

Especificación Técnica de Aislador de Tercer Riel

ITEM 1: AISLADOR DE 115 MM COMPLETO, PARA TERCER RIEL CONDUCTOR. CON SOPORTE METALICO (CASQUETE) INTERCAMBIABLE, CONSTRUIDO EN RESINA EPOXI CICLOALIFATICA. APTO PARA USO EXTERIOR.

ITEM 2: AISLADOR DE 168 MM COMPLETO, PARA TERCER RIEL CONDUCTOR. CON SOPORTE METALICO (CASQUETE) INTERCAMBIABLE, CONSTRUIDO EN RESINA EPOXI CICLOALIFATICA. APTO PARA USO EXTERIOR.

1. Característica Generales

Los aisladores que brindarán el sostén al tercer riel conductor serán de Resina epoxi cicloalifática. Estos aisladores se emplearán tanto sobre los durmientes de H°P° como en los durmientes de Q°C° de 3,00 m de longitud . Como parte de la ingeniería de la provisión, el proveedor deberá presentar para su aprobación los planos de detalle de los aisladores y de sus elementos constituyentes. Todo esto será remitido a SOFSE en dos copias en papel y en escala conveniente para su fácil lectura.

El adjudicatario de la provisión de los aisladores de tercer riel conductor deberá realizar todos los ensayos de acuerdo a las normas en universidades nacionales, organismos oficiales o laboratorio homologado para tal fin, presentando posteriormente los protocolos correspondientes. El costo de la realización de los mismos estará a cargo del proveedor e incluido en el costo total de la provisión.

En tal sentido, previo al suministro de los aisladores, el proveedor deberá entregar los protocolos de los siguientes ensayos:

1. Ensayos de control visual y dimensional.

Criterio de aceptación: Altura +-2 mm . Demás tolerancia de acuerdo a plano. Superficies lisas y sin poros superficiales.

2. Ensayo ciclo térmico (s/Norma UNE-EN60383-1/1993).

3. Ensayo de resistencia a la compresión (carga dinámica de compresión de 0 a 10 toneladas)

4. Ensayo de verificación del galvanizado (s/Norma IRAM 2077:1981)

5. Ensayo de porosidad (s/Norma UNE-EN60383-1/1993).

6. Ensayo de verificación de la tensión de contorneo, aplicación de 5 kV por 60 s sobre la muestra original sin envejecimiento.

7. Ensayo de la determinación de la tensión de contorneo con tensión de frecuencia industrial sometido a cámara de niebla salina mediante pulverización continua con solución de cloruro de sodio (frecuencia: 50 Hertz, s/norma IEC 60060-1/89).

8. Ensayo de la determinación de la tensión de contorneo con tensión de frecuencia industrial sometido a cámara Q-panel – exposición a UV, ensayo de envejecimiento acelerado- (frecuencia: 50 Hertz, s/norma IEC 60060-1/89).

Además se deberá cumplir con lo establecido en las Normas IRAM 2234-1, la 2234-2 y la 2280-1.

2. Plazo de Entrega: 30 días a partir de la adjudicación, con entregas parciales o totales.

GARANTÍA

Todos y cada uno de los componentes del Sistema de Tercer Riel serán garantizados por EL PROVEEDOR contra todo defecto imputable a la fabricación y no detectados en los ensayos de recepción por un plazo de un (1) año contado desde la Recepción Provisoria.

SE ADJUNTAN PLANOS DE AISLADORES DE PORCELANA A LOS EFECTOS DE REFERENCIA DE COTAS DIMENSIONALES.