	GARANTÍA	9



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 3 DE 9

1. OBJETO

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos de material rodante para las líneas Roca, Mitre, Sarmiento y San Martín, necesarios para las intervenciones de mantenimiento.

2. DEFINICIONES

PET: Pliego de Especificaciones Técnicas.

PL: Plano.

RF: Referencia de Fábrica.

ET: Especificación técnica.

3. ALCANCE

Se solicita la provisión de los bienes listados, en las cantidades indicadas a continuación. En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso.

REGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FABRICA	PLANO / ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD [C/U]
1	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	CNR: JK7.0/DBPR-E01	-	16
2	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	CNR: JZW-2 NANJING ZITAI XINGHE ELECTRONICS: JZW-2	DTC NUM03310153020N	25
3	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	CNR: 17FEDSPIC - T1211038	-	11
4	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1L	-	19
5	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1R	-	22
6	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2R-AG	-	13
7	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2L-AG	-	13
8	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: XSP00003-D	-	21



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 4 DE 9

REGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FABRICA	PLANO / ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD [C/U]
9	1000008421	GENERADOR PRINCIPAL SINCRONICO. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: JF219C YONG XINSHISU ELECTRICAL EQUIPMENT: JF219C	-	3
10	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: MFD0002-8G5X 8G5X01000000 - ITEM 22	033308DTMR0174 , REV. A	16

4. VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE

En caso de que los Oferentes lo requieran, podrán efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer.

5. FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS

Los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras CNR, modelos CKD8G y CKD8H, afectadas a los servicios de Larga Distancia.

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

Se corresponden con unidades de freno derecha e izquierda, generador principal, junta para el radiador del motor diésel, equipo de aire acondicionado, sensor de temperatura de punta de eje.

6. REQUISITOS DE LA OFERTA

6.1. GENERALES

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante.

En los Renglones en que además de la referencia de fábrica (RF), se indique también un Plano (PL) y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los PL y/o ET mencionadas. Los elementos deberán dar cumplimiento a los PL y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir.

Se señala que los bienes solicitados únicamente bajo referencia de fábrica se ensamblan e interactúan entre sí dentro del material rodante, razón por la cual deben mantener armonía con los sistemas originalmente montados. Consecuentemente, se solicitan repuestos legítimos, en marca y modelo, a efectos de asegurar la compatibilidad técnica con los equipos ya instalados, mantener la confiabilidad de funcionamiento del sistema y garantizar la operación del material rodante en cuestión.



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 5 DE 9

Se tratan de repuestos que deben ser reemplazados en las intervenciones de mantenimiento pesado dado que están sometidos a un desgaste por el uso, y que además son necesarios a efectos de ser utilizados como órganos de parque de rotación. Por lo expuesto, es de vital importancia contar con los bienes solicitados dado que forman parte e integran a los conjuntos principales de las locomotoras CKD8G y CKD8H.

6.2. FORMA DE COTIZACIÓN

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

6.3. PLANILLA DE COTIZACIÓN

A los efectos de facilitar la comparación de ofertas, se solicita a los Oferentes cotizar utilizando la planilla de cotización modelo que se adjunta.

Sin perjuicio de lo anterior, los oferentes podrán presentar cualquier otra información complementaria que crea conveniente.

7. ENTREGA

7.1. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega se establece en hasta DOSCIENTOS CUARENTA (240) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente Pliego de Especificaciones Técnicas, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del Oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

7.2. CRONOGRAMA DE ENTREGAS

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 6 DE 9

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT TOTAL [C/U]
30000017	10	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	2
30000017	20	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	6
30000017	30	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	2
30000017	40	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000017	50	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	4
30000017	60	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000017	70	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000017	80	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR. LOC CNR CKD 8G/H	8
30000017	90	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000048	10	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	4
30000048	20	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	8
30000048	30	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	6
30000048	40	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	8
30000048	50	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	8
30000048	60	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	6
30000048	70	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	6
30000048	80	1000008421	GENERADOR PRINCIPAL SINCRONICO. LOC CNR CKD 8G/H	1
30000048	90	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	9
30000018	10	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	2
30000018	20	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	3
30000018	30	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	1
30000018	40	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	1
30000018	50	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000018	60	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	1
30000018	70	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	1
30000018	80	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR. LOC CNR CKD 8G/H	4

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 7 DE 9

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT TOTAL [C/U]
30000018	90	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	5
30000049	20	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	8
30000049	30	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	8
30000049	40	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	2
30000049	50	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	8
30000049	60	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	8
30000049	70	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	4
30000049	80	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	4
30000049	90	1000008421	GENERADOR PRINCIPAL SINCRONICO. LOC CNR CKD 8G/H	2
30000049	100	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR. LOC CNR CKD 8G/H	4
30000049	110	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	5

Los oferentes podrán proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del artículo 7.1 del presente documento.

7.3. LUGAR DE ENTREGA

Se establece como destino final de la mercadería lo siguiente:

Línea Sarmiento (Haedo)

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 30000017, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Dr. Guillermo Rawson 42
Ciudad	Haedo
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

Línea Mitre (Victoria)

Lo materiales solicitados bajo la SOLPED 30000048, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, Nº 1608
Ciudad	Victoria



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 8 DE 9

Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

Línea San Martín (Loc)

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 30000018, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Retiro, Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

Línea Roca (Escalada)

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 30000049, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

7.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un control de calidad al momento de la entrega, como condición para su recepción.

- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles a efectos de verificar que los materiales entregados se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad, el origen y la referencia de fábrica de los repuestos entregados.

7.5. ROTULADO Y EMBALAJE

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICIÓN DE UNIDADES DE FRENO, GENERADOR PRINCIPAL, AIRE ACONDICIONADO Y REPUESTOS VARIOS PARA LOCOMOTORA CNR CKD	PE.24.083.GMR.V1
		FECHA: 25/11/2024
		PÁGINA 9 DE 9

- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del material (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado de madera para manipulación con auto-elevador o zorra manual, embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos.

7.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con REMITO original, sin enmiendo, conteniendo la ORDEN DE COMPRA (OC) que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 7.5 y 7.6, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

8. GARANTÍA

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta contratación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos DOCE (12) meses contados a partir de la fecha de recepción definitiva.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.





TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

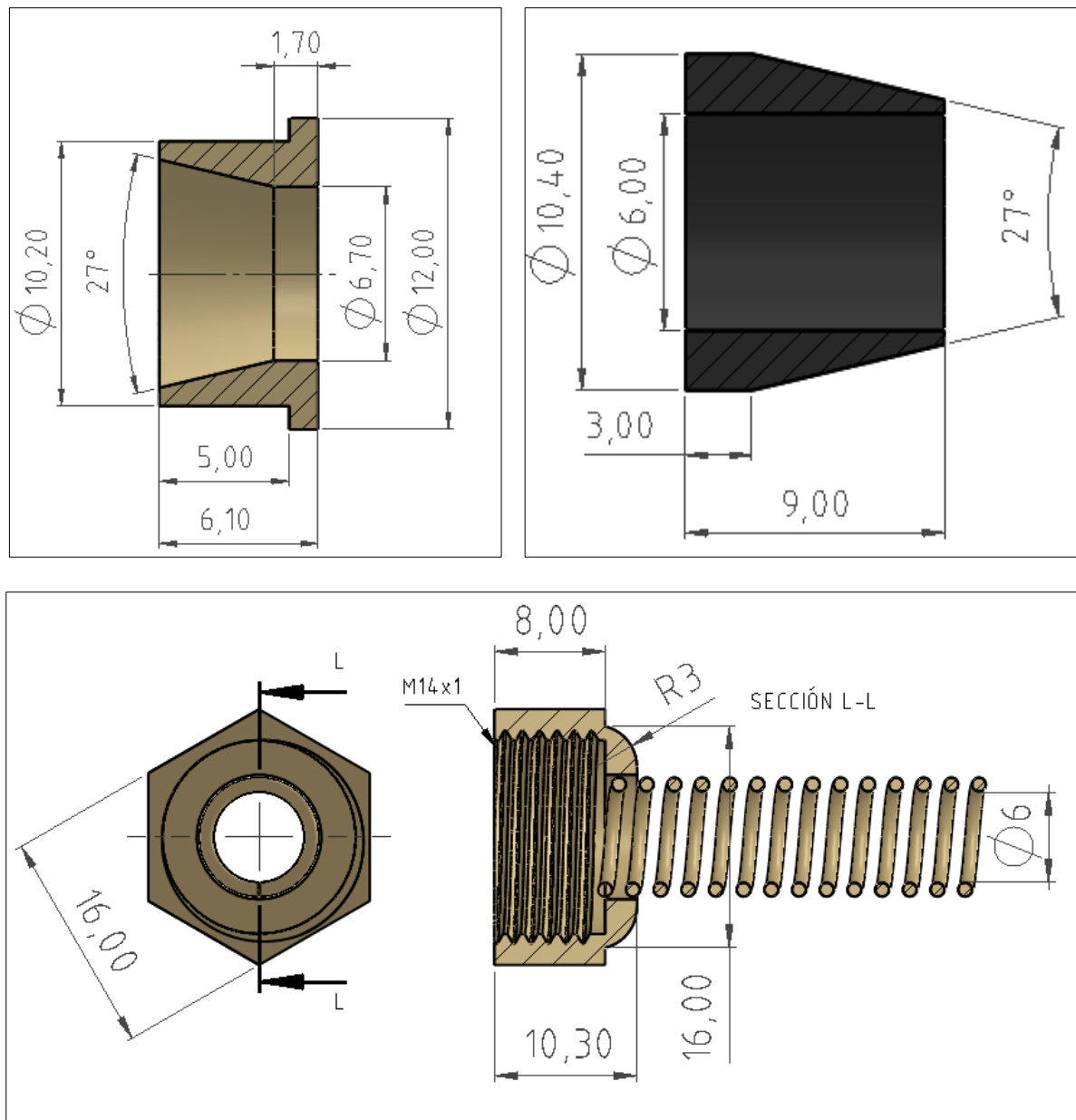
NUM03310153020N

Descripción: Cable Sensor de temperatura para punta de eje.
Locomotora CNR

<u>Plano N°:</u>	No corresponde
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde
<u>Referencia comercial:</u>	No corresponde
<u>Especificación Técnica:</u>	Ver hoja 2
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	Ing. I. Milesi	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	-

Las dimensiones del anillo de ajuste, la goma selladora y tuerca de cierre:

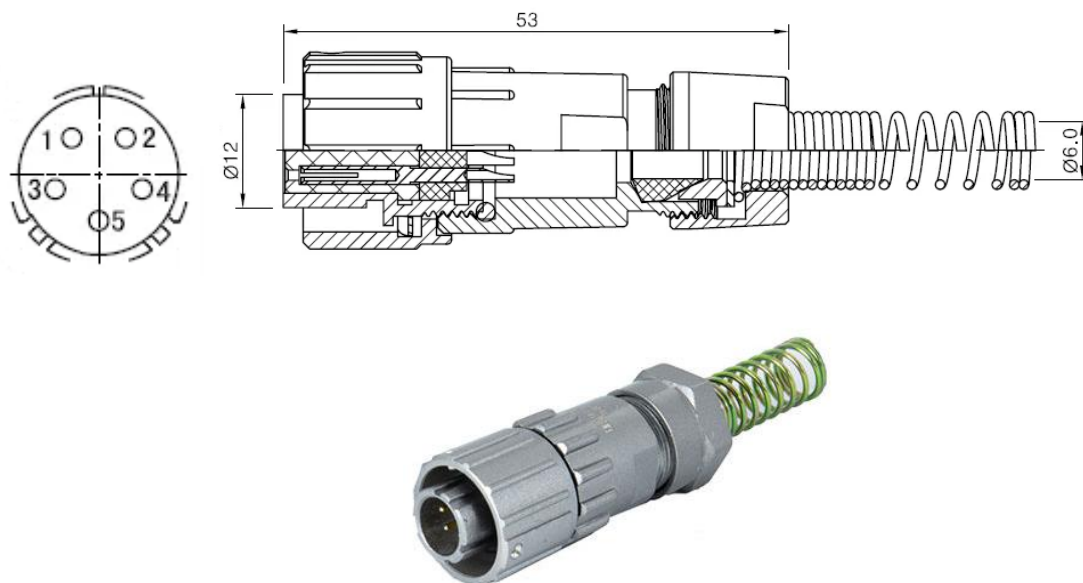


Las medidas son orientativas

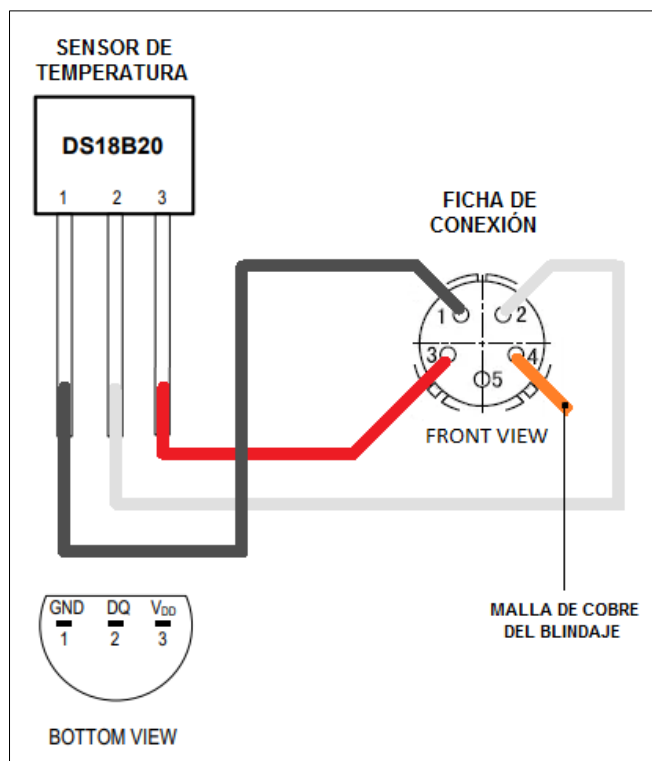
El cuerpo de bronce estará relleno con pasta térmica para asegurar la conductividad térmica al sensor. Además, debe proveerse con una tuerca de bronce M12x1.75 de 6.9mm de alto.

- Ficha de conexión: FQ14-5T-6 según estándar DZ4Q/RE008-84
 - Tipo: Conector circular de bayoneta aprueba de agua
 - Cantidad de contactos: 5
 - Diámetro de los contactos: $\Phi 1\text{mm}$
 - Con resorte para protección de cable de salida

- Para cable de salida de Ø6mm



- Cable de conexión: de tipo tripolar (3 cables) con blindaje de cobre trenado, los cables interiores serán de sección 1mm²
- Conexión: se deberá conectar bajo el siguiente esquema



La malla de cobre del blindaje solo debe conectarse en la ficha de conexión, del lado del sensor de temperatura debe quedar protegida bajo el PVC del cable. El pin nº5 de la ficha queda sin conexión alguna.

- Protección plástica: toda la longitud del cable, desde el cuerpo de bronce a la ficha de conexión debe estar protegida por un tubo plástico flexible.



- Al momento de realizar la oferta, el proveedor debe entregar toda la documentación técnica correspondiente al producto para su evaluación cumpliendo con lo expuesto en esta documentación.
- Deberá venir embalada de tal manera que lo proteja contra daños mecánicos que pueden ser generados durante el transporte y/o almacenaje.
- El proveedor deberá suministrar una muestra, la cual debe ser aprobada por el departamento de ingeniería de remedios de escalada antes de la entrega del primer lote.

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE REMEDIOS DE ESCALADA ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

Espesor 3 mm

SÍMBOLO DE LABRADO
IRAM 4517



A

A

B

B

C

C

D

D

NOTA

MATERIAL

ETILENO PROPILENO (EPDM). DUREZA 70±5 SHORE A.

PROTECCIÓN

CADA PIEZA DEBERA SER ENTREGADA CON UN ENVOLTORIO DE PROTECCION CONTRA LA AGRESION AMBIENTAL Y CUALQUIER TIPO DE DAÑO MECANICO.

IDENTIFICACIÓN:

EL NUMERO DE ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ GRABARSE DE MANERA LEGIBLE Y PERMANENTE CADA PAQUETE / CAJA / CONJUNTO.



R.F PLANO	8G5X01000000 - (22)
IDENTIFICACIÓN	MFD0002-8G5X

MATERIAL: VER NOTA.

TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE
LÍNEA GENERAL ROCA

COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA

DEPARTAMENTO INGENIERÍA
REMEDIO DE ESCALADA

REPRESENTACIÓN COTAS Y SÍMBOLOS: IRAM.
TOLERANCIAS NO INDICADAS SEGÚN IRAM.
2768-1 CLASE m Y 2768-2 CLASE K.



ESCALA
S/Esc.

FORMATO
A4

HOJA
1/1

CATÁLOGO:
NUM03330810010N

JUNTA DE SELLADO
RADIADOR - SISTEMAS AUXILIARES
LOCOMOTORA DALIAN CNR CKD 8G/8H

RELEVÓ:	MATÍAS GÓMEZ	09/12/21	PLANO Nº:	REV.
DIBUJÓ:	MATÍAS GÓMEZ	09/12/21	033308DTMR0174	A
REVISÓ:	ING. I. MILESI	09/12/21	SE COMPLEMENTA CON:	
APROBÓ:	ING. C. VALDES LAZO	09/12/21	SIN COMPLEMENTOS.	

PLANILLA COTIZACIÓN - NACIONAL									
Procedimiento de Selección N°: Clase de Contratación: Expediente:							DETALLE PROVEEDOR		
							Razón Social		
							C.U.I.T.		
							Tel.:		
							E-Mail:		
							Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	16	C/U	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	CNR: JK7.0/DBPR-E01	-			0,00
2	25	C/U	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA: APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	CNR: JZW-2 NANJING ZITAI XINGHE ELECTRONICS: JZW-2	DTC NUM03310153020N			0,00
3	11	C/U	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	CNR: 17FEDSPIC - T1211038	-			0,00
4	19	C/U	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1L	-			0,00
5	22	C/U	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1R	-			0,00
6	13	C/U	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2R-AG	-			0,00
7	13	C/U	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2L-AG	-			0,00
8	21	C/U	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: XSP00003-D	-			0,00
9	3	C/U	1000008421	GENERADOR PRINCIPAL SINCRONICO. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: JF219C YONG XINSHISU ELECTRICAL EQUIPMENT: JF219C	-			0,00
10	16	C/U	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: MFD0002-8G5X 8G5X01000000 - ITEM 22	033308DTMR0174 , REV. A			0,00
Subtotal (sin I.V.A.)							0,00		
I.V.A.							-		
Total (con I.V.A.)							0,00		
Total letras									
Condición de pago: Según pliego									
Plazo de entrega: Según pliego									
Lugar de entrega: Según pliego									
Mantenimiento de oferta: Según pliego									
							TRENES ARGENTINOS OPERACIONES		

PLANILLA COTIZACIÓN - EXTRANJERO	
----------------------------------	--

Expediente:

<u>Razón Social</u>	
<u>Identificación Tributaria</u>	
<u>Tel.:</u>	
<u>E-Mail:</u>	
<u>Moneda:</u>	

Inconterm	Región	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
								Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	16	C/U	1000007564	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO LOC CNR CKD8 G/H	CNR: JK7.0/DBPR-E01	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	2	25	C/U	1000007622	SENSOR DE TEMPERATURA; APLICACION PUNTA DE EJE. LOC CNR CKD	CNR: JZW-2 NANJING ZITAI XINGHE ELECTRONICS: JZW-2	DTC NUM03310153020N				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	3	11	C/U	1000008110	PLAQUETA ADLC-N DE TABLERO DE CONTROL. REGISTRADOR DE EVENTO.LOC CNR CKD G/H	CNR: 17FEDSPIC - T1211038	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	4	19	C/U	1000008197	UNIDAD DE FRENO IZQUIERDA. EJES EXTREMOS.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1L	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	5	22	C/U	1000008198	UNIDAD DE FRENO DERECHA. EJES EXTREMOS. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-1R	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	6	13	C/U	1000008199	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA DERECHA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2R-AG	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	7	13	C/U	1000008200	UNIDAD DE FRENO INTERMEDIA IZQUIERDA. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: DT-2L-AG	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	8	21	C/U	1000008418	DISPLAY DE ESTADO DE LOCOMOTORA. PUPITRE. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: XSP00003-D	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	9	3	C/U	1000008421	GENERADOR PRINCIPAL SINCRONICO. LOC CNR CKD 8G/H	CNR: JF219C YONG XINSHISU ELECTRICAL EQUIPMENT: JF219C	-				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	
EXW FCA FOB CFR CIF	10	16	C/U	1000026784	JUNTA DE SELLADO; APLICACION RADIADOR.LOC CNR CKD 8G/H	CNR: MFD0002-8G5X 8G5X01000000 - ITEM 22	033308DTMR0174 , REV. A				0,00
										0,00	
										0,00	
										0,00	

0,00

Total letras:

Condición de Pago: Según pliego

Plazo de Entrega: Según pliego

Mantenimiento de Oferta: Según pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
AÑO DE LA RECONSTRUCCIÓN DE LA NACIÓN ARGENTINA

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 30000048; 30000049; 30000017; 30000018 planificadas. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 17 pagina/s.