

Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 40000 Km

| | | |
|------------------|--------------------|--|
| COCHE N°: | | REALIZÓ: _____ (firma y aclaración) |
| FECHA: | KILOMETRAJE: _____ | SUPERVISÓ: FARIAS PABLO (firma y aclaración) |

| Nivel A2 | | Aprobado | | Reparado | Observaciones |
|----------------------------------|--|----------|----|----------|---------------|
| III - SECTOR LEVANTE (FURGÓN-FU) | | Si | No | | |
| III-1 | CUERPO DEL COCHE | | | | |
| III-1.1 | Controlar la estructura de acero del cuerpo del coche: las vigas de los chasis no deben tener fisuras, la estructura de acero debajo del coche no debe presentar daños, ni fisuras en soldaduras. Verificar que la estructura esté en buena condición. | | | | |
| III-1.2 | Revisar detalladamente la superficie de la estructura de acero del bastidor del coche según los siguientes requisitos: Examinar la base, la estructura, el techo y el suelo. Cambiar o arreglar o cortar donde esté roto o corroído. Debe utilizarse el mismo tipo de metal y electrodos correspondientes cuando se hagan reparaciones de soldadura. Los metales deberán tener el mismo grosor que el material anterior. La temperatura del ambiente durante la reparación no será menor a 5 grados. Después de la soldadura, hacer tratamientos conservadores con anticorrosivos. | | | | |
| III-1.3 | Cuando la superficie del techo esté corroída o dañada, se cambiará o se arreglará la zona afectada, además se aplicará pintura contra la corrosión. | | | | |
| III-2 | ACOPLADOR AUTOMÁTICO SEMIPERMANENTE Y | | | | |
| III-2.1 | Examinación de la instalación de acoplador: se refiere al capítulo 5 de los manuales de acoples Scharfenberg. Realizar tareas de Inspección 4 (IS4) del acoplador automático y tareas de Inspección 3 (IS3) del acoplador semipermanente. Las referencias indicadas corresponden al manual de acople automático. | | | | |
| III-2.2 | Trabajos preparativos (solo acople automático) | | | | |
| III-2.2.1 | Colocar el mecanismo de enganche en la posición de servicio [Cap.5.2 □ Pág. 73] | | | | |
| III-2.3 | Todo el enganche | | | | |
| III-2.3.1 | Efectuar la limpieza superficial [Cap.5.4 □ Pág. 83] del producto | | | | |
| III-2.3.2 | Hacer un examen visual [Cap.5.5 □ Pág. 85] por si existen daños | | | | |
| III-2.3.3 | Reparar [Cap.5.13 □ Pág. 100] la pintura (protección anticorrosiva) | | | | |
| III-2.3.4 | Controlar la inclinación del enganche y corregirla en caso necesario | | | | |
| III-2.3.5 | Mover el enganche horizontal y verticalmente (ángulo de reposición - ver datos técnicos [Cap.3.1 □ Pág. 19]) | | | | |
| III-2.4 | Cabeza de enganche | | | | |
| III-2.4.1 | Controlar la marcha suave [Cap.5.7 □ Pág. 90] del mecanismo de cierre | | | | |
| III-2.4.2 | Engrasar el eje principal a través de los engrasadores [Cap.5.6 □ Pág. 85] | | | | |
| III-2.4.3 | Engrasar el mecanismo de cierre con grasa aerosol Mobil Grease XHP 222 según el plan de engrase [Cap.5.6 □ Pág. 85] | | | | |
| III-2.4.4 | Comprobar los resortes por si están rotos y sustituirlos en caso necesario | | | | |
| III-2.4.5 | Medir el juego del mecanismo de cierre [Cap.5.8 □ Pág. 91] Si el juego admisible está excedido, despiezar el mecanismo de cierre [Cap.6.6.1 □ Pág. 124] y sustituir los casquillos del eje principal. Controlar las piezas por si están desgastadas, sustituir todo el el mecanismo de cierre en caso necesario. | | | | |
| III-2.4.6 | Abrir los orificios de salida de agua con un alambre tieso | | | | |
| III-2.4.7 | Reparar la capa anticorrosiva de la cara frontal, del cono y del embudo con ZINGA según el plan de engrase [Cap.5.6 □ Pág. 85] | | | | |
| III-2.6 | Barra de tracción | | | | |
| III-2.6.1 | Controlar el amortiguador por si tiene fugas de aceite o grasa. Si ha salido aceite o grasa, enviar la barra de tracción al fabricante para su reparación. | | | | |
| III-2.6.2 | Engrasar [Cap.5.6 □ Pág. 85] las superficies de deslizamiento visibles del amortiguador con Mobil Grease XHP 222 | | | | |
| III-2.7 | Caballote de soporte | | | | |

Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 40000 Km

| | | |
|------------------|---------------------------|---|
| COCHE N°: | | REALIZÓ: _____ (firma y aclaración) |
| FECHA: | KILOMETRAJE: _____ | SUPERVISÓ: FARIAS PABLO (firma y aclaración) |

| Nivel A2 | | Aprobado | | Reparado | Observaciones |
|---|--|----------|----|----------|---------------|
| III - SECTOR LEVANTE (FURGÓN-FU) | | Si | No | | |
| III-2.7.1 | Efectuar una prueba de sonido para controlar el tubo fusible por si está seguramente montado; sustituir el tubo fusible en caso necesario | | | | |
| III-2.7.2 | Quitar las tapas protectoras de las boquillas de engrase. | | | | |
| III-2.7.3 | Aplicar grasa Mobil Grease XHP 222 con una pistola de engrasar. | | | | |
| III-2.7.4 | Volver a montar las tapas protectoras. | | | | |
| III-2.9 Bridas de acoplamiento | | | | | |
| III-2.9.1 | Comprobar los agujeros de la brida inferior por si están llenos de grasa, engrasarlos en caso necesario (bridas montadas horizontalmente) | | | | |
| III-2.9.2 | NOTA Control del par de apriete recomendado Siga el procedimiento de verificación [Cap.5.12 □ Pág. 100] especial para el control de atornilladuras que se apretaron con un par definido. | | | | |
| III-2.9.3 | Controlar [Cap.5.12 □ Pág. 100] el par de apriete de los tornillos con una llave dinamométrica. Par de apriete recomendado: ver Montaje de las bridas de acoplamiento [Cap. □ Pág. 184]. | | | | |
| III-2.9.4 | Abrir los orificios de salida de agua | | | | |
| III-2.10 Puesta a tierra | | | | | |
| III-2.10.1 | Controlar los cables de puesta a tierra por si tienen daños, sustituirlos en caso necesario | | | | |
| III-2.10.2 | Controlar los elementos de fijación por si están fijos y correctamente marcados en color; en caso necesario, sustituir los elementos de fijación y aplicar una nueva marcación de color | | | | |
| III-3 SISTEMA CENTRAL ELÉCTRICO - MOTOR DIESEL | | | | | |
| III-3.1 Accesorios: Bomba de mano, bomba eléctrica, el filtro de combustible, el controlador de nivel. | | | | | |
| III-3.1.1 | Examinar si todas las piezas están completas y bien instaladas. Limpiar y quitar manchas de cada pieza. | | | | |
| III-3.1.2 | Controlar que la bomba de mano funciona normalmente y no existan fugas de combustible. | | | | |
| III-3.1.3 | Verificar que el flotador del indicador de nivel de líquido reacciona bien. El control del nivel de líquido funciona normalmente. La base donde se instala no presenta fugas de combustible. | | | | |
| III-3.1.4 | Desarmar el filtro grande de combustible y cambiarlo | | | | |
| III-3.2 Tanque y sistema de tuberías | | | | | |
| III-3.2.1 | Revisar los tanques de combustible superior e inferior, que estén firmemente conectados con los tornillos del cuerpo del coche y si las señales contra afloje están visibles. | | | | |
| III-3.2.2 | Verificar que no haya fugas en las bridas del tanque. | | | | |
| III-3.2.3 | Examinar ménsulas colgantes de instalación de los tanques superior e inferior. | | | | |
| III-3.2.4 | Verificar que los cables de los conectores no estén sueltos. | | | | |
| III-3.2.5 | Verificar que no haya fugas en las juntas de tubería y que los tubos están dispuestos firmemente. | | | | |
| III-3.2.6 | Examinar el rendimiento de cada válvula, verificar que la rotación sea normal. | | | | |
| III-3.3 Sistema de escape | | | | | |
| III-3.3.1 | Revisar si las piezas de instalación están dispuestas firmemente. | | | | |
| III-3.3.2 | Controlar que en las juntas de conexión no haya fugas de humo. | | | | |
| III-3.3.3 | La tapa de escape del techo está instalada firmemente y se abre correctamente. | | | | |
| III-4 MOTOR DIESEL | | | | | |
| III-4.1.1 | Se realizará el mantenimiento correspondiente a 6000 horas o aquel que demande de acuerdo a última intervención. | | | | |
| III-4.1.2 | Motor -limpiar | | | | |
| III-4.1.3 | Núcleo de filtro de aire de Motor (doble núcleos) -limpiar/cambiar | | | | |
| III-4.1.4 | Sistema de combustible - llenar combustible | | | | |
| III-4.1.5 | Operación en condiciones duras- inspeccionar | | | | |
| III-4.1.6 | Equipos accionados- inspeccionar | | | | |
| III-4.1.7 | Indicador de mantenimiento del filtro de aire de Motor - inspeccionar | | | | |
| III-4.1.8 | Pre-filtro de aire de Motor - inspeccionar/limpiar | | | | |

Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 40000 Km

| | | |
|------------------|--------------------|--|
| COCHE N°: | | REALIZÓ: _____ (firma y aclaración) |
| FECHA: | KILOMETRAJE: _____ | SUPERVISÓ: FARIAS PABLO (firma y aclaración) |

| Nivel A2 | | Aprobado | | Reparado | Observaciones |
|----------------------------------|--|----------|----|----------|---------------|
| III - SECTOR LEVANTE (FURGÓN-FU) | | Si | No | | |
| III-4.1.9 | Filtro grueso del sistema de combustible / separador de agua y aceite – descargar / Cambiar | | | | |
| III-4.1.10 | Correa en V- inspeccionar/ajustar/cambiar | | | | |
| III-4.1.11 | Aparato de respiración del cárter (tanque de filtración)-cambiar | | | | |
| III-4.1.12 | Aceite de motor y filtro–cambiar | | | | |
| III-4.1.13 | Filtro fino del sistema de combustible–cambiar | | | | |
| III-4.1.14 | Mangueras y abrazaderas –inspeccionar /cambiar | | | | |
| III-4.1.15 | Radiador - limpiar | | | | |
| III-4.1.16 | Huelgo de válvula de Motor–inspeccionar /ajustar | | | | |
| III-4.1.17 | Núcleo de refrigerador posterior–inspeccionar | | | | |
| III-4.1.18 | Generador de CA–inspeccionar | | | | |
| III-4.1.19 | Base de montaje de generador–inspeccionar | | | | |
| III-4.1.20 | Motor de arranque–inspeccionar | | | | |
| III-4.1.21 | Bombas del agua- inspeccionar | | | | |
| III-4.1.22 | Correa de generador de CA- inspeccionar/ajustar/cambiar | | | | |
| III-4.1.23 | Inyector de combustible –probar/cambiar | | | | |
| III-4.1.24 | Refrigerante del sistema de refrigeración (del tipo pesado, comercial)–cambiar | | | | |
| III-4.2 | Turbocompresor | | | | |
| III-4.2.1 | Desmontar los tubos de entrada y salida para el turbocompresor. Inspeccionar si la tubería tiene aceite visualmente. Limpiar la parte interior de la tubería para evitar que los desechos entren en el sistema de entrada de aire al ensamblarse de nuevo. | | | | |
| III-4.2.2 | Inspeccionar si existen aceites. Si sólo se encuentra el aceite en la parte posterior del impulsor del compresor, es posible que el sello de aceite del turbocompresor esté deteriorado. La aparición del aceite se debe a la marcha a baja velocidad en vacío por largo tiempo posiblemente, también a la resistencia de la tubería de entrada más grande (filtro de aire taponado), con la consecuencia de la fuga de aceite en el turbocompresor. | | | | |
| III-4.2.3 | Inspeccionar si el orificio de la carcasa para la salida de turbo tiene alguna corrosión. | | | | |
| III-4.2.4 | Revisar los tubos de entrada y escape en la carcasa del turbocompresor. | | | | |
| III-5 | SISTEMA DE FRENADO | | | | |
| III-5.1 | Dispositivo de frenado manual | | | | |
| III-5.1.1 | Las piezas de dispositivo de frenado manual deben estar completas | | | | |
| III-5.1.2 | Inspección visual del dispositivo de frenado de mano. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y soldaduras abiertas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados. | | | | |
| III-5.1.3 | Inspección visual de la varilla de frenado de mano. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras, roturas y soldaduras abiertas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados. | | | | |
| III-5.1.4 | Inspección visual del cable de acero. La apariencia está limpia, la superficie no tiene fisuras y roturas, los sujetadores están completos, sin herrumbre, firmemente instalados. | | | | |
| III-5.1.5 | Pernos redondos y bujes deben tener buen estado, el desgaste no deber ser mayor a 2 mm. Si tienen fisuras o los bujes están sueltos, cambiarlos. | | | | |
| III-6 | BOGIE | | | | |
| III-6.1 | Inspección del eje de ruedas. | | | | |
| III-6.1.1 | El eje de ruedas tiene buena apariencia, sin fisuras. Las profundidades de las huellas, golpes y rasguños no superan a los límites establecidos. | | | | |
| III-6.1.2 | El disco de freno tiene buena apariencia, sin fisuras de un lado a otro. La fisura en la superficie del plato no supera al límite establecido a lo largo de la dirección del radio; los pernos de montaje en el plato del eje no están aflojados. | | | | |
| III-6.1.3 | Ultrasonido: Verificar la existencia de collarín en todos los ejes. | | | | |
| III-6.2 | Alarma de temperatura de eje | | | | |
| III-6.2.1 | Controlar que el sensor de temperatura esté bien instalado y tenga buen aspecto. Verificar que la ubicación del eje sea correcta. | | | | |
| III-6.3 | Inspección del dispositivo de frenado | | | | |

Coche CSR PUZHEN - Intervención ABC2 - 400000 Km

| | | |
|------------------|--------------------|--|
| COCHE N°: | | REALIZÓ: _____ (firma y aclaración) |
| FECHA: | KILOMETRAJE: _____ | SUPERVISÓ: FARIAS PABLO (firma y aclaración) |

| | | | |
|---|----------|----|--------------------------|
| Nivel A2 | Aprobado | | |
| III - SECTOR LEVANTE (FURGÓN-FU) | Si | No | Reparado Observaciones |
