

Catálogo

91 - PET - Juntas Aisladas Armadas CC Modo V - interv. 2021.11.29.pdf	1
DT_-_Material Aislante Reemplazo FA7043 - _GI-SGS-SC-DT-ET-B0005-1.0.pdf	16
Objeto	17
Alcance	17
Normas o Documentos de referencia	17
Descripción de los materiales a emplear	18
Poliamida 6 (PA6) con Disulfuro de molibdeno (MoS2 +5%)	18
Inspección y Recepción	18
Criterio de Aceptación del lote	18
Ensayos de Recepción	19
Ensayos Tipo	19
Aprobación	19
Embalaje	19
2021.02.18 GI-SGS-SC-DT-PL-B0043 JAA85FCS DET.pdf	21
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0043 JA85FCS-Hoja1	21
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0043 JA85FCS-Hoja2	22
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0018 JAA100BS-4AL DET.PDF	23
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0018 JAA100BS-4AL -Hoja1	23
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0018 JAA100BS-4AL -Hoja2	24
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0017 JAAUIC54-6 DET.PDF	25
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0017 JAAUIC54-6-Hoja1	25
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0017 JAAUIC54-6-Hoja2	26
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0016 JAAUIC54-4 DET.PDF	27
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0016 JAAUIC54-4 -Hoja1	27
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0016 JAAUIC54-4 -Hoja2	28
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0015 JAAU36-6 DET.PDF	29
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0015 JAAU36-6-Hoja1	29
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0015 JAAU36-6-Hoja2	30
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0014 JAA100LB-6AL DET.PDF	31
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0014 JAA100LB-6AL-Hoja1	31
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0014 JAA100LB-6AL-Hoja2	32
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0012 JAAUIC60-6 DET.PDF	33
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0012 JAAUIC60-6-Hoja1	33
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0012 JAAUIC60-6-Hoja2	34
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0011 JAAU36-4 DET.PDF	35
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0011 JAAU36-4-Hoja1	35
2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0011 JAAU36-4-Hoja2	36
2020.10.28 GI-SGS-SC-DT-PL-B0013 JAA100BS-4 V2 DET.PDF	37
2020.10.28 GI-SGS-SC-DT-PL-B0013 JAA100BS-4 V2-Hoja1	37
2020.10.28 GI-SGS-SC-DT-PL-B0013 JAA100BS-4 V2-Hoja2	38
2020.10.28 GI-SGS-BM-DT-PL-B0037 JAA100BS-4 LMI V2 DET.PDF	39
2020.10.28 GI-SGS-BM-DT-PL-B0037 JAA100BS-4 LMI V2-Hoja1	39
2020.10.28 GI-SGS-BM-DT-PL-B0037 JAA100BS-4 LMI V2-Hoja2	40

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

(PET)

PROVISIÓN de JUNTAS AISLADAS ARMADAS

para CIRCUITOS de VÍA

Redactor/es	Revisor/es	Aprobador/es
Walter Salvia	Andrea Cirigliano Ines Kleimen	José Emilio Sánchez

INDICE DE CONTENIDOS

Artículo N° 1 - Objeto.....	4
Artículo N° 2 - Modalidad de Cotización.....	4
2.1 Características de los Materiales.....	4
2.2 Cotización – Precio y Provisión por Etapa de Entrega.....	4
2.3 Propuestas Alternativas y/o Variantes.....	5
2.4 Documentación a entregar por el OFERENTE.....	5
Artículo N° 3 - Lugar de Entrega y Plazo de Ejecución.....	5
3.1 Lugar de Entrega.....	5
3.2 Plazo de Ejecución – Cronograma de Entregas.....	5
Artículo N° 4 – Ensayos.....	6
4.1 Ensayos.....	6
4.1.1 Ensayos Tipo (homologación).....	6
4.1.2 Ensayos de Recepción.....	7
Artículo N° 5- Modalidad de Adjudicación – Criterio de evaluación.....	7
5.1 Modalidad de Adjudicación.....	7
5.2 Criterio de Evaluación – Ponderación de Ofertas.....	7
5.2.1 Factor A - Propuesta Económica.....	8
5.2.2 Factor B – Provisión por Plazo de Entrega.....	8
5.2.3 Factor C – Experiencia en el Mercado.....	9
5.3 Otras consideraciones.....	9
Artículo N° 6 - Recepción de los Bienes.....	10
6.1 Coordinación de la entrega.....	10
6.2 Documentación a presentar al ingreso al Almacén:.....	10
6.3 Control de Calidad:.....	10
6.4 Recepción definitiva de los materiales.....	10
Artículo N° 7 - Rotulado del Embalaje.....	11
7.1 Rotulación del KIT.....	11
7.2 Paletizado.....	11
ANEXO I - PLANILLA DE COTIZACIÓN y CRONOGRAMA DE ENTREGAS.....	13
ANEXO II - LUGAR DE ENTREGA - Almacenes.....	13
ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN.....	14
DDJJ DE ACEPTACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS.....	14
Listado de Especificaciones Técnicas:.....	14
1. ET –Aislante para Juntas Aisladas (Material).....	14
2. ET – KITS de Juntas Aisladas Armadas (Planos).....	15

PROVISIÓN de JUNTAS AISLADAS ARMADAS
para CIRCUITOS de VÍA

Fecha: 29/11/2021

Página: 3 / 15

FIN ÚLTIMO ANEXO – COMIENZO ADJUNTOS de las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS..... 15

Artículo N° 1 - Objeto

El presente pliego tiene por objeto definir las condiciones de contratación y Especificaciones Técnicas para la Provisión y Entrega de **“JUNTAS AISLADAS ARMADAS para CIRCUITOS de VÍA”** destinadas al Plan de Mantenimiento de Correctivo 2021 y 2022 en para ser utilizadas en Líneas Belgrano Sur, Mitre, Roca, San Martín y Sarmiento. En el documento Justificación, se explica la importancia de este material.

Artículo N° 2 - Modalidad de Cotización

2.1 Características de los Materiales

El oferente deberá cotizar materiales nuevos, sin uso y libres de todo defecto de fabricación, y en todo de acuerdo con las Especificaciones Técnicas (ver **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”**) vertidas en el presente documento para cada Renglón, en forma completa y sin excepción.

2.2 Cotización – Precio y Provisión por Etapa de Entrega

El oferente deberá cotizar un **“Único Precio Unitario”** por cada uno de los Renglones que componen la presente contratación, discriminando el tipo de **MONEDA** y la **Alícuota del IVA** (Impuesto al Valor Agregado) e indicar la **Cantidad de unidades por Entrega**.

El oferente podrá cotizar Uno, Varios o la Totalidad de los Renglones objeto de contratación, debiendo en todos los casos cotizar la **TOTALIDAD** de las cantidades requeridas para cada uno de ellos.

Consecuentemente, queda prohibida la cotización **“Parcial de Renglón”**, debiendo entenderse por tal concepto a aquellas cotizaciones realizadas por cantidades inferiores a las requeridas para cada Renglón cotizado.

La cotización se presentará según el formato de planilla indicado en el **“ANEXO I - PLANILLA DE COTIZACIÓN y CRONOGRAMA DE ENTREGAS”**.

El valor cotizado incluye la responsabilidad técnica y económica de la provisión de estos materiales, del cumplimiento de la normativa y especificaciones técnicas vigentes, así como todos los costos directos e indirectos según los requerimientos indicados en este pliego técnico, así como también – en atención al buen saber y entender del oferente en función de su experiencia - resultaren inherentes al fiel y efectivo cumplimiento del objeto de contratación.

Asimismo, SOFSE entenderá que las cotizaciones incluyen los costos inherentes a la realización de los ensayos previstos en el **“Artículo N° 4 – Ensayos”** y **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”** del presente documento.

2.3 Propuestas Alternativas y/o Variantes.

No se aceptarán cotizaciones Alternativas y/o Variantes, según definición dada en el Reglamento de Compras y Contrataciones vigente (ARD N°306, 2020).

2.4 Documentación a entregar por el OFERENTE

Conjuntamente con la oferta, los oferentes presentarán la información que a continuación se solicita, manteniendo su orden e incorporando un índice para facilitar su ubicación dentro del documento electrónico que acompañe a su presentación escrita:

- i. Planilla de Cotización, según se indica en **“ANEXO I - PLANILLA DE COTIZACIÓN y CRONOGRAMA DE ENTREGAS”**.
- ii. **“DDJJ DE ACEPTACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS”**, en **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”**.
- iii. Aval de Experiencia de Mercado, mediante nota certificada ante escribano público, firmada por el presidente de la compañía o apoderado (deberá presentar el poder correspondiente, también certificado ante escribano público) adjuntando una carta del fabricante o importador de los materiales ofrecidos, avalando cada año de experiencia en el mercado mediante el histórico de unidades (año, material, cantidad de unidades).

Artículo N° 3 - Lugar de Entrega y Plazo de Ejecución

3.1 Lugar de Entrega

Los materiales deberán ser entregados en los Almacenes de acopio detallados en el **“ANEXO II - LUGAR DE ENTREGA - Almacenes”** del presente documento, teniendo especial observancia de las disposiciones establecidas en **Artículo N° 6 - Recepción de los Bienes** del presente documento.

3.2 Plazo de Ejecución – Cronograma de Entregas

Se establece como plazo máximo total de ejecución **CIENTO VEINTE (120)** días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares.

Dicho plazo se encuentra fraccionado en Etapas de Entrega. El plazo establecido para cada Etapa de Entrega prevista se establece con carácter de “plazo máximo”, según tabla incorporada en el artículo **5.2.2 Factor B – Provisión por Plazo de Entrega** del presente documento.

En base a esta información, el oferente completará los casilleros correspondientes a **“CANTIDAD (UN.) POR ENTREGA”** (léase “Cantidad de Unidades por Entrega”) tal como se indica en la planilla **“ANEXO I - PLANILLA DE COTIZACIÓN y CRONOGRAMA DE ENTREGAS”**.

Se entiende que, la suma de las cantidades indicadas en los casilleros de todas las entregas y expresadas en números enteros, alcanzará la totalidad de unidades solicitadas.

El incumplimiento del compromiso asumido al momento de aceptar la Orden de Compra correspondiente será pasible de las penalizaciones indicadas en el RCC (Reglamento de Compras y Contrataciones) vigente de esta Operadora Ferroviaria.

Artículo N° 4 – Ensayos

4.1 Ensayos

Estarán a cargo del adjudicatario la realización y el costo de la totalidad de los Ensayos según el alcance indicado en el **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”**.

4.1.1 Ensayos Tipo (homologación)

Tras la adjudicación, el/los adjudicatario/s deberán presentar los protocolos y certificaciones correspondientes a los ensayos indicados en la ET **“DT - MATERIAL AISLANTE REEMPLAZO FA7043 GI-SGS-SC-DT-ET-B0005-1.0.PDF”**, que integra el **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”**, a saber:

- Hoja de datos mecánicos y eléctricos respecto del material aislante (garantizado por el fabricante),
- Planilla de verificación de dimensiones físicas respecto de la plantilla de fabricación,
- Planilla de verificación de dimensiones físicas sobre DOS (2) KITS fabricados por cada plantilla de fabricación, en los términos previstos en la ET correspondiente a cada KIT que integra el **“ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN”**.

Dicha presentación deberá ser realizada por cada uno de los renglones adjudicados y presentado para la aprobación del Representante Técnico que SOFSE designare a tales fines, dentro del plazo máximo de DIEZ (10) días corridos, a computarse a partir de la Notificación de Orden de Compra.

La aprobación por parte de SOFSE de la presentación requerida constituirá el hito de comienzo de fabricación de la totalidad de insumos adjudicados. A tales fines, SOFSE entregará a el/los adjudicatario/s la correspondiente certificación de aprobación.

El acabado cumplimiento de los ensayos previstos en el presente apartado se encuentra a cargo del/de los adjudicatario/s y a su costo. SOFSE no reconocerá gasto alguno por este concepto.

Esta aprobación acompañará la documentación al momento de proceder la entrega de los materiales en Almacenes.

4.1.2 Ensayos de Recepción

En oportunidad de la efectiva entrega de los materiales, el Representante Técnico designado por SOFSE conjuntamente con el adjudicatario, llevarán a cabo los ensayos de recepción previstos en el "**ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN**".

Los ensayos requeridos en el presente apartado serán realizados en todos los casos, sobre cada uno de los Renglones adjudicados, según corresponda respecto de la especificación técnica correspondiente a cada uno de ellos, en cada una de las etapas de entrega previstas en el presente documento.

Conjuntamente con lo establecido en los párrafos precedentes, serán de aplicación sobre el particular, las previsiones del RCC y el PBCG.

Artículo N° 5- Modalidad de Adjudicación – Criterio de evaluación

5.1 Modalidad de Adjudicación

La adjudicación se realizará POR RENGLON, adjudicándose la totalidad de las cantidades requeridas en cada uno de ellos a UN único oferente, en virtud del Orden de Mérito que se obtenga de la aplicación del Criterio de Evaluación de Ofertas previsto en el presente artículo.

Consecuentemente, SOFSE podrá adjudicar los Renglones a Uno o Varios oferentes.

5.2 Criterio de Evaluación – Ponderación de Ofertas

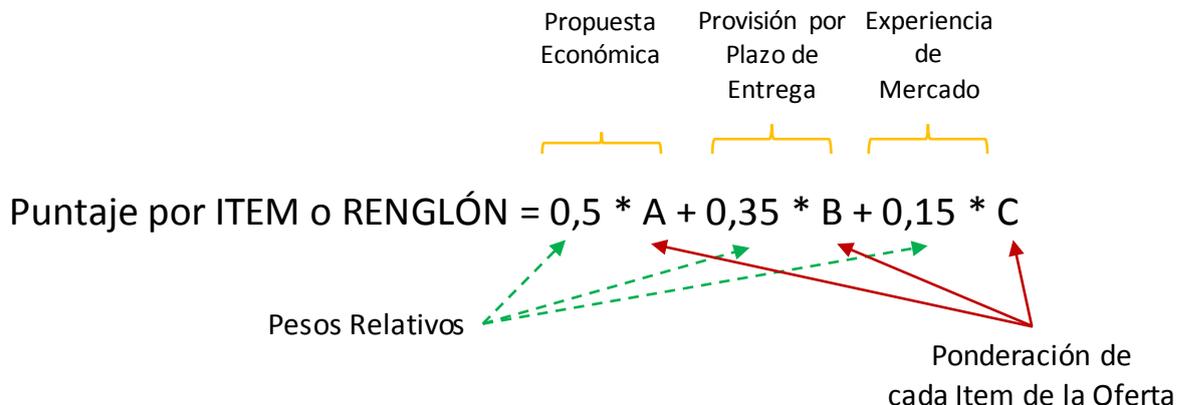
Se aplicará exclusivamente respecto de aquellas ofertas que resulten Técnicamente aprobadas.

La adjudicación se realizará en base a un Orden de mérito por ítem o renglón, el cual se establece en un máximo de 100 puntos. Dicho puntaje se obtendrá del análisis de TRES (3) características de las ofertas: Propuesta económica, Provisión por Plazo de Entrega y Experiencia en el mercado, según se indica en la siguiente fórmula y sus referencias:

PROVISIÓN de JUNTAS AISLADAS ARMADAS
para CIRCUITOS de VÍA

Fecha: 29/11/2021

Página: 8 / 15



Referencias:

Propuesta económica: tiene un peso relativo del 50%.

A Representa el grado de cumplimiento de la Propuesta Económica evaluada en relación a las demás ofertas recibidas, ver **5.2.1 Factor A - Propuesta Económica**.

Provisión por Plazo de Entrega: tiene un peso relativo del 35%.

B Representa el grado de cumplimiento del Provisión por Plazo de Entrega evaluada según ver **5.2.2 Factor B – Provisión por Plazo de Entrega**.

Experiencia en el mercado: representa el 15% del puntaje;

C Representa el grado de cumplimiento de porcentaje de la Propuesta Económica, ver **5.2.3 Factor C – Experiencia en el Mercado**.

5.2.1 Factor A - Propuesta Económica

El porcentaje con el que se ponderará la propuesta económica se obtendrá dividiendo el Precio Base por el monto ofertado por cada oferente para cada uno de los ítems objeto de contratación, cociente que se multiplica por 100.

Llamamos “Precio Base” al valor mínimo ofertado por ítem o renglón, que resulta de comparar la totalidad de las ofertas recibidas.

$$A = \frac{\text{Precio Base por Ítem o Renglón}}{\text{Monto Ofertado por Ítem o Renglón}} * 100$$

SOFSE se reserva el derecho a descartar precios que a su consideración sean no razonables.

5.2.2 Factor B – Provisión por Plazo de Entrega

Para la obtención del puntaje correspondiente al presente criterio, se evaluará por ítem o

PROVISIÓN de JUNTAS AISLADAS ARMADAS
para CIRCUITOS de VÍA

Fecha: 29/11/2021

Página: 9 / 15

renglón valorando la cantidad de unidades por Plazo de Entrega comprometidas por el oferente. El Plazo de entrega corresponde a los días corridos contados a partir del día siguiente a la fecha de recepción de la Orden de Compra.

La ponderación se realiza por item o renglón, como sigue:

$$B = \frac{\text{Cantidad de unidades ofrecidas} \times \text{Entrega}}{\text{Cantidad Total requerida}} * \text{Puntaje según Entrega}^{(1)}$$

(1) El “Puntaje según Entrega” se define según la siguiente tabla:

ENTREGA	PLAZO	PUNTAJE
Entrega 1	Hasta 30 días	100
Entrega 2	Hasta 60 días	75
Entrega 3	Hasta 90 días	50
Entrega 4	Hasta 120 días	25

5.2.3 Factor C – Experiencia en el Mercado

La experiencia respecto del objeto del presente llamado se calificará en virtud de las acreditaciones presentadas por el oferente respecto de provisiones de similar naturaleza, complejidad y volumen a las solicitadas en la presente contratación, según el siguiente criterio:

Experiencia en el Mercado	Puntaje
Menos de 1 año de experiencia	0
1 año de experiencia debidamente acreditada	15
Entre 1 y 5 años de experiencia debidamente acreditada	Entre 15 y 40
Entre 5 y 8 años de experiencia debidamente acreditada	Entre 40 y 75
Entre 8 y 10 años de experiencia debidamente acreditada	Entre 75 y 100
Más de 10 años de experiencia debidamente acreditada	100

5.3 Otras consideraciones.

En todos los casos SOFSE podrá invitar a los oferentes que cumplan técnica y formalmente a mejorar sus propuestas económicas.

SOFSE podrá apartarse del presente criterio de adjudicación solo en forma fundada, o bien si

razones de conveniencia así lo aconsejaran.

SOFSE podrá adjudicar aun cuando se haya recibido una única oferta.

Artículo N° 6 - Recepción de los Bienes

6.1 Coordinación de la entrega

El proveedor coordinará la entrega de materiales en el almacén de SOFSE con 72hs de anticipación.

6.2 Documentación a presentar al ingreso al Almacén:

- i. Orden de Compra: presentar copia.
- ii. Remito.
- iii. Ensayos Tipo: aprobación de un prototipo por cada KIT a fin de aprobar la fabricación del lote de fabricación, según se indica en "**4.1.1 Ensayos Tipo (homologación)**".

6.3 Control de Calidad:

Tendrá lugar en cada centro de recepción de materiales.

Se verificará:

- i. La documental requerida en el punto b) del presente artículo.
- ii. El fiel cumplimiento del criterio de identificación de los materiales y el cumplimiento del tipo de material, dimensiones físicas y acabado indicados en la documentación de aplicación citada en "**ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN**".

6.4 Recepción definitiva de los materiales.

Cumplidos a satisfacción de SOFSE los controles detallados en los puntos precedentes, se procederá a otorgar esta recepción.

Nota 1: En caso de verificarse **faltantes** respecto de las cantidades consignadas en el Remito, el responsable del Almacén Receptor de SOFSE procederá a recibir el material efectivamente recibido, consignando dicha merma en el Remito. El adjudicatario tendrá un plazo de **SIETE (7)** días corridos para completar la entrega.

Nota 2: En caso de verificarse **inconsistencias** respecto de los aspectos técnicos establecidos en el presente documento, el Representante Técnico o el responsable del Almacén Receptor de SOFSE procederán a rechazar los materiales defectuosos, procediendo a consignar esta situación formalmente y en caso de corresponder, se procederá al rechazo del lote. En el caso de aceptación con merma, el adjudicatario deberá, consecuentemente, **retirar en el momento y reemplazar**

dichos materiales por piezas en correcto estado **en un plazo no mayor a 7 días corridos**. En cualquier caso, rechazo del material o reposición de merma será a costo del proveedor y sin ocasionar gasto adicional alguno a SOFSE.

Artículo N° 7 - Rotulado del Embalaje

7.1 Rotulación del KIT.

Es condición para su recepción que todos los KITS se encuentren rotulados indicando el **Identificación del KIT**, **código SAP del material/insumo** // **código SAP del proveedor**, **número Orden de Compra**. Por ejemplo:

JAA KIT JAUIC54-4 200003867 //
PN-Código_SAP_Proveedor - OC_Nro

TIPOGRAFÍA: TEXTO rotulado en ARIAL 10mm de alto, color negro, resaltado, indeleble, inalterable frente a radiación UV.

7.2 Paletizado.

Una vez rotulados los materiales, los mismos se agruparán en cajas de materiales de iguales características técnicas, debiendo ser entregadas embaladas de manera tal que sea posible leer la Rotulación del material de uno de sus cantos.

En función de las dimensiones físicas del material embalado, el proveedor rotulará los pallets indicando:

- Nombre del Proveedor: Ej. **"Seguridad Industrial"**
- CUIT del Proveedor (n = 0 a 9): Ej. **"nn-nnnnnnnn-n"**
- Código SAP del Proveedor: Ej. **"PN-10001678"**
- Numero de Orden de Compra: Ej. **"OC-4530002981"**
- Número del ítem de la Orden de Compra: Ej. **"#010"**
- Código SAP (según Orden de Compra): Ej. **"CS-2000003867"**
- Descripción del/los Producto/s: Ej. **"JAA KIT JAUIC54-4 ET-B0005 PL-B0016 DET"**
- Cantidad de Unidades o KITS (según corresponda): Ej. **"CU-30"** o **"CK-30"**
- Peso (PP) y dimensiones (DM) del bulto o pallet: Ej. **"PP-26Kg – DM-120x300x180 mm"** frente x profundidad x alto en mm.

PROVISIÓN de JUNTAS AISLADAS ARMADAS
para CIRCUITOS de VÍA

Fecha: 29/11/2021

Página: 12 / 15

- Fecha de Fabricación-Vencimiento: Ej. "FF:SS/AA—FV:SS/AA",
donde "SS" número de semana y "AA"
últimos dos dígitos del año.

SOFSE se reserva el derecho de rechazar los materiales en caso de incumplimiento de estos requerimientos. En caso que se trate de un único producto, el bulto deberá llevar la misma identificación detallada. Los bultos deberán estar acompañados por su correspondiente remito.

ANEXO I - PLANILLA DE COTIZACIÓN y CRONOGRAMA DE ENTREGAS

Detalle SOFSE								Detalle Proveedor						
Licitación Nro.:								Razón Social						
Clase de Contratación:								ID Tributaria						
Expediente:								E-Mail:						
Objeto:	Provisión de Juntas Aisladas Armadas para Circuitos de Vía							Moneda:						
Adjudicación :	Según Pliego.							Alícuota del IVA						
FECHA (F.)														
MATERIALES								COTIZACIÓN		CANTIDAD (UN.) x ENTREGA Ver PET "Puntaje según Entrega"				
Item	SAP	Descripción Corta	CANTIDAD (unidades) Por Línea y Almacén					TOTAL (C.)	Precio Unitario (P.)	Precio TOTAL	Entrega 1	Entrega 2	Entrega 3	Entrega 4
			BS01 A7M2	LM01 A2M3	LR01 A4M1	LS03 A1M3	SM02 A5M0							
1	2000003932	JAA KIT JA100BS-4 ET-B0005 PL-B0013 DET			50	97	40	187						
2	2000003846	JAA KIT JA100BS-4M PL-B0039 ET-B0005 DET		100				100						
3	2000003956	JAA KIT JA100BS-6AL ET-B0005 PL-B0014 DET	30	40	150	97	40	357						
4	2000003957	JAA KIT JA100BS-4AL ET-B0005 PL-B0018 DET	30		160			190						
5	2000004329	JAA KIT JA85FCS-4 ET-B0005 PL-B0043 DET		100				100						
6	2000003850	JAA KIT JAU36-4 ET-B0005 PL-BO011 DET	25	30	70	97	40	262						
7	2000002614	JAA KIT JAU36-6 ET-B0005 PL-BO015 DET	25	30	133	97	40	325						
8	2000003867	JAA KIT JAUIC54-4 ET-B0005 PL-B0016 DET	45	100	120	97	40	402						
9	2000003862	JAA KIT JAUIC54-6 ET-B0005 PL-B0017 DET	45		105	195	40	385						
10	2000003983	JAA KIT JAUIC60-6 PL-B0012 ET-B0005 DET			90	270	40	400						
Cant x Línea			200	400	878	950	280	2.708						
TOTAL														
REFERENCIAS														
F. - FECHA, M. - Moneda, P. - Precio Unitario, Page 2														
C. - Entregas #1 a #4 según Pliego Especificaciones Técnicas - Modalidad de Adjudicación - Criterio de Evaluación, "Puntaje según Entrega".														

ANEXO II - LUGAR DE ENTREGA - Almacenes

CENTRO	DIRECCION	LINEA
BS01 – A7M2	Gorriti 1950, TAPIALES, Buenos Aires	LINEA BELGRANO SUR
LM01 - A2M3	SIMON DE IRIONDO 1608, VICTORIA, Buenos Aires	LINEA MITRE
LR01 - A4M1	29 DE SETIEMBRE 3501, REMEDIOS DE ESCALADA, Buenos Aires	LINEA ROCA
LS03 – A1M3	RESERVISTAS ARGENTINOS 101, LINIERS, Buenos Aires	LINEA SARMIENTO
SM02 - A5M0	PADRE MUJICA 1365, RETIRO, Buenos Aires	LÍNEA SAN MARTÍN

ANEXO III – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS y DDJJ de ACEPTACIÓN

DDJJ DE ACEPTACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, _____ de 202_

Señores:

OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO (SOFSE)

Dirección:

REF: ACEPTACIÓN de las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Licitación Nro:

Por la presente, quien suscribe, DNI en mi carácter de de la empresa, CUIT declaro BAJO JURAMENTO la aceptación de las especificaciones técnicas (ET) dispuestas en la licitación de referencia, según el siguiente listado, que cada ítem de la oferta corresponde a una marca y modelo que aquí informo cumplen con su respectiva ET, los que me comprometo a respetar en los productos entregados.

Código SAP	Descripción Corta	Especificación Técnica
2000003932	JAA KIT JA100BS-4 ET-B0005 PL-B0013 DET	"2020.10.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0013 JAA100BS-4 V2 .PDF"
2000003957	JAA KIT JA100BS-4AL ET-B0005 PL-B0018 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0018 JAA100BS-4AL .PDF"
2000004344	JAA KIT JA100BS-4MA ET-B0005 PL-B0037 DET	"2020.10.20 GI-SGS-BM-DT-PL-B0037 JAA100BS-4 LMI V2.PDF"
2000003956	JAA KIT JA100BS-6AL ET-B0005 PL-B0014 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0014 JAA100LB-6AL .PDF"
2000004329	JAA KIT JA85FCS-4 ET-B0005 PL-B0043 DET	"2021.03.21 GI-SGS-SC-DT-PL-B0043 JA85FCS .PDF"
2000003850	JAA KIT JAU36-4 ET-B0005 PL-B0011 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0011 JAAU36-4 .PDF"
2000004897	JAA KIT JAU36-6 ET-B0005 PL-B0015 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0015 JAAU36-6 .PDF"
2000003867	JAA KIT JAUIC54-4 ET-B0005 PL-B0016 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0016 JAAUIC54-4 .PDF"
2000003862	JAA KIT JAUIC54-6 ET-B0005 PL-B0017 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0017 JAAUIC54-6 .PDF"
2000003983	JAA KIT JAUIC60-6 PL-B0012 ET-B0005 DET	"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0012 JAAUIC60-6 .PDF"
Descripción	Especificación Técnica	
Especificación Técnica Material Aislante: Poliamida 6 + MoS ₂ (5%)	DT - MATERIAL AISLANTE REEMPLAZO FA7043 GI-SGS-SC-DT-ET-B0005-1.0.pdf	

Listado de Especificaciones Técnicas:

1. ET –Aislante para Juntas Aisladas (Material)

- i. **"DT - MATERIAL AISLANTE REEMPLAZO FA7043 GI-SGS-SC-DT-ET-B0005-1.0.pdf"**.

2. ET – KITs de Juntas Aisladas Armadas (Planos)

- ii. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0011 JAAU36-4 .PDF"***
- iii. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0015 JAAU36-6 .PDF"***
- iv. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0016 JAAUIC54-4 .PDF"***
- v. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0017 JAAUIC54-6 .PDF"***
- vi. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0012 JAAUIC60-6 .PDF"***
- vii. ***"2021.03.21 GI-SGS-SC-DT-PL-B0043 JA85FCS .PDF"***
- viii. ***"2020.10.20 GI-SGS-BM-DT-PL-B0037 JAA100BS-4 LMI V2.PDF"***
- ix. ***"2020.10.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0013 JAA100BS-4 V2 .PDF"***
- x. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0018 JAA100BS-4AL .PDF"***
- xi. ***"2021.01.20 GI-SGS-SC-DT-PL-B0014 JAA100LB-6AL .PDF"***

FIRMA:

ACLARACIÓN:

SELLO o CARGO EN LA EMPRESA:

FIN ÚLTIMO ANEXO – COMIENZO ADJUNTOS de las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Especificación Técnica

Material Aislante - FA 7043 Actualizada, Circuitos de Vía, Detección

Elabora	Revisa	Aprueba
Alejandro DAVERIO 02/07/2020	Walter SALVIA BALDAN 06/07/2020	José Emilio SÁNCHEZ 13/07/2020



Índice

1	Objeto	
2	Alcance	
3	Normas o Documentos de referencia	
4	Descripción de los materiales a emplear	
4.1.	Poliamida 6 (PA6) con Disulfuro de molibdeno ($MoS_2 + 5\%$)	3
4.1.1.	Temperatura: parámetros básicos	3
4.1.2.	Propiedades a 23°C y 50 % de humedad relativa	3
5	Inspección y Recepción	
5.1.	Criterio de Aceptación del lote	3
5.2.	Ensayos de Recepción	4
5.3.	Ensayos Tipo	4
5.4.	Aprobación	4
6	Embalaje	

Revisiones

Versión 1.0 Versión Original

1. Objeto

El presente documento describe las características técnicas del material aislante a ser empleado en todos los planos que invoquen este documento, como por ejemplo juntas aisladas armadas o aislaciones a ser utilizadas en máquinas de cambio.

2. Alcance

Para ser utilizado en todas las Líneas de esta Operadora Ferroviaria.

3. Normas o Documentos de referencia

NORMA IRAM 15

Sistemas de muestreo para la inspección por atributos.

NORMA FA 7 043

Elementos aislantes de material plástico para circuitos de vía



4. Descripción de los materiales a emplear

4.1. Poliamida 6 (PA6) con Disulfuro de molibdeno ($MoS_2 + 5\%$)

4.1.1. Temperatura: parámetros básicos

Uso _ Continuo: -40 a 90 °C

Fusión: 220 °C

4.1.2. Propiedades a 23°C y 50 % de humedad relativa

Resistencia _ de _ tracción: 450 kg/cm² @3 % de deformación

Resistencia _ a _ la _ compresión: 150 kg/cm² @3 % de deformación

Resistencia _ a _ la _ compresión: 280 kg/cm² @5 % de deformación

Resistencia _ al _ impacto: Sin ruptura (iZOD).

Dureza _ Shore _ D: 72 a 76

Absorción _ de _ humedad _ al _ aire: máximo 2 %

Rigidez _ dieléctrica _ en _ aire: 16 KV/mm

Constante _ dieléctrica _ a _ 60Hz: 7,4

5. Inspección y Recepción

5.1. Criterio de Aceptación del lote

Previo a su remisión a SOFSE, los lotes de producción serán ensayados en fábrica y no podran ser despachados sin previa aceptación. De estos lotes se extraerán al azar tantas muestras como indica el plan de muestreo simple, inspección normal, nivel de inspección general, según se indica en la norma IRAM 15, para garantizar un AQL del 1 %. Sobre las muestras antes extraídas se verificará el cumplimiento de los requisitos inherentes, rechazándose individualmente las unidades que no cumplan con alguno de ellos. El lote se considerara aprobado si el número de unidades defectuosas fuese menor o igual que el número de aceptación correspondiente a un AQL del 1 %. Si no se cumpliera con alguno de los requisitos indicados, se volverá a retomar al azar del grupo de muestras la cantidad de unidades acorde a IRAM 15 Plan de muestro doble en inspección normal, sobre las que se repetirá el ensayo fallido siguiendo el mismo procedimiento. Se rechazará el lote si se comprueba la existencia de algún defecto en una cualquiera de las segundas muestras.

 	Material Aislante - FA 7043 Actualizada, Circuitos de Vía, Detección		
	Gerencia de Ingeniería Sub Gerencia de Señalamiento	GI-SGS-SC-PN-ET-B0005-1.0 13/07/2020	Pág. 4 de 5

5.2. Ensayos de Recepción

Cada muestra de las piezas fabricadas con este material se someterá a los siguientes ensayos:

- Inspección visual, acabado superficial.
- Comprobación de medidas, dimensiones y tolerancias según plano correspondiente.

5.3. Ensayos Tipo

Estos ensayos están destinados a verificar las características principales de piezas a fabricar, con el propósito de verificar las características del material, la estandarización del procedimiento de fabricación y el cumplimiento de medidas y tolerancias. Estos ensayos se realizan solamente una vez por modelo y fabricante, con el propósito de validar el procedimiento de fabricación. Este ensayo tipo se repetirá cuando tenga lugar un cambio de diseño, de material o del proceso de fabricación. Se realizará sobre un lote de 10 muestras. El fabricante deberá contar con el ensayo de Tipo aprobado con antelación al inicio de su producción.

La Operadora se reserva el derecho a ampliar este requerimiento extendiendolo a ensayos tendientes a verificar todos o algunos de las características indicadas en 4.1.2 Propiedades PA6 MoS2, estableciendo los parámetros de cada ensayo según su criterio y bajo costo del proveedor. El proveedor podrá avalar las especificaciones técnicas del material mediante certificaciones realizadas por el fabricante, de acuerdo a la norma que corresponda, y realizadas por un laboratorio reconocido tanto en el ámbito local como internacional.

5.4. Aprobación

Los ensayos se considerarán aprobados si todas las muestras cumplieran, en función del tipo de ensayo previsto, con los requisitos arriba mencionados. Esta aprobación será formalizada por personal técnico responsable tanto del proveedor como de esta Operadora.

6. Embalaje

Cada KIT será provisto en su embalaje (individual) estando todas las piezas. El mismo deberá proteger al material de su exposición a la luz y será apto para apilamiento. En su interior, las piezas del KIT estarán embaladas en una bolsa de plástico sellada y etiquetada con la misma información que en el borde de la caja que la contiene.

Cada paquete deberá estar identificado con dos etiquetas, una en la cara frontal de la caja y otra en etiqueta dentro de una banda de embalaje, que contenga la siguiente información:



A) SOFSE

B) Identificación material según SAP de SOFSE:

C) Número de Orden de Compra:

D) Identificación del producto mediante descripción corta del material:

E) Tipo de tabla según plano: indicar identificación del plano.

F) Nombre del fabricante:

G) Identificación del SAP fabricante según SOFSE:

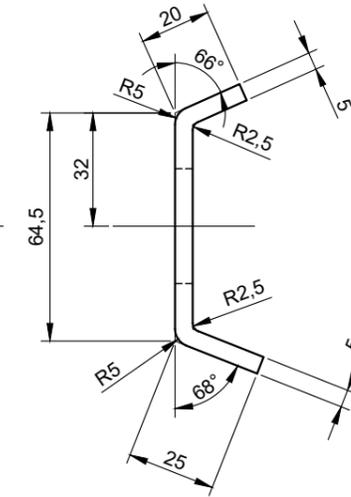
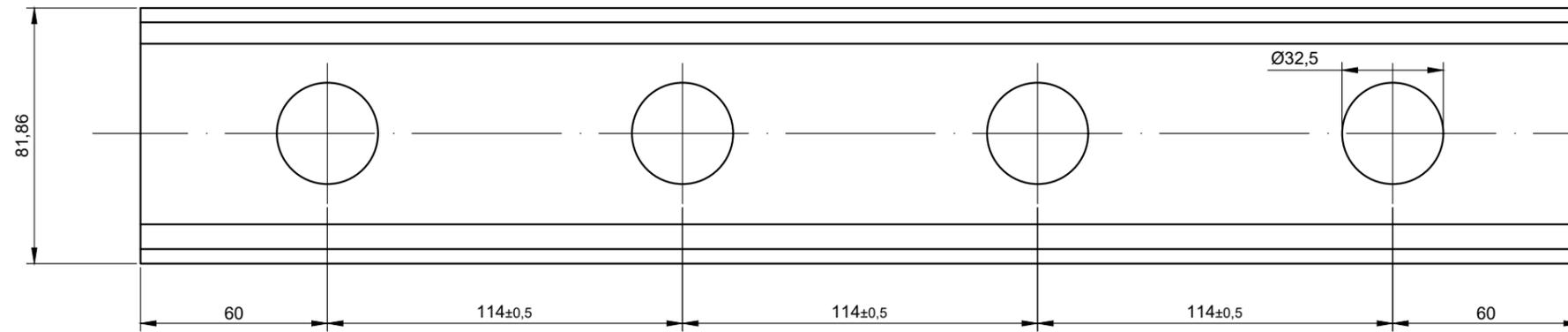
H) Año/Semana de fabricación: aa/ss

I) Número de remito:

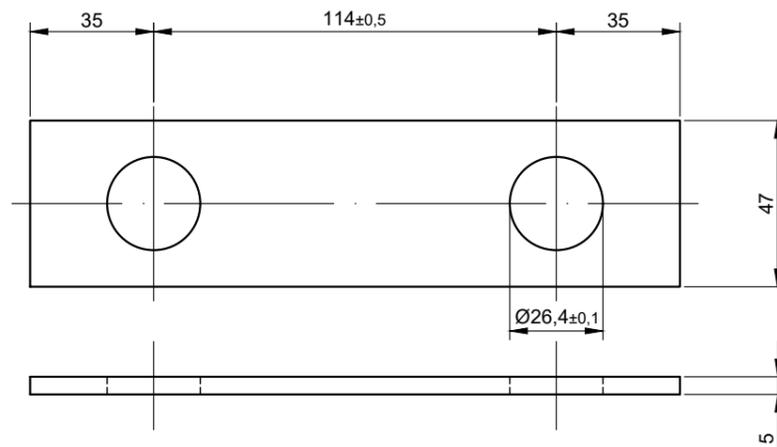
J) Fecha de entrega:

—————FIN DEL DOCUMENTO—————

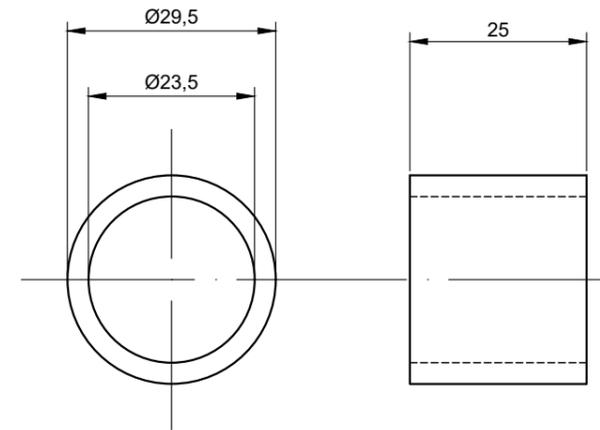
PLACA PARA ECLISA "C4"



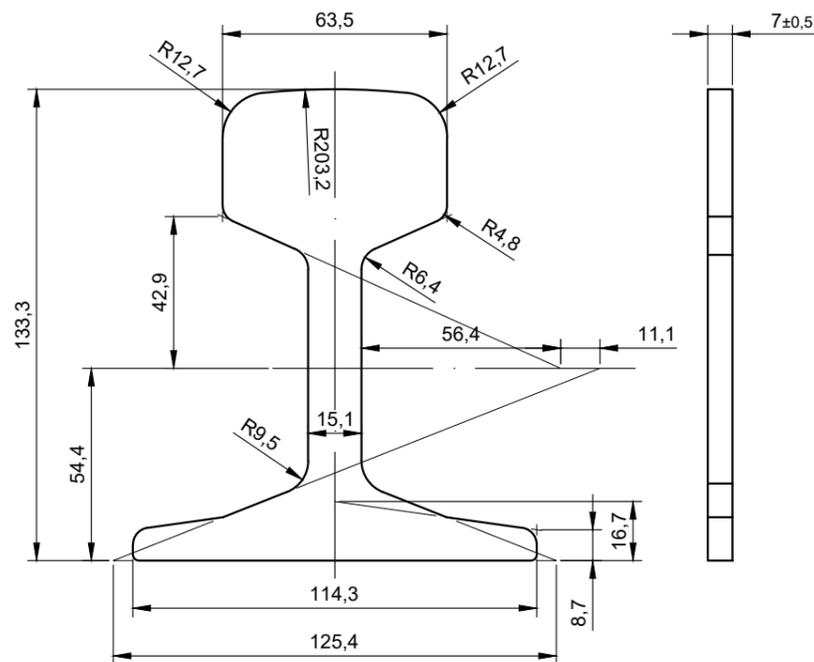
PLACA PLANA "P2"



BUJE "B"



PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"

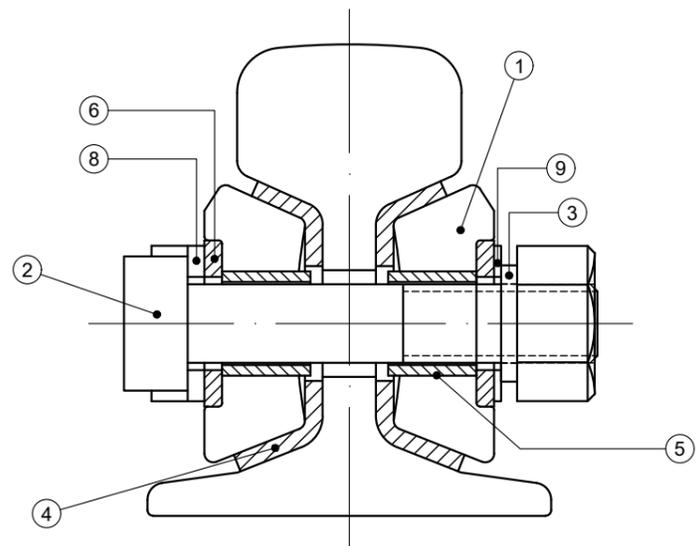


GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

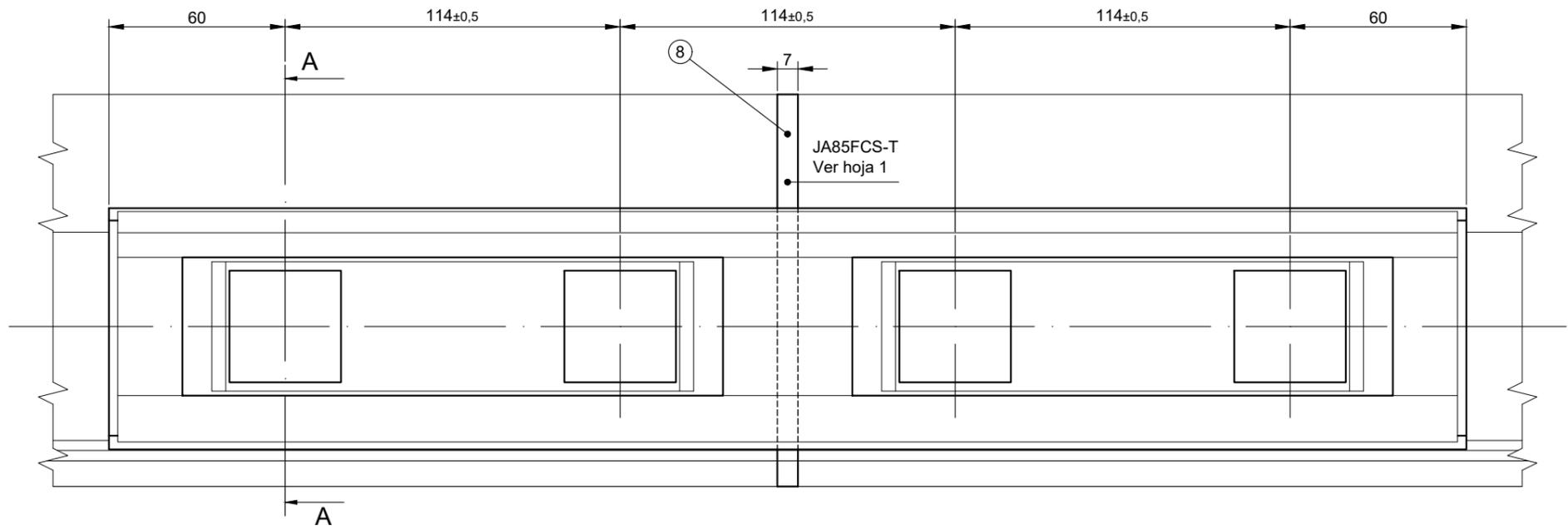
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:2	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JA85FCS-C4
"P2"	4	1:2			JA85FCS-P2
"B"	8	1:1			JA85FCS-B
"T"	1	1:2			JA85FCS-T

 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	JA85FCS		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 42,16 KG/M 85FCS - 4 AGUJEROS		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
			A.D./J.Y.	16/11/2020
			REVISÓ	
	GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		W.S.B.	01/12/2020
APROBÓ				
ESCALA: 1:2 - 1:1		FECHA: 01/12/2020	J.E.S.	01/12/2020
GI-SGS-SC-DT-PL-B0043		TOTAL DE HOJAS		1/2

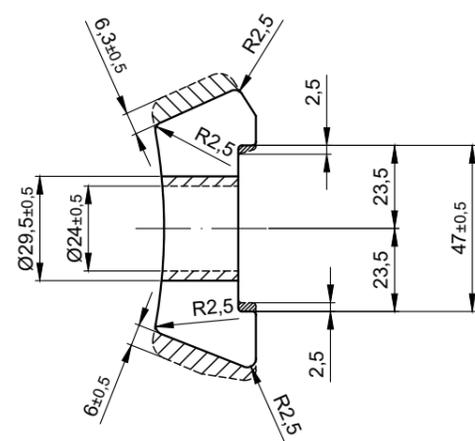
ESQUEMA DE MONTAJE



CORTE A-A

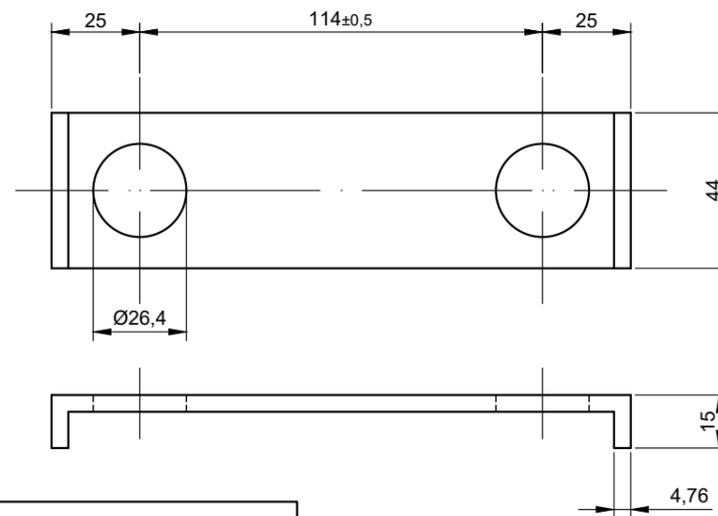


VISTA LATERAL

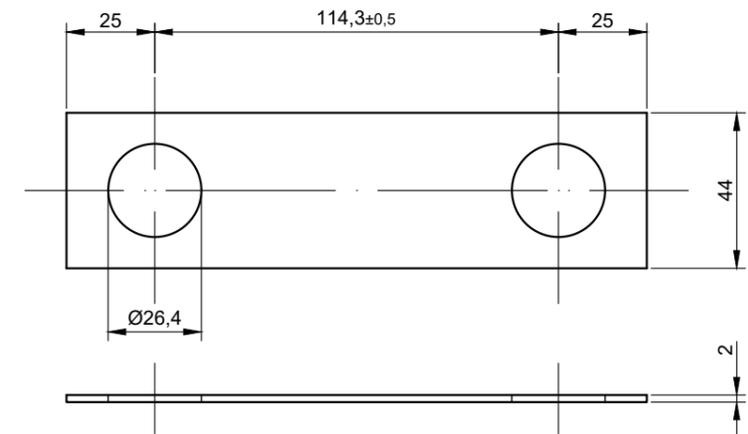


ECLISA CEPILLADA PARA RIEL 85FCS

PLANCHUELA METALICA "A"



PLANCHUELA METALICA "B"

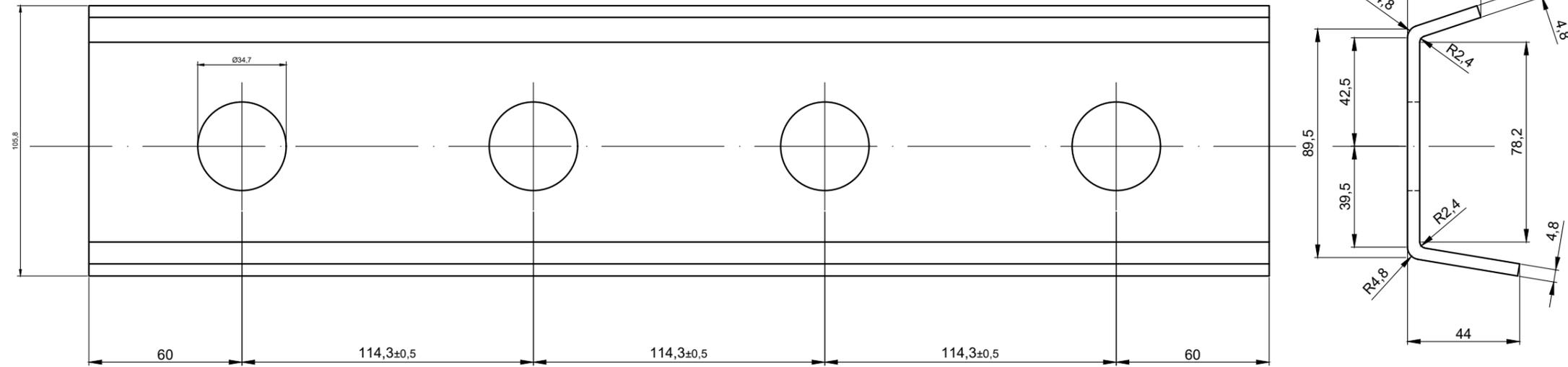


DETALLE DEL MATERIAL

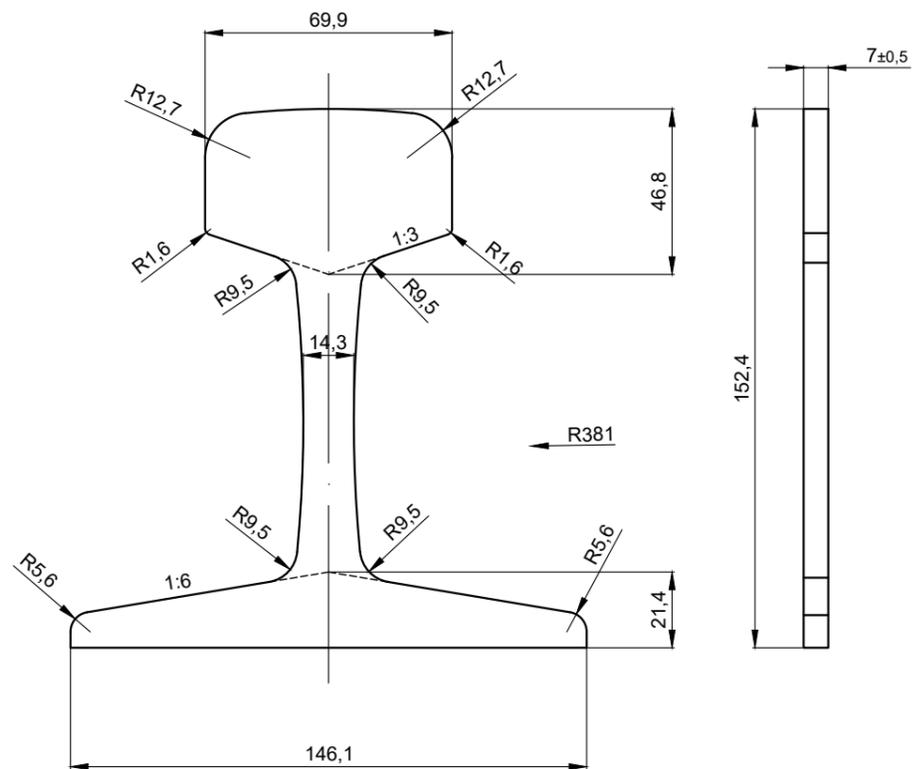
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa cepillada para riel de 42,16 kg/m	4 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	22,2 mm x 116 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C4"	JA85FCS-C4	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JA85FCS-B	Ver hoja 1	-
6	Placa plana "P2"	JA85FCS-P2	Ver hoja 1	-
7	Placa transversal a riel "T"	JA85FCS-T	Ver hoja 1	-
8	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado cabeza bulón	Detalle "A"	-
9	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado tuerca bulón	Detalle "B"	-

 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	JA85FCS	PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 42,16 KG/M 85FCS - 4 AGUJEROS	DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y.		16/11/2020	
REVISÓ			
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	W.S.B.	01/12/2020	
		APROBÓ	
ESCALA: S/E FECHA: 01/12/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0043	J.E.S.	01/12/2020
		TOTAL DE HOJAS	
		2/2	

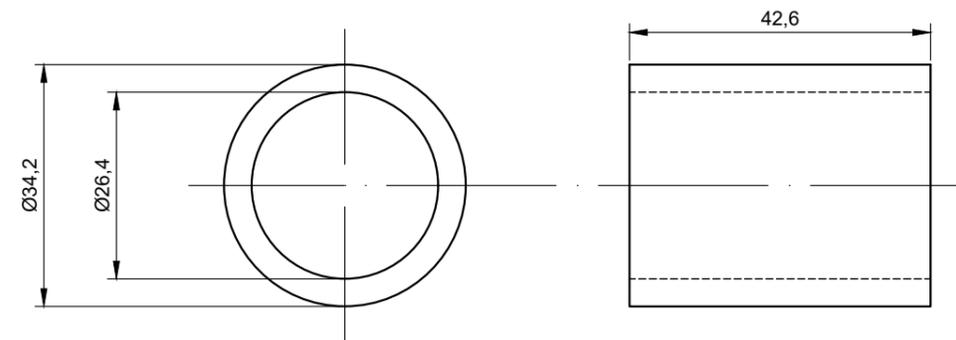
PLACA PARA ECLISA "C4"



PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



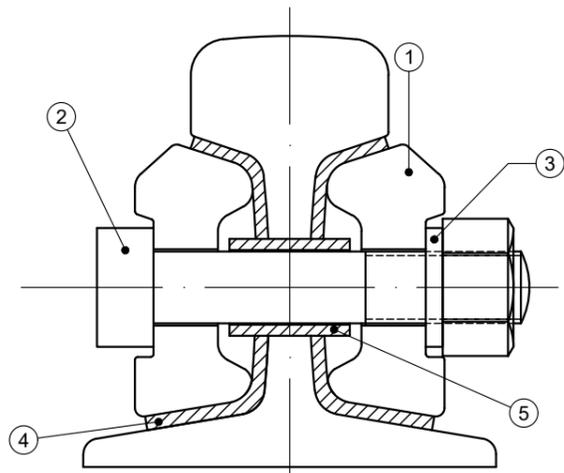
BUJE "B"



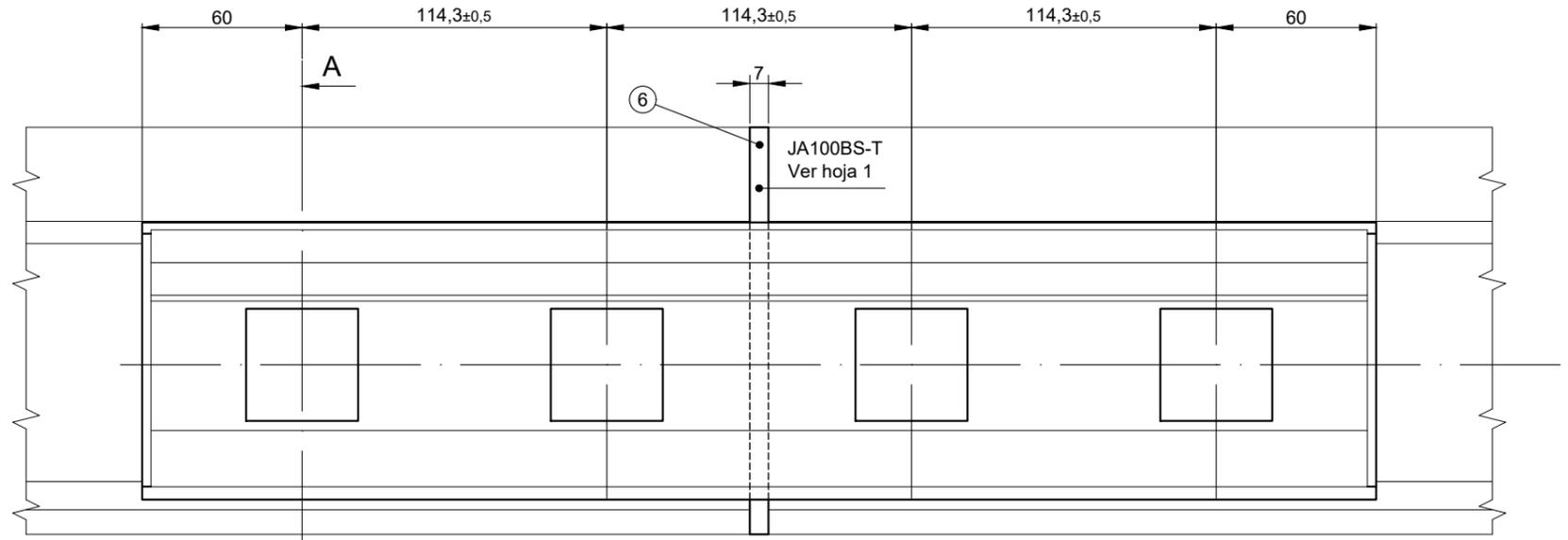
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:2	MATERIAL AISLANTE	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JA100BS-C4
"T"	1	1:2	JUNTA AISLADA FA 7043		JA100BS-T
"B"	4	1:1	ACTUALIZADA		JA100BS-B

GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

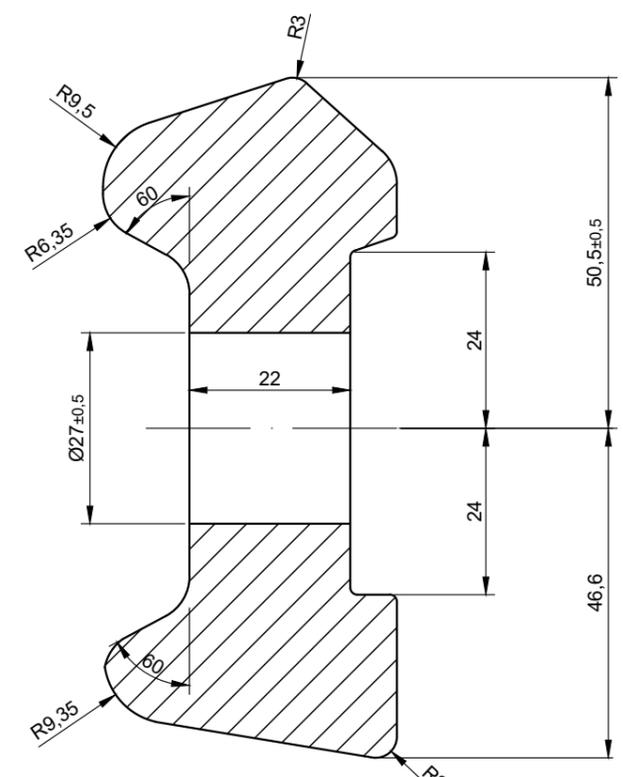
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 49,6 KG/M 100Bs 4 AGUJEROS AISLANTE EN ALMA - EX LGR V-0039-01	DIBUJÓ / MODIFICÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		A.D./J.Y. 22/05/2020	
	ESCALA: 1:2 - 1:1 FECHA: 03/06/2020	REVISÓ	
GI-SGS-SC-DT-PL-B0018		W.S.B. 03/06/2020	
	APROBÓ		
		J.E.S. 03/06/2020	
		TOTAL DE HOJAS	
		1/2	



CORTE A - A



VISTA LATERAL

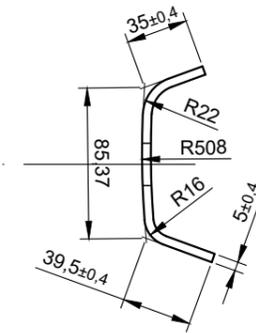
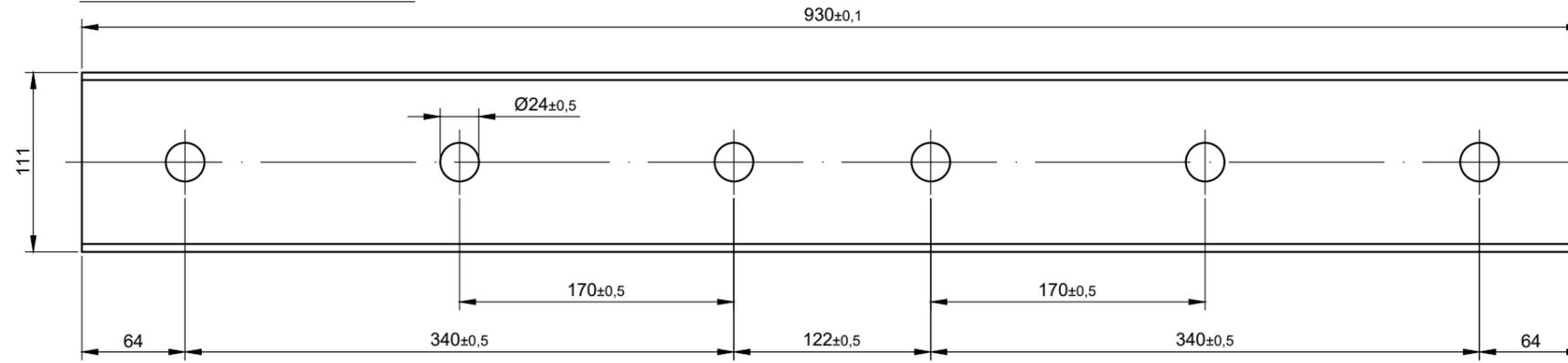


ECLISA ESPECIAL PARA RIEL 100 BS
ESCALA 1:1

DETALLE DEL MATERIAL				
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa especial para riel 100 B.S.	4 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	25,4 mm x 133 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C4"	JA100BS-C4	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JA100BS-B	Ver hoja 1	-
6	Placa transversal a riel "T"	JA100BS-T	Ver hoja 1	-

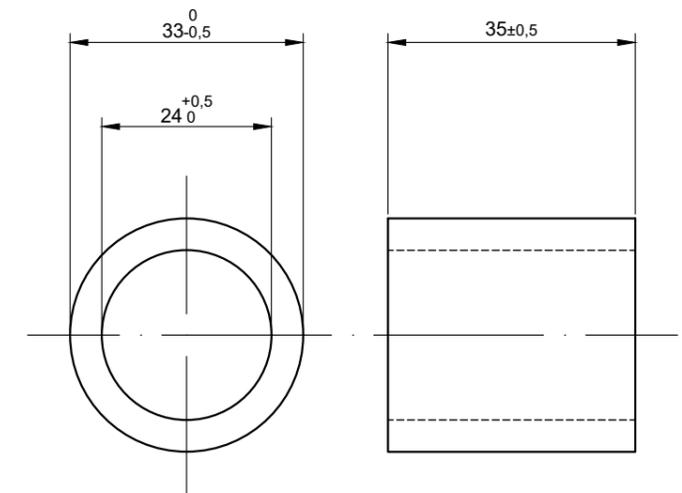
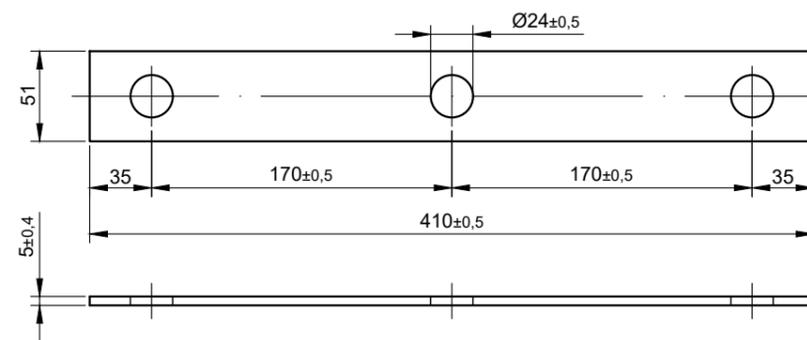
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	DET - JUNTA AISLADA 49,6 KG/M 100Bs 4 AGUJEROS AISLANTE EN ALMA - EX LGR V-0039-01	A.D./J.Y.	22/05/2020
		REVISÓ	
		W.S.B.	29/05/2020
ESCALA: 1:2,5 - 1:1 FECHA: 01/06/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0018	APROBÓ	
		J.E.S.	01/06/2020
		TOTAL DE HOJAS	
		2/2	

PLACA PARA ECLISA "C6"

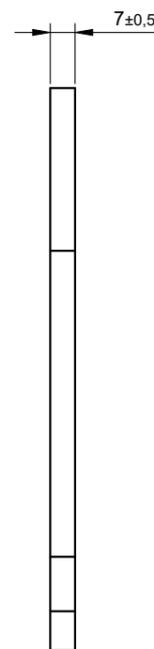
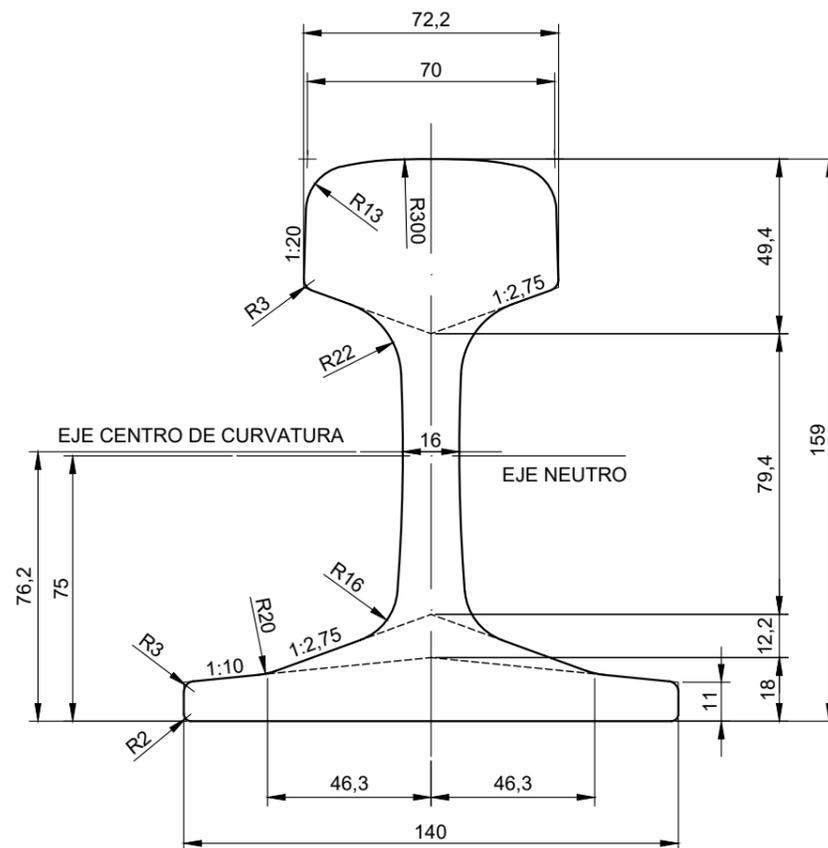


BUJE "B"

PLACA PLANA "P3"



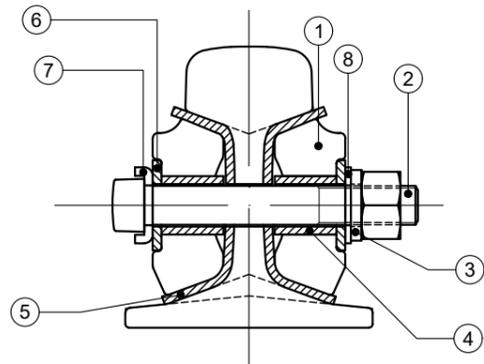
PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



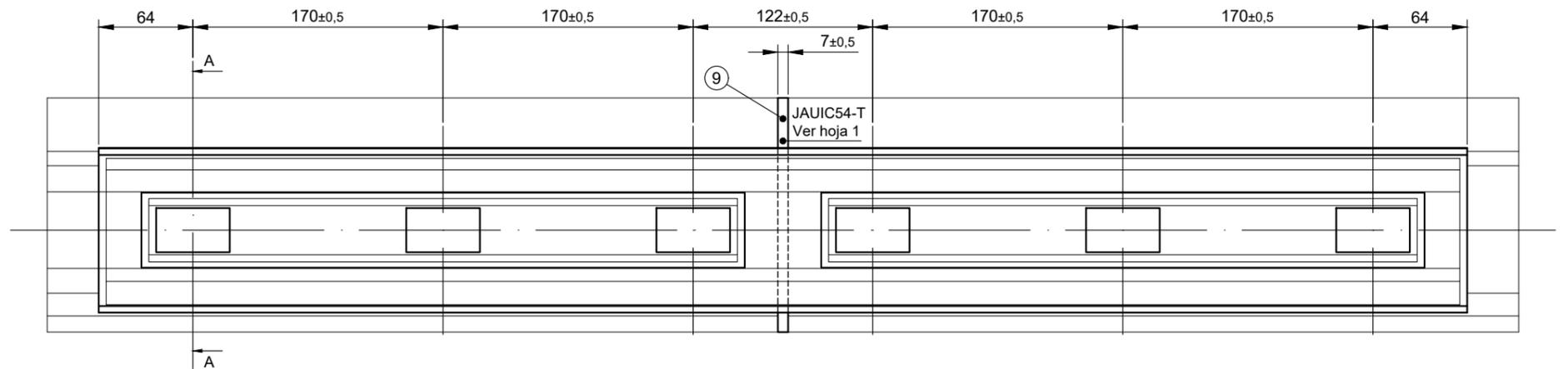
GI: Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C6"	2	1:4	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JAUIC54-C6
"T"	1	1:2			JAUIC54-T
"B"	12	1:1			JAUIC54-B
"P3"	4	1:4			JAUIC54-P3

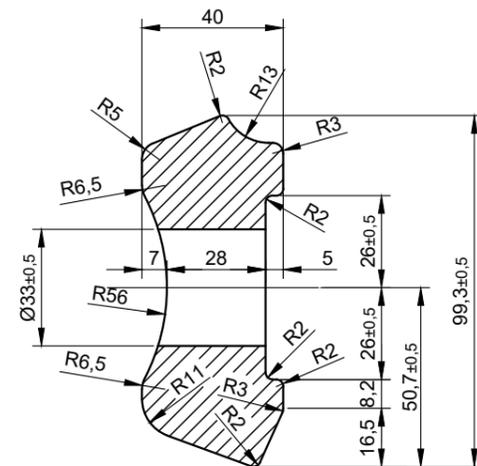
 MINISTERIO DE TRANSPORTE PRESIDENCIA DE LA NACIÓN		CENTRAL		PROYECTO	
		GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		DET - JUNTA AISLADA 54,4 KG/M UIC54 - 6 AGUJEROS	
A.D./J.Y.	22/05/2020				
REVISÓ					
W.S.B.	29/05/2020				
ESC: 1:4 - 1:2 - 1:1 FECHA: 01/06/2020		GI-SGS-SC-DT-PL-B0017		APROBÓ	
				J.E.S.	01/06/2020
				TOTAL DE HOJAS	
				1/2	



CORTE A - A

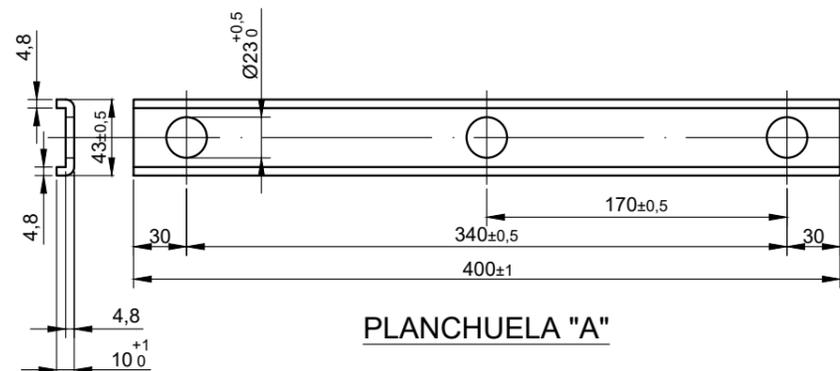


VISTA LATERAL

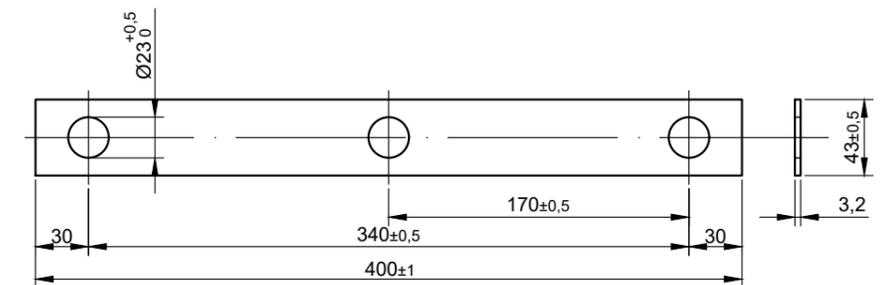


ECLISA BARRA CEPILLADA

Escala - 1:2



PLANCHUELA "A"



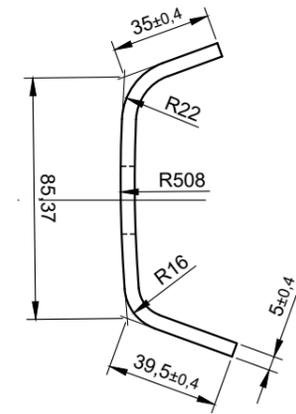
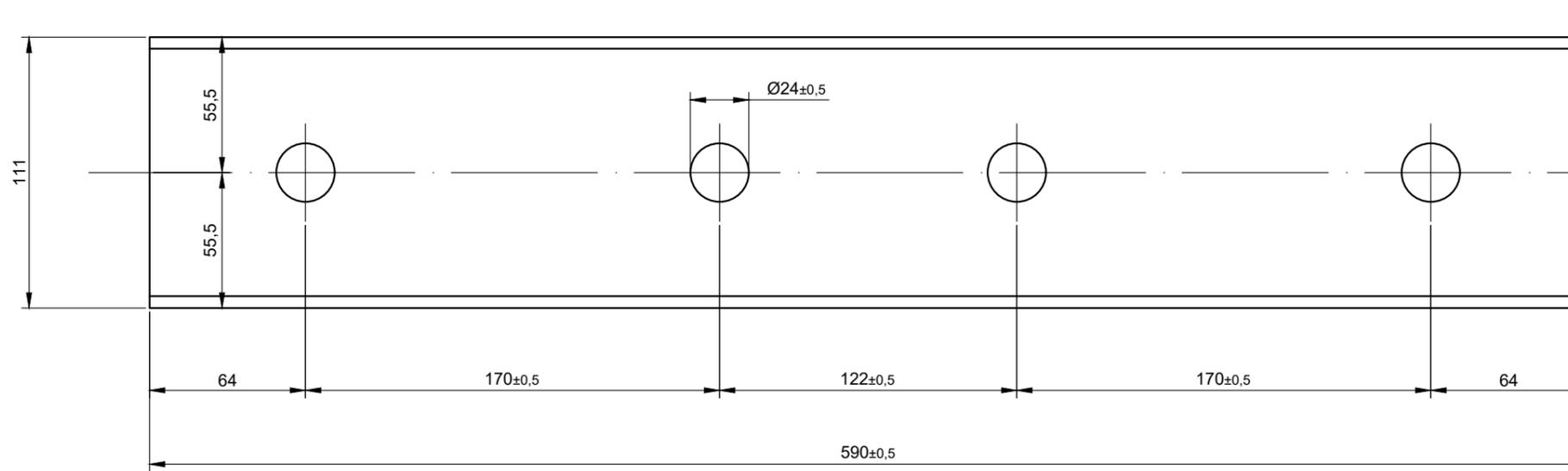
PLANCHUELA "B"

DETALLE DE LOS MATERIALES

N° ORDEN	DESCRIPCION	PLANO N°	CARACTERISTICAS	REFERENCIA
1	Eclisa tipo barra para Riel de 54,4 kg/m UIC54 de 6 agujeros	-	-	-
2	Bulón cabeza rectangular, cuello circular tuerca hexagonal de Ø22 x 155 mm	-	-	-
3	Arandela elástica Grower	-	-	-
4	Buje "B"	Ver hoja 1	JAUIC54-B	-
5	Placa para eclisa "C6"	Ver hoja 1	JAUIC54-C6	-
6	Placa plana "P3"	Ver hoja 1	JAUIC54-P3	-
7	Planchuela metálica "A" de 400 x 43 x 4,8 mm. Material: Acero F-24	Ver detalle	-	-
8	Planchuela metálica "B" de 400 x 43 x 3,2 mm. Material: Acero F-24	Ver detalle	-	-
9	Placa transversal a Riel "T"	Ver hoja 1	JAUIC54-T	-

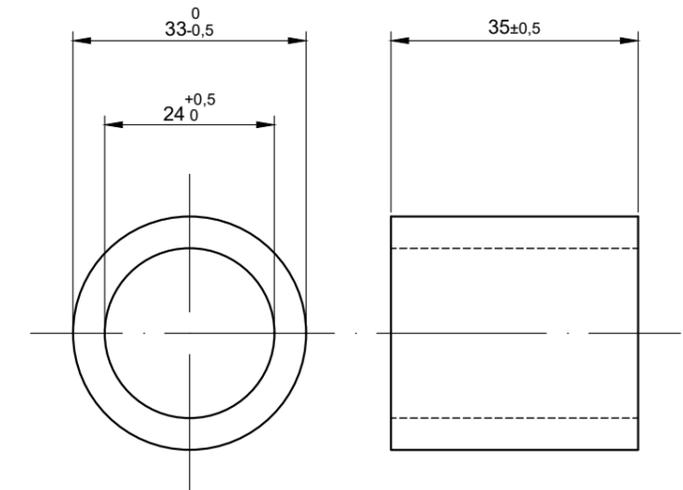
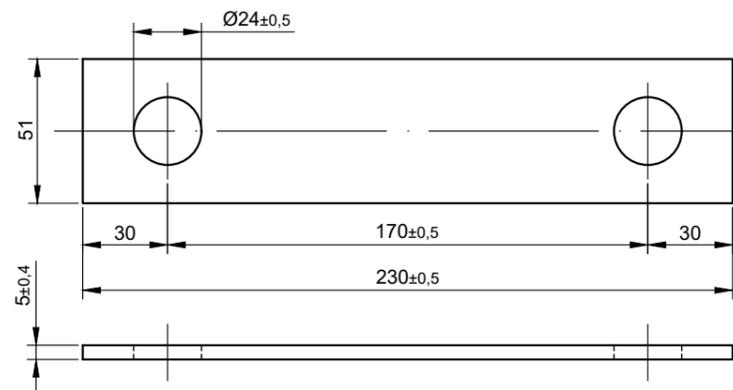
  GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	CENTRAL DET - JUNTA AISLADA 54,4 KG/M UIC54 - 6 AGUJEROS	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
		A.D./J.Y.	22/05/2020
		REVISÓ	
		W.S.B.	29/05/2020
APROBÓ			
J.E.S.	01/06/2020		
TOTAL DE HOJAS			
2/2			
ESC: 1:4 - 1:2	FECHA: 01/06/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0017	

PLACA PARA ECLISA "C4"

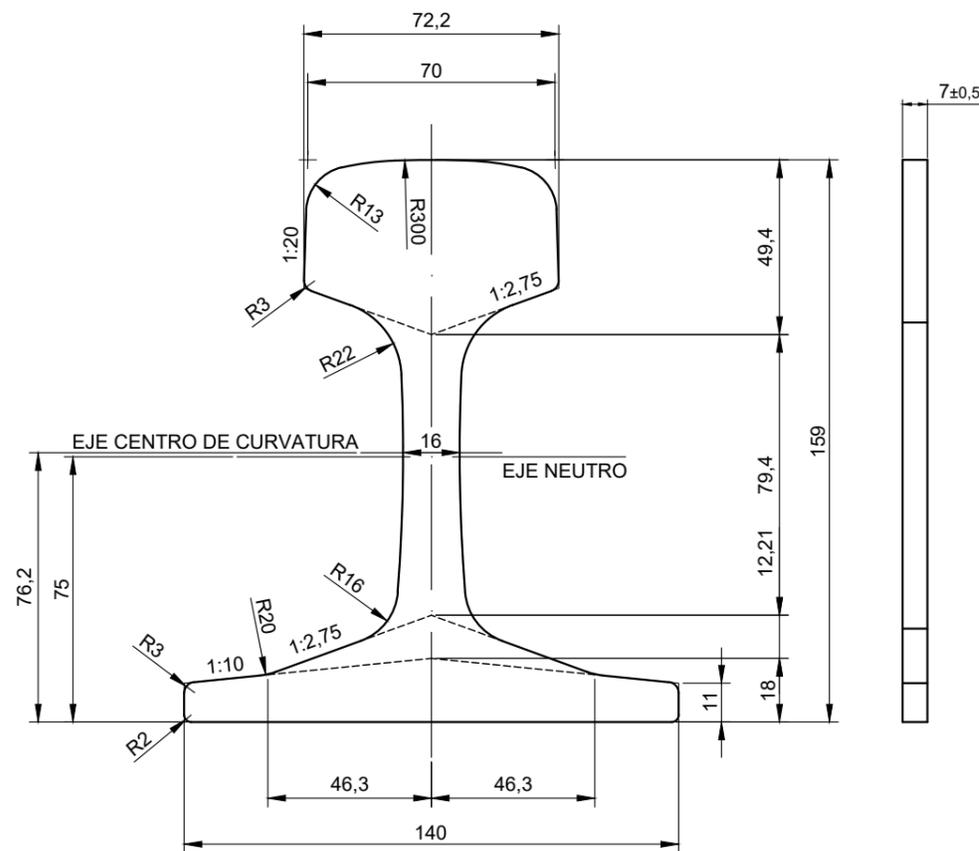


BUJE "B"

PLACA PLANA "P2"



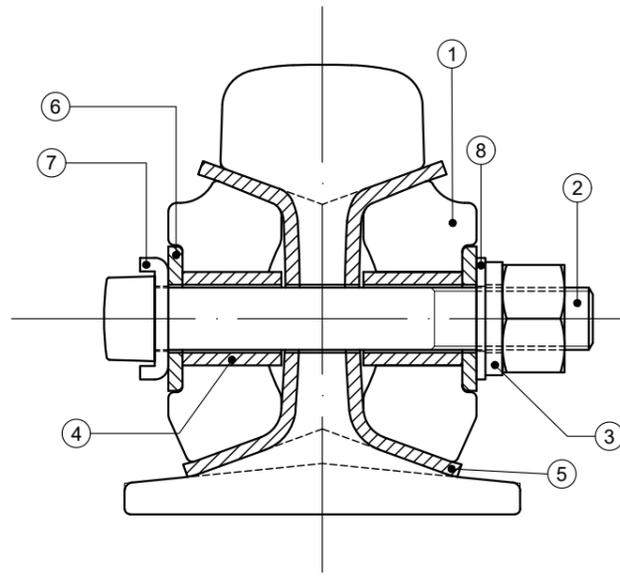
PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



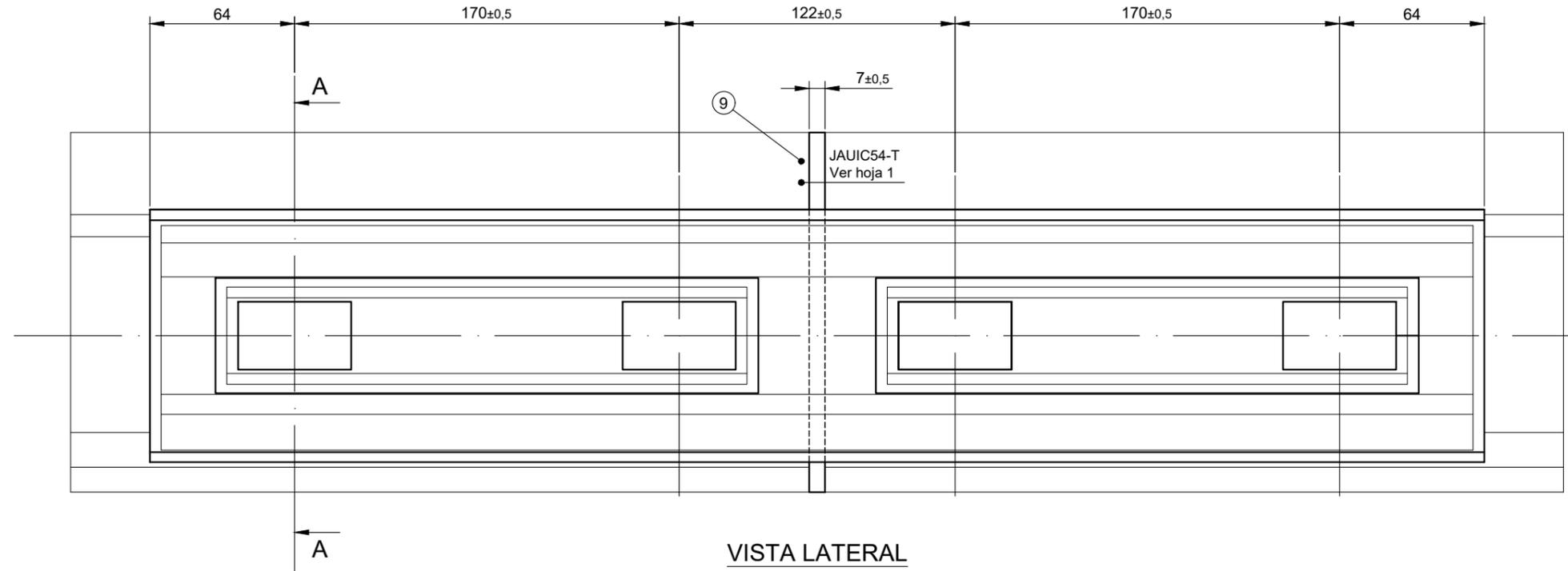
GI: Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:2,5	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JAUIC54-C4
"T"	1	1:2			JAUIC54-T
"B"	8	1:1			JAUIC54-B
"P2"	4	1:2,5			JAUIC54-P2

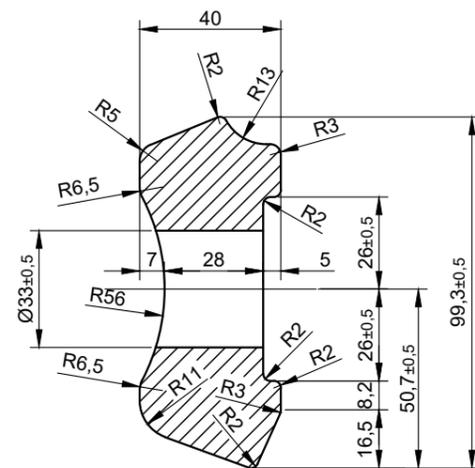
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	DET - JUNTA AISLADA 54,4 KG/M UIC54 - 4 AGUJEROS	A.D./J.Y.	22/05/2020
		REVISÓ	
		W.S.B.	29/05/2020
ESC: 1:2,5 - 1:2 - 1:1	FECHA: 01/06/2020	APROBÓ	
		J.E.S.	01/06/2020
GI-SGS-SC-DT-PL-B0016		TOTAL DE HOJAS	
		1/2	



CORTE A - A

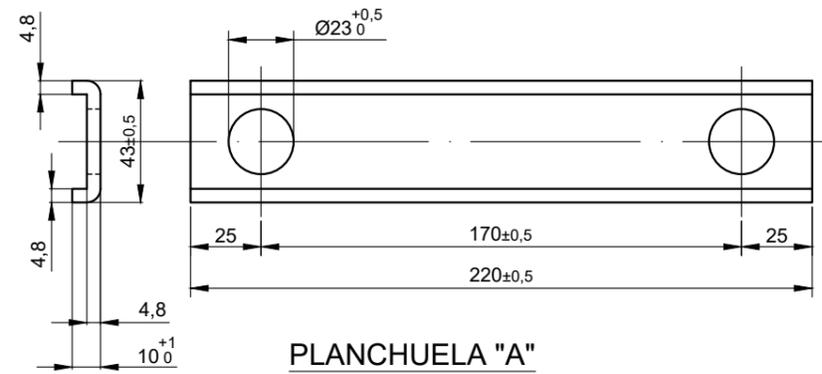


VISTA LATERAL

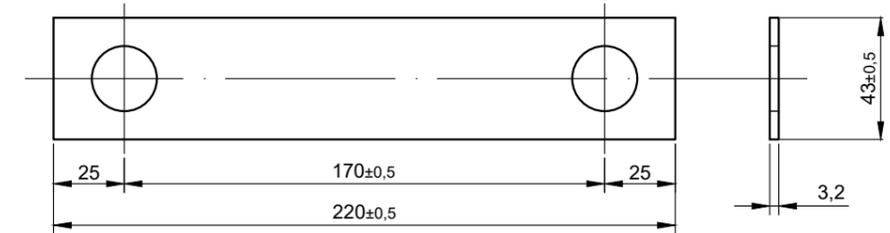


ECLISA BARRA CEPILLADA

Escala - 1:2



PLANCHUELA "A"



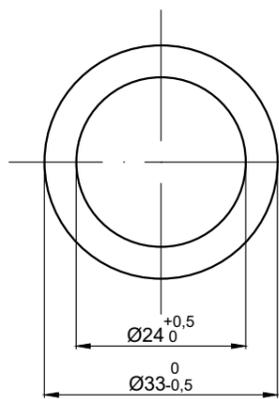
PLANCHUELA "B"

DETALLE DE LOS MATERIALES

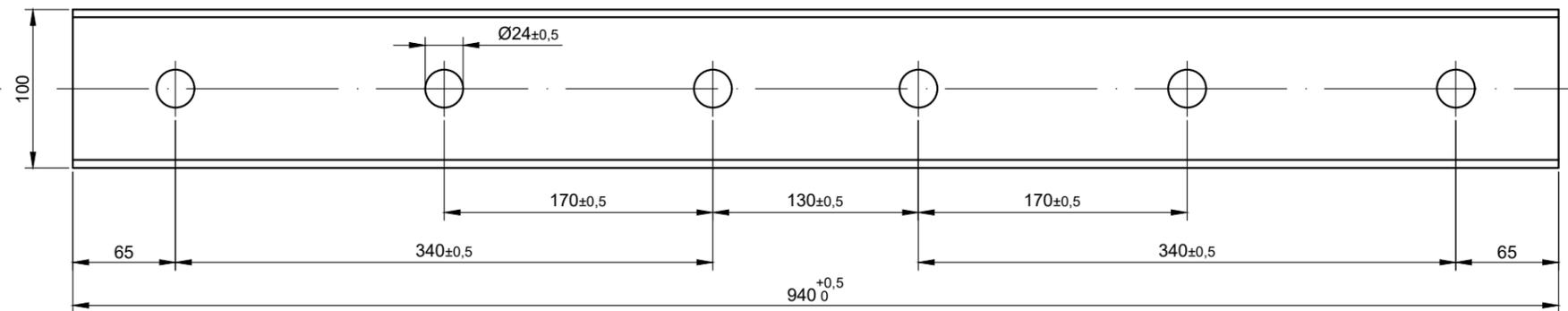
N° ORDEN	DESCRIPCION	PLANO N°	CARACTERISTICAS	REFERENCIA
1	Eclisa tipo barra para Riel de 54,4 kg/m UIC54 de 4 agujeros	-	-	-
2	Bulón cabeza rectangular, cuello circular tuerca hexagonal de Ø22 x 155 mm	-	-	-
3	Arandela elástica Grower	-	-	-
4	Buje "B"	Ver hoja 1	JAUI54-B	-
5	Placa para eclisa "C4"	Ver hoja 1	JAUI54-C4	-
6	Placa plana "P2"	Ver hoja 1	JAUI54-P2	-
7	Planchuela metálica "A". Material: Acero F-24	Ver detalle	-	-
8	Planchuela metálica "B". Material: Acero F-24	Ver detalle	-	-
9	Placa transversal a Riel "T"	Ver hoja 1	JAUI54-T	-

 TRENES ARGENTINOS OPERACIONES Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	DET - JUNTA AISLADA 54,4 KG/M UIC54 - 4 AGUJEROS	A.D./J.Y.	22/05/2020
		REVISÓ	
		W.S.B.	29/05/2020
		APROBÓ	
ESC: 1:2.5 - 1:2	FECHA: 01/06/2020	J.E.S.	01/06/2020
		TOTAL DE HOJAS	
GI-SGS-SC-DT-PL-B0016		2/2	

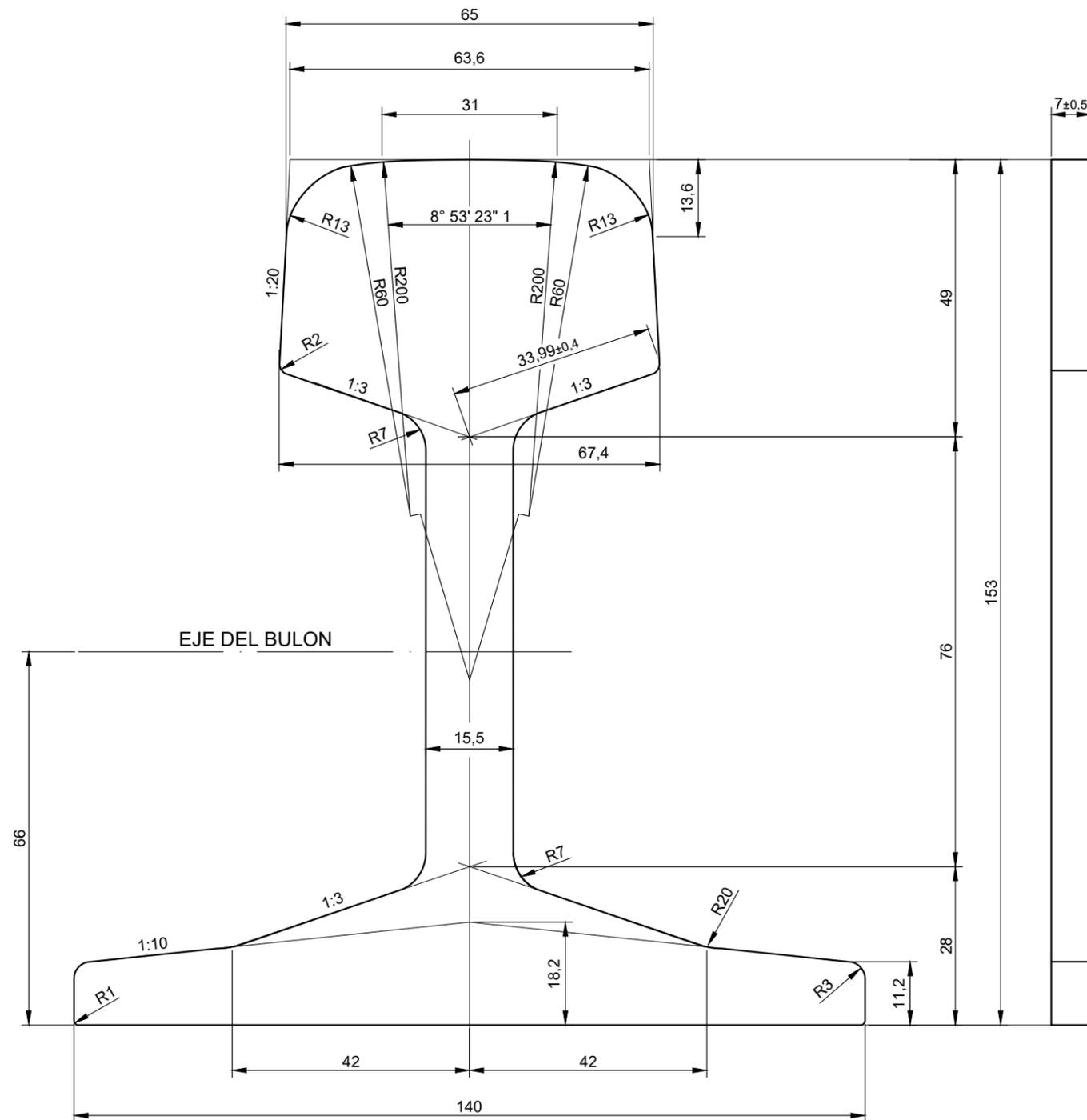
BUJE "B"



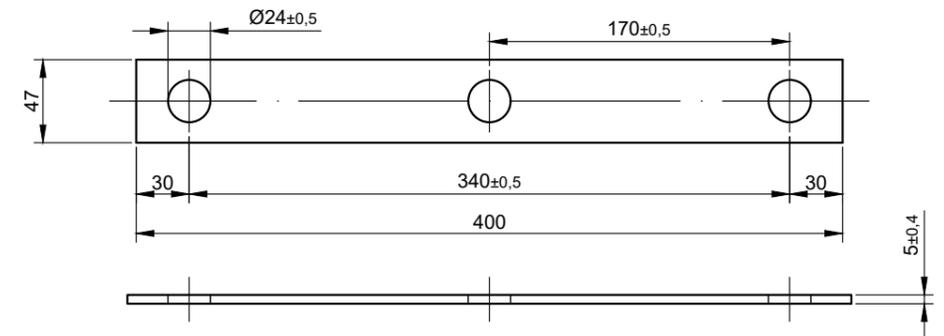
PLACA PARA ECLISA "C6"



PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



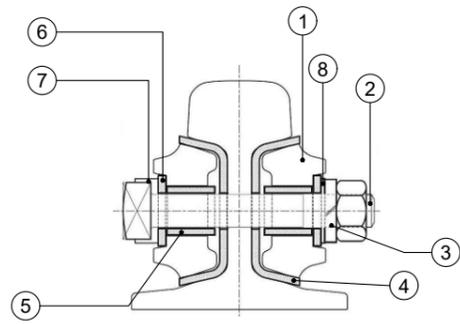
PLACA PLANA "P3"



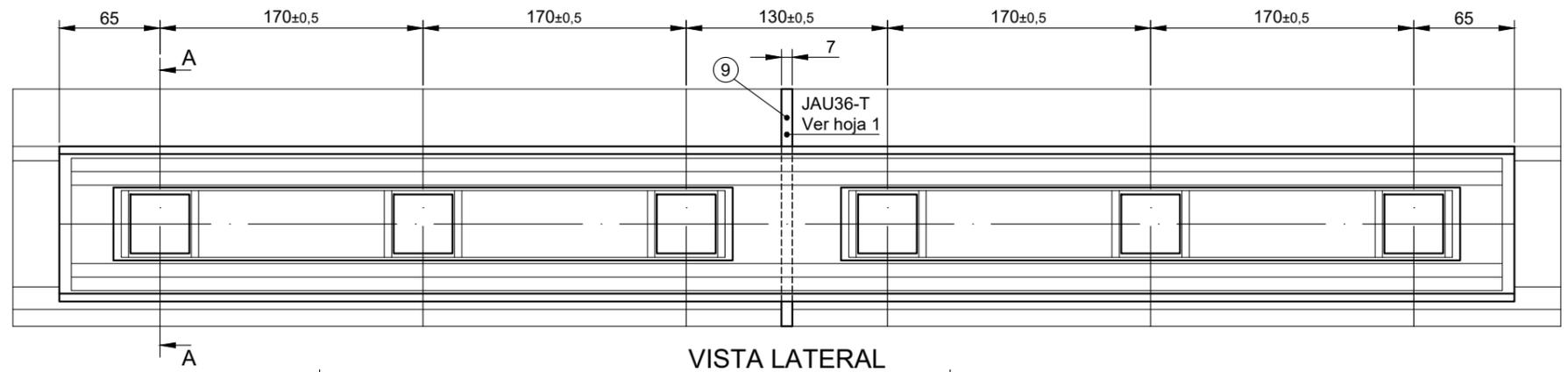
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C6"	2	1:4	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JAU36-C6
"T"	1	1:1			JAU36-T
"B"	12	1:1			JAU36-B
"P3"	4	1:4			JAU36-P3

GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

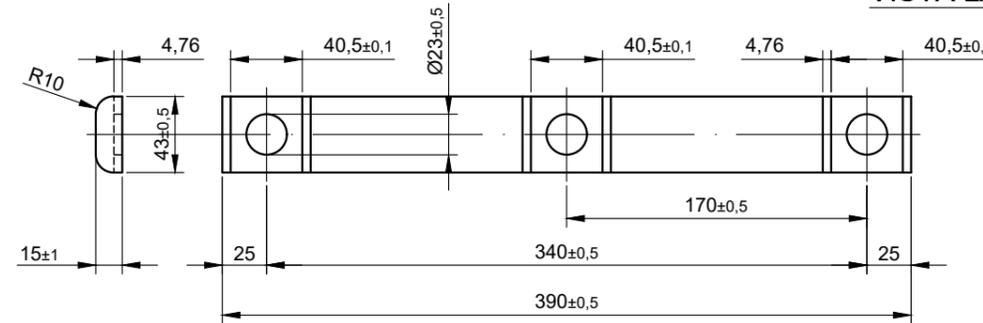
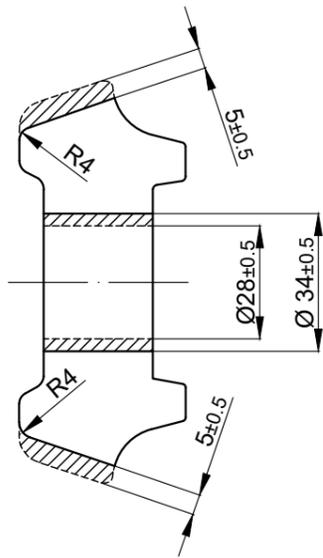
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	SOFSE CENTRAL		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 50,6 KG/M U36 6 AGUJEROS		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y. 01/07/2020				
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		REVISÓ		
		W.S.B. 13/07/2020		
ESCALA: 1:1 - 1:4 FECHA: 13/07/2020		APROBÓ		
		J.E.S. 13/07/2020		
GI-SGS-SC-DT-PL-B0015		TOTAL DE HOJAS		
		1/2		



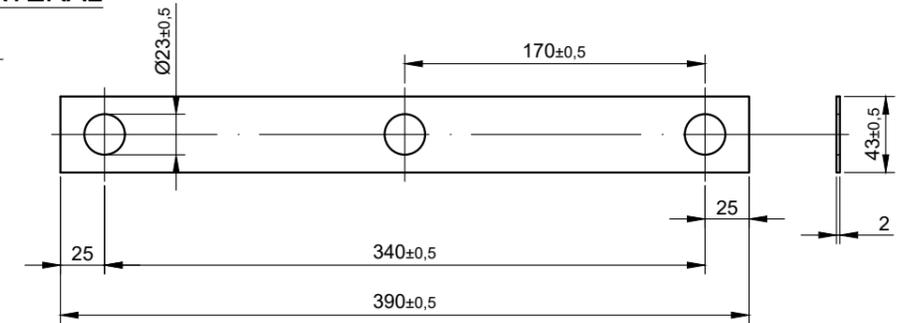
CORTE A - A



VISTA LATERAL



DETALLE "A"



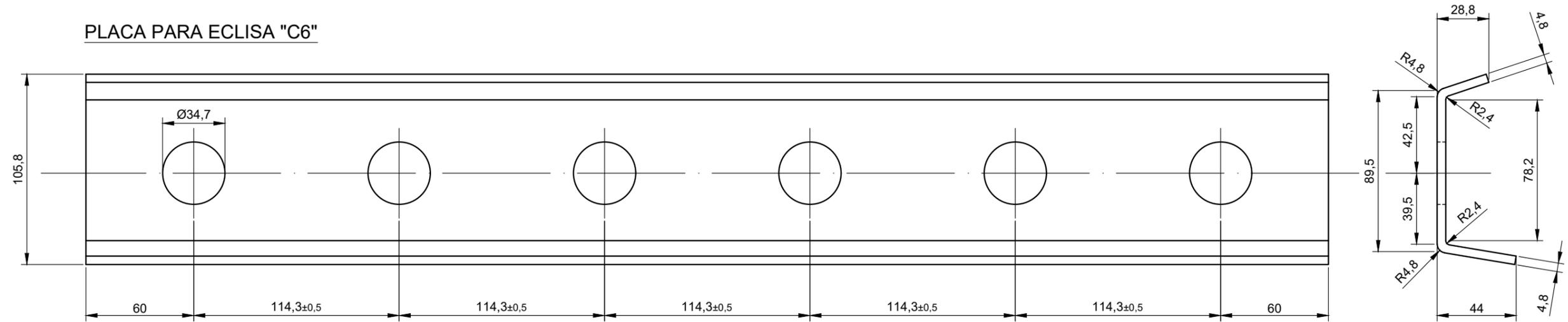
DETALLE "B"

ECLISA BARRA CEPILLADA PARA JUNTA AISLADA

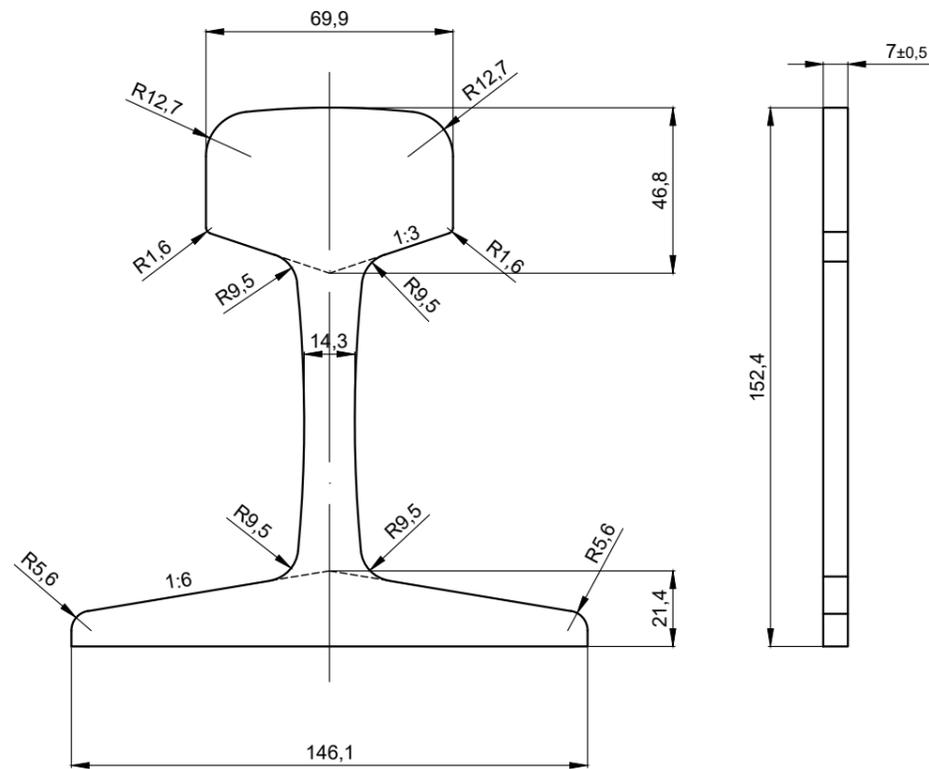
DETALLE DEL MATERIAL				
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa barra cepillada para riel de 50 kg/m	6 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	22,2 mm x 145 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C6"	JAU36-C6	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JAU36-B	Ver hoja 1	-
6	Placa plana "P3"	JAU36-P3	Ver hoja 1	-
7	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado cabeza bulón	Detalle "A"	-
8	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado tuerca bulón	Detalle "B"	-
9	Placa transversal a riel "T"	JAU36-T	Ver hoja 1	-

 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	SOFSE CENTRAL		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 50,6 KG/M U36 6 AGUJEROS		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y.			01/07/2020	
REVISÓ				
W.S.B.			13/07/2020	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		APROBÓ		
		J.E.S.	13/07/2020	
ESCALA: 1:4 - 1:2	FECHA: 13/07/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0015		TOTAL DE HOJAS
				2/2

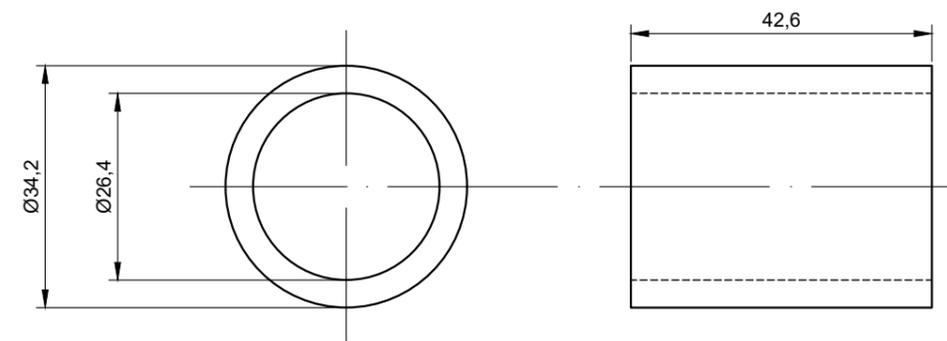
PLACA PARA ECLISA "C6"



PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



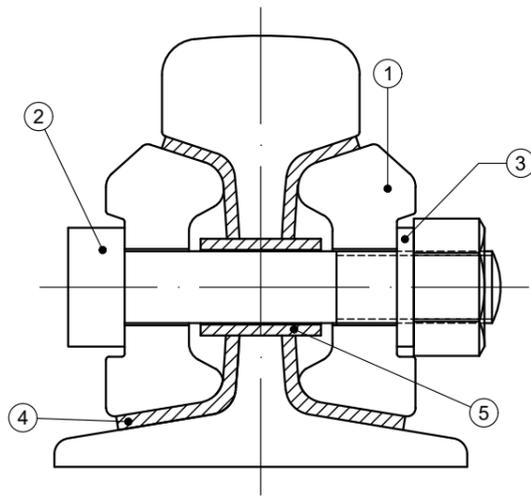
BUJE "B"



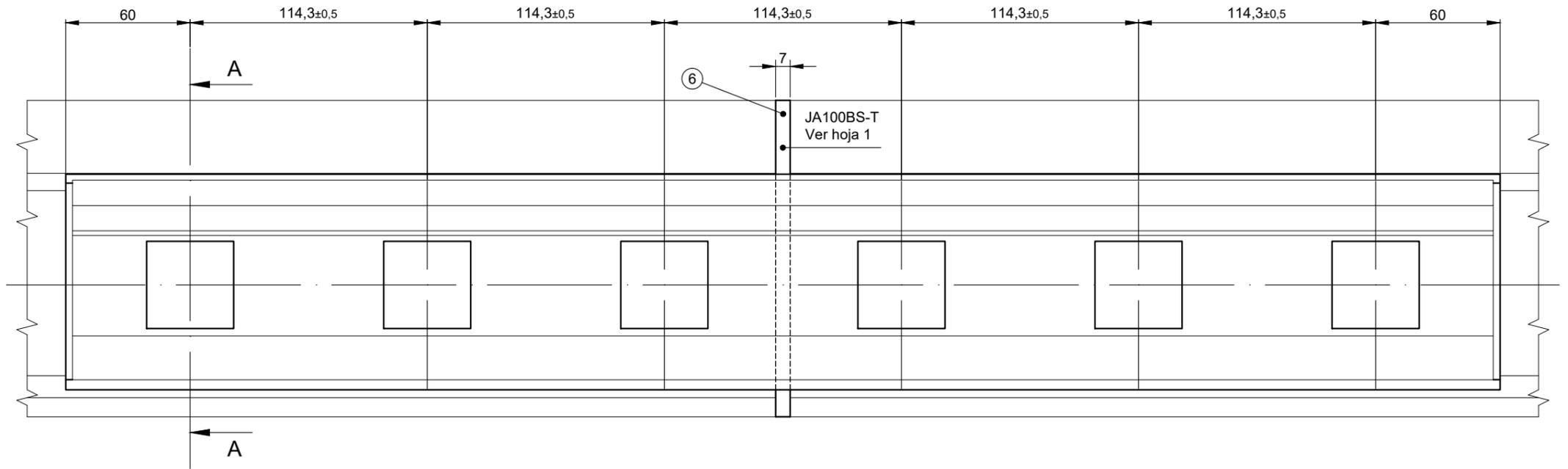
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C6"	2	1:2,5	MATERIAL AISLANTE	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JA100BS-C6
"T"	1	1:2	JUNTA AISLADA FA 7043		JA100BS-T
"B"	6	1:1	ACTUALIZADA		JA100BS-B

GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

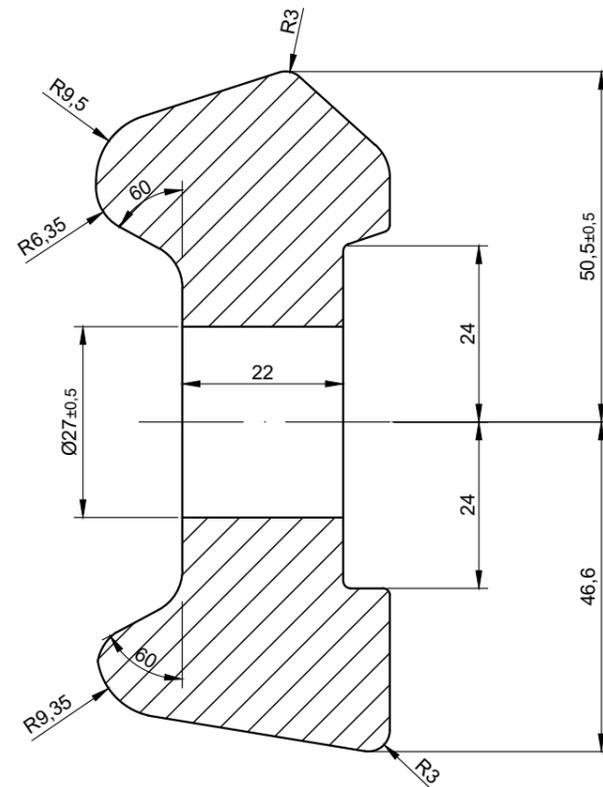
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 49,6 KG/M 100Bs 6 AGUJEROS AISLANTE EN ALMA - EX LGR V-0039	DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y.		22/05/2020	
REVISÓ			
W.S.B.		29/05/2020	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		APROBÓ	
		J.E.S.	01/06/2020
ESC: 1:2,5 - 1:2 - 1:1	FECHA: 01/06/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0014	TOTAL DE HOJAS
			1/2



CORTE A - A



VISTA LATERAL

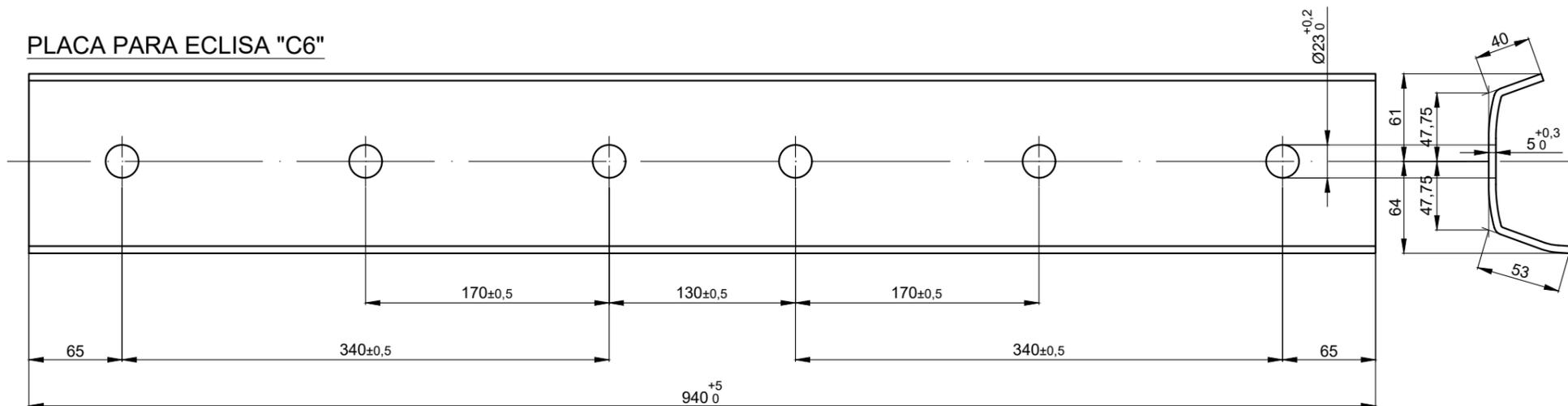


ECLISA ESPECIAL PARA RIEL 100 BS
ESCALA 1:1

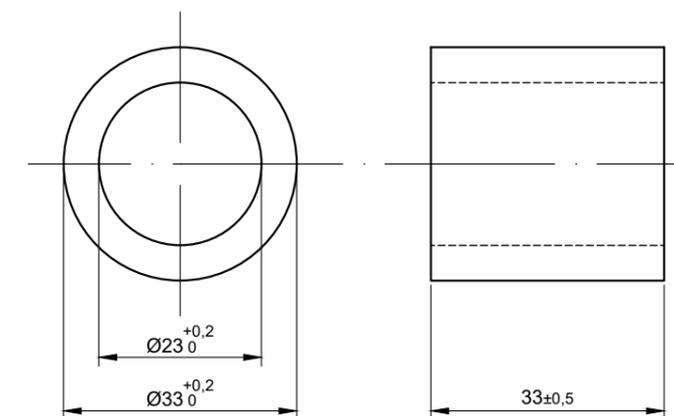
DETALLE DEL MATERIAL				
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa especial para riel 100 B.S.	4 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	25,4 mm x 133 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C6"	JA100BS-C6	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JA100BS-B	Ver hoja 1	-
6	Placa transversal a riel "T"	JA100BS-T	Ver hoja 1	-

 TRENES ARGENTINOS OPERACIONES  Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	DET - JUNTA AISLADA 49,6 KG/M 100Bs 6 AGUJEROS AISLANTE EN ALMA - EX LGR V-0039	A.D./J.Y.	22/05/2020
		REVISÓ	
ESCALA: 1:2,5 - 1:1 FECHA: 01/06/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0014	W.S.B.	29/05/2020
		APROBÓ	
		J.E.S.	01/06/2020
		TOTAL DE HOJAS	
		2/2	

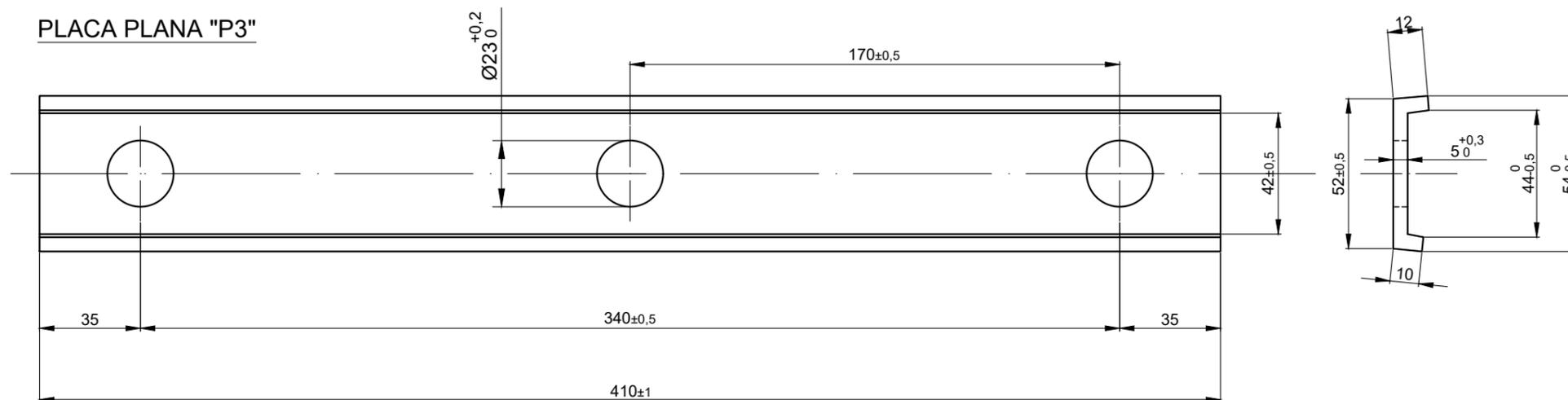
PLACA PARA ECLISA "C6"



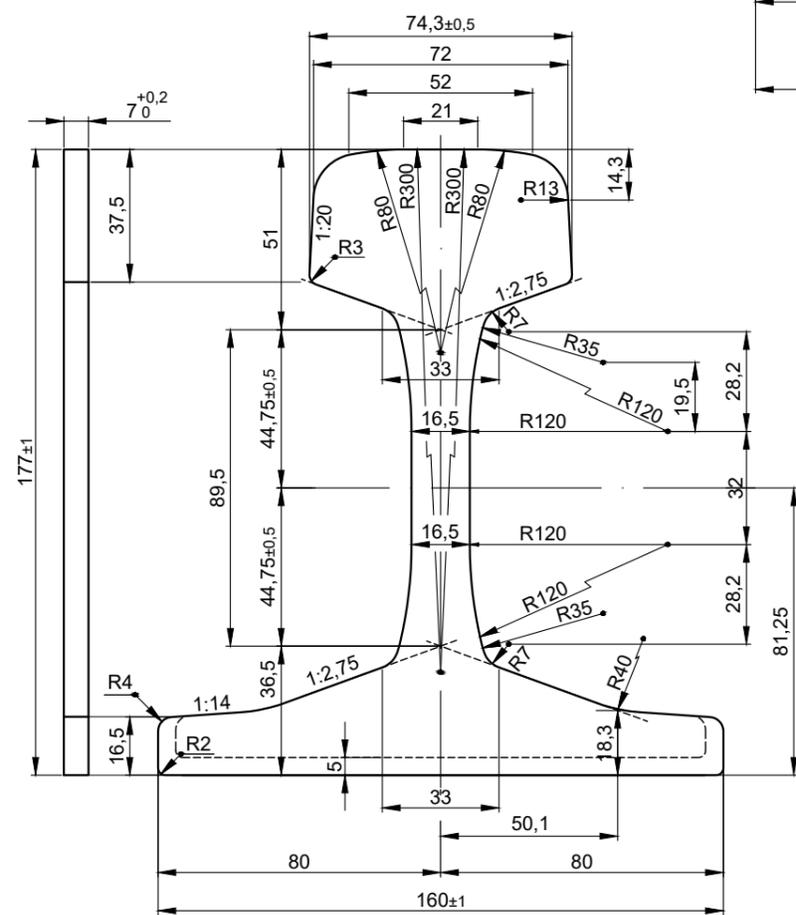
BUJE "B"



PLACA PLANA "P3"



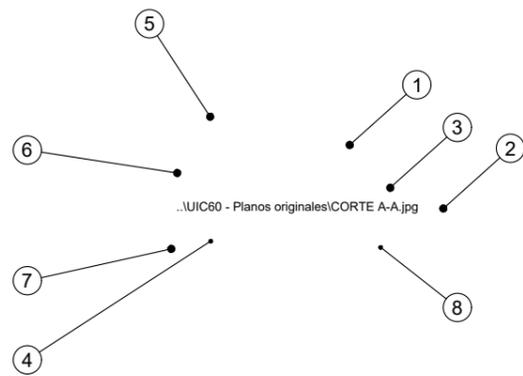
PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



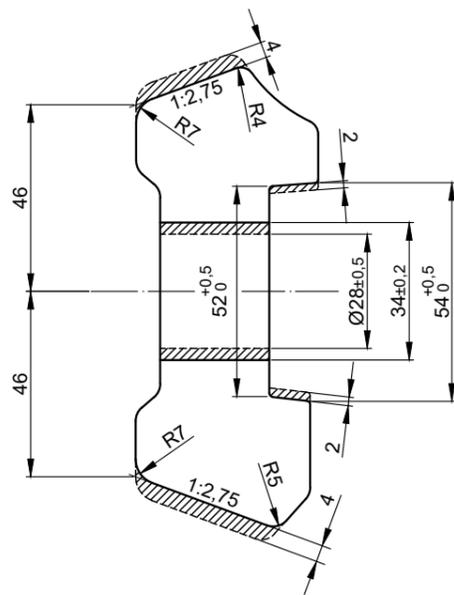
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C6"	2	1:4	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JAUIC60-C6
"T"	1	1:2			JAUIC60-T
"B"	12	1:1			JAUIC60-B
"P3"	4	1:2			JAUIC60-P3

GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

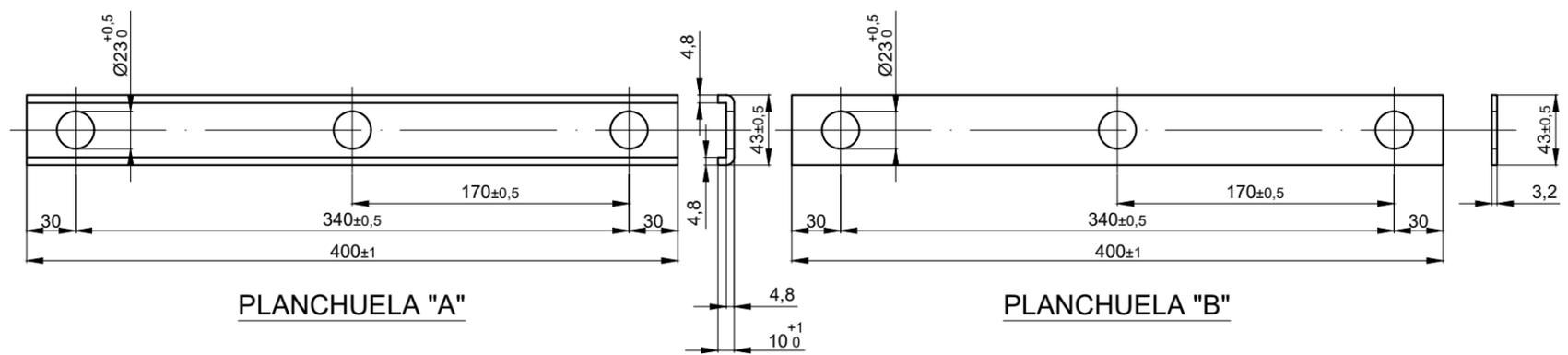
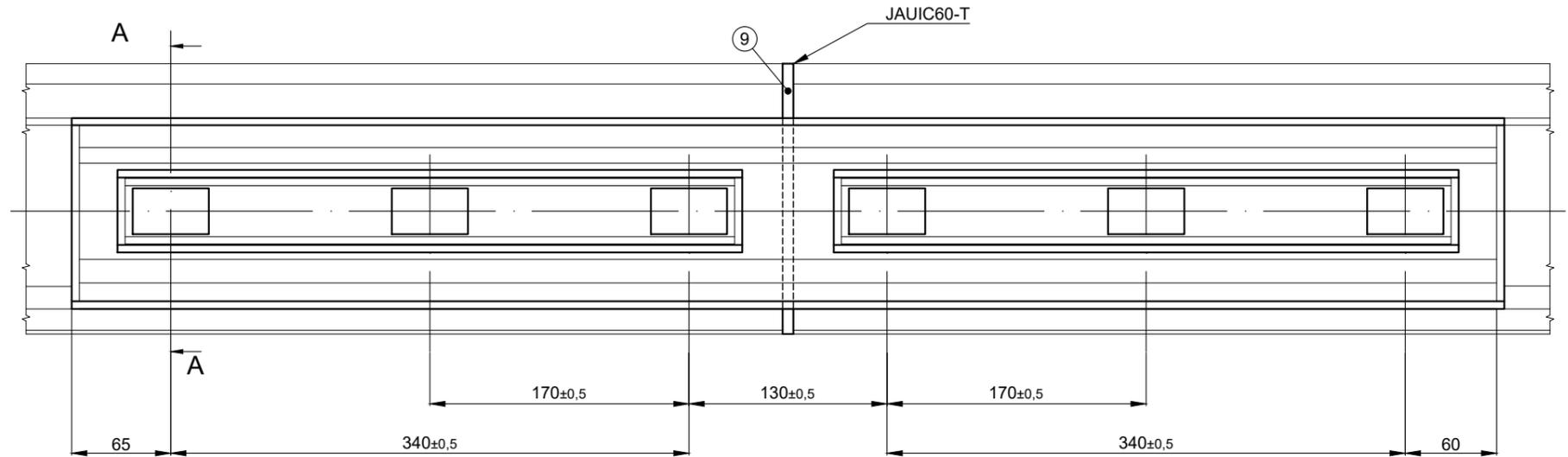
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 60,36 KG/M UIC60 6 AGUJEROS		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y. 22/05/2020				
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		REVISÓ		
		W.S.B. 03/06/2020		
ESC: 1:4 - 1:2 - 1:1		APROBÓ		
		J.E.S. 03/06/2020		
FECHA: 03/06/2020		TOTAL DE HOJAS		
		1/2		
GI-SGS-SC-DT-PL-B0012				



CORTE A-A



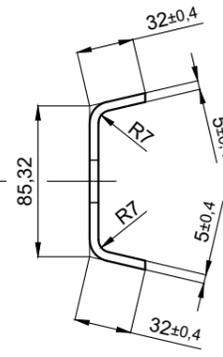
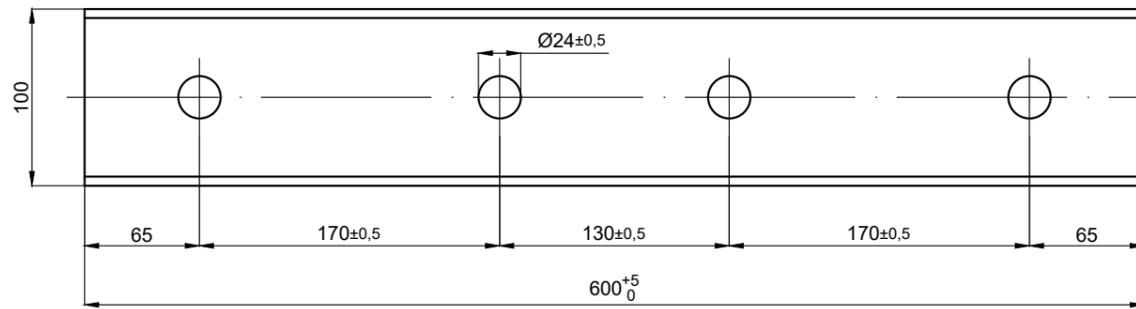
ECLISA BARRA CEPILLADA
Escala - 1:2



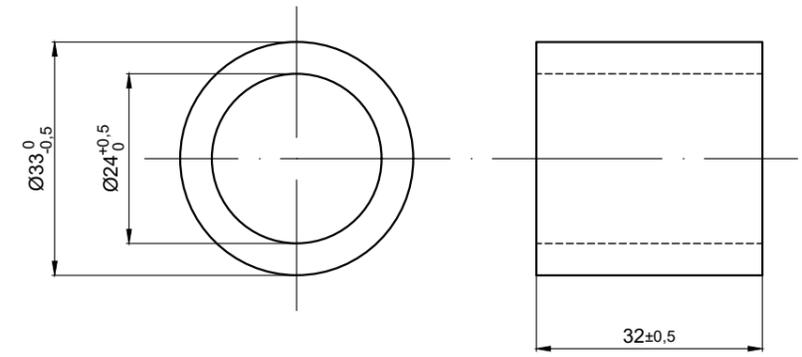
DETALLE DE LOS MATERIALES				
N° ORDEN	DESCRIPCION	PLANO N°	CARACTERISTICAS	REFERENCIA
1	Eclisa tipo barra para Riel de 60,36 kg/m UIC60 de 6 agujeros, cepillada	Ver detalle	-	-
2	Bulón cabeza rectangular, cuello circular tuerca hexagonal de Ø22 x 155 mm	-	-	SAP: 2000002616
3	Arandela elástica, tipo Grover de 24 x 42 x 9 x 7,5 mm	-	-	SAP: 2000000512
4	Buje "B"	Ver hoja 1	JAUIIC60-B	-
5	Placa para eclisa "C6"	Ver hoja 1	JAUIIC60-C6	-
6	Placa plana "P3"	Ver hoja 1	JAUIIC60-P3	-
7	Planchuela metálica "A" de 400 x 43 x 4,8 mm. Material: Acero F-24	Ver detalle	-	SAP: 2000002612
8	Planchuela metálica "B" de 400 x 43 x 3,2 mm. Material: Acero F-24	Ver detalle	-	SAP: 2000002611
9	Placa transversal a Riel "T"	Ver hoja 1	JAUIIC60-T	-

 TRENES ARGENTINOS OPERACIONES Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL	PROYECTO		
		DIBUJÓ / MODIFICÓ		
	GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	DET - JUNTA AISLADA 60,36 KG/M UIC60 6 AGUJEROS	A.D./J.Y.	22/05/2020
			REVISÓ	
			W.S.B.	01/06/2020
ESCALA: 1:4 - 1:2 FECHA: 01/06/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0012	APROBÓ		
		J.E.S.	01/06/2020	
		TOTAL DE HOJAS		
		2/2		

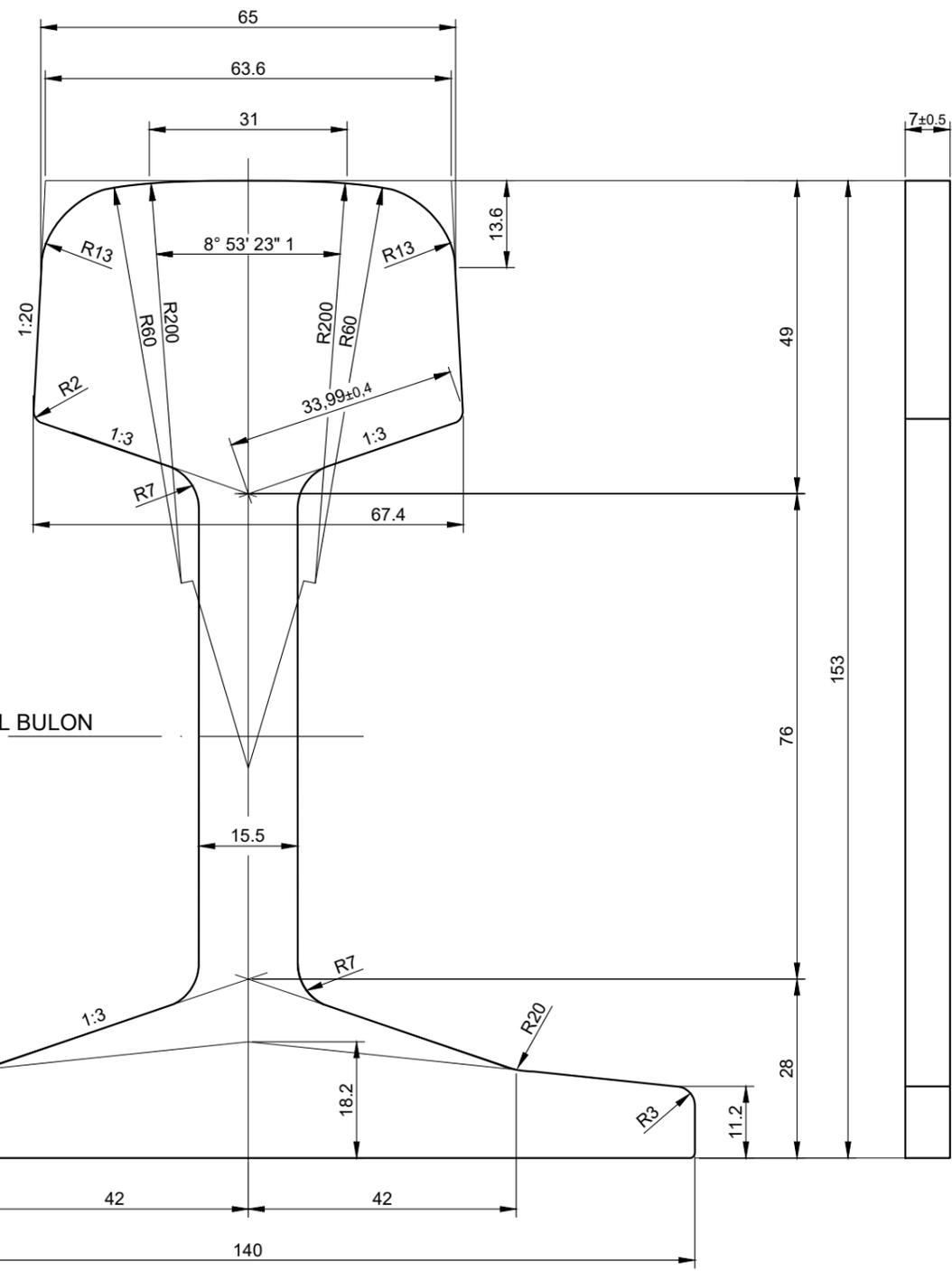
PLACA PARA ECLISA "C4"



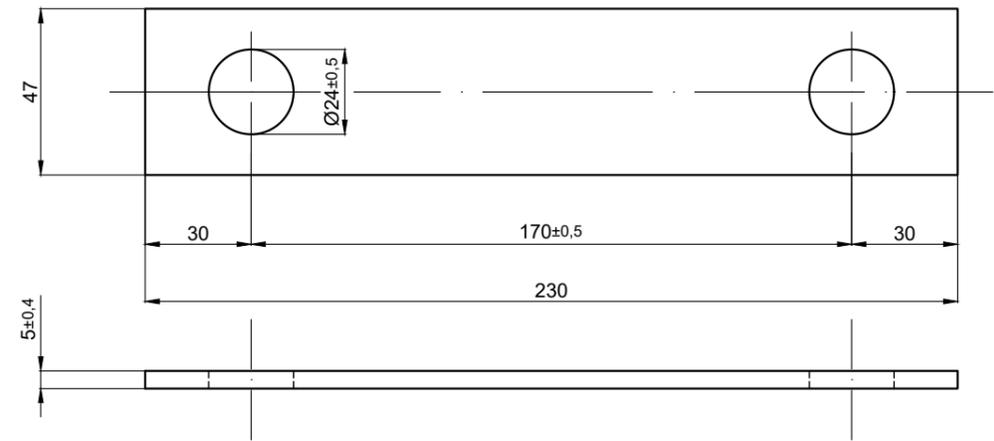
BUJE "B"



PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



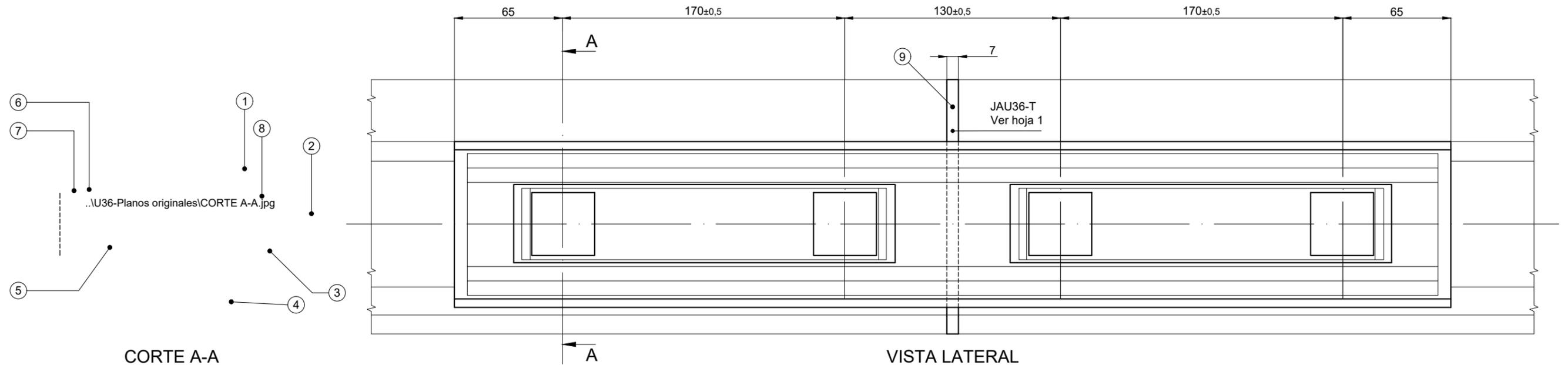
PLACA PLANA "P2"



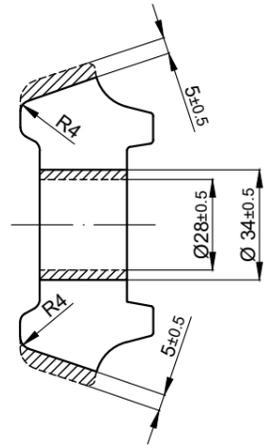
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:4	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JAU36-C4
"T"	1	1:1			JAU36-T
"B"	8	1:1			JAU36-B
"P2"	4	1:2			JAU36-P2

GI:Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

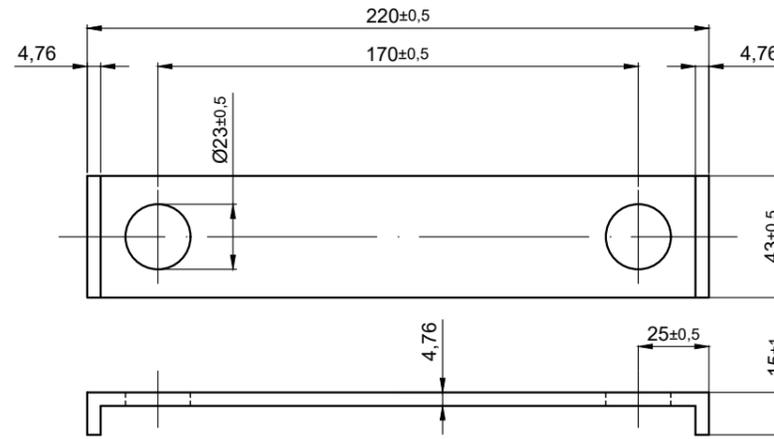
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA 50,6 KG/M U36 4 AGUJEROS		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
			A.D./J.Y.	22/05/2020
			REVISÓ	
	GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		W.S.B.	29/05/2020
APROBÓ				
ESC: 1:4 - 1:2 - 1:1 FECHA: 01/06/2020		J.E.S.	01/06/2020	
		TOTAL DE HOJAS		
GI-SGS-SC-DT-PL-B0011		1/2		



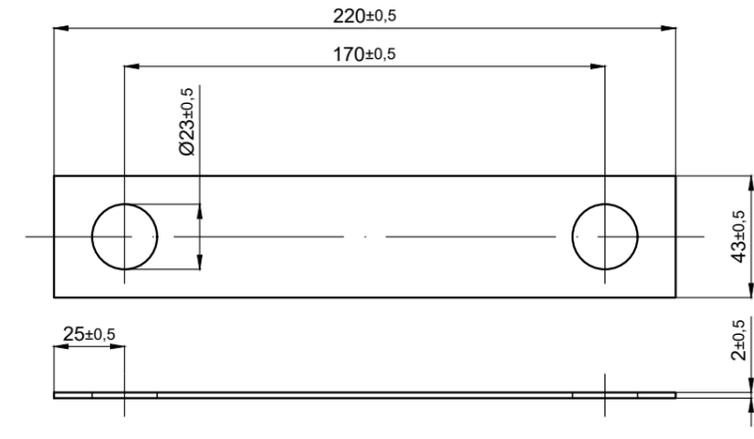
CORTE A-A



VISTA LATERAL



DETALLE "A"



DETALLE "B"

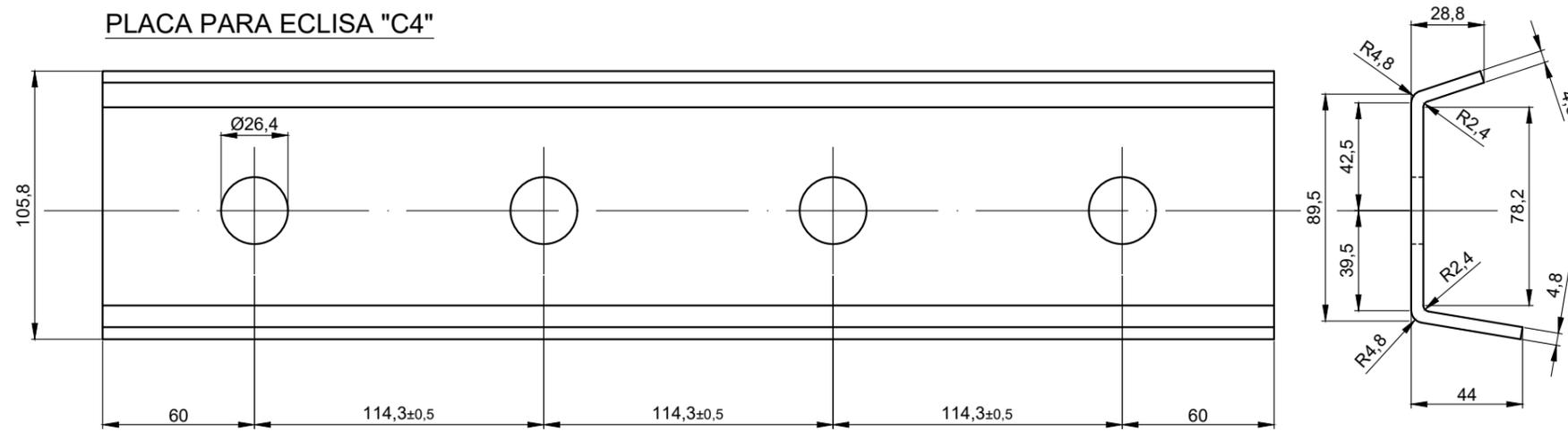
ECLISA BARRA CEPILLADA PARA JUNTA AISLADA

DETALLE DEL MATERIAL

ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa barra cepillada para riel de 50 kg/m	4 Agujeros	-	SAP: 2000002606
2	Bulón cabeza cuadrada	22,2 mm x 145 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	SAP: 2000000512
4	Placa para eclisa "C4"	JAU36-C4	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JAU36-B	Ver hoja 1	-
6	Placa plana "P2"	JAU36-P2	Ver hoja 1	-
7	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado cabeza bulón	Detalle "A"	SAP: 2000002637
8	Planchuela metálica. Material: Acero F-24	Lado tuerca bulón	Detalle "B"	SAP: 2000002636
9	Placa transversal a riel "T"	JAU36-T	Ver hoja 1	-

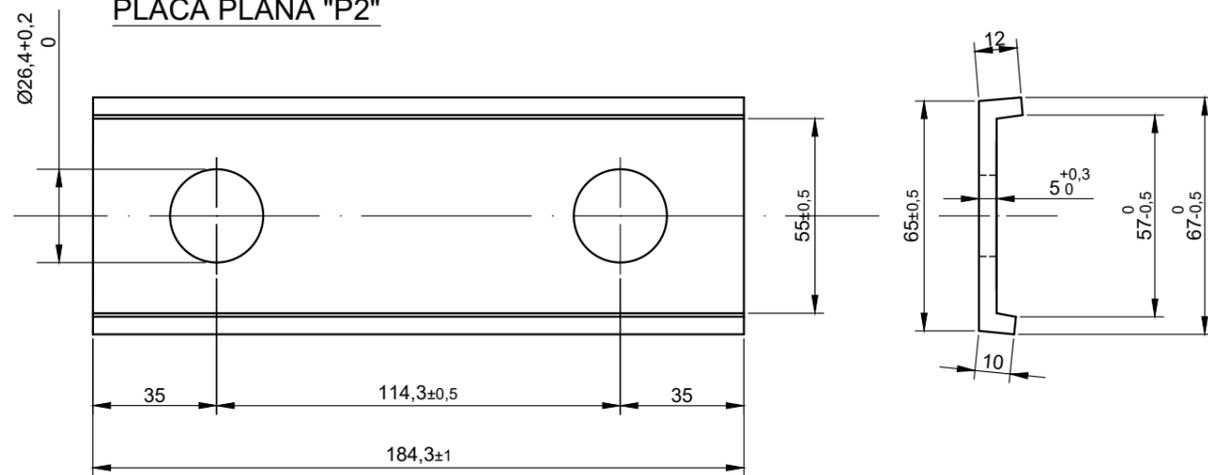
 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL DET - JUNTA AISLADA 50,6 KG/M U36 4 AGUJEROS	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	A.D./J.Y. 22/05/2020
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	ESCALA: 1:2,5 FECHA: 01/06/2020	REVISÓ	
		W.S.B.	29/05/2020
GI-SGS-SC-DT-PL-B0011	TOTAL DE HOJAS 2/2	APROBÓ	
		J.E.S.	01/06/2020

PLACA PARA ECLISA "C4"

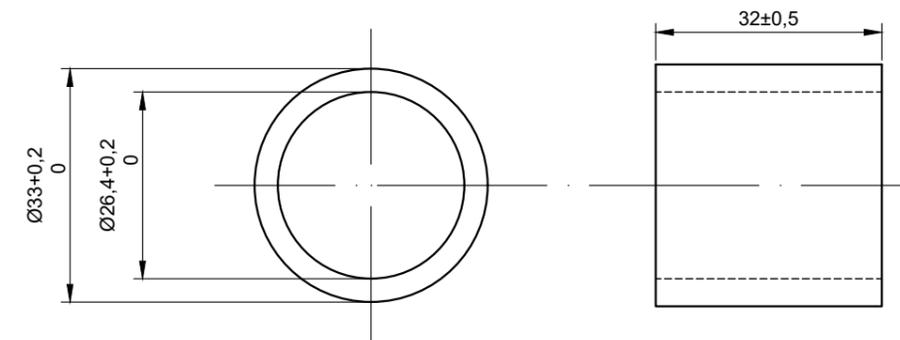


GI: Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor.

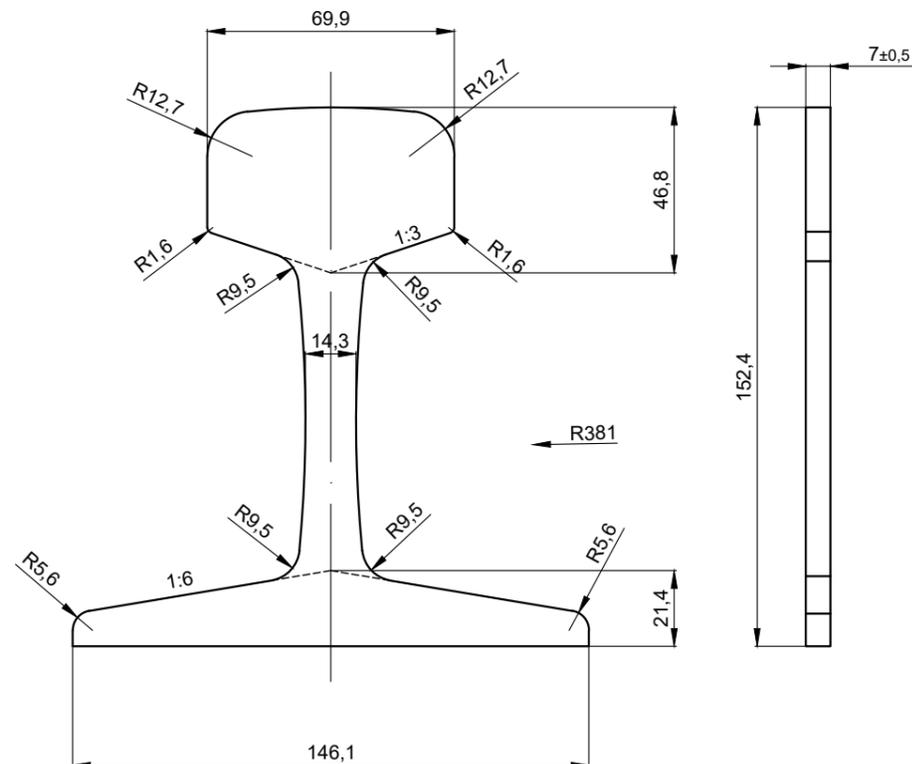
PLACA PLANA "P2"



BUJE "B"

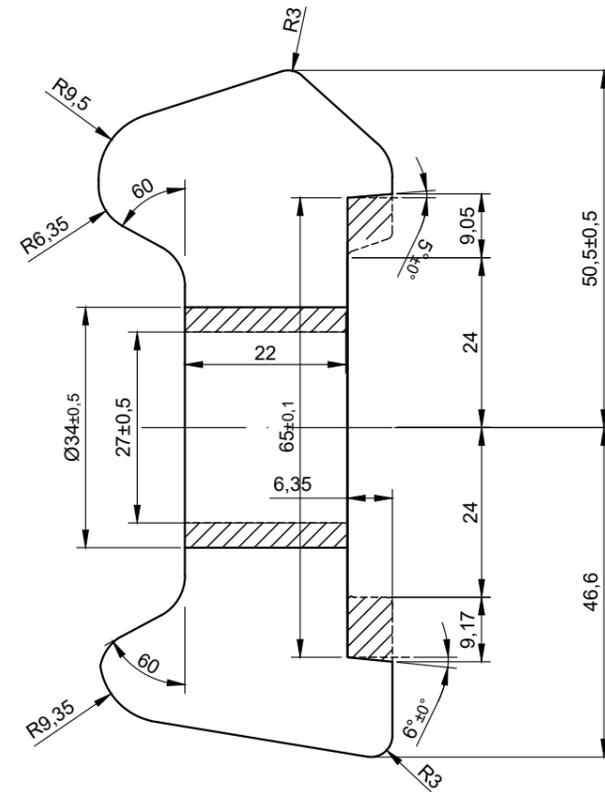
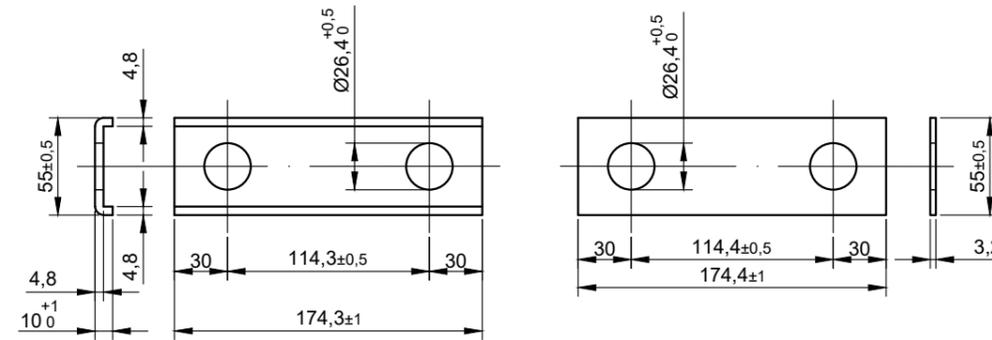
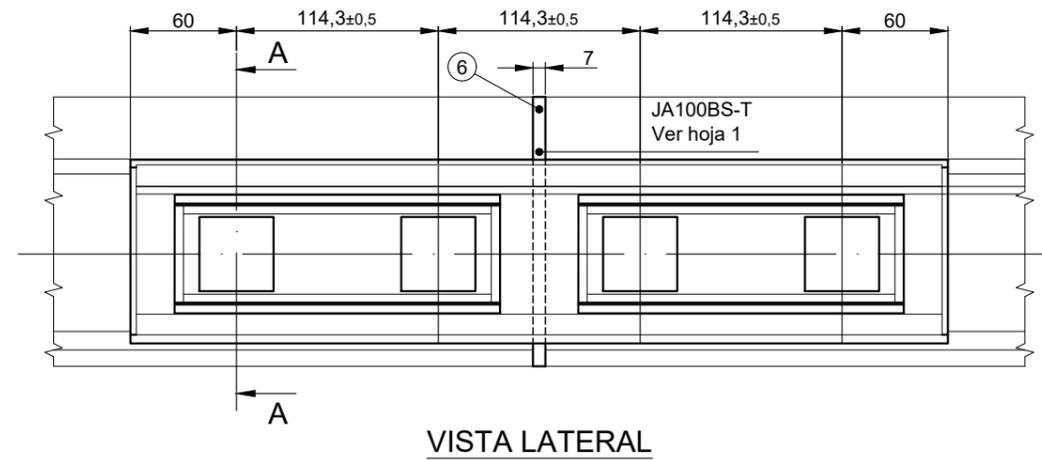
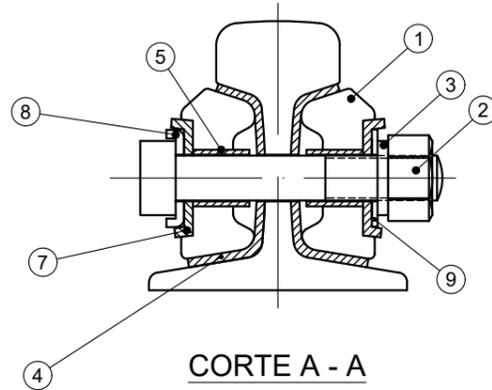


PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



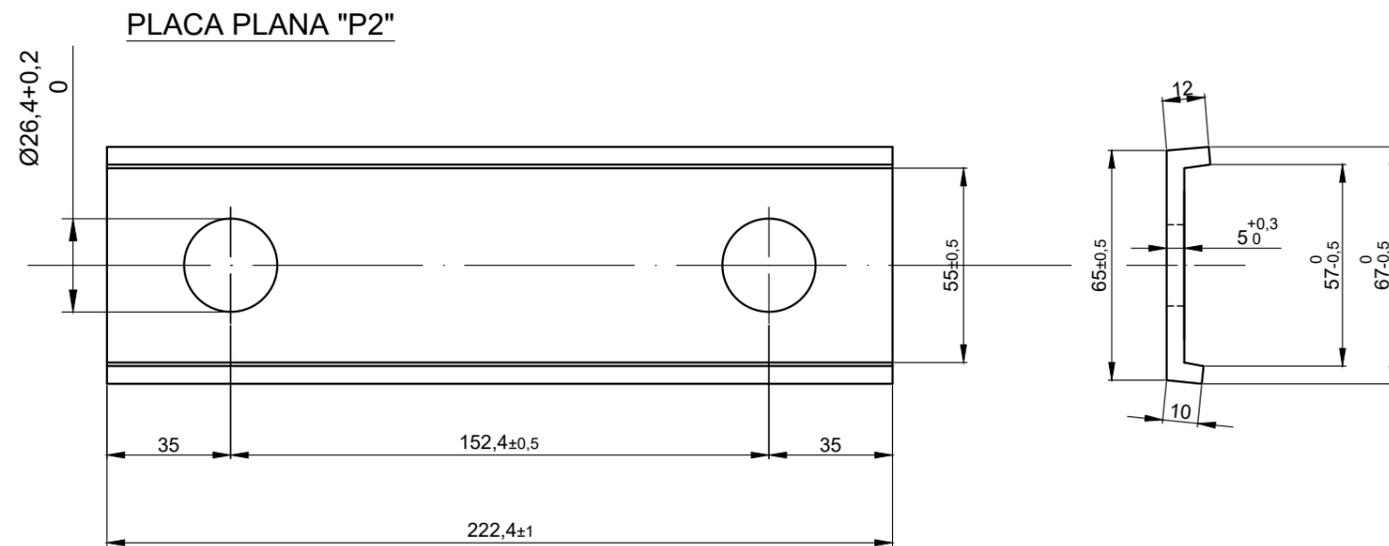
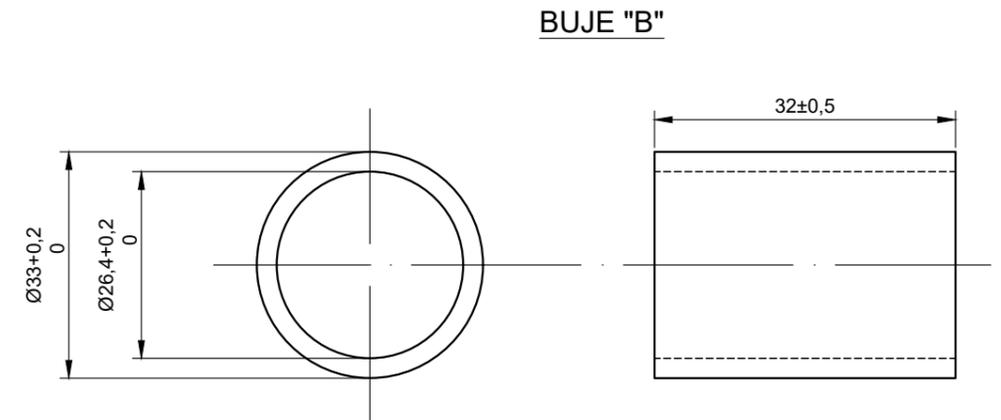
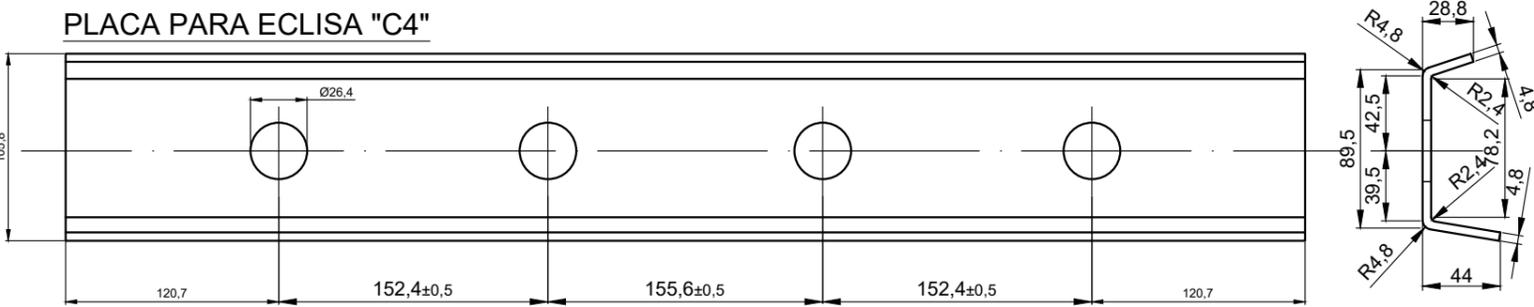
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:2,5	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JA100BS-C4
"T"	1	1:2			JA100BS-T
"B"	8	1:1			JA100BS-B
"P2"	4	1:2			JA100BS-P2

 Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación	CENTRAL		PROYECTO	
	DET - JUNTA AISLADA ARMADA RIEL 49,6Kg 100Bs M 4 AGUJEROS AISLACIÓN EN ECLISA		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
A.D./J.Y.			09/10/2020	
REVISÓ				
W.S.B.			13/10/2020	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		APROBÓ		
		J.E.S.	13/10/2020	
ESC: 1:2,5 - 1:2 - 1:1	FECHA: 13/10/2020	TOTAL DE HOJAS		
GI-SGS-SC-DT-PL-B0013		1/2		



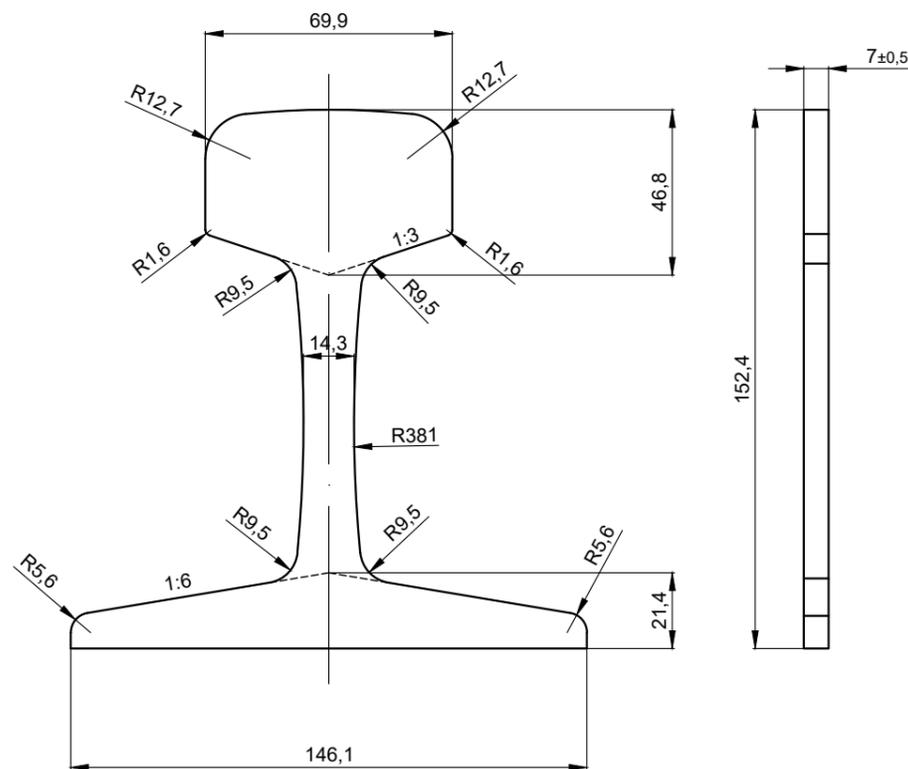
DETALLE DEL MATERIAL				
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa especial para riel 100 B.S.	4 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	25,4 mm x 133 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C4"	JA100BS-C4	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JA100BS-B	Ver hoja 1	-
6	Placa transversal a riel "T"	JA100BS-T	Ver hoja 1	-
7	Placa Plana "P2"	JA100BS-P2	Ver hoja 1	-
8	Planchuela metálica A	-	-	-
9	Planchuela metálica B	-	-	-

	CENTRAL	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
	DET - JUNTA AISLADA ARMADA RIEL 49,6Kg 100Bs M 4 AGUJEROS AISLACIÓN EN ECLISA	A.D./J.Y.	09/10/2020
		REVISÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO	ESCALA: 1:4 - 1:1	W.S.B.	13/10/2020
		APROBÓ	
FECHA: 13/10/2020	GI-SGS-SC-DT-PL-B0013	J.E.S.	13/10/2020
		TOTAL DE HOJAS	2/2



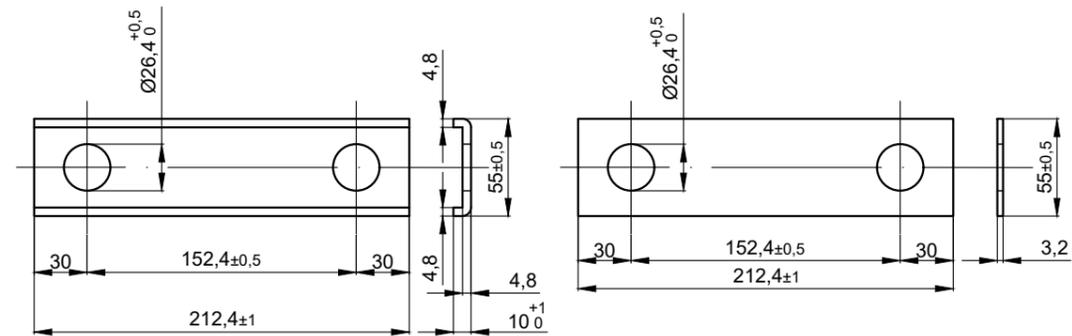
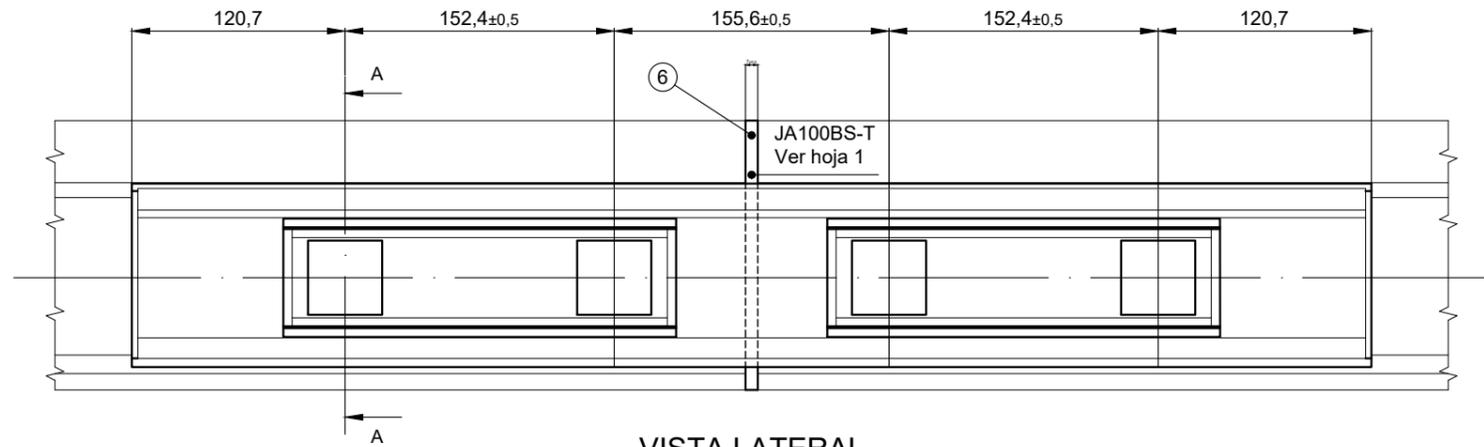
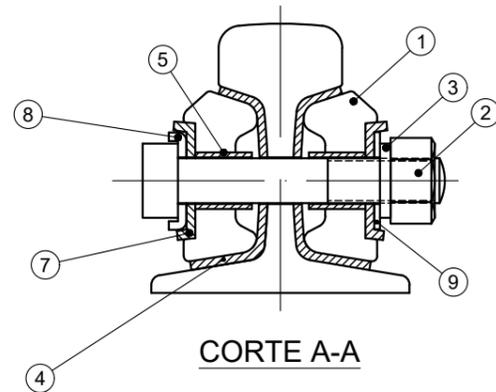
GI: Debido a la disponibilidad de los proveedores se utilizarán placas C y P de 4mm de espesor y placa T de 6mm espesor

PLACA TRANSVERSAL A RIEL "T"



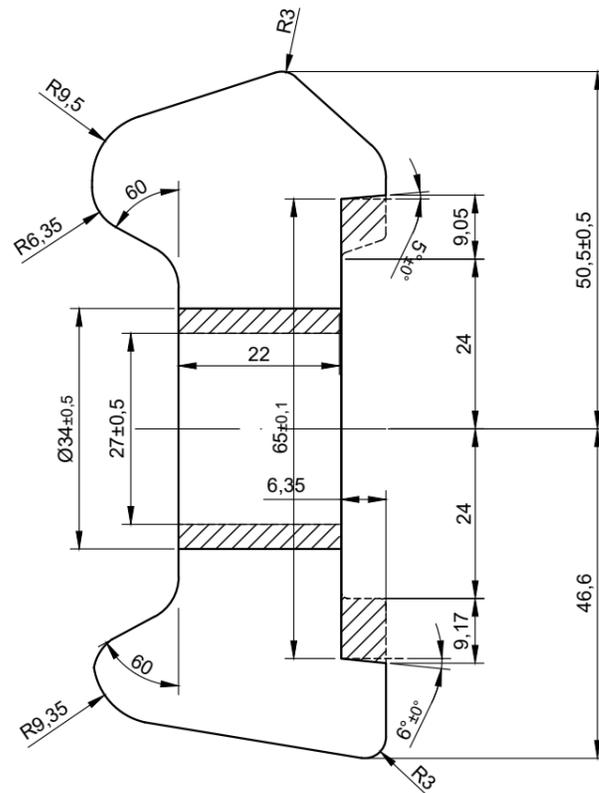
ELEMENTO	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	ESPECIFICACION	REFERENCIA
"C4"	2	1:4	MATERIAL AISLANTE JUNTA AISLADA FA 7043 ACTUALIZADA	GI-SGS-SC-DT-ET-B0005	JA100BS-C4-LMI
"T"	1	1:2			JA100BS-T
"B"	8	1:1			JA100BS-B-LMI
"P2"	4	1:2			JA100BS-P2-LMI

<p>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES Ministerio de Transporte Presidencia de la Nación</p> <p>GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO</p>	LINEA MITRE	PROYECTO		
		DIBUJÓ / MODIFICÓ		
	DET - JUNTA AISLADA ARMADA RIEL 49,6Kg 100Bs M 4 AGUJEROS LMI AISLACIÓN EN ECLISA	A.D./J.Y.	01/09/2020	
		REVISÓ		
		W.S.B.	04/09/2020	
		APROBÓ		
J.E.S.	04/09/2020			
ESC: 1:4 - 1:2 - 1:1	FECHA: 04/09/2020	TOTAL DE HOJAS		
GI-SGS-BM-DT-PL-B0037		1/2		



Planchuela metálica A

Planchuela metálica B



ECLISA ESPECIAL PARA RIEL 100 BS ESQUEMA

DETALLE DEL MATERIAL				
ORDEN N°	DENOMINACION	CARACTERISTICA	PLANO N°	REFERENCIA
1	Eclisa especial para riel 100 B.S.	4 Agujeros	-	-
2	Bulón cabeza cuadrada	25,4 mm x 133 mm	-	-
3	Arandela elástica	-	-	-
4	Placa para eclisa "C4"	JA100BS-C4-LMI	Ver hoja 1	-
5	Buje "B"	JA100BS-B-LMI	Ver hoja 1	-
6	Placa transversal a riel "T"	JA100BS-T	-	-
7	Placa Plana "P2"	JA100BS-P2	-	-
8	Planchuela metálica A	-	-	-
9	Planchuela metálica B	-	-	-

	LINEA MITRE	PROYECTO	
		DIBUJÓ / MODIFICÓ	
	DET - JUNTA AISLADA ARMADA RIEL 49,6Kg 100Bs M 4 AGUJEROS LMI AISLACIÓN EN ECLISA	A.D./J.Y.	01/09/2020
		REVISÓ	
GERENCIA DE INGENIERIA SUBGERENCIA DE SEÑALAMIENTO		W.S.B.	04/09/2020
		APROBÓ	
ESCALA: 1:4 - 1:1	FECHA: 04/09/2020	J.E.S.	04/09/2020
GI-SGS-BM-DT-PL-B0037		TOTAL DE HOJAS	
		2/2	



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: 01 - PET V2.1 - Juntas Aisladas Armadas CC - interv. 2021.11.29

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 41 pagina/s.